

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 102 (2726)

ПЯТНИЦА,

30

АВГУСТА

1957 года.

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Всемерно укрепляйте трудовую и технологическую дисциплину, настойчиво боритесь за дальнейшее повышение производительности труда и успешное выполнение предоктябрьских социалистических обязательств!

С честью выполним предоктябрьские обязательства

Заступая на трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября, коллектив нашего металлургического комбината обязался лучше использовать внутренние резервы производства, чтобы быстрее преодолеть отставание и выдать сверх плана к всенародному празднику 25 тысяч тонн руды, 25 тысяч тонн агломерата, 10 тысяч тонн стали и 6,5 тысячи тонн проката, из них 1000 тонн по тонколистным цехам.

Коллектив комбината обязался также сэкономить за счет снижения себестоимости продукции 2 миллиона рублей, построить своими силами и ввести в эксплуатацию к 40-й годовщине Октября 100 благоустроенных квартир. Конкретные обязательства приняли на себя коллективы цехов и агрегатов.

Выполнение этих обязательств будет зависеть от умения каждого командира производства, каждого коллектива смены, бригады, участка мобилизовать свои силы на устранение недостатков и лучшее использование агрегатов и оборудования.

Многие коллективы цехов и агрегатов претворяют в жизнь свои обязательства, настойчиво борются за повышение темпов в работе и ликвидацию задолженности. Так, в этом месяце преодолели отставание сталеплавильщики всех цехов. За 27 дней августа они выплавляли 4547 тонн стали сверх плана. За то же время обжимщики обоих блюмингов прокатали дополнительно к заданию 6 тысяч тонн стальных слитков.

Сотни тонн сверхпланового металла имеют прокатчики проволочно-штрипсового цеха. Здесь передовой коллектив стана «250» № 2, где начальник т. Давыдов, в августе прокатал сверх задания 2400 тонн металла. Выдают продукцию сверх плана горняки рудника и агломератчики.

Но так работают далеко не все. По-прежнему не справляются с заданием доменщики, листопрокатчики и сортопрокатчики. В сортопрокатном цехе преодолели отставание только коллектив стана «300» № 3, а другие имеют большую задолженность. Стан «300» № 1, где начальник т. Кандауров и старший мастер т. Игнатович, в результате ослабления трудовой и технологической дисциплины, особенно во второй бригаде начальника смены т. Горбунова и мастера Ф. Зуева, в течение ряда месяцев не выполняют план. Однако руководители цеха мирятся с таким положением. Хуже того, цеховой комитет и его председатель т. Макаров ничего не сделали для того, чтобы организовать на станах социалистическое соревнование, повести решительную борьбу с простоями, потерями и нарушениями трудовой и технологической дисциплины.

Многое нужно сделать доменщикам и листопрокатчикам всех цехов для того, чтобы подтянуть отстающие участки до уровня передовых и обеспечить выполнение и перевыполнение плана.

Преодолеть отставание и добиться успешного выполнения предоктябрьских социалистических обязательств — важнейшая задача всего коллектива нашего комбината.

НА ВСТРЕЧУ 40-летию ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

Дружная работа коллектива

Кроме печи № 13, выполнившей досрочно месячный план, во втором мартеновском цехе многие коллективы в августе варят сверхплановую сталь. Бригады мартеновской печи № 3, где сталеварами работают тт. Семенов, Зинуров и Мельников, за 27 дней августа сварили 1705 тонн сверхпланового металла.

Мартеновцы печей № 6 и № 10 выдали за то же время более чем по тысяче тонн сверхпланового металла. Значительно перевыполняют задание сталевары печей №№ 4, 7, 8.

Всего же коллектив цеха за 27 дней выдал сверх задания 3988 тонн стали.

Передовая смена

Смена, которой руководит т. Галь, является передовой в цехе подготовки составов. Здесь начальник смены и диспетчеры тт. Небоженко и Григорьев умело организуют разделение плавки на втором и третьем стринперах. Бригады старших рабочих тт. Модина и Лисицкого выполняют нормы выработки на 120 процентов.

Ф. ЗЕВАЛКИН.

На трудовой вахте

Дружно, взялись мартеновцы третьего цеха за ликвидацию долга стране по металлу. За 27 дней августа печные бригады сталеваров тт. Сиденко, Худякова и Мухаметова (печь № 23) выдали тысячу тонн сверхпланового металла.

За то же время более чем 400 тонн сверхплановой стали сварили печные бригады сталеваров тт. Ковалева, Трофимова и Журавлева на печи № 25. Много сверхпланового металла выдали также коллективы печей №№ 17, 22, 24.

ЗА УЛУЧШЕНИЕ РАБОТЫ НА РАЗЛИВКЕ

Качество работы сталеплавильных цехов зависит не только от того, как выполняют задания сталевары, но и во многом от разлильщиков металла. А на этом участке во втором мартеновском цехе еще сделано далеко не все.

На своих собраниях разлишники первой и второй бригад обсуждали доклад заместителя начальника цеха т. Заверюхи об итогах истекших семи месяцев.

Много недочетов было и есть в работе разлишников. В последние месяцы у старшего разлишника т. Яцко участились случаи ухода металла под стопор, а у мастера т. Жучкина имели место грубые нарушения техники безопасности.

В последнее время принимаются меры для улучшения качества работы. Производится замена стопорных механизмов, намечается



На вахте в честь сорокалетия Великого Октября в цехе куста проката успешно трудится токарь-карусельщик Н. Н. Федосов. Он систематически выполняет нормы выработки на 190 — 200 процентов.

На снимке: Н. Н. Федосов за обработкой детали.
Фото Е. Карпова.

Месячный план — досрочно!

На стане возле будки управления комсомольско-молодежной печи № 13 вывешено социалистическое обязательство коллектива печи. В августе, сентябре и октябре мы должны поработать так, чтобы выдать к 40-летию Октября 1850 тонн сверхплановой стали.

В бригадах сталеваров Ивана Березового, Алексея Князева, как и в нашей, все — от сталевара до подручного работают дружно, бережно ухаживают за агрегатом. Все это способствует успешному выполнению плана.

Печь наша новая, мы имеем возможность вести ее горячо, сокращать продолжительность пла-

вок. Поэтому ежедневно выдаем по две, а в отдельные дни и три плавки. Экономим на каждой плавке час, а то и два.

Все это позволило нам резко увеличить выплавку стали. Каждой плавкой мы вносим в фонд сверхпланового металла десятки тонн стали. 27 августа коллектив печи выдал последние тонны металла в счет месячного задания.

Продолжая так же дружно нести предоктябрьскую вахту, мы варим сталь, чтобы быстрее рассчитаться с долгом, допущенным с начала года.

В. СМЕРНОВ,
сталевар печи № 13 второго
мартеновского цеха.

Обжимщики повышают темпы

Изю дня в день повышая темпы производства, обжимщики третьего блюминга ликвидировали задолженность, допущенную с начала августа, и прокатали свыше тысячи тонн стальных слитков дополнительно к заданию.

По-прежнему высокопроизводительно работает коллектив вто-

рого блюминга, имеющий на своем счету 5680 тонн металла, обжатого сверх плана.

Здесь впереди идет третья бригада, где начальник смены т. Соловьев, старший оператор т. Синковский и старший вальцовщик т. Шевченко. Она прокатала сверх задания 2307 тонн заготовки.

Это не только отражается на качестве разлишки, но и может привести к травмам, так как при этом ограничивается видимость из окна кабины.

Большое внимание участники собраний уделяли качеству разлишки. Они критиковали контролеров ОТК, которые своевременно не проверяют качества составов изложниц, не заставляют работников цеха подготовки составов поправлять прибыльные надставки. А впоследствии при разливке плавки металл попадает между изложницей и прибыльной надставкой, на слитках при охлаждении образуются трещины.

Мастер т. Баловнев говорил о необходимости повысить требовательность мастеров производства, чтобы они строже следили за качеством плавки, не выпускали холодного металла. До сих пор такие нарушения имеют место, при разливке стали остается много «козлов».

Нужно уже заниматься подго-

Увеличиваем выплавку стали

Металлурги нашего комбината приняли обязательства в честь 40-й годовщины Октября. Коллектив нашей мартеновской печи № 27 стремится сделать все необходимое, чтобы внести достойный вклад в выполнение этих обязательств.

Все мы, сталевары и подручные следим за своей печью хорошо, все производственные операции выполняем своевременно, сокращаем продолжительность плавки и этим увеличиваем выпуск сверхплановой стали.

За 27 дней августа на счету коллектива нашей печи уже имеется около 500 тонн сверхпланового металла.

Чтобы работа шла лучше, надо доменщикам следить за качеством чугуна, чтобы содержание серы в нем уменьшилось и было более устойчивым. Сейчас же большое наличие серы в чугуне и колебания этого содержания нам создают трудности в работе.

Надо и администрации цеха позаботиться о том, чтобы мартеновцы могли своевременно помыться. У нас в душевой имеется для всех точек только один кран холодной и один кран горячей воды. Как начнут регулировать, то идет вода или горячая или совсем холодная. Час иногда ожидаем, пока удастся отрегулировать. А то и не помывшись уходим.

Это не мелочь и отражается на работе. Ведь потеря лишнего времени в душевой — это потеря часов нашего отдыха. А непрерывный и бесцельный расход воды при таком регулировании превышает расходы на установку кранов у каждой душевой точки. Но на это, к сожалению, не обращают внимания руководители цеха.

Н. ЕФИМОВ,
сталевар печи № 27 первого
мартеновского цеха.

товкой к зиме. Работать зимой в неподготовленных к этому кабинках кранов плохо, а подготовкой их к зиме еще мало занимаются. Машинист крана т. Головкин заявил, что о кабине крана № 7 из года в год выносят решение подготовить к зиме, но никогда до конца начатого дела не доводят. Ничего не делают в этом направлении и теперь.

Разлишники соревнуются, но редко кто из них знает итоги своего труда. Мастер т. Фролов потребовал от цехового комитета и профгруппоргов оживить соревнование и на разливке установить вторую доску показателей, чтобы все разлишники ежедневно видели итоги своего труда.

На этих собраниях разлишники внесли немало и других предложений, которые будут переданы администрации цеха для устранения недочетов и создания условий, чтобы перевыполнять предоктябрьские обязательства.

Д. ГУДНОВ.