

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 113 (2585)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 23 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Лучше подготовить все участки транспорта к зиме

С наступлением зимы работать становится труднее в каждом цехе, но особенно усложняется труд железнодорожников. Чтобы встретить зиму в полной готовности, надо уже сейчас серьезно взяться за подготовку, создать все условия для ровной работы транспорта при любой погоде.

В службе подвижного состава по этому вопросу уже давно идут разговоры. Проводились беседы с машинистами и помощниками, состоялось производственное совещание старших машинистов. На этих собраниях высказали много добрых пожеланий, внесли немало предложений. Однако еще на участках многое надо сделать, чтобы обеспечить нормальную работу паровозов зимой.

Не все сделано в подготовке экипировочных пунктов, а они играют решающую роль. Хотя в эти пункты уже завезли сухой песок и от существующей пескосушилки есть возможность постоянно пополнять потребность в нем, но с транспортировкой его далеко не все благополучно. Вместо 1—2 часов транспортируют песок не менее 8—10 часов.

На всех экипировочных пунктах мы установили баки для запаса смазки. Делаем запасы смазочных материалов на зиму. И здесь тоже движению нам очень мешают своей неповоротливостью. В конце августа бачок № 1910 с осевой смазкой со станции Сортировочной до станции Входной шел 10 дней. В конце концов он так и не попал по месту назначения, а почему-то очутился на калибровочном заводе.

Бачок № 2163 со смазкой для паровозов со станции Сортировочной до пятого района шел 4 дня, а бачок № 1994 с вискозином проделал этот путь за семь дней.

Работники станции Сортировочной и, в частности, заместитель начальника т. Бобырев, могут считаться своеобразными рекордсменами по медленному продвижению грузов к экипировочным пунктам. 13 сентября они взяли передвинуть бачок № 1910 со смазкой на расстояние в 300 метров и затратили на это 4 суток. Начальник службы движения т. Гурков знает о таких неполадках, но не принимает мер, чтобы лучше обеспечить к зиме все экипировочные пункты.

К зиме нужно обеспечить экипировочные пункты запасом зим-

ней смазки. А ее нет, и неизвестно, когда будет. Начальник материальной службы т. Березняк до сих пор этим серьезно не занимается и перспектив на получение смазки в ближайшее время не предвидится.

А кроме этой смазки нужен еще запас тормозных колодок. Их тоже нет на складе материальной службы.

Из опыта прошлых зим мы знаем, как трудно подавать на паровоз песок. Поэтому в третьем районе и на станции Сортировочной механизировали этот процесс. Необходимо то же сделать и в четвертом районе.

В районах движения внутризаводского транспорта имеется много водоколонк, которые никак не обслуживаются и все время остаются без присмотра. Машинист паровоза подъезжает, берет воду, а о том, чтобы хорошо закрыть, не поливать на пути, заботится не всякий. Недавно на станции Доменная кто-то не закрыл водоколонку, и вода всю ночь лила на пути. Зимой такая бесхозяйственность может привести к тяжелым последствиям. То же может произойти и на станциях Коксоортсировки, Шлаковая и Чугунная, где тоже водоколонки без присмотра.

Руководителям транспорта надо обеспечить порядок у этих колонок.

Не следует забывать и о воспитательной работе в бригадах, об инструктаже машинистов и помощников по подготовке к зиме. Все это поможет лучше сохранить паровозы и обеспечить бесперебойную их работу в зимних условиях.

В ближайшее время надо установить баки для сухого песка в экипировочных пунктах у второго и третьего мартеновских цехов. А на территории третьего района нужно срочно привести в порядок угольную яму. Она все время наполнена водой и уже практически непригодна для хранения угля. Зимой же и совсем выйдет из строя.

Чтобы этого не было, надо путям очистить ее и провести дренажные канавки для отвода воды. От быстрого проведения в жизнь этих мероприятий будет зависеть успех работы железнодорожного транспорта зимой.

М. ДМИТРИЕВ,
машинист инструктор-теплотехник ЖДТ.

Вручено переходящее Красное знамя

Коллективу основного механического цеха за успешную работу в августе присуждено переходящее Красное знамя завкома профсоюза и заводоуправления комбината. 21 сентября состоялось вручение этого знамени.

Принимая знамя, станочники обязались работать еще лучше. Мастер т. Фоменко, бригадир штамповщиков т. Пилипенко, мастер инструментального отдела т. Девин и слесарь т. Баканов говорили о развешивании соревнования в их отделах, брали повышенные обязательства.

Коллектив цеха включился в

предоктябрьское соревнование и обязался выполнить сентябрьское задание и план октября на 103 процента, снизить выход брака и вторых сортов против прежнего квартала на 20 процентов. За счет экономии электроэнергии, металла, инструментов сберечь 50 тысяч рублей.

Все отделы также приняли повышенные обязательства. Ремонтники обязались сократить на 2 дня против графика продолжительность капитальных ремонтов второго блуминга и среднелистового стана.

Н. МИТРОХИН.

В счет октября

Коллектив нашей печи работает дружно, все мы создаем друг другу условия для скоростного сталеварения и увеличения выдачи стали. Особенно хорошо поработал коллектив печи 19 сентября. Тогда мы выдали 4 плавки и завершили план девяти месяцев.

По сравнению с прошлым годом у нас увеличился вес плавки на 8 тонн, а рост производства — на 8,7 процента. Продолжительность плавки против прошлого года у нас короче на 25 минут, большинство плавков — скоростные. С начала года мы сварили скоростным методом 331 плавку.

С. БАДИН,
сталевар печи № 12 второго мартеновского цеха.

Выполнили план девяти месяцев

После капитального ремонта мартеновской печи № 25 и оснащения ее инжекторами для вдувания горячего воздуха наш коллектив трудится особенно успешно. Сталевары тт. Журавлев, Трофимов и Брат со своими подручными содержат печь в хорошем состоянии.

Все плавки мы выдаем с опережением графика и в сентябре достигли сокращения общей продолжительности плавки против плана на 25 минут.

По сравнению с показателями прошлого года мы достигли роста производства на полтора процента и увеличения съема стали с квадратного метра пода печи на 120 килограммов.

Коллектив печи в сентябре выдал сверх задания 1400 тонн стали и 20 сентября досрочно рассчитался с девятимесячным планом.

П. ДЕНИСОВ,
первый подручный сталевара мартеновской печи № 25.

ВСЕСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ ДОМЕНЩИКОВ

21 сентября закончила свою работу Всесоюзная конференция молодых доменщиков. Накануне участники совещания продолжали свое знакомство с работой магнитогорских доменщиков непосредственно в цехе, у печей. Они вникали во все детали производства, наблюдали работу бригад горновых, мастеров, анализировали технические показатели. Вместе с тем товарищи делали критические замечания, охотно делились своим опытом.

Об этом же говорили молодые доменщики в своих выступлениях на заключительном пленарном заседании. Больше всего было замечаний по работе магнитогорских доменщиков на горне, где еще труд недостаточно механизирован.

Помощник мастера доменного цеха Кузнецкого комбината т. Раев рассказал о работе своего коллектива и сделал ряд замечаний в адрес доменщиков Магнитогорска. Он отметил, что наши газовщики нерационально греют воздух, слишком высока здесь температура отходящего газа.

Машинист вагонов этого же завода т. Бирьяк подробно рассказал о работе автоматических вагонов-весов. Он говорил о том, что магнитогорским доменщикам надо больше проявлять заботы о работе участка загрузки печи.

Мастер Серовского завода т. Клоков говорил о том, что бурмашина, применяемая на горне

домен Магнитки, весьма не совершенна и небезопасна, и магнитогорцам следовало бы использовать машины, применяемые на других заводах.

Мастер Закавказского металлургического завода т. Параставили рассказал о работе доменщиков своего молодого завода. С большой теплотой говорил он о той большой помощи в овладении технологией доменного дела, которую оказал грузинским металлургам наш земляк мастер т. Черкасов.

Мастер комсомольско-молодежной второй доменной печи металлургического завода имени Петровского т. Жембуч от имени коллектива своей печи вызвал на социалистическое соревнование доменщиков седьмой печи нашего комбината.

Кроме того на совещании выступили горновой завода «Азовсталь» т. Чуйко, горновой Макевского завода т. Гринев, мастер седьмой доменной печи нашего комбината т. Хабаров и другие.

С заключительным словом на совещании выступил докладчик начальник доменного цеха т. Зудин. Он ответил на многие вопросы, поднятые в выступлениях.

Инструктор ЦБ ВЛКСМ т. Карушин в своем выступлении подвел итоги конференции, призвал молодых доменщиков настойчиво бороться за выполнение задач, поставленных XX съездом КПСС.

ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ

Мартеновский цех № 1 за 21 сентября — 67 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.
Мартеновский цех № 1-а за 21 сентября — 100 процентов, за прошедшую неделю — 96 процентов.
Мартеновский цех № 2 за 21 сентября — 80 процентов, за прошедшую неделю — 92 процента.
Мартеновский цех № 3 за 21 сентября — 97 процентов, за прошедшую неделю — 95 процентов.

Заводская НЕДЕЛЯ

Успехи скоростников

20 сентября отличных успехов добились сталевары печи № 14 третьего мартеновского цеха. Они сварили две скоростные плавки с общей экономией времени 5 часов 45 минут.

Первую из них с экономией трех часов выдал сталевар т. Неклеенов под руководством мастера т. Любицкого, вторую — сталевар т. Прокопьев. Работой скоростника руководил мастер т. Абраменко.

Лекция врача

Интересную лекцию о возвращении зрения прослушали 20 сентября коксовики второго блока печей. Лектор врач Анна Давыдовна Труг, приводя многочисленные примеры из достижений советской и мировой медицины и из практики врачей Магнитки, построила свою лекцию очень хорошо.

Коксовики задавали лектору много вопросов, спрашивали совета, как беречь зрение. Врач А. Труг на все вопросы дала ответы.



В чугунолитейном цехе образцовый пример в труде показывает формовщик А. М. Полянский. Он систематически выполняет нормы выработки на 145 процентов.

На снимке: А. М. Полянский на рабочем месте.

Фото Е. Карпова.

ВЫСТУПЛЕНИЕ КАПЕЛЛЫ В ЦЕХЕ

18 сентября в первом мартеновском цехе многие сталевары и подручные после смены наполнили красный уголок. Там выступила с концертом городская хоровая капелла. Были исполнены песни советских композиторов.

В красных уголках

Внимание многих станочников основного механического цеха привлекла лекция т. Державина о строении Вселенной, состоявшаяся 20 сентября. Заполнившие красный уголок труженники цеха выслушали лекцию с большим интересом и задали вопросы, на которые получили ответы.

В красном уголке кузнечно-прессового цеха на днях состоялась лекция о международном положении. Лектор заводского партийного комитета т. Репников подробно осветил интересные кузнецов вопросы, в частности борьбу Египта против посягательств колонизаторов в зоне Суэцкого канала.