

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового
Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● № 50 (4344) ● Год издания тридцать четвертый
● Четверг, 26 апреля 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

ТРУДОВЫЕ ДЕСАНТЫ КОМСОМОЛЛИ

Взять шефство над введением в строй внутрицеховых производственных мощностей — так решили в этом году комсомольцы управления главного механика. Один из важных пусковых объектов ремонтно-механических цехов — цветной литейное отделение фасонно-чугунолитейного цеха. 21 апреля сюда пришли комсомольцы УГМ. Группа из десяти человек собирала металлический лом вокруг выстроенного отделения. Они отгрузили около 25 тонн сырья для мартенов. Остальные 25 комсомольцев посвятили субботник изготовлению дренажей для слива технологической воды. Ребята вынули около 25 кубометров грунта. Это существенная помощь строителям, так как работа эта ручная, трудоемкая.

Отлично поработали на субботнике комсомольцы цеха механизации УГМ во главе со своим вожаком Василием Парфеновым, слесарь ЦРМО № 1 Леонид Акулов, инженер-технолог УГМ Сергей Яшин, слесарь ОМЦ Станислав Мыльников и другие.

Субботник 21 апреля — первый в ряду трудовых комсомольских десантов молодежи УГМ на важном пусковом участке.

Л. СЛОБОДЯНИКОВ,
секретарь комитета
комсомола УГМ.

Трудящиеся Советского Союза! Настойчиво боритесь за дальнейший подъем социалистической экономики — основы могущества Родины и неуклонного роста благосостояния народа!

Шире разворачивайте социалистическое соревнование за успешное выполнение заданий третьего, решающего года пятилетки!

Из Призывов Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза к 1 Мая 1973 года.

70-летию II СЪЕЗДА РСДРП —
ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

НА УДАРНУЮ ВАХТУ ТРУДА!

(ЦЕННАЯ ИНИЦИАТИВА
ТРУДЯЩИХСЯ ОБЖИМНОГО
ЦЕХА № 1)

Главным содержанием политической и организаторской работы партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, говорится в Постановлении Центрального Комитета КПСС «О 70-летию II съезда РСДРП», должно стать развитие всенародного социалистического соревнования за досрочное выполнение народнохозяйственного плана на 1973 года и заданий девятой пятилетки в целом.

В этом плане очень ценной является инициатива, родившаяся в коллективе первого обжимного цеха. Обсудив

и одолев Постановлением ЦК КПСС, обжимщики решили стать на ударную трудовую вахту в честь 70-летия второго съезда РСДРП. На сменно-встречных собраниях трудящиеся цеха пересмотрели свои социалистические обязательства и решили к 30 июля 1973 года (в этот день в 1903 году начал свою работу II съезд РСДРП) дополнительно к ранее принятым обязательствам прокатать 3500 тонн заготовки, подать станам и отгрузить заказчикам 3500 тонн металла. За счет безаварийной работы оборудования, сокращения

брака в потоке, за счет уменьшения времени посадок плавок прокатать дополнительно пятьсот тонн заготовки. Обжимщики решили также, рационально используя энергетические ресурсы, снизить расходы топлива (в условных единицах против обязательств) на 200 тонн, электроэнергии — на 54000 киловатт. За счет снижения расхода металла обжимщики к 30 июля выдадут дополнительно 1300 тонн заготовки.

Приняв в честь знаменательной даты повышенные обязательства, трудящиеся первого обжимного цеха призывают всех трудящихся комбината встать на ударную вахту в честь 70-летия II съезда РСДРП.

По поручению коллектива трудящихся обжимного цеха № 1 обращение подписали старший вальцовщик Е. Фомин, бригадир приемки горячего металла Г. Ступин, сварщик нагревательных колодцев В. Пролозов и другие.

ЛОМ — МАРТЕНАМ!

Единственно верный путь

Перед коллективом комбината стоит в нынешнем году сложная задача — выплавить четырнадцать с половиной миллионов тонн стали. Для выполнения этой программы сталеплавильному переделу потребуется более 6 миллионов тонн металлолома. Для полноты картины еще несколько цифр. Более чем наполовину потребность в ломе комбинат покрывает сам за счет использования отходов металлургического производства, возврата сменного оборудования, амортизационного лома и лома от разработки шлаковых отвалов. Оставшаяся часть необходимого комбинату лома — 2 миллиона 939 тысяч тонн — должна быть поставлена Вторчерметом.

Естественно, что мартенам нужен не всякий лом, а габаритный, разделанный. Из общего количества необходимого на год металлолома необходимо будет разделить 4 миллиона 725 тысяч тонн. Копровое хозяйство комбината при его сегодняшних мощностях способно переработать немногим более трех с половиной миллионов тонн лома. Остальное падает на Вторчермет. Однако Вторчермет поставляет комбинату в подготовленном виде только пятую часть всего лома. Поэтому сейчас необходимо принимать самые серьезные неотложные меры для развития нашего копрового хозяйства. Надо увеличить объем разделки лома в обоих копровых цехах, от решения этой задачи зависит успешное выполнение плана выплавки стали. Обеспечение мартенов необходимым количеством лома становится сегодня важнейшей задачей.

Именно этому вопросу было посвящено очередное пленарное заседание постоянно действующего производственного совещания комбината.

От копровиков требуется, чтобы они ежедневно разделяли по 11 тысяч тонн металлолома, и отгружали его мартенам по 13 тысяч тонн. За три первых месяца этого года среднесуточная разделка лома в обоих копровых цехах составила 9241 тонн. Отгружали оба цеха вместе в среднем по 11176 тонн лома в сутки. Следовательно, сейчас необходимо добиваться увеличения разделки лома на 1760 тонн, а отгрузки — почти на 2000 тонн. Таковы условия задачи.

Ход ее решения намечен; известно, что и как

нужно сделать, чтобы мартены не страдали от недостатка твердой металлошихты, чтобы работали на полную мощность.

Какие же действия следует выполнить для решения поставленной задачи?

В первом копровом цехе необходимо закончить в ближайшее время монтаж пакетир-пресса СПА-1000 и ввести его в эксплуатацию. До конца года следует построить и пустить еще один такой же пресс.

В мае должна быть пущена в работу вторая отрезная машина типа «Стрела». Третья такая машина должна войти в строй в середине года. Планируется установить дополнительно два электромостовых магнитогрейферных крана. На первой колоннаде должны начать действовать двое пресс-ножниц НО-340.

Во втором копровом цехе для увеличения его мощности необходимо закончить реконструкцию железнодорожных путей южной горловины южной скрапоразделочной базы — это поможет избежать встречных грузопотоков. Три колоннады южной базы должны быть удлинены на 36 метров, еще одна колоннада после реконструкции должна стать длиннее на 84 метра.

В нынешнем году не позднее мая на южном скрапоразделочном участке должен по плану вступить в строй первый во втором копровом цехе мощный пакетир-пресс СПА-1000. А на складе холодного чугуна в середине года планируется пустить пресс-ножницы НО-340. Здесь же надо смонтировать и пустить две отрезные машины типа «Стрела» для порезки стальных «козлов».

Предусмотрен еще ряд крупных мероприятий, направленных на увеличение отгрузки металлолома из второго копрового цеха.

Осуществление планов увеличения подготовки и отгрузки лома мартенам потребует высокого напряжения сил не только от копровиков, но и от коллективов многих других служб и участков комбината. Многие зависят от цехов управления главного механика, от управления капитального строительства, от конструкторов проектного отдела, от железнодорожников комбината.

(Окончание на 3-й стр.)

Магнитогорск — Кузнецк — П.И.И.

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня апреля 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах).

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	98,3	100,7	99,1	Кокс	99,7	100,7	100,9	Агломерат	98,3	101,5	99,9
Сталь	98,5	99,3	99,2	Руда	108,9	100,9	93,0	Огнеупоры	100,7	98,9	97,6
Прокат	93,9	97,0	88,3								

Итоги выполнения производственного плана за 22 дня апреля 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	98,3			Доменный цех № 1	98,9
Мартеновский цех № 2	99,1	Мартеновский цех № 1	98,2	Мартеновский цех № 2	98,0
Мартеновский цех № 3	98,5	Мартеновский цех № 2	100,0		
Обжимный цех № 1	98,6	Обжимный цех	100,7		
Копровый цех № 1	94,8	Копровый цех	102,9	Копровый цех	101,7
ЖДТ	102,4	ЖДТ	100,4	ЖДЦ	104,4
Доменная печь № 2	99,2	Доменная печь № 1	100,3		
Доменная печь № 3	100,0	Доменная печь № 3	101,7		
Доменная печь № 4	100,2			Доменная печь № 4	85,9
Доменная печь № 6	100,0	Доменная печь № 2	100,3	Доменная печь № 3	104,6
Доменная печь № 7	103,3				
Мартеновская печь № 2	98,0	Мартеновская печь № 2	98,7	Мартеновская печь № 17	99,3
Мартеновская печь № 3	98,3	Мартеновская печь № 3	97,8		
Мартеновская печь № 11	99,1				
Мартеновская печь № 12	101,3	Мартеновская печь № 10	100,4		
Мартеновская печь № 13	110,3	Мартеновская печь № 7	100,7		
Мартеновская печь № 22	96,2	Мартеновская печь № 8	94,0		
Мартеновская печь № 25	96,4	Мартеновская печь № 15	101,7		
Влюминг № 2	102,3			Влюминг	84,0
Бригада № 2 влюминга № 2	102,4			Бригада влюминга	99,2
Среднелистовой стан	95,5	Листопрокатный цех	88,1		
Стан 500	96,8	Среднесортный стан	100,2		