

Обновляя железную дорогу

Хорошо потрудились в четвертом году пятилетки ремонтно-путьевая колонна цеха пути. За одиннадцать месяцев прошедшего года коллектив РПК уложил звеньев с железобетонными шпалами в два с лишним раза больше, чем в 1968 году.

Железобетонные шпалы во много раз прочнее и надежнее деревянных. На каждом километре пути, уложенного этими шпалами, экономится около ста тонн крепежного материала. Но это не все. Железнодорожный путь с новыми шпалами обладает еще одним преимуществом — состав идет по нему без привычного стука, так как стыков здесь нет, а есть полукилометровые рельсовые плети. При замене деревянных шпал железобетонными старый путь звеньями снимается с полотна и помещается на платформы, а затем используется для укладки железнодорожного полотна первого копрового цеха, обретая таким образом вторую жизнь. А это опять дает большую экономию материалов.

Протяженность таких путей на комбинате с каждым годом увеличивается. Только в 1969 году уложено более двадцати пяти тысяч железобетонных шпал. В этом есть заслуга звеноборочной базы, возглавляемой Леонидом Ивановичем Женоваком, который является и секретарем парторганизации цеха пути. На сборке отлично трудится бригада, возглавляемая ветераном цеха, который вот уже двадцать пять лет работает на путях нашего комбината, Василием Филипповичем Дюкаревым. Отлично трудятся на сборке В. И. Фокина, Е. И. Темлянцева, такелажники П. Я. Фоминов, Т. В. Антюфеева.

Всеми работами по укладке железобетонных шпал умело руководит мастер РПК Дмитрий Матвеевич Проценко, который трудится в цехе пути более двадцати лет. Большой опыт в этом деле накопили бригады П. М. Юрченко и П. И. Углицкого, которые занимаются укладкой железобетонных шпал с первого года появления их на комбинате.

П. КОРОТКИЙ,
мастер цеха
пути ЖДТ.



НА СНИМКЕ: передовики ленинской трудовой вахты старший горновой доменной печи № 2 В. Д. НАУМКИН и мастер этой печи В. А. ДОМНИН.

Фото Н. Нестеренко.

ОТОРВАЛСЯ БОЛТ—СОРВАН ГРАФИК

Коллектив углеобогатительного цеха коксохимического производства, готовясь достойно встретить знаменательную дату — столетие со дня рождения В. И. Ленина, стремится выполнять и перевыполнять принятые юбилейные обязательства. Но, к сожалению, бывают случаи, когда график выдачи концентрата нарушается не по вине коллектива.

18 декабря, например, под погрузку промподукта был подан вагон № 9928.

После погрузки при передвижении он раскрывался от толчка. При осмотре был обнаружен оборванный болт люкового рычага среднего люка, причем, как выяснилось, вагон пришел в цех уже с оборванным болтом.

Итог происшествия — срыв графика погрузки, что повлекло за собой невыполнение задания по выдаче концентрата, а также большие затраты физического труда для уборки высыпавшегося промподукта и для ликви-



ции завала путей.

Бюро народного контроля углеобогатительного цеха просит руководство железнодорожного транспорта уделить серьезное внимание подобным явлениям — а они случаются нередко — и принять меры, исключающие их.

В. ТРЕГУБЕНКО,
председатель
группы народного
контроля углеобогатительного
цеха КХП.



„Пригоревшие“ пироги не нужны

Статья «Пригоревшие пироги не нужны», напечатанная в газете «Магнитогорский металл» 25 ноября 1969 года, проработана на собраниях трудящихся.

Факты понижения качества кокса в ноябре и декабре 1969 года имели место. Снижение качества кокса по механической прочности и зольности вызвано в основном ухудшением качества угольной шихты из-за повышенного срока хранения и неудовлетворительного усреднения углей на угольном складе, что объясняется его перегруженностью.

В настоящее время обмен углей на складе заканчивается. Улучшились условия работы на углеподготовке первого блока в связи с вводом в работу элеватора № 6 после капитального ремонта. В ближайшие дни будет закончен капитальный ремонт углеперегрузчика № 6, что также улучшит условия для усреднения углей на складе и, следовательно, положительно скажется на качестве кокса.

Г. ДОРОГОВИД,
начальник коксохимического
производства.

„Не ко двору“

Статья «Не ко двору» («Магнитогорский металл» от 20 ноября 1969 года) напечатана своевременно. Поставленные в ней вопросы работы руководства слябинга с общественными инспекторами и в целом по охране труда и технике безопасности отражают существо дела.

Многочисленная разъяснительная работа с руководителями листопрокатного цеха № 4 и слябинга.

В настоящее время в цехе организована своевременная проверка журналов общественных инспекторов начальниками участ-

ков, и по каждому замечанию общественно-инспектора устанавливаются сроки исполнения и ответственные лица. Каждую среду начальник цеха проверяет эти журналы.

Статья «Не ко двору» специально обсуждалась на заседании партийного бюро цеха, которое своим постановлением указало т. Надиктову Н. И. и т. Дубинину В. Г. на слабую работу с общественными инспекторами и утвердило ряд организационных мероприятий.

М. КОЧНЕВ,
начальник прокатного производства.

Большому кораблю — большое плавание

развернуто социалистическое соревнование за лучшее выполнение производственных заданий, повсюду в цехе идет сейчас соревнование за достойную встречу ленинского юбилея.

— Каждый у нас взял индивидуальные обязательства в честь 100-летия со дня рождения Ленина, — говорит исполнительный обязанности начальника термического отделения Леонид Владимирович Литвинов.

В ноябре коллектив термического отделения полностью справился со своей производственной программой и был признан лучшим во внутрицеховом соревновании. Скоро будут подведены итоги соревнования за декабрь. Возможно, на этот раз победителем окажется кто-то другой, но одно можно сказать с уверенностью: коллектив «тер-

мички» не почивал на лаврах, по-прежнему с полной отдачей сил трудился над освоением и усовершенствованием работы вверенного ему оборудования. И как всегда, внимательно, на совесть работал «выходец» из второго листопрокатного цеха опытный отжигальщик Иван Ильич Селихов. Такие, как он — старательные и исполнительные, составляют надежный костяк нового коллектива.

Стараются не отставать от кадровых рабочих, перенимают их опыт и молодые прокатчики. Валентин Горбулин, например, пришел в цех из технического училища. Как многие молодые, он горяч, подвижен, где-то, может быть, резковат, но и ответственности своей хорошо знает, и если надо, может вовремя осадить себя, потому что заботы

коллектива «термички» — это его заботы.

...Пока мы беседуем с Литвиновым, на дрессировочном стане 1700 идет пробная прокатка рулонов. 25 декабря здесь были прокатаны первые рулоны. «Первые блины», как это обычно бывает, вышли комом, профиль первых рулонов у старшего вальцовщика стана Александра Березина получился неважный. Что ж, новое никогда не дается просто. Уже на следующие сутки во втором часу ночи на стане прокатывались четвертый рулон. Затем, в утреннюю смену, пятый. Старшему мастеру дрессировочных станов Владимиру Павловичу Сорокину в эту ночь спать так почти и не пришлось: пока добрался до дома (трамвай уже не ходил), там уж снова на работу, к семи часам явился. И награ-

дой ему за его бдение была... удача с пятым рулоном. Как он сам заметил, «не первой» группы лист получился, но получился. А шестой рулон опять «запорол». Шел нормально, профиль был хороший, но «разогнали лишку», то есть сразу задали большую скорость прокатки, не уследили за профилем и... порез полос. Начиная с начала.

Много еще радостей и огорчений впереди у коллектива пятого листопрокатного. Сначала, наверное, будет больше огорчений, хотя бы потому, что не сразу, может быть, будет «утрачен» вопрос о бесперебойном и достаточном снабжении цеха подкатом из соседнего цеха горячей прокатки листа. А план есть план, его надо выполнять. И будет, возможно, у кого-то обида, если придется первое время «сидеть на тарифе». Но верится: радостей потом станет больше. Во всяком случае, очень хочется пожелать этого коллективу. Пусть день ото дня множатся в пятом листопрокатном производственные успехи!

Ю. САШИН.