

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 43 (7242)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 9 апреля 1985 года
Цена 2 коп.

ЭСТАФЕТА УДАРНОГО ТРУДА



Марка ММК

Тысячами прочных связей задействован в экономике страны наш комбинат. В его «портфеле» — сотни адресов зарубежных заказчиков. И если говорить о конечном результате нашей работы, то он заключается в том, чтобы обеспечить потребности народного хозяйства в металле. И не просто по «валу», а в точном соответствии с заказами, то есть — в срок, в необходимом количестве, при хорошем качестве.

Двумя крупными резервами для успешного решения этой задачи мы сегодня располагаем. Первый из них — экономический эксперимент. Его главное требование известно: точное выполнение заказов при всемерном сокращении затрат на производство продукции.

Второй резерв — соревнование. Девиз сталевара Ю. Карташева «От дисциплины труда — к дисциплине поставок» обрел, благодаря сознательности металлургов комбината, всеобщую поддержку. В минувшем году сталевары подняли уровень выполнения заказов на 0,3 процента только за счет соревнования и без привлечения каких бы то ни было затрат. Прокатчики с начала года присоединились к патристическому движению сталеваров и расширили содержание девиза. Он приобрел логическую завершенность: «От стали по заказам — к поставкам по договорам».

Дело таким образом упирается в организацию производства, в решение хозяйственных и технических проблем, потому что социальные и экономические факторы обеспечения заказов имеются и работают. Анализ показал: главным образом внутренние организационные и технические причины сказываются на низком уровне выполнения заказов, а значит — на результатах производственной деятельности сотен предприятий страны, получающих нашу продукцию.

В прошлом году и начале нынешнего снизился уровень выполнения заказов в четвертом и пятом листопркатных цехах. По этой причине ими недопоставлено более 110 тысяч тонн металла. В чем дело?

В четвертом листопркатном сказались неудовлетворительная работа агрегатов резки, пуск и освоение новых моталок, наличие сверхнормативного — 56 тысяч тонн вместо 30 — запаса незавершенного производства. У пятого листопркатного тоже причины чисто технического характера: неудовлетворительная работа основных агрегатов — траверсных линий и четырехклетевых стана. Плюс к этому увеличение отсортировки листа по дефектам смежников из цехов, поставляющих продукцию.

С начала пятилетки на уровне 93 процентов колеблется выполнение заказов сортопркатным цехом. За прошлый и начало нынешнего года потери производства здесь составили свыше 115 тысяч тонн металла из-за сверхплановых простоев, вызванных повторными переходами с одного профиля на другой, вытеснением заказов из-за отгрузки без фондов... Сказалось и невыполнение плана по горячему прокату. В еще большей мере сказались несоответствие плана по товарной сдаче выданным заказам. Превышение заказов в прошлом и нынешнем году составило 15 тысяч тонн проката.

Приблизительно такими же причинами объясняется и невыполнение заказов проволоочно-штрипсовым цехом: превышение планов по заказам против протоколов загрузки. В отличие от листопркатных цехов здесь причины отставания носят не технический, а организационный характер.

Бюро партийного комитета комбината сделало такой вывод: главным образом внутренние организационные, а потом уже технические причины, главным образом недостатки в работе цеховых планово-распределительных бюро, производственного отдела и отдела сбыта комбината, его плановиков — вот в чем кроются причины наших сбоев в выполнении заказов потребителям. Вот почему поставлена задача повысить ответственность не только начальников смен и руководителей цехов за выполнение заказов, но и работников управления комбината.

Очевидно, что права партийного контроля деятельности администрации в устранении внутрицеховых и заводских общекомбинатских неувязок нужно использовать решительнее и принципиальнее. Речь идет об ответственности, дисциплине и организованности. Речь идет о чести и марке ММК. О партийной ответственности за выполнение государственных заданий.



ЮБИЛЕЙНОЙ ВАХТЕ — ПОБЕДНЫЙ ФИНИШ!

Инициативу поддерживаем

Коллектив стана 300 № 2 с одобрением воспринял выступление сталеплавильщиков печи № 35. Прокатчики хорошо понимают, что именно сейчас, в самый благоприятный период, можно коренным образом улучшить положение дел. Наш коллектив с начала года работает стабильно, производительно. Прокатчики стана на протяжении вахты в честь 40-летия Победы неоднократно выходили победителями соревнования.

Включаясь в месячник ударного труда, коллектив стана 300 № 2 решил выдать дополнительно к плану до Дня Победы 2000 тонн продукции и выполнить все заказы. За месяц коллектив агрегата сберет металла столько, сколько необходимо

для полноценной работы одной смены.

В. ИСАКОВ,
начальник стана 300 № 2.

Рекордные смены

В апрель коллектив третьего обжимного цеха вступил с минусовыми показателями по производству. Включившись в месячник ударного труда в честь Дня Победы, обжимщики с первых смен наращивают рабочие темпы. Первой «ласточкой» стал рекорд, поставленный 3 апреля коллективом четвертой бригады. 6037 тонн в смену — такой результат достигнут впервые за все время существования цеха.

Примеру бригады, которой руководят начальник смены В. П. Деминенко, старший нагревательщик И. В. Машошин и старший оператор

А. В. Копасов, последовали остальные коллективы. За шестое — седьмое апреля обжимщики третьего цеха ликвидировали отставание и вышли на сверхплановое производство. Утром 8 апреля на сверхплановом счету коллектива было уже 659 тонн заготовки.

Бригада-рекордсмен по-прежнему идет во главе соревнования. Начальник смены и старшие рабочие сумели так организовать труд своего коллектива, что он добился лучших результатов в цехе по итогам минувшего года. Успешно завершил коллектив четвертой бригады I квартал года, а в марте четвертая стала единственной бригадой, выполнившей месячное задание.

А. СИРОТЮК,
секретарь партийной организации обжимного цеха № 3.

Городскую эстафету трудовых дел, проходящую под девизом «40 ударных недель — 40-летию Победы советского народа в Великой Отечественной войне», приняли от коксохимиков доменщики. На торжественном собрании секретарь ГК КПСС В. М. Метелкин выразил уверенность, что коллектив доменного цеха Магнитки в возможно более короткие сроки преодолит отставание.

Начальник коксохимического производства комбината А. Н. Заболотный сообщил об итогах минувшей ударной недели и заверил доменщиков, что коксохимики полностью обеспечат смежников продукцией. Начальник доменного цеха Г. П. Лежнев заявил, что в течение ударной недели доменщики выдают дополнительно к заданию 5 тысяч тонн чугуна, а к 40-летию Великой Победы — 40 тысяч тонн сверхплановой продукции.

На торжественном собрании передачи городской эстафеты трудовых дел и свершений в честь 40-летия Победы выступил участник Великой Отечественной войны М. Яхонтов, рассказавший о ратных делах на фронтах. Ветеран цеха В. Воронин дополнил его рассказ воспоминаниями о трудовых буднях в тылу, о том, как мальчишки трудились не только в течение смены, но и находили силы выполнять дополнительные вспомогательные работы после тяжелой вахты, чтобы только обеспечить устойчивый ритм цеха.

Секретарь комитета ВЛКСМ комбината Г. Величкин сообщил, что решением обкома ВЛКСМ утвержден переходящий приз имени знатного металлурга Магнитки Героя Социалистического Труда А. Л. Шатилина для победителей в социалистическом соревновании комсомольско-молодежных бригад доменщиков. По итогам работы в 1984 году переходящий приз присужден и вручен на собрании комсомольско-молодежному коллективу девятой доменной печи.

На снимке: городская эстафета у доменщиков.
Фото и текст Н. Нестеренко.



Итоги выполнения производственного плана за март и с начала 1985 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
	За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года		За м-ц	С нач. года
Чугун	100	96,5	Чугун	100,5	100,3	Чугун	100,1	100,8
Сталь	100,1	97,3	Сталь	102,5	101,0	Сталь	100,2	100,1
Прокат	100,1	96,9	Прокат	100,0	100,2	Прокат	94,8	98,2
Кокс	101,7	100,0	Кокс	101,6	102,8	Кокс	101,3	101,4
Руда	94,4	92,7	Руда	—	—	Руда	100,3	100,4
Агломерат	103,1	97,3	Агломерат	100,8	99,3	Агломерат	100,1	98,9
Огнеупоры	100,4	101,1	Огнеупоры	101,8	100,9	Огнеупоры	100,3	100,6

Итоги выполнения производственного плана за март 1985 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,0	Доменная печь №1	100,4	Доменный цех № 1	100,1
Доменная печь № 2	100,4	Доменная печь № 3	100,5	Доменная печь № 2	100,1
Доменная печь № 3	100,3			Доменная печь № 4	100,0
Доменная печь № 4	100,1	Доменная печь № 2	100,5		
Доменная печь № 6	100,1	Мартеновский цех № 1	103,7	Доменная печь № 3	100,0
Доменная печь № 7	100,1	Мартеновский цех № 2	100,7	Мартеновский цех № 2	100,1
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновская печь № 2	103,9		
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновская печь № 3	104,7		
Мартеновская печь № 2	100,1			Мартеновская печь № 17	100,8
Мартеновская печь № 11	95,0	Мартеновская печь № 10	100,8	Мартеновская печь № 13	102,5
Мартеновская печь № 12	100,1	Мартеновская печь № 7	104,0		
Мартеновская печь № 13	108,1	Мартеновская печь № 8	100,4		
Мартеновская печь № 22	100,2	Мартеновская печь № 15	102,4		
Мартеновская печь № 25	100,3	Обжимный цех	102,7		
Обжимный цех № 3	100,0			Блюминг	84,0
Блюминг № 2	100,0	Листопркатный цех	104,8	Бригада № 2 блюминга	97,5
Бригада № 2 блюминга № 2	100,0	Среднесортный стан	96,5		
Среднелистовой стан	98,0	Копровый цех	102,6		
Стан «500»	100,3	ЖДТ	102,7	Копровый цех	100,8
Копровый цех № 1	101,1			ЖДТ	100,9
ЖДТ	109,9				