



Россия в пятерке

ИТОГИ

Мировое производство стали (учитывая производство 62 стран, выпускающих 98 процентов всей мировой стали), по уточненным данным, за 9 месяцев 2004 года выросло по сравнению с январем-сентябрем 2003 года на 8,7 процента, до 762,96 миллиона тонн, сообщает Международный институт железа и стали (IISI, International Iron and Steel Institute).

По данным IISI, в пятерку крупнейших мировых производителей стали вошли Китай, Япония, США, Россия и Южная Корея. В частности, Китай увеличил производство стали на 21,6 процента, до 194,15 миллиона тонн, Япония — на 1,7 процента, до 83,95 миллиона тонн, США — на 7,1 процента, до 73,37 миллиона тонн, Россия — на 4,5 процента, до 48,05 миллиона тонн, Южная Корея — на 2,6 процента, до 35,06 миллиона тонн.

Кроме того, Германия увеличила выпуск стали на 4,2 процента, до 34,93 миллиона тонн, Украина — на 6,4 процента, до 29,04 миллиона тонн, Бразилия — на 5,5 процента, до 24,66 миллиона тонн, Индия — на 0,8 процента, до 23,7 миллиона тонн, Италия — на 4,5 процента, до 20,63 миллиона тонн, Франция — на 6,6 процента, до 15,59 миллиона тонн, Турция — на 12,9 процента, до 15,4 миллиона тонн, Тайвань — на 4,7 процента, до 14,42 миллиона тонн.

По данным IISI, страны СНГ (6 стран) суммарно произвели за январь-сентябрь 2004 года 83,81 миллиона тонн стали (рост 5,8 процента), страны ЕС (с учетом 10 стран, вступивших в мае в ЕС) — 144,48 миллиона тонн (рост 5,5 процента), страны Северной Америки — 99 миллионов тонн (рост 6,7 процента), страны Азии — 351,27 миллиона тонн (рост 12 процентов).

В сентябре в мире было произведено 86,62 миллиона тонн стали.

«Инфлювак» поможет

ЗДОРОВЬЕ

Наступление гриппа магнитогорские металлурги готовы встретить во всеоружии.

В октябре на комбинате началась массовая вакцинация. На получение бесплатной прививки могут рассчитывать двадцать тысяч работников ОАО «ММК» и около шести тысяч — из дочерних предприятий комбината. В таком количестве будут закуплены нидерландский препарат «Инфлювак» и отечественная вакцина «Гриппол».

По словам заведующей здравпунктами комбината Галины Ретивых, вакцинация завершится к 1 декабря — за две недели до ожидаемого прихода в город трех штаммов вируса гриппа. Это «Фузия» и «Шанхай», уже известные нашим медикам по прошлому году, и наступающая впервые разновидность вируса под названием «Новая Каледония». Двухнедельный срок после прививки — реальное время для образования иммунитета, который сохраняется в организме человека в среднем 6–8 месяцев.

На ММК противогриппозные кампании проводят более десяти лет. В прошлом году иммунитет от коварного сезонного вируса получили рекордное количество работников предприятия — 28 тысяч человек. В итоге, на фоне эпидемиологической ситуации в России комбинат выглядел благополучным островком: даже простудные заболевания «прилипли» к металлургам в пять раз реже по сравнению с прошлыми годами. Как отметили Галина Ретивых, работники ММК уже сейчас проявляют повышенный интерес к вакцинации, а следовательно, к своему здоровью. Первая поступившая на комбинат партия вакцин разошлась буквально за три дня, в течение которых от гриппа обошлась пять тысяч человек.

Для удобства металлургов «прививочные» открыты как на промплощадке — в цеховых здравпунктах, так и в городе — в первой и второй поликлиниках медсанчасти. Но главное, прививка, сделанная профессионалами, — гарантия качества процедуры и ее эффективности.

Маргарита ЛЕРИНА.

Гарантия крепежа

СЕРТИФИКАЦИЯ

Железнодорожный крепеж производства магнитогорских метизно-металлургического и калибровочного заводов вновь получил сертификат соответствия.

По результатам ежегодного инспекционного контроля в системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, выпускаемые в Магнитогорске крепления верхнего строения пути признаны соответствующими всем требованиям.

На заседании межведомственной рельсовой комиссии, которое прошло на базе управляющей компании «ММК-Метиз» два месяца назад, производству железнодорожного крепежа было уделено много внимания. Заседание, собственное, потому и провели в Магнитогорске, где производит железнодорожный крепеж, чтобы высказать, наконец, какие крепления выпускать. «Если с точки зрения рельсов нам давно все ясно, и вопрос лишь в том, что и сколько производить, то с точки зрения рельсовых скреплений никакой ясности у железнодорожников нет», — сказал тогда сопредседатель рельсовой комиссии Геннадий Юнин. — Поэтому нет ясности и у производителей». «Хозева» предложила немало новинок. Специалисты МКЗ позначили у участников заседания с производством высокопрочной стержневой арматуры диаметром 10 миллиметров для железобетонных шпал и новыми перспективными видами железнодорожного крепежа, докладчики от МММЗ — с производством железнодорожного крепежа холодной штамповкой.

Следующая сертификация железнодорожного крепежа производства МММЗ и МКЗ пройдет в 2005 году.

Владислав СУББОТИН.

А служит «боцман» на мартене

ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ

Если бы кто-то сказал нам, ушедшим на пенсию из первого мартена в двухтысячном году, что менее чем через три года в цехе произойдут такие основательные перемены, ни за что бы не поверили. За короткий срок нужно было убрать три малые мартеновские печи, выполнить огромный объем демонтажа, поднять свод основного пролета здания, установить две машины непрерывного литья заготовок и практически смонтировать новые краны. Но сейчас все это — свершившийся факт.

Понятно, что новое оборудование должно обслуживать грамотные, хорошо подготовленные профессионалы. Из этого послы и исходили старший машинист цеха Владимир Бурмистров и помощник начальника цеха Владимир Словягин, когда определяли на новые краны цехового старожилу Анатолия Де-

нисова. Я его тоже давно знаю и должен сказать: среди моих коллег-машинистов нечасто встретишь такого спелого и такого обязательного человека.

Вспоминается такой эпизод десятилетней давности. Мы тогда с Анатолием работали на соседних кранах. С удивлением наблюдал, как Денисов, а в цехе его еще «боцманом» называли, во время ремонта крутился со шпирем возле траверсы главного подьема и прямо-таки с отцовской заботой смазывал ее с обеих сторон. Хотя смена была ночная — а значит, не его «подшефная». Поинтересовался: зачем, мол, чужую работу делать? А Денисов, словно и не заметив подвоха. «Да вот, — говорит, — пока траверса внизу, удобно смазывать, а смещению потом будет трудно». «Боцман» вовсе не рисовался, он всегда такой: в работе — надежный, в отношении с товарищами — порядочный, а еще — справедливый и совест-

Жизненный спектр Ирины Сергеевой

Оглядываться назад и сетовать на трудности — не в ее правилах

В перспективность Ирины Сергеевой, молодого специалиста центральной лаборатории комбината, в химико-аналитическом отделе поверили не без оснований. Исполнительная, ответственная, вникает в новые методики, интересуется технической литературой, совершенствует работу на компьютере. А потому, когда в отделе появился немецкий прибор Spectro CIROS, осваивать новинку доверили ей. Миссия сверхсложная, если учесть, что по сути спектрометр с индуктивно-связанной плазмой открывал новую эру в работе наших химико-аналитиков.

Добиваться результатов химикам помогает командный настрой

Недавно довелось увидеть, как Ирина знакомила с ним молодых «новобранцев» комбината, наяривших в ЦЛК с экскурсией. Рассказывала так вдохновенно и просто, как умеет только профи, что даже самые далекие от дел лабораторных оценили все «навороты» уникального прибора.

— Абсолютная свобода выбора: ставь на поток хоть сыпучее сырье, хоть металлы черные, цветные, хоть масла, — с толком и расстановкой Ирина Сергеева уточняет характеристики нового спектрометра. — Для расчета примесей в них прибор отыщет любой элемент периодической таблицы, будь он даже в какой-нибудь «мину- нус пятой» степени, кстати, нескладно важной для заказчика. И, в отличие от старших «собратьев», экономичен: для анализа сгорят считанные миллиграммы металлосплавов, а технического масла — чайная ложка против прежнего ведра.

Тогда отметила для себя еще одну деталь: в лабораторных аппаратах Ирины, где спектрометру отведено централь-

ное место, порядок идеальный. На рабочем столе ни одной посторонней бумажки. А вереница пробирок выстроена отрядом — по химсоставу. Переливаются в солнечных лучах чистейшие прозрачные растворы: в пору залюбоваться совсем не металлургической на вид цветовой гаммой — лимонное железо, лазурная медь, изумрудный ванадий, морская волна серебра...

Что происходит с этой красотой внутри «плазменного» спектрометра, для меня так и осталось загадкой. И дело не в том, что кто-то чинил преграды моему любопытству про «ионы, оптику и дифракционные решетки».

Просто весь процесс безопасен настолько, что скрыт даже от глаз специалиста. Это позже, когда информация поступит на монитор компьютера, закипит работа: выбирай характеристики, строй графики, делай вывод — соответствует ли материал нужной марке? Вот тут и обретает взаимосвязь тридцать спектрометров и технологов-це- ховиков, а если смотреть дальше — результат аналитиков и выпуск конечной продукции комбината.

А в незаменимости девчат из ЦЛК поверить несложно — достаточно услышать такой диалог: — Результат нужен срочно! — «Обобрирует» цеховик только что поступивший заказ.

— Когда конкретно? — Да не позже, чем вчера! Подобные ситуации не редкость.

— Тогда, — говорит Ирина, — выручает командный настрой — сотрудничество химиков, готовящих растворы проб, и спектральных цехов, их анализирующих. Только совместно удается и сроки выдерживать, и новые заказы из цехов оперативно осваивать.

За год работы прибора на нем опробовали множество матери-

алов. Совсем недавно проверяли качество новых ферросплавов — важной «добавки» в сталеварении, помогали технологом разбираться со стойкостью фурм для доменного цеха, циркониевых «стаканов», завязанных в технологии огнеупорщиков. А в связи с пуском новой линии в пятом листопрокатном цехе спектральщики даже создали методику исследования окиси железа — хоть продукт регенерации отход, как таковой, но и на него покупатель нашлся.

Известное выражение «время — деньги» как нельзя лучше характеризует реалии сегодняшнего дня, и для химико-аналитиков уже стало правилом. Взять хоть анализ трудных цветных металлов. Одну только основу меди прежним способом кропотливо выделяли больше двух часов, следом тратили еще по дню на каждый компонент. Теперь на обе задачи одновременно спектрометру нужно от десяти секунд до пяти минут. Впрочем, прибор — лишь инструмент для измерения. Быстро реакция, точность при выполнении анализа целиком зависят от методики, а их разработка — уже заслуга инженера.

Собственную методику анализа медных сплавов Ирина Сергеева в нынешнем году защитила на научно-технической конференции комбината. Заняла первое место, стала обладателем почетного звания «Лучший молодой специалист ОАО «ММК», а в качестве одного из призов получила от управления кадров путевку на международную молодежную конференцию имени Ильича. Правда, на Украине случился заговор: Ирине не удалось сделать презентацию в том виде, каком задумывала. Магнитогорцы ведь на подобных форумах давно ушли от громоздких чертежей на ватмане — всю информацию размещают



Фото Андрея СЕРГЕЕВКИНА.

компактно, на пленках. Но в Мариуполе не нашлось нужного проектора, так что задача Ирины усложнялась: пришлось на словах привносить «образность» в доклад. И все равно результат при этом был наилучший: первое место среди пятнадцати разработок!

К слову, об истории ее успеха. Пять лет назад Ирина Сергеева посчитала большим авансом сам факт поступления на работу на металлургический комбинат. Поначалу даже не поверила в удачу: с первой попытки прошла конкурс в центральную лабораторию контроля. Хотя к тому времени ее нельзя было назвать абсолютным новичком в профессии. За плечами — Ташкентский госуниверситет, на руках — диплом инженера по автоматизации химико-технологических процессов, а в багаже

определенный опыт — работа в конструкторском бюро. Тут пришлось начинать с нуля.

Вернуться в Магнитогорск, на родительскую землю, семейство Сергеевых вынудили все трудности виперешку — политико-производственно-бытовые. Когда нашли работу, она — в ЦЛК, супруг — в доменном цехе на шихтоподаче, в их жизненном спектре добавилось ярких красок, а с ними и новых перспектив. К тому же, профессия была интересна Ирине — дело по специальности и по душе. Вскоре ей предложили повысить квалификацию: учиться в Ленинградском университете, ЦЛК «Персонал». Ну а что из всего этого дальше получилось — уже знаем.

Стабильность, о которой еще недавно Ирина мечтала, сейчас прочно обосновалась в ее жизни. Удалась и профессиональная карьера, и женская. Вот уже сын подрастает, и на семейном совете не обходится без споров вокруг извечного вопроса «кем быть?». Выбор, конечно, ему делать не завтра, но время-то летит незаметно.

А на днях у Сергеевых большое торжество — новоселье. — Сбылась еще одна наша мечта: купили квартиру с современной планировкой, в хорошем районе — спасибо комбинату и ЖИФ «Ключ», — не скрывает радостных эмоций Ирина.

Об одном я так и не успела, обещая с ней, — о проблемах, неизменных спутниках успеха. Трудности уходят в прошлое, а оглядываясь назад — не в ее правилах.

Маргарита КУРБАНГАЛЕЕВА.

Без глубокого нравственного чувства человек не может иметь ни любви, ни чести, — ничего, чем человек есть человек.

Виссарион БЕЛИНСКИЙ

Железная дорога дает добро

НОВИНКА

По заказу Министерства путей сообщения в кузнечно-прессовом цехе калибровочного завода освоено производство нового вида железнодорожного крепежа — путевого шурупа с шестигранной головкой. О специфике новинки рассказывает начальник технического управления ОАО «МКЗ» Вадим СЕМЕНОВ:

— Наши специалисты разработали принципиально новую технологию изготовления путевого шурупа, сочетающую преимущества холодной штамповки (а это лучшее качество поверхности, точные размеры головки) и горячей накатки шурупной резьбы крупного диаметра. Этот вид

производства является одним из основных элементов нового рельсового крепления, его можно ревидировать и заново использовать в работе.

Срок освоения новой технологии не относится к рекордным, но рекордным можно назвать результат, так как специалисты освоили новый вид продукции, аналогов которого нет в России.

На сегодня выдано более 90 тонн шурупов, из них 15 тонн отгружено Дальневосточной железной дороге. По отзывам заказчика, опытная партия испытание прошла успешно. Применение новой индукционной установки даст возможность ближе подойти к тем параметрам шурупа, которые требуются по техническим услови-

ям. Запуск установки запланирован на октябрь.

Авторами технологии, предусматривающей холодную штамповку заготовок и накатку резьбы горячим способом, являются начальник конструкторско-технологического бюро ИЦ А. Павлов и инженер ЦЗЛ А. Кузнецова. Изготовление нового инструмента осуществлялось в инструментальном цехе завода под непосредственным контролем начальника цеха Н. Зубова. Подготовка производства, штамповка изделий в кузнечно-прессовом цехе производилась под руководством исполняющего обязанности начальника цеха С. Потеряхина и при участии специалистов технических служб завода.

Маргарита КОСТЮК.

«Приклеилось» к рукам

ПРОММИЛИЦИЯ

За прошедшую неделю, с 19 по 25 октября, в дежурной части отделения милиции на комбинате зарегистрировано 24 сообщения и заявления о преступлениях.

19 октября на улице Свободы выявлен пункт незаконной скупки цветного металла. В районе ТЭЦ сотрудники охраны задержали двоих несовершеннолетних с 560 килограммами лома черного металла.

20 октября на втором контрольно-пропускном пункте оставлен работник ЗАО «Электроремонт» с тридцатью килограммами лома меди из пытого листопрокатного цеха. Сумма причиненного ущерба превышает 1100 рублей. За кражу шести килограммов лома бронзы из ЛПЦ-4 задержан работник того же цеха. Восемь килограммов лома меди на триста рублей похитил из сортового цеха работник «Прокатмонтажа». На десятой проходной с десятком килограммами лома меди попался безработный.

22 октября рядом с домом № 165 по улице Кирова задержан работник ООО «Монтажник» с обрезками кабеля весом 15 килограммов. В тот же день с территории ЦОРТ ОАО «ММЗ» неизвестные похитили 300 метров кабеля.

23 октября в районе участка переработки металлических шлаков сотрудники охраны комбината задержали «рудничанна» с 56 килограммами лома нержавеющей стали и тремя килограммами медного лома.

В два часа ночи 24 октября охранники ММК задержали безработного с двумя десятками килограммов лома бронзы из десятого листопрокатного цеха. В восемь утра «засветился» работник ОАО «МСК» с десятком кило лома меди на 380 рублей из «пятого листа».

25 октября за кражу четырех килограммов лома меди из мартеновского цеха задержан работник того же цеха. 152 рубля — видимость, во столько человек оценил стоимость своего рабочего места.

12 административных протоколов за распитие спиртного в общественном месте и четыре протокола за мелкие хищения — еще один итог работы отделения проммилиции на прошлой неделе.

Татьяна АРСЕЕВА.

Клиент доволен

ОХРАНА

Управляющая компания «ММК-Метиз» заключила с ООО «Охранное предприятие «Право РОСТА» договор о встрече и сопровождении грузов инвентарных потребителей — клиентов калибровочного и метизно-го заводов.

В пределах города через 20 минут с момента поступления заявки от МММЗ и МКЗ диспетчеру «Право РОСТА» или чуть позже, если потребитель находится в другом месте, клиента начинают сопровождать экипажи охранного предприятия. Их машины оснащены связью, опознавательными знаками, сигнальными устройствами. Специально обученные вооруженные сотрудники охраны, имеющие соответствующую лицензию, сопровождают клиента, по его желанию, до выезда из города и дальше. Расходы по сопровождению взяли на себя метизно-металлургический и калибровочный заводы.

Ольга ЛИТВИН.