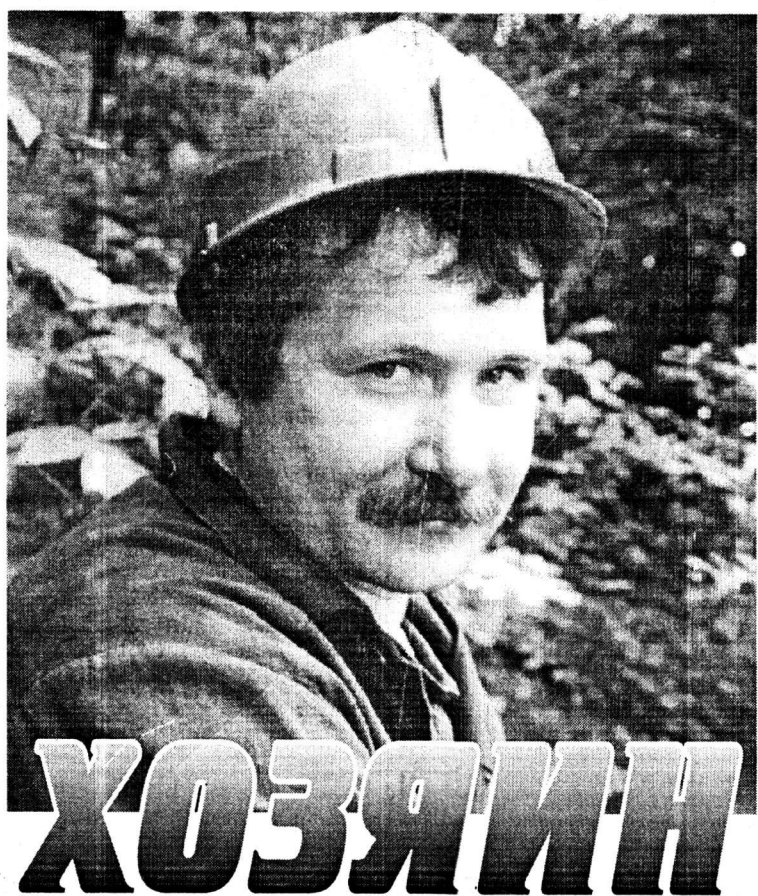


ПОРТРЕТ ПОКОЛЕНИЙ



4

СЕМЕЙНЫЙ АЛЬБОМ ММК

СЕМЕЙНЫЙ АЛЬБОМ ММК

Ровно десять лет назад, как раз после 60-летнего юбилея города, на торжественном вечере в честь Дня металлурга во Дворце им. Орджоникидзе Сергей Диков получил свою первую государственную награду — орден Трудовой Славы третьей степени. Вручал его директор комбината И. Ромазан.

Отчетливо запомнил Сергей крепкое рукопожатие Ивана Харитоновича, его скороговорку горячего, искреннего поздравления металлургов с праздником и высокими наградами.

Десять лет пролетели как миг. Но сколько событий, глобальных и менее масштабных, впредовали в себя быстротечные годы! Прежде-го Союза не стало, жесткие ветры перемен перевернули жизнь миллионов людей, от рыночных штормов изрядно досталось и нашему комбинату. А третий листопркатный как работал, так и продолжает трудиться в прежнем привычном режиме. В колесе повседневной рабочей жизни все так же крутится и Сергей. Все, кажется, как прежде, да только все — по-новому.

Сын Дима нынче уже в пятый класс пойдет. Дочь Леночка подрастает, первый класс с отличием закончила. Уже новую трехкомнатную квартиру Диковы обжили похозяйски, стараниями Галины и самого Сергея создано здесь уютное семейное гнездо. Перемены в личной жизни за эти десять лет произошли тоже грандиозные, и есть что ценить Сергею, что оберегать, и это, конечно, наполняет его повседневный труд более глубоким содержанием.

Четыре года назад старшему аппаратчику электролитического обезжиривания С. И. Дикову предложили подписать контракт с генеральным директором комбината. Условия договора — достаточно жесткие, ответственность за их соблюдение — высочайшая. Но не это смущиало Сергея, а больше то, что подобное предложение было сделано только двоим — ему и еще одному рабочему третьего листопркатного, старшему аппаратчику электролитического лужения Сергею Шапину. Конечно, качество луженой жести, самой дорогостоящей продукции комбината, в определяющей мере зависит от работы двух этих старших аппаратчиков, но на этих ответственных постах работают по крайней мере еще шесть человек. Да и на других участках и в отделениях цеха немало классных мастеров. Почему же именно Дикову да Шапину было предложено подписать контракт?

Перевод на контрактную систему высококвалифицированных рабочих — дело на нашем комбинате совершенно новое, слабо изученное. Этим и объясняется некоторая осторожность в подборе кандидатур на подписание договоров о взаимной ответственности. Предложения адресовались прежде всего не только классным специалистам, но наиболее ответственным и авторитетным в трудовых коллективах людям. А Сергей Диков, по определению заместителя начальника ЛПЦ-3 Юрия Мелентьева, «по на-

туре своей лидер, который может повести за собой, способен увлечь других своим примером, энергией». Так и получилось, что первооткрывателями в новой контрактной системе в третьем листопркатном цехе стали два старших аппаратчика — Диков и Шапин. Нет сомнений, что следом за ними пойдут и другие мастера, глубоко заинтересованные в делах коллектива люди. Но первыми, отважившимися на неизведанный шаг, остаются эти двое.

После некоторых раздумий Сергей Диков решился на подписание контракта потому, что условия не показались ему чересчур жесткими и трудновыполнимыми. Вот уж двадцать два года, если считать производственную практику, работает Сергей Иванович на третьем агрегате электролитического обезжиривания жести. С самого начала Диков осознал особую значимость и ответственность этой работы, особую свою роль в ней. Надо помнить, что третий листопркатный производит единственную в черной металлургии «пищевую» продукцию: луженую жель для консервирования продуктов питания. А отмыивают эту жель от грязи и технических масел перед лужением именно на агрегате электролитического обезжиривания. И больше человеческие руки этой жести не касаются, по крайней мере, ее больше не моют и не чистят вплоть до использования в консервировании. Насколько чистой, безопасной будет эта жель и качественным лужение, в определяющей мере зависит от мастерства и степени ответственности аппаратчиков.

Старшей привык скрупулезно выдерживать требования к качеству обезжиривающей щелочи, всегда в добром здравии содержать агрегат, чтобы каждый его узел, каждый винтик четко работали на качество, а значит, и на авторитет цеха и всего комбината. И это свое естественное рабочее состояние Сергей настойчиво передает товарищам по труду, членам своей бригады Валерию Изосимову, Александру Паршину и совсем еще молодому Юрию Никитину, студенту-заочнику пединститута.

В воскресенье, 11 июля, Сергей Диков вышел после выходного в утреннюю смену. Пытаюсь разыскать его по телефону в надежде на скорую встречу. В понедельник узнаю, что ему сказали о звонке газетчика. Он искренне удивился интересу газеты к его персоне. Еще больше удивился, когда следом за мной пришел к нему на рабочее место фотокор, а затем и целая бригада телевизионщиков из «ТВ-ИН». И уж совсем поразился, когда кто-то из моих коллег проговорился, что он, Сергей Диков, представлен к ордену Дружбы. Со смешанным чувством взволнованности и тревожного ожидания он дорабатывал смену чисто автоматически, можно сказать, наизусть.

— Почему именно он и за какие заслуги представлен к высокой государственной награде? — задавал я руководителям цеха естественный вопрос.

И получил лаконичный ответ: — За надежность настоящего хозяина.

М. ХАЙБАТОВ.
На снимке: С. И. Диков.
Фото Ю. ПОПОВА.



Доменщик Василий Никифорович Чапалин, трижды награжденный высшей государственной наградой Союза ССР — орденом Ленина, родился в феврале 1911 года в селе Новинка Симбирской губернии (ныне Ульяновская область). Закончил сельскую церковно-приходскую школу. С этим образованием начальной ступени двадцатилетний парень, вполне уверенный в себе, прибыл на Магнитострой. Начинать работать под руководством прораба Елены Джапаридзе плотником на возведении центральной электростанции комбината, строил и бараки. По комсомольскому призыву пошел осваивать домну. Здесь закончил производственные курсы по изучению горновых работ, затем — курсы техникума. Но и с таким невеликим багажом знаний к 1938 году парень стал уже первым горновым.

Страницы будущей энциклопедии города Магнитогорска, которые сейчас постепенно и упорно заполняются, откроют перед читателями немало подобных судеб. Деревенские парни, как говорится, от деревянной сохи приходили в металлургию и осваивали огненное дело. Нам сейчас трудно даже представить, в каком океане патриархальной дикости и серости создавались в стране первые гиганты индустрии. После двух разрушительных войн и социально-политического переворота, после губительного голода двадцатых и коллективизации начала тридцатых годов уровень жизни и сознания подавляющей части населения был ниже дореволюционного.

Участник пуска первой доменной печи Трифон Борисович Сурин мне рассказывал, что на выпуски чугуна долгое время приезжали на лошадях крестьяне со всех окрестных сел и дивились на это зрелище, возможно, сильнее, чем сегодняшние дети на праздничный фейерверк. Другой ветеран-прокатчик рассказывал, что старший брат соблазнил его на Магнитку такой строкой в своем письме: «А ты знаешь, какой здесь белый хлеб?» Перед невиданным тогда в деревне белым хлебом устоять было невозможно...

Вот простая биография еще одного металлурга, Героя Социалистического Труда Паукова Никиты Устиновича. Родился он на заре нынешнего столетия, в 1901 году, в селе Леженки Тимского уезда Курской губернии. Получив начальное (и окончательное для тогдашнего села) образование, работал и пастухом, и землекопом в сельскохозяйственной коммуна. Молодым красноармейцем воевал на фронтах гражданской войны. После установления мира работал в Мариуполе на металлургическом заводе. Начинать грузчиком в мартеновском цехе, затем освоил профессию вальцовщика прокатного стана. Уже достаточно опытным вальцовщиком продолжал трудиться на прокатном стане металлургического завода в Ворошиловске. В 1934-м был командирован на ММК на освоение первого сортового стана «500» в качестве мастера производства. Работал года три помощником начальника сортопркатного цеха по производству, а затем, с 40-го по 62-й, до самого выхода на пенсию был обер-мастером цеха, то есть занимался организацией производства на станах.

Прокатчиком Никита Устинович был, что называется, от бога. Освоение выпуска на сортовых станах Магнитки фасонных и облегченных профилей проката — во многом заслуга Паукова. В значительной степени благодаря внедрению его усовершенствований проектная мощность стана «500» американского производства была превышена, ни много ни мало, втрое.

Таковыми были первые героические работавшие металлурги Магнитки. Кадровая проблема в первые годы работы комбината стояла ровнею с сырьевой, технической и другими производственными проблемами, если не острее. И это, наверное, счастье, что дух Магнитки вырастил высокими мастерами металлургии из малограмотных крестьян. Герой Социалистического Труда Иван Максимович Сабельников стал асом-нагревальщиком металла на станах проволочно-штрипсово-

вого цеха, имея за плечами только начальное образование. Кавалер ордена Ленина Федор Федосеевич Мацота был высококлассным вальцовщиком стана «1450» с тремя классами образования. Легендарный обер-мастер доменных печей Магнитки, Герой Социалистического Труда, Почетный гражданин нашего города Алексей Леонтьевич Шатилин тоже не мог похвастать основательным образованием, ни общим, ни техническим, но домну «чувствовал животом», как говорят доменщики. Как-то довелось наблюдать на девятой домне такую сцену. Алексей Леонтьевич целыми днями ходил от печи к печи, хозяйским глазом оценивая ситуацию, предлагая моментальные варианты решений возникающих проблем. Только глянул он на выпуск чугуна — тут же нашел изъян.

— Чего салютуете? — недо-вольно обратился «обер» к старшему горновому.

И зотот детина, головы на полторы возвышающийся над неизменной кельей Шатилина, стал виновато оправдываться, объясняя, отчего у них так случилось.

— Отчего так получилось, мне объяснить не надо! — оборвал его Алексей Леонтьевич. — Ты мне скажи, почему вы допустили такое безобразие?

Старшой потупился и опустил голову.

— Исправимся, — только и об-ронил одно слово.

Да, авторитет Учителя был у доменщиков непрерываеком.

Судьбы следующего поколения металлургов Магнитки тоже во многом схожи. Война безжалостной рукой определила четкие направления в жизненном пути тысяч и тысяч людей. Многим из безусых юнцов выпала Магнитка. Пожалуй, половина знатных сталеваров второго и третьего мартеновских цехов 50-х — 60-х, вплоть до 70-х годов были выходцами из западных районов страны, оказавшихся под фашистской оккупацией. Сталевар Николай Гончаров, кавалер ордена Ленина, родом из-под Ржева Калининской (ныне Тверская) области. Его коллега и обладатель той же высшей государственной награды Дмитрий Студеникин был эвакуирован из Курской области. Герой Социалистического Труда, мастер производства второго мартеновского цеха Алексей Панченко прибыл в Магнитку из Кировоградской области Украины.

Вторую половину золотого ядра коллектива металлургов Магнитки военного и послевоенного поколения составляют выходцы из близлежащих казачьих районов Южного Урала. Родом из Кизильского кавалер ордена Ленина, нагревальщик металла Александр Кожеников. В Карагайке Верхнеуральского района родился и вы-

дился сухтелинцы Верхнеуральского района.

Это поколение металлургов отличается уже довольно солидным багажом специальных знаний, полученных в комбинатской кузнице кадров — тринадцатом ремесленном училище, индустриальном техникуме и в горно-металлургическом институте. Причем в техникуме и институте они получали образование без отрыва от производства, на вечернем отделении.

...С возникновением необходимости внедрения автоматики и вычислительной техники на производстве комбинат стал приглашать на работу соответствующих специалистов. Так, после окончания Новосибирского государственного университета прибыл на ММК молодой математик Михаил Рорер. Рабочего контакта с металлургией у него не получилось, хотя голова у молодого ученого была светлейшая. Дело в том, что специалисты-металлурги не могли, не умели грамотно сформулировать перед ним задачи математического моделирования, скажем, доменных процессов, а он, прекрасно владея математическими законами, не мог приспособить их к металлургическим технологиям, поскольку мало что в них понимал. Не было переходного мостика в соседнюю область знаний ни у той, ни у другой стороны, что тяжело, конечно, было созывать умным людям.

Сегодня система подготовки кадров изменилась коренным образом. Металлурги получают знания в области информатики и свободно обращаются на производстве с компьютерами и автоматическими системами. А программистам и математикам желательно довольно глубоко разбираться в металлургических технологиях. Примечательным событием в этом плане можно считать успешно прошедшую в прошлом месяце в МГТУ защиту кандидатской диссертации молодым программистом Александром Фомичевым. Институт он заканчивал как программист, а диссертацию защищал на чисто металлургическую прикладную тему — по оптимальным параметрам работы нагревательных печей прокатных станов. Использование изысканий молодого ученого обещает серьезную экономию топливно-энергетических ресурсов.

Безнадежно устарела и стала совершенно неупотребимой формула академика И. П. Бардина: «оборудование в черной металлургии должно быть рассчитано на дурака, который даже если бы пожелал его сломать, не смог этого сделать». Дистрибуторщик кислородно-конвертерного цеха, который запросто, как игрушку, вертит 500-тонную «грушу», заполненную расплавленным металлом,



рос сталевар второго мартеновского цеха, знаменитый зачинатель Всесоюзного соревнования за достижение наивысшего производства Юрий Карташов. Сталевар первого мартеновского цеха Василий Чуманов является потомком смеловских казаков. Сталевар третьего мартеновского цеха Александр Феоктистов родился и вырос в Фершампенуазе. Герой Социалистического Труда, сталевар первого мартеновского цеха Анатолий Рубанов — выходец из Агаповского района. Другим Героем Социалистического Труда, Александром Цыбой, работавшей оператором поста управления сортового стана «300» №1, вправе гор-

может натворить бог знает сколько бед, если будет поступать «сдуру». В том-то и дело, что у сегодняшних металлургов должна быть не только сила в плечах, а прежде всего светлая голова на них. И она у них есть.

Преклоняясь перед трудовым подвигом первых металлургов Магнитки, мы должны сделать все необходимое, чтобы рабочие будни сегодняшних металлургов тоже сохранились в памяти будущих поколений.

М. КОТЛУХУЖИН.
На снимке: А. Л. Шатилин с молодым металлургом, удостоенным правительственной награды.
Фото Н. НЕСТЕРЕНКО.