# НОВЫЕ ОБРАЗЦЫ МЕБЕЛИ

**НОВЫЕ ОБРАЗЦЫ МЕБЕЛИ** местного производства скоро появятся в специализированных магазинах города. Порадуют магнитогорцев современные шкафы, тумбочки и столы.

Коллектив мебельной фабрики рассчитывает в этом году выпускать шкафы и тумбочки, фасады которых будут отделаны ценными породами дерева.

Порадует магнитогорцев полностью полированная мебель. Серия экспериментальных полированных столов уже находится в производстве. Сейчас на фабрике устанавливаются еще два полировочных станка для обработки всей мебели.

Не так давно магнитогорские мебельщики отправили на областную ярмарку отдельные образцы своей продукции. К началу серийного производства современной мебели фабрика получит фирменный магазин, где магнитогорцы смогут приобрести то, что им нужно.

А. ЕРОШЕНКО.

# ПЛОДЫ РАВНОДУШИЯ

## Почему уволился Николай

Может быть нужно было сразу писать о неприятном, то есть сразу, как говорится, брать быка за рога. Но прежде хочется вспомнить о хорошем...

Не так давно пришел в наш цех паренек. Скромный такой, незаметный. Пришел, как и многие, со следами солдатских погон на выгоревшей гимнастерке. Устроился он слесарем.

— Комсомолец? — спросил его помощник начальника цеха по оборудованию Л. Глушков.

— Так точно! — бодро по-военному четко ответил он. И добавил:

— Стосковался по работе, по делам гражданским.

Так появился в нашем цехе слесарь Николай Горохов. Нашего полку прибыло. Начал он трудиться. Отзывы только хорошие. Не было такого задания, которое Николай не выполнил бы. Видно было, что парень растет на глазах, активно включился в общественную жизнь коллектива, участвовал в спортивных соревнованиях. Собирал вместе со всеми металлолом.

Шли дни, месяцы. Николай совершенствовал свое мастерство, все лучше и лучше выполнял задания. Всегда бодрый, по-строевому подтянутый, он успевал все: и учиться в школе рабочей молодежи, и выполнять различные комсомольские поручения, и отлично трудиться.

Комсомольцы выбрали его в состав бюро, поручили спортивный сектор. Николай с присущим ему энтузиазмом взялся за дело, устраивал соревнования, турниры.

Я время от времени интересовался у мастера А. Завьялова как трудится Николай.

— Хорошо работает, с задоринкой, проявляет во многих случаях личную инициативу, — так обычно отзывался о нем мастер.

Минул год. Николай вырос технически, научился хорошо разбираться в оборудовании, умело применял в работе накопленные знания. Руководство цеха решило повысить Горохову разряд.

Как это ни странно, но именно с этого момента мне, может быть, и следовало начать рассказывать. Ведь именно с повышения разряда все и началось.

...Попадаются еще на производстве черствые люди, которые, зарывшись в бумаги, не видят, как растет человек, как он становится настоящим квалифицированным рабочим. Такие люди, как правило, даже у себя под носом не видят перемен, не замечают происходящих изменений. Интересные события проходят мимо их, они этих людей не задевают, не волнуют. Я думаю, что если человек вырос, если он повысил свой производственный разряд — это событие. Но оно оставило совершенно равнодушной нашего инженера по труду М. Кудряшову.

Квалификационная комиссия приняла экзамен у Николая Горохова, присвоила ему шестой разряд. Но, как это ни печально, дальше бумаг дело не пошло. Застопорилось оно в кабинете инженера по труду. Сколько раз обивали порог этого кабинета и помощник начальника цеха по оборудованию, и мастер, и комсорг, но добиться зачисления Горохова на штатную должность не смогли. И мне кажется только потому, что М. Кудряшова равнодушно относится к интересам цеха, не заботится о росте наших кадров.

А ведь это же обидно. И я вполне понимаю, как чувствовал себя Николай в эти дни. Все это послужило причиной его увольнения.

Да, он уволился. Мыкался, мыкался, да и рассчитался. В этом поступке, конечно, проявилась и некоторая невыдержанность Николая. Я не хочу полностью оправдывать его. Но надо согласиться с тем, что, не столкнувшись с равнодушием, он никогда бы так не поступил. Я, собственно, и рассказал вначале так много, чтобы подтвердить эту мысль.

Потерял цех хорошего слесаря, активного комсомольца, которого незаслуженно обидели. И вся беда в том, что такой случай в нашем цехе не единичный.

Чтобы свернуть какое-либо доброе дело, в котором так или иначе должен принять участие инженер по труду, нужно потратить массу сил, здоровья, но с мертвой точки ничто не сдвинешь. А текучесть кадров в цехе продолжается.

Так, подчас, зарывшись в бумаги, в текущие дела, не замечают хороших людей. Сколько ни осуждают равнодушие, сколько ни бичуют его, а все же нет-нет да и попадаются люди безразличные, без чуткости. К ним относится и наша инженер по труду М. Кудряшова.

**М. ГОЛУБЧИК,**
**секретарь комсомольской организации цеха механизации.**

Дружно и слаженно работает в кузнечно-прессовом цехе бригада кузнеца Т. Н. Ефимова. Эта бригада систематически перевыполняя производственные задания, в течение ряда лет работает без брака, выпуская продукцию только высокого качества.

## НА КОНКУРС „Твой современник"

Эмилия Николаевна Черепанова не плавит сталь, не катает слитки. Она провизор. Ее знания, полученные в Пермском фармацевтическом институте, ее опыт, накопленный за четыре года работы в аптеках города, дают возможность быстро и точно составлять лекарства. Она помогает людям бороться и побеждать их временные недуги. Таким образом Эмилия Николаевна тоже участвует в производстве материальных ценностей, идет в одном строю с металлургами, строителями, калибровщиками и цементниками.

Фото Лоскутова.

## Осень 1941-го

И ярость приднепровской липы,
И крымских волн тугая синь —
В плену.
Уже слыхать столице,
Как рвут снаряды тихий Клин...
На площади сырой, как небо,
У Калки—речки древних слез—
Глядит Ильич, стальной от гнева,
На танков
серо-жабий лоск...
У ног его,
в подвале смерти,
Мальчонка ясноглазых лет
Мечтает о глоточке света —
В подвале свет
нужней, чем хлеб...
А ночь ползет, сжимая землю,
К востоку
дымною волной.
А бомбы
из-за туч осенних
Летят, врезаясь в шар земной...
И лишь Москва на этом шаре —
Звездой,
Что в ночь таит рассвет;
И алый ток уральской стали
Погаснуть, нет, не даст Москве.
От кости кость
С земным железом,
Как с морем — волн крутой
салют —
«Магнит-гора» ручьевских песен
Спасет
страны железный ключ.
Ее далекие ракеты,
В чужую провожая высь, —
Решит Москва судьбу планеты.
Решит Урал судьбу Москвы.

**Николай ХУДОВЕКОВ.**

# РЕКА РАСПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

(Окончание. Нач. в № 5).

**ЗА ПОСЛЕДНИЕ** годы сделан и еще один крупный шаг вперед в автоматизации домен. Советскими учеными созданы электронные устройства, которые способны полностью управлять процессом.

Интересно работает такая машина. Вначале она проходит специальное «обучение». Для этого ее подключают к доменным печам, управляемым бригадой высококвалифицированных рабочих-металлургов. Предварительно в машину вводят программу, содержащую основы доменного производства: в ней имеются сведения о процессах, происходящих в печи, о возможных неполадках и т. д. Но эта программа еще неполная, с ее помощью электронная машина не может самостоятельно управлять процессом, и на первых порах автомат является только как бы наблюдателем. Анализируя действия рабочих, машина постепенно сама заполняет пробелы в своей программе, вводит в нее недостающие сведения. **По окончании «обучения» электронный автомат принимает на себя управление и ведет доменный процесс самостоятельно.**

Сейчас трудно сказать, какой путь комплексной автоматизации доменного процесса окажется кратчайшим. Бесспорно одно: **домна-автомат—это уже близкое завтра.** Она явится реальным прообразом основного агрегата металлургического завода-автомата будущего.

**ПОЛУЧЕННЫЙ** в домне-автомате жидкий чугун должен быть переработан затем в сталь. Что же практически делается сегодня для создания автоматизированных сталеплавильных агрегатов?

Уже свыше девяноста процентов стали выплавляется в мартеновских печах с применением автоматического регулирования теплового режима. На многих металлургических предприятиях самый сложный процесс в сталеплавильном производстве — составление шихты — выполняют вычислительные машины. Они точно подсчитывают количество окислителей, флюсов, легирующих присадок, необходимых для получения заданного состава стали.

**Недалек и тот день, когда электронная машина сможет самостоятельно вести плавку.**

...Представим себе эту плавку. Все основные операции по заправке печи, завалке, заливке чугуна и добавке необходимых присадок автоматизированы. Рабочая площадка и литейная канава просматриваются с помощью установок промышленного телевидения, экраны которых находятся на пульте управления печью. Специальный перископ просматривает рабочее пространство и свод печи, передает изображение на стереоскопический экран, также находящийся на пульте управления. С помощью этого устройства оператор наблюдает за распределением шихты и за состоянием печи.

Внимательные наблюдатели — приборы-датчики следят за ходом плавки и в случае нарушения хода процесса немедленно сообщают об этом «главному диспетчеру»—распределительному устройству системы. Получив эти сведения, диспетчер принимает необходимые меры. Если, например, температура металла отстает от заданной, то включается механизм, который увеличивает тепловую нагрузку. За химическим составом металла тоже зорко наблюдает специальный прибор.

И все это уже не фантазия, а реальная действительность наших дней.

**НО ДОМНЫ** и мартены только выплавляют металл. Чтобы он превратился в полуфабрикат или готовое изделие — рельсы, трубы, проволоку, листовое железо и т. д., — его нужно подвергнуть прокатке. И здесь главное направление в развитие техники опять-таки комплексная автоматизация.

Большое достижение металлургического производства — создание полностью автоматизированных непрерывных прокатных станов, которые постепенно вытесняют клетевые и другие станы, имеющие небольшие скорости прокатки.

Можно со всей определенностью сказать, что такие уже зарекомендовавшие себя металлургические агрегаты, как доменная печь, конвертор, установка непрерывной разливки стали и непрерывные прокатные станы, при полной их автоматизации являются реальными прообразами отдельных цехов будущих металлургических заводов-автоматов.

А может быть, будет и по-другому.

**НЕЛЕГКО** представить себе те принципиально иные агрегаты металлургического завода будущего, которые сменят существующие сегодня. О них можно сказать только одно: **это прежде всего будут агрегаты принципиально новые, более производительные, экономичные и надежные.** И они, безусловно, будут применять самую высокую, самую экономичную технологию производства. **Главная особенность этой технологии — наиболее полное использование исходных продуктов, сырья и минимальное количество ненужных отходов.**

Такой металлургический завод будущего можно увидеть на карте-диораме, составленной научными сотрудниками Центрального научно-исследовательского института черной металлургии (ЦНИИчермет).

Совсем недавно металлургический завод, имеющий годовую производительность миллион тонн стали, считался большим. А сегодня рядовыми являются заводы, дающие пять-шесть миллионов тонн.

Ученые считают, что **будущий металлургический завод будет иметь производительность не менее двадцати пяти—тридцати миллионов тонн стали в год.** Естественно, конечно, на таком предприятии наилучшим образом должны быть решены и вопросы транспортировки жидкого металла. В качестве одного из вариантов будет применен электромагнитный транспорт жидкого чугуна и стали.

Уже сегодня можно со всей определенностью сказать, что создание полностью автоматизированного металлургического завода с непрерывными процессами производства будет осуществлено в течение ближайших лет.

**М. АЛЕКСАНДРОВ, инженер.**
**«Экономическая газета».**