

С Т В Е Р Д О Й У В Е Р Е Н Н О С Т Ь Ю

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

новных видов продукции он выполняет со значительным опережением. Достаточно сказать, что за пять месяцев нынешнего года сверх плана произведено готовой руды 22 тысячи тонн, агломерата — 24, флюсов — 100 и огнеупорной глины — 21 тысяча тонн. План по производительности труда выполнен на 104,2 процента. За счет экономии трудовых, материальных и денежных ресурсов хозрасчетная стоимость продукции снижена на 900 тысяч рублей. Несколькими улучшено против плановых расчетов качество железорудного сырья.

Высокие темпы, взятые коллективом производства, позволяют досрочно завершить годовые планы десятой пятилетки. Об этом с твердой уверенностью говорили участники митингов, состоявшихся в цехах по случаю принятого Пленумом ЦК КПСС постановления о созыве очередного XXVI съезда КПСС и основных задач подготовки к съезду, изложенных в докладе Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева.

Вместе с тем выступившие на митингах от имени своих коллективов предлагали озаглавить важнейшее в жизни партии и всего народа событие новыми, достойными трудовыми подарками. Такие предложения, в частности, внесли кавалер ордена Трудового Красного Знамени партруковод аглофабрики № 1 В. Ворякин, заместитель начальника аглоцеха № 1 В. Новиков и бригадир В. Жериков.

По предложению трудящихся на митингах приняты дополнительные повышенные социалистические обязательства коллектива производства. Намечено в 1980 году выдать сверх плана готовой руды 30 тысяч тонн и агломерата 40 тысяч тонн, а к дню открытия XXVI съезда партии — соответственно 35 и 45 тысяч тонн. Это будет достойным трудовым подарком горняков, обогатителей и агломератчиков и позволит им начать устойчивую работу в 1981 году — первом году одиннадцатой пятилетки.

П. КУЧУМОВ.

С В Ы С О К И М П О Д Ъ Е М О М

Трудящиеся первого обжигового цеха с высоким подъемом встретили сообщение о созыве очередного XXVI съезда КПСС. Вместе со всем советским народом мы радуемся грандиозным переменам, происходящим в стране за годы успешного претворения в жизнь исторических решений XXV съезда КПСС.

Мы рады доложить, что коллектив обжигового цеха № 1 имени 50-летия города Магнитогорска по-ударному трудится на финише 10-й пятилетки и идет в авангарде социалистического соревнования. План пяти месяцев выполнен досрочно. Приrost производства составил 25 тысяч тонн металла. Прокатано сверх плана 14 800 тонн заготовки. Коллектив добился высокого среднесуточного производства — 21 606 тонн, что на 44 тонны больше среднесуточно-

го производства 1979 года. Сэкономлено более 19 тысяч тонн металла и значительное количество энергоресурсов.

Мы заверяем, что и впредь будем высоко нести знамя социалистического соревнования и обязуемся до конца года прокатать сверх плана 30 тысяч тонн металла и столько же его сэкономить, а также сэкономить 3 миллиона киловатт-часов электроэнергии и 5 тысяч тонн условного топлива.

По поручению коллектива — старшие операторы

В. ОВСЯННИКОВ,
Герой Социалистического Труда, депутат
Верховного Совета
РСФСР;

Д. КОВАЛИК,
лауреат Государственной
премии СССР.

На правом фланге
пятилетки

В коллективе третьего мартеновского цеха хорошо известно имя машиниста завапочной машины Виталия Ивановича Севостьянова. Виталий Иванович в совершенстве изучил передовые приемы труда, что дает ему возможность производить операции со значительным опережением времени. Портрет В. И. Севостьянова, ударника коммунистического труда, награжденного знаками победителя в социалистическом соревновании за 1977, 1978, 1979 годы, неоднократно заносился на общекомбинатскую доску Почета.

На снимке: В. И. СЕВОСТЬЯНОВ.
Фото Н. Нестеренко.

ПЕРЕДОВОЙ
ОПЫТ — ВСЕМ

За месяц-полтора до начала очередного ремонта доменной печи коллектив цеха ремонта металлургического оборудования № 1 получает крупный заказ на изготовление змеевиков для холодильников домны. К выполнению этой работы привлекаются многие звенья. Среди них — и звено во главе с А. Н. Никоновым. В жестко ограниченные сроки предстоит изготовить до 300—400 змеевиков. Коллектив печного участка ЦРМО № 1 с энтузиазмом берется за дело.

Но выполнить ответственное задание на одном лишь энтузиазме трудно. Нужны опыт, сноровка, а главное — умение наиболее рационально организовать труд каждого звена. В составе звена — слесарь, сварщик и резчик. Руководит работой слесарь. Именно он несет ответственность за своевременность и качество выполнения заказа. Труд своего небольшого коллектива каждый слесарь организует по-своему. Но долгие наблюдения специалистов цеха за работой различных звеньев привели к выводу, что удачнее других справляется со своей задачей слесарь А. Н. Никонов. С хорошим каче-

ВЫИГРЫВАЯ НА „МЕЛОЧАХ“

ством он изготавливает любой змеевик быстрее других коллег. Как это удается?

Получено задание. А. Н. Никонов вдумчиво изучает чертежи, проверяет наличие труб нужного диаметра и роликов, с помощью которых предстоит гнуть змеевики. Не забыты и правила техники безопасности: с их учетом Анатолий Николаевич готовит рабочее место. А попутно продумывает технологию сборки, которая гарантировала бы от непроизводительных затрат времени.

Казалось бы, мелочь — где и какой находится инструмент. Но опыт показывает, что при равной квалификации быстрее выполнит задание тот, кто умело продумывает размещение инструмента. Никонов особенно и не хитрит, казалось бы, но в любой момент точно знает, где что лежит, не глядя берет нужный инструмент. В работе он широко пользуется приспособлениями для ускорения различных операций. Наконец, успех обеспечивает и хорошо продуманная организация труда всех членов его звена.

Как изготавливает звено А. Н. Никонова змеевики? Вместе со сварщиком Ана-

толием Николаевич вычерчивает на специальной чугунной плите сразу обе половины изделия. В это время газорезчик нарезает соединительные и предохранительные муфты. Причем использует механическую ножовку: при этом не остается заусениц и шлама; тоже мелочь, но она дает заметный выигрыш времени.

Закончив вычерчивать змеевик, газорезчик со слесарем начинают изгибать и править одну половинку изделия и затем приступают ко второй, а в это время сварщик работает с первой. Закончив ее сварку, он переходит ко второй половине. Подготовив нужное число частей змеевика, звено начинает полную сборку, применяя специальный шаблон. Получается, что в любой момент все члены звена продуктивно трудятся. А поскольку нет малейшего простоя хотя бы одного из работников, можно ожидать высокой производительности труда всего коллектива.

Так и есть. Можно сравнить затраты времени на изготовление змеевиков звеном Никонова, и, например, Е. Ф. Титова. У Никонова вдвое меньше времени уходит на изуче-

ние технической документации, на одну треть быстрее выполняется правка змеевика, в полтора раза скорее его сборка. Выигрывает Никонов и на подготовке рабочего места, на подборе деталей и приспособлений. В итоге для изготовления одной из разновидностей змеевика звено А. Н. Никонова требуется времени на час с лишним меньше. А если учесть, что для ремонта домны надо изготовить до 15 и более типов змеевиков, ясно, что методы работы Анатолия Николаевича Никонова сулят для коллектива цеха большую экономию времени.

Распространить опыт слесаря А. Н. Никонова полезно в цехе и еще по одной причине. Изготовление змеевиков — дело эпизодическое, им занимаются в цехе не более четырех — шести месяцев в году. Зато привлекаются для этой работы многие звенья работников цеха. Научить их выполнять задания максимально быстро и качественно — тогда удастся быстрее высвободить специалистов для другой важной работы — изготовления продучных фурм, холодильников для ЛПЦ № 5.

Ю. СКУРИДИН.

ТОПОР ИЗ МЕТЕОРИТА

КАЛЕЙДОСКОП
„МЕТАЛЛУРГА“

сая различных предметов старины, в том числе немало топоров. Однако топор, пополнявший коллекцию музея в прошлом году, оказался не простым, а... Нет, не золотым, как сказочное яичко, а железным, как и подобает настоящему топору, но все дело в том, что железо, из которо-

го древний кузнец отковал свой топор, было... метеоритным.

К этому выводу пришли специалисты после того, как находку подвергли металлографическому анализу. Оказалось, что в отличие от других железных изделий, найденных на рас-

копках, описываемый топор изготовлен из «природнолегированного» железа, содержащего 2,8% никеля и 0,6% кобальта. Такой состав свидетельствует о небесном происхождении материала, которым воспользовался средневековый мастер из Мстенице.

29 июня — День советской молодежи

Ежегодно, начиная с 1958 года, в последнее воскресенье июня в нашей стране проводится День советской молодежи. Установление этого праздника — еще одно яркое свидетельство доверия партии и Советского правительства Ленинскому комсомолу, всей молодежи в решении политических, хозяйственных и социально-культурных вопросов, в управлении государством, в охране рубежей нашей Родины.

Молодежь составляет свыше половины рабочих и почти половину интеллигенции нашей страны. Миллионы юношей и девушек показывают образцы мужества, стойкости, верности идеалам Октября, заветам В. И. Ленина. Они работают всюду, где проходит фронт коммунистического строительства: в промышленности и сельском хозяйстве, в рядах строителей БАМа и КамАЗа, на предприятиях нефтехимии и ме-

таллургии, осваивают Нечерноземье, богатства Тюмени, Восточной Сибири и Дальнего Востока, добиваются успехов на поприще науки, культуры, народного образования, в сфере обслуживания населения. Они идут в передовых рядах участников всенародной борьбы за повышение эффективности производства и качества работы, экономии, бережливости, организованности и дисциплины.

Вместе со всей советской молодежью, под руководством областной партийной организации, достойный вклад в общенародное дело вносит и молодежь южноуральцы. 500-тысячный отряд комсомольцев области уверенно ведет за собой несоюзную молодежь на трудовые подвиги и свершения, на добрые дела.

В канун 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина более 13 тысяч юношей и девушек,

сотни комсомольско-молодежных коллективов рапортовали о досрочном выполнении задания пятилетки. По итогам предъюбилейного ленинского соревнования пять комсомольско-молодежных коллективов награждены переходящими Красными знаменами ЦК ВЛКСМ «Герои пятилеток», ветераны труда — лучшему комсомольскому коллективу». Среди них — комсомольско-молодежная смена вагонного депо Магнитогорск ЮУЖД, молодежный коллектив Куусинского завода точных технических камней и другие, добившиеся высоких производственных показателей и успехов в коммунистическом воспитании молодых рабочих.

Еще девять молодых рабочих стали в нынешнем году лауреатами премии Ленинского комсомола, более 200 юношей и девушек награждены золотыми, серебряными и бронзовыми знаками

ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки», а тысячам молодых передовиков социалистического соревнования вручены юбилейные Ленинские грамоты.

В горниле социалистического соревнования формируются и обретают общественное признание юные передовики и новаторы производства, которым под силу решение масштабных задач и проблем. Так, лучший токарь производственного объединения «ЧТЗ имени В. И. Ленина» Андрей Чепелев, выступив инициатором соревнования, выполнил пятилетку за два с половиной года. Его поддержали более трех тысяч юношей и девушек предприятий области. И инициатор, и его последователи сдержали свое слово.

Верность делу партии, идеалам коммунизма, славным традициям советского народа проявляется в ярких трудовых биогра-

фиях сотен и тысяч молодых рабочих. Лауреат премии Ленинского комсомола машинист бульдозера треста Уралнефтегазстрой Геннадий Щербakov в январе 1980 года завершил выполнение шести годовых заданий с начала пятилетки. За три с половиной года выполнила пятилетнее задание лауреат премии Ленинского комсомола пошивщица Магнитогорской обувной фабрики Любовь Бурдина.

Молодые труженики чутко прислушиваются ко всему новому и передовому, с энтузиазмом и задором поддерживают ценные начинания и подвиги. Более 600 комсомольско-молодежных коллективов предприятий черной металлургии, например, участвуют в движении под девизом: «Каждую плавку — строго по заказам». Комсомольская организация Ашинского металлургического завода взяла шефство над