# Магнитогорск

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 55 (6182) Газета выходить с 5 мая 1935 года ЧЕТВЕРГ, 11 мая 1978 года Цена 2 коп.

Рекорды 1977 — норма работы в 1978 году!



### ПИСЬМО РОБОЧЕГО НО ВОЖНУЮ ТЕМУ

Пятилетка эффективности го конца окрашивают качества... Мы уже при-определенный цвет, в за и качества... выкли к этим словам и не всегда задумываемся над над тем, что эффективность и качество — это не только увеличение производства и улучшение качества продукции, но и рачительное, хозяйское отношение к народному добру, экономное использование всех ресурсов. Воспитать хозяйский подход к делу у самого себя, у молодежи, которая приходит на производство, — в этом каждый из производственников должен видеть свою основную задачу. К сожалению, нередко еще в цехах можно видеть вхоло-

определенный цвет, в зависимости от марки стали, и раскладывают жам. Это помогает быстро найти нужный металл для работы. На рабочем собрании мы условились, если для детали используется не весь металл, то окрашенный его конец оставлять в обрезке и не выбрасывать, а по возможности использовать для других деталей.

Ведется в цехе борьба и за экономный расход воды, горюче-смазочных материалов, только в прошлом месяце в цехе сэкономлено более шести питьевой воды, за квартал-

стую работающие станки, вполне пригодные детали или заготовки, валяющиеся в куче металлолома.

В нащем цехе механизации экономии металла уделяется немало внимания. Вопрос этот не сходит с повестки дня рабочих, партийных и профсоюзных собраний. В прошлом году в обязательствах тружеников цеха было записано сэкономить 10 тонн металла, но обязательства эти были перевыполнены: сэкономлено 23 тонны металла.

За этими цифрами немалая работа всего коллектива. Так, за прошлый год было проведено 16 мероприятий, направленных на экономию металла. В результате чего значительные изменения были внесены в технологию обработки деталей, в частности, уменьшен припуск на обработку от-дельных деталей, стали производить вырезку заготовки из листового металла по заранее изготовленным шаблонам, что позволяет лее рационально вести раскрой металла, уменьшить отходы.

Хороший вклад в народную копилку внесли и наши рационализаторы, рацпредложений которых были направлены на экономию металла. Бригадир слесарей Г. И. Шекуров предложил закаливать шлицевые валы для металлорежущих станков, как выяснилось, это намного уменьшает расход деталей, повышает их долговечность, а значит приносит и экономию. Подсчитали, что это предложение экономит не менее 1,8 тонны металла в год.

Значительно уменьшен расход металла в связи с его маркировкой. Поступающий в цех металл с однооколо 150 килограммов горюче-смазочных

В немалой степени экономия металла и горюче-смазочных материалов зависит от квалификации и опыта рабочего. Ведь чем опытней рабочий, тем выше класс его работы, меньше брак. В нашем цехе 12 станочников работают с личным клей-Среди них токари Г. Ф. Приказчиков и П. Н. Пензин, шлифовщик Ф. М. Щербина, строгальщик В. Г. Корешкова. Все они наставники и всегда с охотой передают свой опыт мололежи. К обучению молодых рабочих у нас в цехе подходят с особой ответственностью. Каждого из них опытному прикрепляют к станочнику.

На протяжении уже многих лет в цехе действуют курсы вторых профессий и курсы повышения квалификации. Почти 80 процентов рабочих занимается на этих курсах, это вооружает тружеников передовыми методами труда, а значит повышает качество и эффективность их работы, позволяет экономно использовать рабочий материал.

На самом видном месте в нашем цехе висит «Уголок по экономии металла», где отражается ход смотра по экономии металла, здесь всегда можно узнать, сколько рацпредложений подано и какой экономический эффект они дали. И все же нам еще много предстоит работать, чтобы воспитать у каждого труженика бережное отношение и хозяйский подход ко всему, что нас окружает на производстве.

А. ИЛЬИНЫХ. токарь цеха механизации.

МАЯ 1978 года... Тридцать три года назад отгремели залпы Великой Отечественной. Тридцать три года назад закончилась кровопролитная битва за мир и счастье человечества. Тридцать три года назад советский народ вернулся к созидательному труду.

Тридцать три года прошло, но народы свято чтят память тех, кто не вернулся с полей войны, кто ценой своей жизни, дорогой ценой, заплатил за Победу. Никто не забыт, ничто не забыто!

Радио, телевидение, газеты в эти дни сообщают о том, что по всей нашей стране, во многих странах мира прошли многотысячные митинги, 9 мая люди еще раз сказали решительное «Herl» войне.

На магнитогорской земле не рвались снаряды, бомбы, здесь не ходили бойцы в свою последнюю атаку. Но в город, ставший в те грозные годы стальным щитом Родины, война все же при-шла. Здесь, в госпиталях, тоже умирали сраженные войной солдаты. Их родина Москва, Витебск, Смоленщина... Их родинався страна. И магнитогор-

## Никто не забыт,

летий каждый год приходят сюда, на братское кладбище, чтобы еще раз склонить голову перед их мужеством. Никто не забыт, ничто не забыто!

ка. Нескончаемым потоком

цы уже свыше трех десяти- идут люди; проходит немного времени, и строгие плиты с именами павших героев скрываются под разновенков и живых цветьем цветов.

Десятки тысяч магнито-..Звучит траурная музы- горцев — и ветераны, надевшие в этот день ордена,

и послевоенное поколение— пришли 9 мая на братские могилы. В возложении венков приняли участие руководители города, районов, представители десятков предприятий и организаций города. Несколько часов продолжалось траурное шествие. Никто не забыт, ничто не забыто!

Всегда в памяти народной подвиги солдат Великой Отечественной...

На снимках: возложение

Фото Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за апрель и с начала 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

l .	1/301101	41101119			919	100		
Чугун Сталь Прокат Кокс Руда Агломерат	ММК За м-ц 100,5 101,1 100,1 100,3 103,5 101,0	С нач. года 100,5 101,0 100,2 100,5 101,3 99,8	Чугун Сталь Прокат Кокс Руда Агломерат	KMK 3a M-U 100,4 100,5 100,5 101,0 102,4 101,4	С нач. года 100,5 100,7 100,4 100,5 98,2 99,6	Чугун Сталь Прокат Кокс Руда Агломерат	HTMK 3a M-u 101,5 100,8 100,6 101,3 104,2 101,0	С нач. года 98,4 100,6 100,7 104,5 102,3 100,8
Огнеупоры	101,0	100,6	Огнеупоры	101,0	100,9	Огнеупоры	101,3	99,4
	И	тоги выпол	нения производс	твенного пл	ана за апре	ль 1978 года		85
			по цехам и агр	егатам (в пр	оцентах)		*	
_ MMK			кмк			Доменный ц	HTMK.	101,5
Доменный цех Доменная печь № 2		100,5 100,3	Доменная печ	ь № 1 . № 4	100,2 100,6	доменный п	(CX 912 I	101,0
Доменная печь № 3		100,4	Доменная печ	D 112 T	100,0	Помения п	our No 4	100.7

		по цехам и агрегатам (в про	центах)	*	
MMK		кмк		HTMK.	
Доменный цех	100.5			Доменный цех № 1	101,5
Доменная печь № 2	100,3	Доменная печь № 1	100,2		
Доменная печь № 3	100,4	Доменная печь № 4	100,6		
Доменная печь № 4	100,4	Aomenium 110111	0.75 a 75 a	Доменная печь № 4	100,7
Доменная печь № 6	100,2	Доменная печь № 2	100,3		1150
Доменная печь № 7	101,2	Momentan new viz =	,-	Доменная печь-№ 3	104.5
Мартеновский цех № 2	101,0	Мартеновский цех № 1	100,4	Мартеновский цех № 2	100,7
	101,5	Мартеновский цех № 2	100,5		
Мартеновский цех № 3	101,6	Мартеновский цех № 2	100,3		_
Мартеновская печь № 2		Мартеновская печь № 3	94,9		
Мартеновская печь № 3	101,9	Maprenosckan need w	. 01,0	Мартеновская печь № 17	101,9
Мартеновская печь № 11	100,2	Manageras way No 10	100,2	rapichopenan ne ib va 1.	, .
Мартеновская печь № 12	99,8	Мартеновская печь № 10	101,6		
Мартеновская печь № 13	100,2	Мартеновская печь № 7	100.2		
Мартеновская печь № 22	101,6	Мартеновская печь № 8			
Мартеновская печь № 25	101,6	Мартеновская печь № 15	101,2		
Обжимный цех № 3	103,2	Обжимный цех	100,1	4	100,4
Обжимный цех № 2	103,2			Блюминг	
Бригада № 2 блюминга № 2	102,8	100		Бригада № 2 блюминга	102,5
Среднелистовой стан	104,8	Листопрокатный цех	100,8		
Стан «500»	100,0	Среднесортный стан	100,5	· · ·	00 5
Копровый цех № 1	100,0	Копровый цех	101,9	Копровый цех	96,5
ждт	103,6	ЖДГ	101,4	ждт	100,8