

Партийная жизнь

Наш опыт партийной работы

Долгое время бригада мастера-коммуниста т. Моисеева не выполняла плана по ремонту паровозов. Партийное бюро заинтересовалось этим, вскрыло причины отставания бригады. Оказалось, что мастер Моисеев не составляет дефектные ведомости на ремонт каждого паровоза, в результате чего разбирались все детали паровоза и этим затягивались сроки ремонта.

Партийное бюро предложило т. Моисееву составлять дефектные ведомости на ремонт паровозов. Это дало положительные результаты. Сейчас бригада т. Моисеева выходит в передовые. Ремонт паровоза № 5555 она произвела в два дня вместо пяти по норме.

Такая постановка дела позволяла нам добиться того, что все коммунисты, работающие на производстве, стали стахановцами и ударниками, а наш цех передовым на транспорте.

Одно время крайне плохо обстояло дело с реализацией рабочих предложений. Ответственный за это т. Кочуров ничего не делал. Партийное бюро создало партийную комиссию, с тем, чтобы проверить, как реализуются рабочие предложения. Когда был собран полный материал проверки, мы созвали заседание партийного бюро совместно с изобретателями и рационализаторами и заслушали отчет т. Кочурова. На собрании было вынесено соответствующее решение, выполнение которого впоследствии строго контролировалось.

Положение с рабочими предложениями улучшилось. Сейчас все предложения не задержи-

ваются, а реализуются в срок. На доске «Рабочего изобретателя» описывается каждое принятое рационализаторское предложение и какие меры принимаются для его внедрения.

Нешлохо обстоит дело у нас с организацией массово-политической работы. Как мы ее организуем?

Агитаторами подбираем политически грамотных товарищей. Над работой агитаторов ведем повседневный контроль, для чего существует информатор.

В конце каждого рабочего дня информатор и члены партбюро проверяют проведение той или другой беседы и докладывают об этом партбюро. По этой информации немедленно принимаются необходимые меры.

В результате, беседы, читки, доклады у нас проходят регулярно, живо и интересно. Рабочие с большим желанием приходят слушать, задают много вопросов и просят провести беседы на интересующие их темы. Партийное бюро всегда охотно идет им навстречу.

Так, например, рабочих интересовало, почему Красная Армия медленно наступает в Финляндию. Мы подобрали из газет материал и организовали беседу. Старший агитатор т. Короленко сделал доклад на эту тему, наглядно показав, при помощи географической карты, действия Красной Армии.

Подобных примеров много, 2 января мы организовали экскурсию на выставку «Ленин и Сталин в изобразительном искусстве». Собралось свыше

100 чел. Пришли и жены рабочих. Экскурсия все осталась довольны.

11 января при цехе была проведена групповая консультация по третьей главе «Краткого курса истории партии». Благодаря хорошей подготовке консультации прошла с большим успехом. На ней присутствовали все коммунисты, комсомольцы, ИТР и много беспартийных рабочих.

Сейчас мы разработали узловые вопросы по третьей главе и довели их до каждого товарища, изучающего «Краткий курс истории ВКП(б)». На-днях будем проводить теоретическую конференцию по этой главе.

Так мы помогаем коммунистам и беспартийным овладевать большевизмом. И это обеспечивает хорошую учебу коммунистам нашей парторганизации.

За счет широкого развертывания партийно-массовой работы, парторганизация из месяца в месяц растет за счет лучших людей цеха. Только за последние полтора месяца нам поступило 16 заявлений. Это — стахановец молодой мастер т. Мичурин, слесаря-стахановцы тт. Пугачев, Гузьев и др.

Есть еще в нашей работе много недостатков и мы стремимся преодолеть их. Но нам плохо помогает Сталинский райком партии; секретари и заведующие отделами в цехе бывают редко, работу нашу не знают.

Серый,

секретарь партбюро цеха
внутризаводского железнодорожного транспорта.

В Доме ученых (Москва) состоялось торжественное общее собрание Академии наук СССР, посвященное развитию Марксистско-Ленинской теории в работах И. В. Сталина.



НА СНИМКЕ: Академики А. Н. Бах, Е. Ярославский и О. Ю. Шмидт
Фото-Клише ТАСС

Как мелкосортники борются за качество

В минувшем году мелкосортники не раз брали на себя обязательства давать стране металл только высокого качества. Однако эти обязательства остались гласом вопиющего в пустыне. Кроме бесконечных решений и словесной трескотни, ничего не было сделано серьезного для производства высококачественной продукции.

Мелкосортный цех за прошлый год недодал почти 127 тыс. тн. проката, хотя, как утверждает само руководство цеха, все возможности были для выполнения плана, но не было настоящей борьбы за план, царил неорганизованный, плохая трудовая и технологическая дисциплина, в результате чего цех и оказался в прорыве.

Не уделяли должного внимания в этом цехе и качественным показателям. По стану 300 № 1 было прокатано 4424 тн. вторых сортов и сделано 5666 тн. брака. По стану 300 № 3, соответственно, — 2335 тн. второго сорта и 2118 тн. брака.

В цехе имеются замечательные сварщики и вальцовщики, как, например: тт. Завитаев, Ковальчук, Гуров, Тимошенко и др., которые не однажды показывали образцы настоящей борьбы за высокое качество продукции. Но все дело в том, что руководители цеха стахановский опыт прокатки основных профилей, без вторых сортов и брака, не сделали достоянием всего коллектива.

Руководители цеха смирились с постоянными нарушениями технологической дисциплины и не борются с бракоделами и аварийщиками, из-за которых комбинат терпит огромные убытки.

Совсем недавно бригада мастера Игнатовича в течение только трех дней успела дать 103 шт. брака. Мастер Грищенко за одну смену прока-

тал 40 тн. пружины вторым сортом. За 8 дней января в бригаде мастера Максименко поломали 7 валков и сделали много брака, но никто из виновных не был привлечен к суровой ответственности.

Когда спросили у зам. нач. цеха т. Синина, почему администрация прошла мимо безобразной работы мастера Грищенко, т. Синин ответил: «я никаких взысканий на Грищенко не наложил потому, что он дал мне обещание исправиться». Однако после своего обещания Грищенко продолжает работать неудовлетворительно.

Ясно, что такая «борьба» ничего хорошего не даст.

Мастер Свистунов всегда, при отсутствии руководителей цеха на стане, катает холодный металл, несмотря на протесты вальцовщиков тт. Дятоса, Никулина и др. Об этом знает администрация, но никаких мер не принимает к прекращению грубого нарушения технологической дисциплины.

При прокатке холодного металла больше всего получается второсортной продукции, брака, поломок валков и прочих аварий.

В тезисах доклада главного инженера т. Носова «Об улучшении качества продукции и снижении расходных коэффициентов» намечен целый ряд мероприятий по мелкосортному цеху, которые должны способствовать резкому улучшению качества продукции. Эти мероприятия можно значительно расширить в цехе. Но все дело в том, что ничего не делается серьезного для укрепления технологической дисциплины и предупреждения получения вторых сортов и брака.

Пора мелкосортникам покончить с бесконечной трескотней и декларациями и по-настоящему взяться за улучшение качества продукции. Г. Баркут.

ОТВЕЧАЮТ ВЫСОКИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ

На обращение московских инструментальщиков молодежь механического цеха отвечает высокой производительностью труда.

5 января многостаночники сверловщики тт. Серге-

ева, Казарин, Фоменко и Антропов выполнили норму на 230 проц., а 6 января — на 315 проц. Такие показатели являются рекордными при работе на 2-х станках.

Теоретическая конференция

10 января в красном уголке цеха электросети проводилась теоретическая конференция по первой главе Краткого курса истории ВКП(б).

Секретарь комсомольской организации т. Досоев хорошо провел организационные мероприятия. На конференции присутствовало 25 человек.

Активное участие в конференции принимали товарищи Еременко, Левченко, Кунюхова и другие.

Выступивший на конференции т. Досоев подробно рассказал, какую огромную роль сыграла «Группа освобождения труда» в распространении марксизма в России.

Тов. Еременко в своем выступлении неплохо охарактеризовал роль Плеханова в борьбе с народниками. Все присутствующие принимали активное участие в конференции. Все они изъявили желание в ближайшее время более глубоко ознакомиться с вопросом «Борьба Ленина против народничества и легального марксизма».

Комсомольская организация цеха электросети должна удовлетворить желание рабочих своего цеха и в ближайшее время провести конференцию на предлагаемую тему.

К. Лукашенко,
пропагандист Сталинского РК ВКП(б)

Спасибо товарищу Сталину за счастливую жизнь!

Со мною произошел несчастный случай, в результате которого я получил сотрясение мозга. Меня немедленно направили на курорт в Крым, в Ялту в физиотерапевтический институт Цветмета, где я быстро восстановил свое здоровье.

Сталинская забота о людях воодушевляет меня ра-

ботать еще лучше. По приезде с курорта я обязуюсь выполнять честно все задания партии и правительства.

Спасибо партии Ленина — Сталина и великому Сталину за счастливую жизнь трудящихся.

Ф. Ф. Борисов — работник ОТК проката.

На дне Угличского водохранилища

Закончены основные работы по очистке дна будущего Угличского водохранилища.

Весной этого года, когда Волга разольется, Угличская плотина преградит быстрое течение реки. Волжские воды заполнят водохранилище, уровень которого будет на 20 мтр. выше теперешнего уровня реки в этом районе. Площадь водохранилища — 220 кв. км.

Сотни хозяйств Угличского района переселены из зоны затопления в новые образцовые по планировке деревни. Взамен старых, покосившихся изб, построены крепкие, просторные, светлые дома. Многие деревни перенесены на новые места.

(ТАСС).