От Советского Информбюро

Из вечернего сообщения 25 марта

В течение 25 марта на фронте существенных изменений не произошло.

По уточненным данным, за 23 марта уничтожен не 31 немецкий самолет, как об этом сообщалось ранее, а 37 самолетов противника.

За 24 марта уничтожено 27 самолетов противника. Наши потери — 9 самолетов.

В течение 24 марта частями нашей авиации уничтожено или повреждено 15 немецких танков, 1 бронемашина, 50 орудий, 19 зенитно-пулеметных точек, 13 минометов, около 80 автомашин с войсками и грузами, 11 подвод с боеприпасами, радиостанция, 14 железнодорожных вагонов и 9 паровозов, рассеяно и частично уничтожено до батальона пехоты противника.

Против нашей части, действующей на одном из участков Калининского фронта, немцы бросили крупное пехотное соединение, поддержанное танками и авиацией. Упорные бои продолжались два дня. Все контратаки противника были отбиты с большими для него потерями. На поле боя остались сотни вражеских трупов. Уничтожено 2 немецких танка. На другом участке нашей части, отразив контратаку немцев, уничтожили 930 вражеских солдат и офицеров и продвинулись вперед. Захвачены трофеи.

Наша часть, действующая на одном из участков Западного фронта, за день боев уничтожила 2 немецких орудия, 6 пулеметных точек, 3 миномета и автоцистерну с горючим. На поле боя осталось 125 трупов немецких солдат и офицеров. Взяты пленные.

23 марта на одном из участков Западного фронта 8 немецких бомбардировщиков «Юнкерс-88» в сопровождении истребителей, пытались бомбить боевые порядки одной из советских стрелковых частей. Наши бойцы открыли огонь из пехотного оружия и подожгли 3 вражеских самолета.

8 вражеских танков пошли в атаку на артиллерийскую батарею, которой командует тов. Кильбург. Артиллеристы прямой выстрелом уничтожили два танка. Остальные немецкие танки повернули обратно.

ОПЫТ КУЗНЕЦКИХ ПРОКАТЧИКОВ

В Сталинске меня интересовала, главным образом, работа прокатчиков. И это понятие — я механик блюминга. На изучение опыта кузнечан в прокатных цехах мною было потрачено не менее десяти дней.

Прежде всего я пришел к кузнечанским обжимщикам. Начальник блюминга тов. Смирнов, несмотря на то, что это было поздно вечером, собрал мастеров, механиков, электриков, и мы в товарищеской беседе долго делились опытом двух коллективов, двух мощных блюмингов. С захватывающим интересом я слушал рассказ о том, в каких условиях кузнечанам пришлось осваивать новый, совершенно неизвестный и очень трудный вид прокатки.

Всем было ясно, что оборудование не приспособлено, не рассчитано на прокатку такого металла. И вот тогда приняли решение: пойти на технический риск. Я был живым свидетелем того, что риск у кузнечан оправдал себя целиком и полностью: кузнечанский блюминг стал вылавывать прокат такого отличного качества, о котором раньше никто и не помышлял. В новых производственных условиях женщины кузнечанского блюминга стали резать металл сечением, на 60 проц. превышающим допускаемое проектом.

На нагревательных колодцах меня приятно удивила исключительная чисто-

та и порядок, чего так не хватает на Магнитке, особенно на блюминге № 2. Производственная культура в работе кузнечан стоит на высоком уровне. Достаточно сказать, что с нагревательных колодцев блюминга там одновременно идут слитки для прокатки на разные профили. При этом в подаче слитков не бывает никаких задержек. У нас же, даже при одном профиле, довольно часты опоздания в подаче слитков.

Кузнечане не полностью избавились от оплавления слитков. Но, как ни странно, при оплавлении брак в слитках случается очень редко, слитки проходят почти совершенно не имея рвантин. Здесь, конечно, большую роль играет высококачественная разливка стали в мартеновских цехах Кузнечанского завода.

Мне понравилось исключительно четкое взаимодействие всего оборудования кузнечанского блюминга. Некоторые усовершенствования кузнечанками введены в дни войны, но в основном оборудование блюминга почти не отличается от нашего. Однако у кузнечан имеется одно очень ценное преимущество — они научились тщательно ухаживать за механизмами, за аппаратурой. Например, краны «Тиглера» там работают без ремонта очень долго и почти никогда не позволяют прокатчиков. И в этом неоценимую услугу оказывает производственная культура.

МАГНИТОГОРСК — СТАЛИНСК

Металлурги Магнитки! Дружно включайтесь в социалистическое соревнование с кузнечанами!

Отвечайте, товарищи магнитогорцы!

На днях был подписан договор на социалистическое соревнование между нашим и Магнитогорским комбинатами. Итак, будем соревноваться, товарищи магнитогорцы. Дадим стране, фронту как можно больше металла — в этом залог успеха нашей доблестной Красной Армии.

Будет больше ответственности за принятые обязательства, если соревнование начнут цех с цехом, коллектив с коллективом обоих предприятий черной металлургии. Мы решили первыми проявить в этом отношении инициативу. На собрании своей бригады единодушно приняли предложение: вызвать на соревнование первую бригаду блюминга № 3 Магнитогорского металлургического завода. Направляя социалистический договор, ставим следующие условия:

Каждый горячий час использовать с максимальной производительностью; температуру металла на стане держать в 1155° С; простои агрегатов не допускать выше 10 проц. за рабочую смену.

Организовать таким образом работу, обязуемся выполнять план каждого месяца на сутки раньше срока. Расход топлива и электроэнергии снизим на 5 проц. против плана. Полностью ликвидируем брак. Годовой производственный план обязуемся выполнить к 20 декабря 1942 года.

Отвечайте на наш вызов, товарищи магнитогорцы!

По поручению бригады кузнечанского блюминга: **БИДУЛЯ** — начальник смены, **ЗАВАРЫКИН** — вальцовщик.

Дружный коллектив

Я горячо включаюсь в предмайское социалистическое соревнование, ибо понимаю, что в дни Отечественной войны каждый из нас должен работать высокими темпами.

Коллектив нашей мартеновской печи идет первым по цеху. План выработки стали с начала марта мы выполняем на 115 процентов.

Лично я обязуюсь в честь 1 Мая выполнить мартовский и апрельский план на 115 процентов. Возможности к этому имеются. Газом и сырьем мы обеспечены. Коксовый газ я использую для форсиро-

ванного ведения плавки, а то же время берегу свой агрегат.

Такое же обязательство взял сталевар тов. Буркацкий. Есть полная уверенность, что мы дадим фронту тысячи тонн сверхпланового металла, который наши воины обрушат на головы гитлеровских злодеев.

Коллектив нашей печи работает дружно. Каждый из нас, сталеваров и подручных, не только сам работает хорошо, но и подготавливает условия для сменщика. От этого во многом зависит наши успехи.

И. СОКОЛЕНКО, сталевар четвертой мартеновской печи Кузнечанского завода.

Передовые металлурги-кузнечане

Коллектив первого мартеновского цеха Кузнечанского завода с первых дней марта работает высокими темпами, значительно перевыполняет план. Высокую производительность дают сталевары 6-й печи тт. Косолапов, Аверкин и Блошкин. Под руководством мастеров тт. Никитина, Ксенцова и Писемного они часто варят скоростные плавки.

В доменном цехе Кузнечанского завода наилучшей производительности добивается коллектив 1-й печи, где мастерами

тт. Склад, Писелов и Ольховиков и старшими горновыми тт. Галева, Новиков и Силецкий.

В социалистическом соревновании среди коллектива листопрокатного цеха особенно выделяется 1-я бригада (начальник смены тов. Артамонов). Эта бригада не только перевыполняет план, но и дает высокое качество продукции. Здесь работают старший вальцовщик тов. Максимов и болтовщик тов. Духанин, награжденные медалью «За трудовую доблесть».

ВТОРАЯ НОЧЬ В НОВОТОКАРНОМ

В ночь с 21 на 22 марта с. г. бригада комсомольцев новотокарного цеха обследовала работу смены тов. Токарева.

В газете «Магнитогорский металл» уже помещался материал о безобразиях, творившихся в ночной смене новотокарного цеха. Все же положение здесь почти не изменилось. Вот что мы обнаружили.

Работа была в полном разгаре, а бригадир Беляев в это время ушел в кладовую и занимался там посторонними разговорами. Большую часть рабочего времени тов. Беляев провел в разных концах цеха, бросая бригаду на произвол судьбы.

Другой руководитель дежурной бригады спал на производстве. Следуя примеру старших, спали также дежурный слесарь Мартынюк, электрик Поляков, токарь Каминский, слесаря Спановский, Пашков и отметчик Милославская.

Разгильдяи, нарушители трудовой дисциплины в эту ночь нанесли прямой ущерб государству. Работница точильного отдела Алтухова вместо того, чтобы подготовить токарям инструменты, ушла в комнату электромонтажников и вела там оживленные разговоры по телефону.

Патриоты экономят материалы, электроэнергию, но что за дело до этого Манжорову из слесарного отдела? Досадно было смотреть, что этот нерадивый работник спал на столе, причем станок оставил включенным.

Мы считаем, что все эти факты привлекают внимание администрации цеха, что она сделает соответствующие выводы. Такое поведение было преступным в мирное время, а теперь, в дни войны, оно вдвойне преступно.

Бригада комсомольцев:

З. Коган, П. Тыминский, Л. Досенко, Н. Золотаревская.

ОТ РЕДАКЦИИ: Еще 10 февраля 1942

года в нашей газете была помещена статья «Ночью в новотокарном цехе». В статье говорилось о том, что ночная смена работает в ненормальных условиях, что в это время здесь не бывают представители администрации, партийной и профсоюзной организаций.

Следовало ожидать, что начальник цеха тов. Титов и секретарь парторганизации тов. Власюк примут по этому материалу решительные меры. Но они этого не сделали. В результате повторяются безобразные факты, о которых сегодня рассказывает комсомольская бригада.

Мы требуем от тт. Титова и Власюка немедленно взяться за перестройку работы ночной смены.

Вначале я наивно думал, что на нагревательных колодцах у кузнечан специальный штат производит ежедневную уборку, но потом понял свою ошибку. Там введено железное правило: хламить, мусорить не имеешь права. Насорил — никто за тебя убирать не будет. Мы на колодцах своего блюминга после выдачи ячейки очередных слитков тратим до 30 минут на очистку и заправку. У кузнечан этого нет. Колодцы там всегда находятся в боевой готовности, могут непрерывно выдавать слитки. Происходит это потому, что в Кузнечанке нагревательные колодцы поставлены на жидкой подлине. Там избавились от хлопот, какие нам доставляет разливка «возлов» зашлакованнейшей подлины.

Жидкая подлина в Кузнечанке привилась не сразу. Она вызвала много забот: вначале колодцы часто зашлаковывались. На помощь пришли новаторы техники. На колодцах были приспособлены газовые подогреватели леток. Это привело к тому, что заливший шлак автоматически стал уходить в специальные коробки.

Само собой разумеется, что опыт кузнечан по переводу колодцев на жидкую подлину нам надо перенять со всей решительностью. Не надо забывать, что в этом случае пропускная способность колодцев, а стало быть и блюминга, увеличивается, примерно, на 25 проц.

Здесь необходимо отметить и тот факт, что кузнечанский блюминг, благодаря четкой работе аппарата главного механика,

очень хорошо снабжается запасными частями. А кому из нас неизвестно, какое значение имеет своевременная замена «заболевших» деталей!

Листопрокатчики Кузнечанки сейчас вводят очень ценное новшество — устанавливают гидропульт. Таким образом примитивный способ очистки листа от окатышей будет заменен совершенным. Этот опыт у нас можно применить гораздо легче, чем в Кузнечанке. Путем установки гидропульта мы сможем очищать металл от окатышей одновременно с двух сторон. Дело в том, что на нашем блюминге стационарные рольганги, а у кузнечан они подвижные. Не мудрено, что кузнечанские листопрокатчики, все время совершенствуя свое производство, из месяца в месяц выполняют и перевыполняют производственный план.

Поездка в Сталинск показала, что нам, магнитогорцам, есть чему поучиться у кузнечан. Чем скорее мы перенесем к себе их опыт, тем увереннее будем добиваться равной стахановской производительности. Кузнечанский опыт плюс наша собственная творческая инициатива откроят путь к небывалым производственным успехам во славу любимой родины и приблизят час разгрома фашистских полчищ.

Н. АНУФРИЕНКО, механик блюминга № 3.

Отв. редактор **О. ГОЛЬДЕНБЕРГ.**