Рационализатор изобретатель

РЕЗЕРВАМ — НАГРУЗКУ

На заседании президиума совета ВОИР комбината на днях рассмотрены итоги работы новаторов за август.

Коллектив горно-обогатительного производства лишь на 81 процент выполнил план по внедрению рационализаторских предложений, хотя успешно сработал по повышению их экономической эффективности. Трудное положение сохраняется в коксохимическом производстве, но здесь в августе многое сделано для улучшения дел. В частности, заметно перевыполнен план по внедрению в производство технических новинок. Остается столь же серьезно работать над повышением их экономической эффективности, быстрее проводить выплату авторского вознаграждения за внедренные разработки. А здесь к началу июля не было оплачено 39 рацпредложений и пять изобретений.

Среди цехов металлургического передела в минувшем месяце хорошо сработали коллективы первого мартеновского цеха и цеха подготовки составов, где при 90-процентном выполнении плана по числу предложений на 11 процентов перевыполнен план по экономической эффективности. Да и с начала года оба коллектива идут с перевыполнением по обоим основным показателям. Однако два передовика не могут «сделать погоду» во всем переделе. Не случайно металлургические цехи, выполнив в августе задание по внедрению предложений на 100 процентов, лишь на 54 процента выполнили план по экономическому эффекту. И с начала года коллектив передела отстает по обоим показателям от плановых цифр.

В группе обжимных и цехов горячего проката в августе успешно отработал, пожалуй, только коллектив третьего обжимного цеха. Он и с начала года сохраняет завидную стабильность в творческой работе. И все же переделу не удалось выполнить план ни по числу внедренных в производство предложений, ни по их экономической результативности.

Значительно лучше закончили минувший месяц рационализаторы листопрокатных цехов. Большинство коллективов этой группы перевыполнили план и по внедрению, и по экономии. Не случайно листопрокатчики закончили август с 16-процентным превышением плана по числу внедренных в производство новинок и с 30-процентным перевыполнением — по их эффекту. Успеха добились и энергетики, хотя и не с такими высокими цифрами. А вот цехи главного механика, перевыполнив план по внедрению рацпредложений, не сумели добиться успеха в работе по обеспечению высокой эффективности творческих разработок. А ведь в этой группе цехов есть сильные коллективы. Оба цеха ремонта металлургического оборудования, цех металлоконструкций перевыполнили задания по обоим показателям. Кстати, и среди энергетических цехов есть несомненные лидеры — коллективы цеха водоснабжения, электроремонтного и паросилового цехов. Однако успех передела мог стать еще заметнее, не подведи коллективы кислородно-компрессорного производства и ТЭЦ, ПВЭС. Если же говорить о цехах механослужбы, упрек надо обратить в адрес коллектива цеха изложниц.

Неудовлетворительно закончили август практически все цехи производства товаров народного потребления и обслуживающие цехи. А ведь в июле, например, отлично поработали новаторы мебельного цеха, неплохо — железнодорожники. Но на следующий месяц и они сдали позиции. Поэтому так невыразительно выглядят результаты работы всей группы коллективов: план по числу внедренных предложений выполнен в августе на 82 процента, а по экономическому эффекту — только на 24 процента.

На два обстоятельства хотелось бы обратить внимание и новаторов, и организаторов технического творчества, и руководителей подразделений комбината. После известных изменений, внесенных в порядок учета и отчетности по рационализации, прошло достаточно времени. Период привыкания к новшеству прошел. Сегодня все злободневнее становится задача работать над ростом эффективности технического творчества. Но, как показывает практика, не везде еще это принято к сведению. А время требует быстрой перестройки. К этому же зовут и обязательства новаторов комбината, принятые на нынешний год. Выполнять их надо! А анализ итогов рационализаторской работы с начала года показывает, что от намеченных цифр мы значительно отстаем. Поэтому за последнюю четверть года предстоит поправить положение и завершить программу с хорошими результатами и по внедрению рацпредложений, и по экономии.

Другое важное обстоятельство. Не секрет, что комбинат переживает сейчас очень трудный период. С большими усилиями дается выполнение плана производства. Однако это никак не может служить извинением слабой работы по техническому творчеству во многих ведущих цехах — том же доменном, втором мартеновском и целом ряде других. Одно другому, как говорится, не мешает. Больше того, именно усиление творческой работы коллективов — важный резерв улучшения чисто производственных показателей. И резерв этот нужно активно использовать.

В. КОСТЕНКО,
начальник бюро ОРИП комбината.

ТВОРЧЕСКОЕ НАЧАЛО

Лучшего рационализатора инженера механического цеха М. П. Кожевников назвал, не задумываясь:

— Знакомьтесь: Анатолий Михайлович Цыганков, — сказал Кожевников, когда мы вошли в небольшую конторку электросварочно-наплавочного отделения.

Разговорились с хозяином. Свою трудовую биографию Анатолий Цыганков начинал на Рязанском комбайновом заводе, куда был направлен после окончания горно-металлургического института. Работал мастером, старшим мастером. И уже там проявились творческие задатки у молодого инженера. Как-то он задумался: некоторые детали комбайнов, работающие с небольшими нагрузками, делают тем не менее из дорогостоящего металла. Зачем? Сделал расчеты и доказал специалистам завода, что эти детали можно изготавливать из более дешевых сталей, но подвергать термической обработке. Попробовали — получилось неплохо. Это предложение молодого специалиста сберегло многие сотни рублей народных средств. А за первой работой последовали и другие.

Творческие возможности инженера в полной мере раскрылись в механическом цехе.

—Здесь большое поле деятельности, — отвечает Анатолий Михайлович. — Нам приходится наплавлять валки, ножи и ролики, другие детали. Короче — давать им вторую жизнь. Вот и думаем, как бы сделать ее длиннее. Наплавляем порой даже совсем новые детали, чтобы сразу же гарантировать увеличенный их «ресурс».

Одним из «больных» вопросов было большое количество трещин на формирующих роликах, изготовленных по заказу четвертого листопрокатного цеха. А ведь эти детали наплавляли дорогостоящей проволокой с использованием легирующих добавок.

Началась кропотливая работа — поиск оптимального варианта, расчеты, пробы. Были и ошибки. Но вот найдена нужная марка проволоки, подобрана подходящая добавка. Новинка сберегла за год 18 тысяч рублей.

На третьем блюминге часто выходили из строя и шли в брак ролики. Малые их шейки не позволяли проводить наплавку. Казалось, это неизбежное зло и с ним надо смириться.

Цыганков решил иначе. Своими соображениями поделился с инженером центральной технологической лаборатории Р. В. Павловой. Начался совместный творческий поиск. Его плодом стала специальная технологическая оснастка — «мундштуки» — для тонкой проволоки. Ее опробовали в деле — результаты обнадежили. И ролики обрели право на вторую жизнь. Государственной казне новшество сберегает ежегодно 10 тысяч рублей.

Новатор Цыганков не только сам ведет творческую работу, но и активно приобщает к ней своих товарищей. Его по праву считают своим наставником бригадир электросварщиков Антон Чайковский, термист Эдуард Терентьев и другие рабочие участка.

На нынешний год старший мастер А. М. Цыганков наметил внедрить в производство пять предложений с общей экономией в 5 тысяч рублей. Но уже сейчас первоначальные наметки перекрыты в несколько раз.

— Жить без творческого поиска — значит, топтаться на месте, — считает Анатолий Михайлович. — Есть у меня задумка — включить в дело шлак. Накапливается у нас его порядком, а применения ему пока не нашли. Думаю, удастся найти такое решение, чтобы работать без отходов...

Для большей полноты характеристики моего героя — несколько слов. Анатолий Михайлович Цыганков хороший пропагандист школы коммунистического труда, заместитель председателя цехового комитета профсоюза по организационно-массовой работе. И везде он успевает, и везде умеет внести в работу творческое начало.

И. ДАВЫДОВ,
ветеран труда ММК.

ОЧЕРЕДНАЯ ЗАДАЧА

В работе рационализаторов и изобретателей комбината наступил наиболее ответственный период. Третий квартал — это время подведения предварительных итогов творческой работы, период интенсивного внедрения в производство новшеств, активизации усилий по выполнению годовой программы.

В первом полугодии на комбинате внедрено в производство 5151 рационализаторское предложение — несколько больше, чем намечалось по плану. Экономический эффект новинок составил 9 миллионов 240 тысяч рублей. За то же время в производство внедрено 32 изобретения и подана 41 заявка на предполагаемые изобретения.

За июль и август, однако, внедрено в производство только 1546 рационализаторских предложений с общей экономией около 2 миллионов 908 тысяч рублей.

С. КУЛИГИН.

Работники центральной теплотехнической лаборатории комбината проводят большие работы по контролю за использованием тепла и энергии на агрегатах цехов. В этом коллективе работают люди высокой квалификации, хорошо знающие производство и думающие о его совершенствовании.

На этом снимке вы видите старшего инженера Валентина Алексеевича Зыкова. За время работы на комбинате он внедрил много рационализаторских предложений, сэкономивших не одну тысячу рублей государственных средств. Только с начала нынешней пятилетки В. А. Зыков разработал и внедрил в производство 19 предложений с общим эффектом около десяти тысяч рублей.

Фото Т. УСИК.

ГЕОГРАФИЯ ПОИСКА

В листопрокатном цехе № 3 используется рационализаторское предложение, разработанное творческой группой в составе инженера центральной теплотехнической лаборатории В. А. Ставничука, начальника лаборатории ЦТТЛ М. Г. Кожанова, контролера ЦТТЛ А. А. Варфоломеева, механика цеха В. А. Костенкова. Они предложили изменить систему теплоснабжения производственных помещений ЛПЦ № 3. Новшество позволяет экономить в течение года 9600 гигакалорий тепловой энергии. В денежном выражении эффект составляет 46055 рублей.

***

Крупное предложение внедрено во втором обжимном цехе по инициативе группы новаторов. В нее вошли мастера Л. Л. Фукс и Д. М. Яхонтов, заместитель начальника и старший инженер ЦТТЛ А. И. Тихомиров и Ю. А. Заржицкий, начальник ЦРМП № 2 Н. А. Попов и заместитель главного энергетика А. И. Леонтьев. Изменение конструкции насадки регенераторов нагревательных колодцев цеха позволяет экономить около 1,3 тысячи тонн металла, что составляет в денежном выражении более 87 тысяч рублей.

***

Помощник начальника листопрокатного цеха № 5 Д. И. Драпеко, мастера этого цеха В. И. Саранчин и А. А. Жидков, электрослесарь и старший мастер цеха КИП и автоматики В. В. Кремнев и В. Г. Кайзер внедрили сигнализацию аварийного уровня моноэтаноломина в колоннах поглощения углекислого газа. Новинка дает возможность экономить до пяти тонн ценного катализатора. Экономический ее эффект достигает 12535 рублей.

Приспособление для подогрева силикомарганца в жидком чугуне внедрено в цехе изложниц по инициативе рационализаторов В. М. Фарафонова, И. Н. Данченко и А. Д. Белозерова. Новшество позволяет за год экономить около 384 тонн дорогостоящего раскислителя. В денежном выражении экономический эффект этого рацпредложения превышает 54590 рублей.

***

Творческая группа инженеров, в которую вошли П. И. Тихонов и В. М. Бахчеев, М. А. Петров и Ю. Г. Щербак, В. Ф. Герасименко, предложила изменить технологический режим группы воздухонагревательных установок с целью увеличения продолжительности их рабочей кампании. Благодаря этому дополнительно вырабатывается за год более 6997 тысяч кубометров кислорода. Экономический эффект новинки достигает 46130 рублей.

***

В цехе переработки химпродуктов коксохимического производства внедрена новая конструкция пропарочного устройства для разогрева привозной смолы. Над разработкой новинки потрудились аппаратчики Г. И. Калмычков и А. А. Кривенко, Г. Н. Ивин и Н. Ф. Ешин, начальник смены и помощник начальника цеха — А. Э. Грабовский и З. А. Нургалиев. Новая конструкция пропарочного устройства позволяет экономить 540 тонн смолы за год, в денежном выражении это составляет 2316 рублей.

***

Помощник начальника мартеновского цеха № 1 по механическому оборудованию М. П. Захаров и мастер-механик того же цеха А. М. Барашков предложили осуществить реконструкцию механизмов вращения мульды на завалочных машинах грузоподъемностью 10 тонн производства Электростальского и Уральского заводов тяжелого машиностроения. Благодаря внедрению предложения ежегодно сберегается два механизма. Экономический эффект составляет около 28 тысяч рублей.