



У шестушних яблонь в Кировском районе г. Магнитогорска
фото Н. Кусова.

Место молодых специалистов — в цехах завода

Последнее постановление Совнаркома СССР и ЦК ВКП(б) о работе черной металлургии еще раз наглядно показывает, какое громадное внимание партия и правительство уделяют поднятию выплавки чугуна, стали и производству проката, а также укрупнению цехов за счет молодых специалистов, окончивших институты и техникумы.

СНК и ЦК ВКП(б) правильно отметили, что в цехах до настоящего времени существует плохая организация производства, имеется недостаток квалифицированных кадров.

Много молодых специалистов, окончивших институты, до сих пор, как правило, стремились куда-нибудь в аппарат, только не в цех. Почему так получалось? По-моему, потому, что в большинстве случаев им из мест не создавали нормальных условий для работы. А ведь специалист может вырасти только в цехе.

Достаточно вспомнить 1933 год, когда по призыву Сергея Орджоникидзе была укрупнена молодыми специалистами 3-я комсомольская домна.

По окончании Свердловского индустриального техникума я был направлен мастером Ашинского металлургического завода. В этом же году я первый по призыву ЦК ВЛКСМ сменил должность мастера Ашинского завода на 4-го горнового Магнитогорской домны № 3.

Здесь, на комсомольской домне, я проработал пять лет.

Эти пять лет явились для меня большой производственной школой; работал горновым, газовщиком, старшим газовщиком и затем мастером. Одновременно учился в Магнитогорском горнометаллургическом институте.

В декабре 1938 года окончил институт, получил диплом инженера-мартеновца и наркоматом был направлен в мартеновский цех № 3 на должность сменного инженера. Но работать здесь не пришлось: руководство комбината назначило меня сменным диспетчером комбината.

Эта работа мне, как молодому специалисту, не дает перспективы дальнейшего производственного роста. Поэтому я пришел к выводу, что надо пойти работать в цех по специальности.

Таких, как я, не мало. Могу назвать горных инженеров Ермакова, Дормона, Нищурета; прокатчиков Узенико, Кустабоева и др. Все они непосредственно на производстве не работали, используются не по специальности.

Место молодых специалистов — в цехах завода.

Инженер А. НИКОЛАЕВ.

НАШИ МЕРОПРИЯТИЯ К ПОВЫШЕНИЮ ВЫПЛАВКИ СТАЛИ

Обеспечить выполнение установленного плана выплавки чугуна, стали и производства проката — вот к чему направлено все постановление Совнаркома Союза ССР и ЦК ВКП(б) о черной металлургии.

Колоссальное значение этого решения для нашего завода очевидно. Нам всем, от рабочих до командиров, надо всеми силами взяться за его осуществление и тогда мы дадим стране необходимое количество металла.

В третьем мартеновском цехе рабочие, специалисты и хозяйственники с большим подъемом встретили постановление ЦК партии и правительства. На чети бригадных собраниях, где присутствовало большинство работающих, рабочие и ИТР приветствовали и одобрили это решение. Выступающие охотно высказывались больше всего за то, как упростить пооплачки, которые мешают давать высокую производительность.

Рабочие и специалисты требовали создать все условия внутри цеха, повысить от нашего умения организовать труд, и также предлагали законные требования внутризаводскому железнодорожному транспорту, коксовому цеху и цеху подготовки составов.

Цело в том, что Сталиной пост ИДП не вовремя подает нам паровозы, часто задерживает подачу составов на литейный пролет. Такие вещи сильно отражаются на производстве: печи сбиваются с графика, плавки срываются и мы из-за этого не можем дать ту марку стали, которая требуется.

До сих пор имеется перебор с коксовым газом. Цех подготовки составов (начальник Полянский) также нередко задерживает нас.

Пора, чтобы обслуживающие цехи поняли всю ответственность и помогали нам в работе, а не тормозили мартеновцев, как это бывает сейчас.

Рост политической активности сказывается не только в выступлениях рабочих на собраниях, он дает себе знать непосредственно у агрегатов, где рождаются судыба плавки.

В последние дни лучшие стахановцы и ударники закрывают первые успехи, достигнутые в мае, и добиваются еще большей производительности.

Стахановка-сталевар Зикеева, например, дала за 9 июня 111,8 проц. плавки. С начала месяца у ней план выполнен на 108,1 проц. В этот день сталевар Полянский, который идет первым по цеху, выполнил план на 120,2 проц., с начала месяца он дал 116,7 проц. производственного задания. Также хорошо работают гг. Воробьев, Бурашников и др.

Производственный подъем, бодрое,

здоровое настроение чувствуется не только среди рабочих ведущих выплавку, но и среди обслуживающего персонала и в среде специалистов.

10 июня мы провели техническое совещание. Инженеры, техники, мастера приняли активное участие в обсуждении организационно-технических мероприятий по цеху на 1940 год, которые должны обеспечить, как этого требует партия и правительство, рост выплавки стали.

Каковы эти мероприятия?

Мы решили до 1 июля, в целях уменьшения расхода коэффициента по качественным сталям, установить горелки для обжаривания отсыпателей слитков; установить на 15-й печи до 25 июня жероб для подачи раскислителей в кони, что повысит выход годного ио качественным сталям. Ответственность за проведение этих мер возложена на механика цеха тов. Балабанова.

Все плавки нам надо обеспечить в 185—195 тонн и систематически подвешивать составы под разливку стали из 33 изложниц. Проверка шихтовок возложена на тов. Самарина.

Тов. Шалагинову поручено до 20 июня разработать точную инструкцию по тепловому режиму, обеспечивающую стойкость сводов печей минимум в 180 плавки.

Организуем систематическую передачу опыта лучших стахановцев гг. Бурашников, аяч. смены тов. Пусак и др. по уходу за печами.

Из других мероприятий намечено продолжить следующее:

Построить подьемник для подачи огнеупоров на рабочую площадку и узкоколейку для их транспортировки.

Ввести таретирование ковшей; приобрести и пустить в эксплуатацию в октябрь заправочную машину; установить гильюменальку для приготовления огнеупорной массы и дробилку на шихтовом дворе для дробления ферросилиция.

Перевести шихтовые тележки со скользящих подшипников на роликовые.

Установить механическую пилу, токарный станок по дереву и ботуны для помола порошка. Применить на всех печах торцы с водяным охлаждением.

Организовать работу по малой механизации и т. д.

За выполнение всех этих работ отвечают конкретные люди нашего цеха. Некоторые из этих мероприятий должны осуществлять отдел капитального строительства.

Мы разработали этот план и представили его на утверждение руководству комбината.

Партия и правительство требуют от

нас не только выполнения плана по количеству, но и хорошее качество стали и снижение себестоимости.

Вопросам экономии и качеству до сих пор во всех цехах уделяли мало внимания. Надо честно сказать, что и в третьем мартеновском цехе мы еще выпускаем много плавки не по анализу, себестоимость тонны стали еще выше плановой.

Правда, в последнее время мы сделали первые шаги к снижению расходов топлива и раскислителей, к улучшению качества стали.

Так, например, если в январе тратили почти 230 кг. условного топлива на одну тонну годной стали (при плане 167), то в мае 173,1 кг.

По расходам самых дорогостоящих материалов — ферромарганца и магнезитового порошка — в мае уложились в плановые нормы.

Ясно, что снижение расходов коэфиниентов все можно не ограничить на себестоимость тонны стали. С января по апрель мы снизили себестоимость тонны стали на 45 рублей.

Нельзя, конечно, обойти молчаливо тот факт, что по нашей вине еще немало получается брака на прокатных станах.

Наш коллектив должен бороться за качество так, чтобы совсем не было брака по нашей вине, чтобы социалистическая родина получала от нас самую лучшую и самую дешевую сталь.

ЦК ВКП(б) и ЦК СССР обязали ввести в действие к 15 августа 1940 года четвертую печь нашего цеха.

Чтобы печь могла дать к этому сроку первую плавку, она должна быть слана к 1 августа (две недели необходимы для наварки подины и разогреть).

Делается ли что-нибудь для обеспечения пуска печи к сроку?

Нет, не делается.

Строители и не думали еще приступить к выполнению этой важной работы, они забывают, как видно, что в их распоряжении остается всего полтора месяца. Срок довольно жесткий.

Необходимо немедленно созвать совещание строителей вместе с нами и дать необходимый толчок для начала работы.

В мае мы план выполнили. В первой декаде июня мы идем с перевыполнением плана. Думаем, в этот темп по выплавке стали не снижать, а еще больше акюмлять. На это мы мобилизуем внимание всего коллектива.

В. СМЕРНОВ,

начальник мартеновского цеха № 3.

Ширить соревнование

Работая сталеваром до нового метода, я был слеп в отношении химических анализов разных марок стали.

Я был у печи как бы подобным рабочим, который механически выполнял указания мастера, иногда не отдавая себе даже отчета для чего это делается.

В настоящее время, работая сталеваром-мастером, я стал хозяином печи, стал хозяином плавки. Передо мной открылась ясная картина всего технологического процесса.

Самостоятельно подсчитываю, сколько мне надо дать в печь раскислителей, чтобы получить ту или иную марку стали. После выпуска плавки, осматриваю тщательно печь, прислушаю чаще всего сам к завалке твердой шихты. Обычно, до этого метода, приходилось богаты, искать начальника смены, чтобы он мне сказал, сколько нужно залить руды, сколько известняка. Теперь шихтовую плавку самостоятельно, делаю все расчеты быстро и точно.

Но все это не дается легко. Требу-

ется упорная учеба, и мы учимся. У нас в бригаде по инициативе начальника смены т. Книзькова созданы курсы, где мы изучаем все подробности ведения плавки, шихтовки и тепловой режим.

Но все это только первые шаги.

У нас еще плохо обстоит с количественными показателями. Не все участники включились в социалистическое соревнование.

Возьмем хотя бы такой участок, как двор изложниц. Зачастую печи задерживаются из-за несвоевременной подготовки составов с изложницами (начальник цеха подготовки составов Полянский).

Если все мартеновцы включатся в подлинное социалистическое соревнование и дадут полный ход печам, то, безусловно, как количественный, так и качественный план будет выполнен.

Г. ЛУОВСКИЙ,
сталевар-мастер.

Что сделано

ПО ЗАМЕТКАМ РАБОЧЕГО

«ВЫПУСКАТЬ ЧУГУН
ТОЧНО ПО ГРАФИКУ»

В ответ на заметку, помещенную в нашей газете от 23 мая под таким заголовком н. о. начальника домного цеха т. Юрко сообщил, что факты, изложенные в заметке, подтверждаются.

Для выполнения сменами графика выпусков чугуна и шлака усиливается контроль.

За халатную работу на мастера печи № 2 Щербакова наложено административное взыскание.

Заводская хроника

Приказом директора комбината тов. Носова механик горного управления т. Краценко назначен помощником начальника горного управления по оборудованию.