



**РАЦИОНАЛИЗАТОР  
ИЗОБРЕТАТЕЛЬ**

Экономия всех видов энергоресурсов, экономия металла, повышение производительности труда без ввода новых мощностей, — вот что волнует сейчас творческий отряд рационализаторов комбината. Они нашли первые помощники в борьбе за достойную встречу 60-летия Великого Октября!

**Наш лауреат**

Недавно на областном слете изобретателей и рационализаторов, проходившем в Челябинске, инженеру центральной теплотехнической лаборатории Марии Тимофеевне Зотовой, одному из лучших изобретателей комбината, была вручена премия, диплом лауреата и памятный знак Всесоюзного общества изобретателей и рационализаторов. Эта премия учреждена Центральным советом ВООИР и вручается ежегодно к Дню 8 Марта лучшим изобретателям и рационализаторам — женщинам.

На комбинате исполняются 9 рационализаторских предложений и три изобретения, разработанных М. Т. Зотовой. Эти новшества позволяют ежегодно экономить более 800 тысяч рублей — за счет сокращения расхода топлива и электроэнергии, повышения производства на агрегатах и т. д.

М. Т. Зотова успешно выполнила личные обязательства по творческому вкладу в фонд 9-й пятилетки, продолжает хорошо трудиться и в настоящее время.

И. МЕЛЕШКО, старший инженер отдела изобретательства и патентования.

**НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ**



На этом снимке вы видите одного из лучших рационализаторов известняково-обжиговой фабрики ИДК ударника коммунистического труда механика Василия Николаевича ГМЫЗИНА. За успехи в труде он награжден общесоюзными знаками победителя соцсоревнования 1975 и 1976 годов. На творческом счету Василия Николаевича более 40 рацпредложений, направленных на увеличение производства обожженной извести, повышение качества продукции, улучшение условий труда.

Фото Ю. Балабанова.

говозова разработали 10 предложений.

Не выходя из-под внимания рационализаторов вопросы охраны труда и техники безопасности. На руднике разрабатывается поливочная установка на железнодорожном ходу для пылеподавления забоев горы Дальней. С целью погашения вибраций при буровых работах внедряются надолотные амортизаторы. Для смазки роликов спекательной тележки агломашии применялся масляный насос

**ТВОРЧЕСКИЙ ПОЧЕРК ГОРНЯКОВ**

НПШ-200 с пистолетом. Процесс смазки роликов — операция трудоемкая и небезопасная. Бригадир слесарей аглоцеха И. Ф. Скопцов с сыном В. И. Скопцовым разработал и выполнил оригинальное приспособление, позволяющее облегчить и автоматизировать смазку.

Рационализаторам горно-обогатительного производства предстоит решить еще немало проблем: условия труда на агломерационных фабриках остаются еще неудовлетворительными, значителен еще выброс вредных примесей на шахтных печах, следует решить ряд задач по уменьшению выходов отходов агломерации в р. Урал, по увеличению степени улавливания сернистого газа на сероулавливающих установках. Первостепенными задачами остаются вопросы улучшения качества продукции и увеличения производительности труда. Творческий поиск продолжается.

Ю. ВАЛЕЙШО, инженер ГОП.

Окончание. Начало на 1-й стр.

**ПРЕДЛОЖЕНО, РАЗРАБОТАНО, ВНЕДРЕНО**

**КОКСОХИМИКАМИ**

Творческая комплексная бригада рационализаторов углеподготовительного цеха, в которую вошли помощник начальника цеха по электрооборудованию И. И. Васильчиков, бригадир электромонтеров Ю. А. Сафонов и электромонтер Л. Е. Ходяцкий, разработала предложение по изменению схемы управления углеперегрузателей № 7, 8 и 9. Авторы предложения усовершенствовали полупроводниковые выпрямители, что позволило улучшить эксплуатацию углеперегрузателей, сократить их простой.

12,2 тысячи рублей экономии получено в коксовом цехе № 1 коксохимпроизводства за счет использования предложения рационализаторов по изменению конструкции опор конвейера коксортировки. Бригадой новаторов, в которую вошли инженеры Н. Ф. Ледовский, В. В. Ермолин и техник Е. Н. Шляхтин, разработана конструкция сварных опор коробчатого сечения (вместо железобетонных). Это позволило провести ремонтные работы без остановки конвейера и исключить потери производства до 500 тонн кокса в сутки (в течение 20-суточного ремонта конвейера).

В цехе улавливания № 1 коксохимпроизводства разработана и внедрена новая схема пароснабжения второго блока, что позволило исключить из эксплуатации часть схемы пароснабжения (трубопроводы отработанного пара), уменьшить потери энергоресурсов, сократить затраты на содержание оборудования. Экономический эффект составляет 14,7 тысячи рублей. Автор предложения — старший мастер коксохимпроизводства — один из лучших рационализаторов Виктор Алексеевич Недосекин.

**ДОМЕНЩИКАМИ**

Реконструкцию клапана горячего дутья в доменном цехе разработала и осуществила творческая комплексная бригада, в которую вошли начальник техбюро Г. Н. Киселев, механик Г. Б. Шайхутдинов, конструктор Т. Х. Валеев и другие. Нижняя часть клапана выполнена волнутой, а обод контактной поверхности выполнен так, что огнеупорная масса удерживается надежно. Подвод воды для охлаждения клапана также значительно улучшен. Использование предложения позволило повысить срок службы клапанов, за счет чего сэкономлено в год 3,2 тысячи рублей.

Рационализаторами инженерами-электриками А. Г. Ершовым и Г. Д. Бурдаковым разработана новая схема энергоснабжения вибротриггеров горячего агломерата на доменных печах № 9 и 10: вместо вращающихся преобразователей тока подключены твердые полупроводниковые выпрямители. Использование предложения новаторов позволяет исключить из работы дорогостоящее электрооборудование и экономить ежегодно по 25 тысяч квт-часов электроэнергии. Суммарная экономия составляет свыше 9 тысяч рублей в год.

Творческая комплексная бригада рационализаторов доменного цеха, в которую

вошли помощник начальника цеха Г. Б. Шайхутдинов, конструкторы С. П. Янковский и В. Я. Волобоев, а также мастер А. Н. Колесников, разработала и внедрила в производство усовершенствованные грейферы для песка емкостью 1 кубометр для использования их на литейных дворах доменных печей.

Новые грейферы будут служить намного дольше, т. к. у них усилены металлоконструкции и подшипники скольжения заменены подшипниками качения. Экономический эффект составляет почти 23 тысячи рублей.

**СТАЛЕ-ПЛАВИЛЬЩИКАМИ**

Творческая комплексная бригада рационализаторов, в состав которой вошли сталеплавильщики В. А. Курцын и А. Н. Жданников, работники ЦЗЛ Г. И. Кузнецов и В. Н. Кунгурцев, а также специалист-огнеупорщик Г. Г. Чурунников, разработала технологию изготовления огнеупорных изделий для футеровки сталеразливочных ковшей из высокоглиноземистого сырья. Изготовленные по технологии авторов гнездовой кирпич и кирпич для футеровки днищ позволяют увеличить срок службы кладки в 2-3 раза, что экономит огнеупоры и трудовые затраты. В денежном выражении экономия составляет 26,3 тысячи рублей в год.

До 50 тонн в год дефицитного ферросплава — 65-процентного ферросилиция — экономится в мартеновском цехе № 1 за счет использования рационализаторского предложения, разработанного сталеваром Н. М. Девятковским и старшим инженером заводской лаборатории Ю. Р. Паниеровым. Авторы предложили технологию использования ферросплава мелких фракций (отходов), которые образуются на установке внепечного вакуумирования стали. Экономический эффект от использования предложения составляет около 10 тысяч рублей в год.

Эффективное охлаждение заслонок заводных окон сталеплавильных печей имеет большое значение как для продления их срока службы, так и для ведения технологического процесса. При аварийном прогаре заслонки необходима ее срочная замена, которая приводит к сбою хода печи. Комплексная творческая бригада рационализаторов мартеновского цеха № 1, в которую вошли бригадир слесарей Г. С. Букреев, мастера В. Г. Яшутин и А. Г. Долгоруков, разработала предложение по реконструкции охлаждения заслонок, с внедрением которого удлинены шпигеля для подвода охлаждающей воды и изменены узлы подсоса металла металлургаков. Использование предложения позволило увеличить срок службы заслонок не менее чем в два раза, сократить расход бестермифицированных металлургаков марки СРГ диаметром 50 мм более 1000 погонных метров и повысить вылавку стали не менее чем на 10 тысяч тонн в год. Суммарная годовая экономия составляет 104 тысячи рублей.

Подготовлено группой информации совета ВООИР комбината.

Многотысячная армия рационализаторов и изобретателей комбината, решая важнейшие производственные проблемы, положила успешное начало в осуществление напряженной программы второго года десятилетия. За два месяца года на комбинате внедрено 2053 рационализаторских предложения с экономическим эффектом 5 млн. 402 тыс. рублей, что составляет соответственно 134 и

группе цехов металлургического передела. И не мудрено: план по экономии средств коксохимки выполнен на 343 процента. Добрых слов заслуживают горно-обогатители и рационализаторы копрового цеха № 1. А вот в нижней половине таблицы мы видим прежних лидеров — мартеновцев первого цеха и доменщиков, которые не справляются с планом экономии средств. Наихудшие показатели в

творческие коллективы ЛПЦ № 3, ЛПЦ № 5, ЛПЦ № 1, ЛПЦ и ЛПЦ № 4. Пять коллективов — обжигового цеха № 1, СПЦ, ПШЦ, прокатного цеха № 9 и обжигового цеха № 2 — не справились с планом по экономии средств. Причем, обжижники второго цеха выполнили план по внедрению на 64 процента, а по экономии средств — только на 15 процентов.

Наиболее пестрая картина сложилась в группе цехов главного энергетика. В целом в этой группе план по внедрению предложений выполнен на 106 процентов, а по экономии средств — на 238 процентов. Но здесь наряду с коллективами, значительно опережающими задания по внедрению и экономии, есть такие, где рационализация находится в запущенном состоянии. Посудите сами. Коллектив КМПЭ, возглавляющий в этом году соревнование в группе цехов главного энергетика, выполнил план по экономии на 190 процентов, а по экономии средств — на 334 процента. На 464 процента выполнил план коллектив цеха КИП и автоматики, на 342 процента — коллектив газового цеха, на 267 процентов — электроремонтного, на 574 процента — паросилового, на 561 процент — цеха технологической диспетчеризации. А вот какие показатели у других цехов этой группы. Коллектив цеха электросетей выполнил план по экономии на 49 процентов, ПВЭС — на 7 процентов, цех водоснабжения — на 9 процентов, ТЭЦ — на 31 процент, ЦЭС — на 0,1 процента. А коллектив цеха вентиляции не внедрил ни одного рационализаторского предложения. Нельзя не отметить то, что заметно улучшили свою работу рационализаторы цеха технологической диспетчеризации, которые в недалеком прошлом успехами не блистали. Им, правда, необходимо обратить самое пристальное внимание на низкий процент предложений, с подсчетом экономии.

Ю. БАЛАБАНОВ.

**Успешный старт новаторов**

146 процентов к плану. В социалистическом соревновании новаторов за наибольший творческий вклад в успешную работу коллектива нашего предприятия в группе цехов металлургического передела лидирует коллектив цеха ремонта металлургических печей, выполнивший план по внедрению предложений на 167 процентов, а по экономии средств — на 215 процентов. За два месяца ремонтники положили в копилку экономии 129 тысяч рублей. На втором месте в этой группе идут мартеновцы третьего цеха, более чем в полтора раза перекрывшие задание по внедрению и по экономии средств. 411,5 тысячи рублей сэкономили рационализаторы цеха подготовки составов, занимающие третье ступеньку на «пьедестале почета». С опережением плана по внедрению предложений и экономическому эффекту идут коксохимники, сэкономившие за два месяца 411,6 тысячи рублей. Это самый высокий абсолютный показатель в

этой группе имеют творческие коллективы мартеновского цеха № 2 и копрового цеха № 2. Причем, коллектив мартеновского цеха № 2 выполнил план по экономии средств за два месяца только на 11 процентов. Коллективы группы прокатных цехов в целом справляются с заданием по внедрению предложений и экономии средств от их использования. За два месяца в копилку экономии внесено уже 2 млн. 475 тысяч рублей. Успех достигнут главным образом за счет отличной работы лидеров — новаторских коллективов листопрокатных цехов № 6, 7 и 2. Образцом для других может послужить постановка работы в листопрокатном цехе № 6. Здесь на «остатке» всего лишь 11 рационализаторских предложений, с подсчетом экономии оплачено 98 процентов предложений, за все предложения, внедренные в производство, авторам выплачено вознаграждение. Хорошие показатели по рационализаторской работе имеют также

ханика — единственная на комбинате, не справившаяся с планом, по экономии средств от внедренных в производство творческих работ новаторов. Задание выполнено лишь на 91 процент. Подвели механиков коллектива кузнечно-прессового цеха (план по экономии выполнен на 43 процента), механического цеха (86 процентов), цеха изложниц (53 процента), цеха механизации № 1 (21 процент), цеха металлоконструкций (5 процентов). Первое место в этой группе присуждено коллективу цеха металлургического оборудования № 1, внедрившему в производство 53 новшества с экономическим эффектом 20 тысяч рублей, что составляет соответственно 265 и 125 процентов к плану. На втором месте — коллектив цеха механизации, на третьем — коллектив фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Значительно перекрыли задание по экономии средств новаторские коллективы ЦРМО № 2 и фасонно-чугунолитейного цеха.