

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. В. И. Ленина

● 30 (4324) ● Год издания тридцать четвертый
● Суббота, 10 марта 1973 года ● Цена 2 коп.

ПЯТИЛЕТКА: ГОД ТРЕТИЙ, РЕШАЮЩИЙ

Готовятся к субботнику

Коллектив пятого листопрокатного цеха — один из инициаторов проведения коммунистического субботника в честь знаменательного юбилея, дня рождения В. И. Ленина. В день субботника намечено запустить дрессировочный стан 1700, который по графику должен стоять. Бригаде, которая заступит на смену, предстоит обработать 900 тонн

листа. Кроме этого, будут пущены два агрегата продольной резки № 4 и № 5. Механики, энергетики и электрики будут заниматься ремонтом оборудования, профилактикой. Участки, отделения, рабочие места будут приведены в надлежащий порядок. К субботнику будут привлечены учащиеся пол-

шефной школы № 25, которые займутся уборкой территории, принадлежащей цеху.

Деньги, заработанные на субботнике, будут перечислены в фонд девятой пятилетки. Итак, 21 апреля трудящиеся пятого листопрокатного цеха выйдут на коммунистический субботник. Остается только пожелать листопрокатчикам успеха и вдохновенного труда.

П. БОРИСОВ.

БЛОК ЛИДЕРОВ

11000 тонн стали — ежедневная плановая норма второго мартеновского цеха. Сталеплавильщики же при хорошем снабжении чугуном и шихтой сумели достичь большего, перевыполнив эту норму на 1126 тонн. Как и прежде, впереди блок мартеновских печей старшего мастера И. Дмитриева, все четыре агрегата (10, 11, 12, 13-я печи) идут с перевыполнением плана.

Хорошо зарекомендова-

ли себя бригады сталеваров Ю. Карташова, И. Сорокина, М. Манжулы, И. Березового, Н. Анисимова, В. Цыганова, А. Шарова, И. Павлюкова и других их товарищей.

Но и в этом месяце неблагоприятно влияет на выполнение цехом плана и социалистических обязательств работа восьмой печи, которая систематически не справляется с заданием. Несколько снизили темп работы и успешно работавшие в прошлом месяце сталевары первой печи, которая сейчас идет едва на уровне плана.

Г. ВЛАДИН.

ДАТЬ БОЛЬШЕ СТАЛИ!

ТРЕВОГА: ЗАТЯГИВАЮТ МОНТАЖ

В выполнении годового плана третьим мартеновским цехом важное место отводится двухванному сталеплавильному агрегату, который создается на базе семнадцатой мартеновской печи. А реконструкция предполагает расширение цехового корпуса, в частности разливочного и заливочного пролетов. Согласно первоначальному плану работы эти должны были идти к концу. На деле же все получается иначе. И главная причина затягивания срока реконструкции — отсутствие металлостроительных конструкций. Например, только на удлинение заливочного пролета требуется 29 тонн конструкций, получено же пока чуть больше четырнадцати. Правда, начальник цеха металлостроитель Г. Я. Тарасов пообещал прислать остальные в ближайшие дни, но реально ли это обещание? Ведь и на разливочном пролете пока еще вместо необходимых 42 тонн получено только пятнадцать. А вместо 260 тонн конструкций, необходимых для расширения отделения ремонта ковшей, мартеновцы имеют всего лишь 22 тонны. Задерживается поставка колонн, швеллеров смежными заводами. Видимо, отделу оборудования комбината надо проявить больше настойчивости в требовании своевременного получения заказов.

А то сложилась такая картина, когда даже в штабе реконструкции печи, созданном в третьем мартеновском цехе, не могут назвать точной даты останова семнадцатой печи. И такое положение очень мешает нормальному ходу работ. Так, каркас нового двухванного агрегата почти готов, осталось проложить трубы и смонтировать шлаковики. Но эти операции сейчас не делаются, поскольку при работающей семнадцатой печи совершенно невозможно вести их монтаж.

Однако печь не будет остановлена до тех пор, пока не завершатся работы по расширению пролетов. А для этого необходимы — и срочно — металлостроительные конструкции, иначе эксплуатация двухванного агрегата начнется далеко не скоро.

Т. МИХАЙЛОВ.



Коллектив производства товаров народного потребления прилагает много усилий для выполнения заданий третьего года девятой пятилетки. Каждый труженик стремится внести свой вклад в общее дело коллектива.

На снимке: передовые труженицы ударники коммунистического труда эмалировщица Евдокия Павловна БАСАРЫГИНА и старшая эмалировщица Валентина Михайловна СИМАКОВА.

Фото Н. Нестеренко.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Пятилетке — ударный труд! Вести из цехов
- Соревнование трех гигантов
- На повестке дня партсобрания — вопрос о соревновании
- Трудящиеся второго обжимного цеха в борьбе за большой металл: успехи и трудности
- Итоги февраля говорят: ЛПЦ № 5 может ежесменно справляться с планом, если...
- Важная профессия Лены Гришиной

Магнитогорск — Кузнецк — И. Шелли

Итоги выполнения производственного плана за февраль и с начала 1973 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

| ММК | | | КМК | | | НТМК | | |
|-----------|----------|-------------|-----------|----------|-------------|-----------|----------|-------------|
| | За месяц | С нач. года | | За месяц | С нач. года | | За месяц | С нач. года |
| Чугун | 100,4 | 99,4 | Чугун | 100,6 | 100,5 | Чугун | 100,1 | 99,6 |
| Сталь | 100,7 | 98,4 | Сталь | 100,5 | 100,5 | Сталь | 102,1 | 100,3 |
| Прокат | 100,1 | 100,1 | Прокат | 100,2 | 100,2 | Прокат | 105,3 | 94,7 |
| Кокс | 101,3 | 100,1 | Кокс | 102,0 | 102,0 | Кокс | 101,1 | 100,6 |
| Руда | 105,3 | 103,8 | Руда | 102,6 | 101,6 | Руда | 100,5 | 100,5 |
| Агломерат | 101,5 | 101,1 | Агломерат | 100,7 | 100,6 | Агломерат | 101,3 | 100,7 |
| Огнеупоры | 102,6 | 103,8 | Огнеупоры | 101,1 | 101,5 | Огнеупоры | 101,1 | 99,2 |

Итоги выполнения производственного плана за февраль 1973 года по цехам и агрегатам (в процентах)

| ММК | | КМК | | НТМК | |
|------------------------|-------|------------------------|-------|------------------------|-------|
| | | | | | |
| Доменный цех | 100,4 | Мартеновский цех № 1 | 100,4 | Доменный цех № 1 | 100,0 |
| Мартеновский цех № 2 | 100,6 | Мартеновский цех № 2 | 100,5 | Мартеновский цех № 2 | 100,9 |
| Мартеновский цех № 3 | 100,9 | Обжимный цех | 101,9 | Копровый цех | 102,4 |
| Обжимный цех № 1 | 100,1 | Копровый цех | 101,7 | ЖДЦ | 104,2 |
| Копровый цех № 1 | 102,6 | ЖДТ | 102,8 | Доменная печь № 4 | 100,4 |
| ЖДТ | 100,5 | Доменная печь № 1 | 100,3 | Доменная печь № 3 | 102,4 |
| Доменная печь № 2 | 100,4 | Доменная печь № 3 | 100,4 | Доменная печь № 17 | 103,6 |
| Доменная печь № 3 | 100,1 | Доменная печь № 2 | 101,0 | Мартеновская печь № 2 | 100,5 |
| Доменная печь № 4 | 101,6 | Мартеновская печь № 2 | 100,5 | Мартеновская печь № 3 | 100,8 |
| Доменная печь № 6 | 100,1 | Мартеновская печь № 3 | 100,8 | Мартеновская печь № 10 | 100,3 |
| Доменная печь № 7 | 101,0 | Мартеновская печь № 7 | 96,8 | Мартеновская печь № 8 | 100,6 |
| Мартеновская печь № 2 | 100,2 | Мартеновская печь № 15 | 104,5 | Мартеновская печь № 15 | 104,5 |
| Мартеновская печь № 3 | 101,4 | Блюминг № 2 | 100,3 | Блюминг | 113,3 |
| Мартеновская печь № 11 | 100,0 | Бригада № 2 блюминга | 102,4 | Бригада № 2 блюминга | 102,4 |
| Мартеновская печь № 12 | 101,3 | Листопрокатный цех | 100,3 | Среднесортный стан | 100,1 |
| Мартеновская печь № 13 | 103,5 | Среднесортный стан | 100,1 | | |
| Мартеновская печь № 22 | 100,9 | | | | |
| Мартеновская печь № 25 | 100,8 | | | | |
| Блюминг № 2 | 100,3 | | | | |
| Бригада № 2 блюминга | 100,7 | | | | |
| Среднелистовой стан | 100,8 | | | | |
| Стан 500 | 100,0 | | | | |