

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 112 (7004)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 22 сентября 1983 года
Цена 2 коп.

РЯДОМ С ДЕПУТАТОМ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ОТСТАЮЩИХ

Депутаты Левобережного Совета народных депутатов — трудящиеся металлургического комбината машинист завалочной машины мартеновского цеха № 1 В. В. Ганенков, токарь основного механического цеха А. А. Казначеев и дозировщик аглоцеха № 1 И. П. Корнев выступили с инициативой, обращенной ко всем депутатам: добиться, чтобы в

коллективах, где они работают, не было отстающих.

Исполком Левобережного райсовета народных депутатов одобрил почин передовых депутатов-металлургов и призвал всех депутатов районного Совета последовать примеру инициаторов.

Выступление машиниста завалочной машины первого мартеновского цеха Валерия Васильевича ГАНЕНКОВА читайте на 2-й странице.

СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общекombинатский штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам минувшей недели победителями признаны коллективы:

рудообогажительных фабрик (сверх плана выдано 2352 тонны готовой руды); ЦРМП № 1 (на ремонте трех агрегатов сэкономлено 34 часа, выбрано и вновь использовано в кладке 564 тонны годных огнеупоров); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 112 процентов); цеха водоснабжения (план выполнен на 100,6 процента); мебельно-

го цеха (дополнительно к плану выдано продукции на 22,2 тысячи рублей); цеха горного транспорта (план грузооборотом выполнен на 100 процентов).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 1, мартеновской печи № 25.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Решением комитета ВЛКСМ комбината от обязанности секретаря комитета ВЛКСМ комбината освобожден в связи с переходом на хозяйственную работу КАРПОВ А. А. Секретарем комитета комсомола комбината избран ВЕЛИЧКИН Г. И., ранее работавший заместителем секретаря комитета ВЛКСМ комбината.

За большую работу в комсомоле Карпов А. А. награжден грамотами комитета ВЛКСМ комбината, обкома комсомола и парткома комбината.

С ЗАДАНИЕМ СПРАВИЛИСЬ

ДЕНЬ ГОД КОРМИТ

Завершена закладка картофеля в хранилища седьмого склада комбината питания. Всего здесь нужно было заготовить в зиму 1800 тонн картофеля. Приемка, сортировка и закладка картофеля на нашей территории была поручена объединенному коллективу работников огнеупорного производства, цеха ремонта металлургических печей № 1 и комбината питания. И все они отлично справились с заданием.

Каждый день с утра и до позднего вечера, пока поступали автомашины, загруженные картофелем и другими овощами, они работали очень четко и дружно. В результате не было ни одного простоя автомашины. А в день их поступало в среднем от тридцати до сорока.

Самым напряженным было для нас воскресенье, 18 сентября. В этот день мы приняли самое большое количество автомашин с грузом — 50. Было зафиксировано и самое обильное поступление картофеля: 270 тонн.

Особенно хорошо работали на протяжении всей уборочной кампании из ЦРМП № 1 водитель автопогрузчика Я. Павлов, рабочие — бригадир взрывника А. Федотов и взрывник В. Симоненко. Отлично организовал работу посланец своего коллектива мастер цеха А. Костриков.

В коллективе огнеупорников организация разгрузки и закладки была поручена мастеру В. Колесникову. Добросовестно работали все эти дни прессовщик формовочного отделения И. Терентьев, шихтовщик-дозировщик Д. Ильясев, электромонтер Ю. Ринькин и другие.

Р. МЕРКУЛОВА,
заведующая складом
комбината питания.

ИЗВЕЩЕНИЕ

27 сентября в 17 часов в актовом зале ЦЛК состоится заседание общекombинатского постоянно действующего производственного совещания по вопросу: «Увеличение производства стали и улучшение ее качества».

Докладчик — главный сталеплавильщик А. И. Агарышев.

На совещание приглашаются все члены ПДПС, главные специалисты, начальники управлений, производств, цехов, лабораторий и отделов, председатели цеховых комитетов и ПДПС, секретари партийных и комсомольских организаций.

Президиум ПДПС.

ЗА 400-МЛН. ТОННУ
СТАЛИ

МАРТЕНАМ — ЧЕТКИЙ РИТМ

Общественный штаб сталеплавильного передела подвел итоги 30-й недели соревнования за право участвовать в выдате юбилейной тонны металла.

В первом мартеновском цехе ни на одном агрегате не выполнены условия соревнования. Во втором цехе лучше других на протяжении недели работал коллектив мартеновской печи № 13. Здесь при полном выполнении заказов дополнительно выплавлено 1297 тонн стали. Победу в соревновании сталеваров одержал В. Л. Денисов. В коллективе третьего мартеновского цеха первенство в соревновании присуждено сталеплавильщикам печи № 25, которые полностью выполнили заказы и выдали дополнительно к плану 102 тонны металла. Лучше других работал сталевар Е. Ф. Мерзляков.

В цехе подготовки составов условия соревнования не выполнили коллективы первого и третьего ступенчатых отделений. Во втором отделении лучше других потрудились на протяжении недели коллектив третьей бригады под руководством Н. Н. Рунчака. На первом дворе изложниц отличилась вторая бригада мастера В. У. Гафарова, на втором дворе — первая бригада во главе с мастером С. Г. Валеевым. На третьем дворе изложниц первенствовал коллектив третьей бригады мастера А. И. Намятова.

За прошедшую неделю коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1 провел три ремонта с хорошим качеством. Сэкономлено 34 часа, повторно использовано 564 тонны годных огнеупоров. Среди бригад цеха отличился коллектив начальника смены Ю. Н. Антонова. В соревновании огнеупорщиков победа присуждена Ю. Н. Харитонову.

В коллективе огнеупорного производства стабильно работали труженики участка помола шамота и обжига глины. Дополнительно к плану выдала 163 тонны продукции бригада мастера И. А. Великова, завоевавшая победу в соревновании.

Не справился с условиями соревнования коллектив первого копрового цеха. Во втором копровом среднесуточная отгрузка лома также была ниже планового уровня и составила 6839 тонн. Однако бригада начальника смены С. Г. Владова успешно справилась с планом.

Д. ПОЛЯКОВ.

ДЕНЬ ПРОПАГАНДИСТА

О ЧЕМ думает пропагандист за неделю до начала учебного года? Конечно, о первом занятии. С каким настроением придут слушатели на свой политический час? Как ответится партийное слово в их завтрашней работе? Сделает ли человек убежденнее?

Вопросов много. И все непростые. Вновь и вновь задумывается над ними Владимир Алексеевич Севостьянов, заместитель начальника СЦБ управления железнодорожного транспорта. Не первый год он, коммунист и руководитель, выходит к слушателям. Подготовка, казалось бы, крепкая. Побывал на двухдневном городском семинаре пропагандистов. Прикинул личный творческий план. И все же волнение не отпускает. Понятное дело: начало. Да и сама работа пропагандиста такая: одно занятие на другое никогда похожим не бывает. Помимо знаний тут требуются горячая убежденность, страстность, талант оратора, если хотите.

Своими мыслями о работе пропагандиста В. А. Севостьянов сегодня делится на второй полосе. Мы же поздравляем его, а в его лице всю армию идеологических бойцов комбината с Днем пропагандиста, который и проводится в канун нового учебного года.

Фото А. Князева.



У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Донском ГОКе, город Хромтау Актюбинской области, в соответствии с планом научной организации труда разработаны и внедрены следующие мероприятия: произведена реконструкция аккумуляторных бункеров; освоено оборудование тракта мелкого дробления; усовершенствована очистка конвейеров; установлены приборы контроля на отсадочных машинах; усовершенство-

вана структура управления ДОФ; разработаны должностные инструкции.

Внедрение всех мероприятий плана НОТ позволило повысить производительность труда на 1,4% и получить экономический эффект 60,2 тыс. руб. в год.

Проект механизации ручного труда при разгрузке смерзшихся грузов (песка, кокса, угля) из полувагонов,

разработанный институтом ВНИИмехчермет выполнен для Кушвинского завода прокатных валков.

Проектом предусмотрены портал, электрические тали ТЭ1036 и виброразгрузчик ДП6-С.

Разрушение смерзшихся грузов осуществляется штырями виброразгрузчика путем их внедрения в материал, который разрыхляется и выгружается на эстака-

де через открытые люки полувагона. Габаритные размеры портала 584,4×137×132,7 см. Портал вмещает одновременно три полувагона под разгрузку.

Внедрение разгрузочного комплекса позволило механизировать разгрузку смерзшихся грузов, высвободить на другие работы 12 человек и получить экономический эффект 25 тыс. рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.