

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 119 (2743)

СРЕДА,

9

ОКТАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Развертывая деловую принципиальную критику и самокритику недостатков, добьемся повышения уровня всей партийной работы и успешного выполнения задач, поставленных перед коллективом комбината.

XV заводская партийная конференция

Сегодня в Доме культуры металлургов открывается XV заводская отчетно-выборная партийная конференция, которая подведет итоги работы партийного комитета и всей парторганизации завода и определит дальнейшие пути в борьбе за выполнение задач, поставленных перед коллективом комбината.

Вся деятельность нашей заводской партийной организации за отчетный период была направлена на успешное осуществление задач, поставленных XX съездом КПСС во втором году шестой пятилетки, на борьбу за дальнейший технический прогресс и лучшее использование внутренних резервов для увеличения производства металла. Итоги работы показывают, что коллектив комбината добился в 1957 году повышения выпуска продукции по сравнению с прошлым годом: по железной руде — на 8,4 процента, по агломерату — на 2,9 процента, по стали — на 0,2 процента и по прокату — на 0,4 процента, а в целом по валовой продукции — на 3,3 процента. Однако комбинат не выполнил своих социалистических обязательств и недодал к плану многие десятки тысяч тонн стали и проката, не справился с заданием по производительности труда и за 7 месяцев не только не дал экономии средств, но допустил перерасход 23995 тысяч рублей.

Такое отставание в работе комбината объясняется прежде всего недостаточной подготовкой к выполнению более сложных заданий в нынешнем году, ослаблением трудовой и технологической дисциплины на ряде участков комбината. Так, например, коксохимический цех ежемесячно выполняет производственную программу, но здесь в этом году ухудшилось качество кокса, его постоянство и прочность. Все это очень серьезно сказалось на работе доменных печей.

Далеко не использовали свои возможности и доменщики. В этом году здесь увеличилось число аварий и расстройств доменных печей, возросли их простои. Простой доменных печей в прошлом году составил 0,52 процента, а в этом — 0,67 процента. Особенно много аварий и простоев допустили мастера-коммунисты тт. Хабаров, Овсянников, Лисенков.

Неудовлетворительно работают сталеплавильщики. Ни один из мартеновских цехов не выполнил

девятимесячного плана. Только второй мартеновский цех, где начальник т. Трифонов и секретарь партбюро т. Самойлюкевич, задолжал с начала года более 50 тысяч тонн стали. В мартеновских цехах было ослаблено внимание к уходу за агрегатами и соблюдению теплового режима, в результате имели место простои и аварии. Несмотря на такое положение, партийные организации этих цехов своевременно не мобилизовали коллектив на преодоление отставания и лучшее использование внутренних резервов.

В большом долгу перед государством оказались прокатчики. Особенно отстают коллективы сортопрокатного и первого листопрокатного цехов. Все это является результатом ослабления технического руководства и низкой организации производства на этих участках, а также недостаточного внимания воспитательной работе с людьми со стороны партийных организаций этих цехов. Есть много упущений и в работе других цехов и отделов заводууправления.

Эти и многие другие недостатки в работе комбината вызывают серьезную тревогу за судьбу плана и обязательств. Это требует дальнейшего повышения уровня всей партийно-организационной и партийно-массовой работы нашей парторганизации, повышения ответственности каждого коммуниста за выполнение плана на своем участке.

Бесспорно, что заводской партийный комитет и партийные организации цехов провели большую организационную, пропагандистскую и агитационную работу среди коллектива, что способствовало повышению производства металла на вахте в честь 40-летия Великого Октября. В сентябре почти все цехи выполнили и перевыполнили план. Однако сделано далеко не все, чтобы выправить положение.

Нет сомнения, что делегаты XV заводской партийной конференции со всей принципиальностью развернут критику и самокритику недостатков, и наметят пути их устранения. Дальнейшее повышение уровня партийной и политмассовой работы будет залогом нового подъема производства металла и успешного выполнения задач, поставленных перед коллективом комбината в третьем году шестой пятилетки.

Мартеновцы второго цеха набирают темпы

С первых дней октября сталеплавильщики второго мартеновского цеха увеличивают темпы производства. За первую неделю они выплавляли 2300 тонн стали сверх плана.

На предоктябрьской вахте в нынешнем месяце здесь впереди идет коллектив четвертой мартеновской

печи, где сталеварами работают тт. Курочкин, Корчагин, Аверьянов и Тимофеев. Он выдал за неделю дополнительно к заданию 779 тонн стали. За то же время более 600 тонн стали выплавляли бригады сталеваров девятой печи тт. Москалева, Носенко, Бурмакина и Таракина.

К сведению делегатов XV заводской партийной конференции

Сегодня, 9 октября, в Доме культуры металлургов на правом берегу открывается XV заводская партийная конференция. Начало конференции в 6 часов вечера. Заводской партийный комитет.



На снимке: Одна из лучших операторов стана «500» сортопрокатного цеха **Райса Александровна Бородин**, обеспечивающая высокопроизводительную работу бригады. Коммунисты цеха седьмой раз избрали Р. А. Бородину делегатом заводской партийной конференции. Фото Е. Карпова.

Тепловая автоматизация блужинга

На тепловом щите управления, расположенном на нагревательных колодцах третьего блужинга, десятки различных приборов. Приборы-автоматы все больше и больше входят в наше производство, облегчают труд рабочих, помогают им вести правильный технологический режим.

Недавно на колодцах было полностью завершено введение совершенной тепловой автоматики.

Значение этого мероприятия очень велико. Приборы регистрируют подачу газа, воздуха, автоматически подают их в печь в зависимости от температуры. Значительно облегчен и труд сварщиков.

Введение тепловой автоматики позволило резко улучшить равномерность нагрева металла, сократить число аварий по механическому и электрическому оборудованию, уменьшило «угары», брак металла от пережога. Кроме этого, автоматика позволила сократить и расход топлива.

Сложная автоматика требует и технически грамотных работников. И многие наши сварщики в результате постоянного повышения своего технического уровня в совершенстве овладели автоматикой, научились грамотно и хорошо работать. К таким относятся сварщики тт. Карасев, Лялько, Лысенко, Казак, Усенко и многие другие.

Сейчас коллектив нашего цеха готовится к переходу на работу по новому графику. Успешному переходу на семичасовой рабочий день в значительной мере способствует и осуществление тепловой автоматизации. Она позволяет одному сварщику обслуживать не 2, а 4 группы нагревательных колодцев.

Но есть и недостатки. Еще не все приборы действуют безотказно, а потому требуют за собой подчас излишнее внимание со стороны сварщиков. Поэтому руководителям цеха КИП и автоматики нужно принять меры к налаживанию нормальной работы всех приборов.

И. СТЕРЛИКОВ,
инженер обжимного цеха.

Сообщение ТАСС

В течение ряда лет в Советском Союзе ведутся научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы по созданию искусственных спутников Земли.

Как уже сообщалось в печати, первые пуски спутников в СССР были намечены к осуществлению в соответствии с программой научных исследований Международного геофизического года.

В результате большой напряженной работы научно-исследовательских институтов и конструкторских бюро создан первый в мире искусственный спутник Земли. 4 октября 1957 года в СССР произведен успешный запуск первого спутника. По предварительным данным, ракета-носитель сообщила спутнику необходимую орбитальную скорость около 8.000 метров в секунду. В настоящее время спутник описывает эллиптические траектории вокруг Земли и его полет можно наблюдать в лучах восходящего и заходящего Солнца при помощи простейших оптических инструментов (биноклей, подзорных труб и т. п.).

Согласно расчетам, которые сейчас уточняются прямыми наблюдениями, спутник будет двигаться на высотах до 900 км. над поверхностью Земли; время одного полного оборота спутника будет 1 час 35 минут, угол наклона орбиты к плоскости экватора равен 65°. Над районом города Москвы 5 октября 1957 года спутник пройдет дважды — в 1 час 46 мин. ночи и 6 часов 42 мин. утра по московскому времени. Сообщения о последующем движении первого искусственного спутника, запущенного в СССР 4 октября, будут передаваться регулярно широкоэвещательными радиостанциями.

Спутник имеет форму шара диаметром 58 см. и весом 83,6 кг. На нем установлены два радиопередатчика, непрерывно излучающие радиосигналы с частотой 20,005 и 40,002 мегагерц (длина волны около 15 и 7,5 метров соответственно). Мощности передатчиков обеспечивают уверенный прием радиосигналов широким кругом радиолучителей. Сигналы имеют вид телеграфных посылок длительностью около 0,3 сек., с паузой такой же длительности. Посылка сигнала одной частоты производится во время паузы сигнала другой частоты.

Научные станции, расположенные в различных точках Советского Союза, ведут наблюдение за спутником и определяют элементы его траектории. Так как плотность разреженных верхних слоев атмосферы достоверно неизвестна, в настоящее время нет данных для точного определения времени существования спутника и места его вхождения в плотные слои атмосферы. Расчеты показали, что вследствие огромной скорости спутника, в конце своего существования он сгорит при достижении плотных слоев атмосферы на высоте нескольких десятков километров.

В России еще в конце XIX века трудами выдающегося ученого К. Э. Циолковского была впервые научно обоснована возможность осуществления космических полетов при помощи ракет.

Успешным запуском первого созданного человеком спутника Земли вносится крупнейший вклад в сокровищницу мировой науки и культуры. Научный эксперимент, осуществляемый на такой большой высоте, имеет громадное значение для познания свойств космического пространства и изучения Земли как планеты нашей солнечной системы.

В течение Международного геофизического года Советский Союз предполагает осуществить пуски еще нескольких искусственных спутников Земли. Эти последующие спутники будут иметь увеличенные габариты и вес, и на них будет проведена широкая программа научных исследований.

Искусственные спутники Земли продолжают дорогу к межпланетным путешествиям, и, по-видимому, нашим современникам суждено быть свидетелями того, как освобожденный и сознательный труд людей нового, социалистического общества делает реальностью самые дерзновенные мечты человечества.

О движении искусственного спутника Земли

С момента запуска искусственного спутника прошло уже более двух с половиной суток. На 6 часов московского времени 8 октября спутник сделает 46 полных оборотов вокруг Земли. За его полетом наблюдает большое количество научных станций, астрономов и радиолучителей.

Наблюдения производятся не только за спутником, но также и за ракетой-носителем, с помощью

которой спутник был выведен на орбиту. Ракета-носитель в настоящее время также вращается вокруг Земли примерно на тех же высотах на расстоянии около тысячи километров от спутника. Расстояние между ними в дальнейшем будет изменяться.

Непрерывно ведется обработка накапливающегося материала наблюдений и специальных измерений.

Листопрокатчики на вахте

Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив первого листопрокатного цеха. За первую неделю октября он прокатал сверх зада-

ния 1400 тонн металла. Лучших показателей в цехе достигла первая бригада начальника смены т. Добчинского и мастера т. Соколова. На ее счету 864 тонны листа, прокатанного сверх плана.