

ПЕРВЫЙ МАРТЕНОВСКИЙ: 50 000 000 ТОНН СТАЛИ!

В октябре 1954 года строительство первой очереди мартеновского цеха № 1 «а» (ныне мартеновского цеха № 1) в основном было закончено. Построены были мартеновские печи № 26 и № 27, вспомогательные участки, смонтировано соответствующее оборудование.

До выпуска первой плавки оставалось немногим более одного месяца. В это время рабочие и инженерно-технические работники занимались изучением печей, участков цеха, оборудования и его прокруткой, изучали вопросы технологии выплавки и разливки стали; велась подготовка к сушке дымовых труб и мартеновских печей. После сушки и разогрева мартеновских печей прославленные старшие мастера тт. Кащеев и Нечкин вместе с коллективом цеха приступили к наварке подины мартеновской печи № 26, а затем печи № 27.

Процесс наварки подины в то время был слож-

ный и трудный, требовал много ручной работы. Наваривалось до 24 слоев из магнетитового порошка, и каждый слой прогревался до 12 часов, — таким образом, все это длилось примерно 12 суток.

26 ноября мартеновская печь № 26 в утренней сме-

тов. Коробко (сейчас сталевар 26-й печи), мастером производства — тов. Заварухин, а старшим мастером производства — тов. Нечкин. Этим людям выпала высокая честь варить и выпускать первую плавку. Первая плавка была сварена под непосред-

На выпуске первой плавки присутствовали представители общественных организаций, администрации завода. Присутствовали также директор ММК тов. Борисов, секретари горкома, парткома, председатель завкома, представители треста «Магнитострой», строители, технологи. Было много народу, потому что пуск нового цеха — это, конечно, большое событие.

Выплавка и выпуск первой плавки прошли в основном нормально, так как все было хорошо, тщательно подготовлено к пуску печей. Первый блин не был «комом». А 1 декабря была выпущена первая плавка на 27-й печи. Цех вступил в строй действующих, стал набирать мощность, и уже в 1955 году на каждой из печей с садкой 220 тонн было выплавлено по 225 тысяч тонн стали.

Н. ДАНИЛОВ,
мастер производства,
участник выпуска первой плавки.

ОНИ БЫЛИ ПЕРВЫМИ

не была сдана под завалку первой плавки. В этой смене работал коллектив бригады № 2, которым довелось руководить мне. Первую завалку производил опытный и первоклассный машинист завалочной машины тов. Старусев, заливку чугуна (1 ковш) делала машинист заливочного крана тов. Зырянова, Сталеваром на 26-й печи был тов. Ефимов, первым подручным сталевара —

венным руководством старшего мастера Нечкина, она «просидела» около 8 часов, и была выпущена в конце смены. Разливку плавки производили уже в бригаде № 1 машинист разливочного крана Петр Васильевич Королев, мастер разлики Геннадий Парфенович Бедовик (старшего разлищика не припомню). Этой бригадой руководил начальник смены Соколов.

Много лет трудится в первом мартеновском цехе Виталий Павлович Родионов. Работая на ответственном посту старшего разлищика, коммунист Родионов обеспечивает качественную разливку стали.

На снимке: В. П. Родионов.

Фото Н. Нестеренко.



ЯЗЫКОМ ЦИФР

Введенная в строй действующих в ноябре 1954 года первая в цехе мартеновская печь выдала до конца года 19,9 тысячи тонн металла. В январе этого года на двухванной печи № 32 было выплавлено 111 тысяч тонн металла.

В 1955 году в цехе было выплавлено на одного работающего 151,9 тысячи тонн металла. В 1971 году выплавка стали на одного работающего составила 411,7 тысячи тонн.

В момент пуска цеха средний уровень образования равнялся 7,3 класса, в настоящее время он составляет 8,9 класса.

Сейчас в цехе работает 68 человек с высшим образованием и 84 человека со средне-техническим.

Количество рабочих в цехе с 1954 года увеличилось в шесть раз. Во столько же раз уменьшилось количество прогулов.

КУРС — НА НОВОЕ

Наш коллектив со времени пуска первой печи и выдачи первой в цехе плавки выпустил 50 миллионов тонн стали. Такое достижение стало возможным благодаря постоянной нацеленности наших сталеплавателей на быстрое освоение проектных мощностей вверенного им оборудования, благодаря их настойчивой борьбе за все новое, передовое.

В первом мартеновском цехе прописку многие ценные начинания, с которыми выступали металлурги комбината. Сам коллектив первого мартеновского цеха тоже известен как инициатор многих знаменитых дел.

В начале минувшего года бригады двухванной печи № 29 выступили инициаторами составления комплексных планов повышения эффективности производства на каждом агрегате. Ценную инициативу коллектива 29-й подхватили коллективы всех сталеплавильных агрегатов нашего цеха, а затем и весь комбинат. На всех сталеплавильных агрегатах нашего цеха открыты

лицевые счета экономии, в которых отражается экономическая работа цеха. В цехе широко развернуто социалистическое соревнование, проводятся смотр-конкурсы по экономии и бережливости, работает на общественных началах бюро экономического анализа, общественное конструкторское бюро, активно действуют цеховые рационализаторы. Администрация, партийная, профсоюзная и комсомольская организации, весь коллектив настойчиво борются за улучшение трудовой и технологической дисциплины, за увеличение выпуска и улучшение качества металла. Все это вместе взятое и дает свои положительные результаты.

Возьмем хотя бы итоги минувшей пятилетки. Новых агрегатов в течение пятилетки в цехе не вводилось, однако выплавка стали была увеличена более чем на 1 миллион 40 тысяч тонн, при одновременном снижении брака на 35 процентов. Это было получено за счет совершенствования технологии и конструкции печей,

освоения кислорода в сталеплавильном производстве. Если в 1955 году выплавка стали на одного работающего в нашем цехе составляла 151,9 тонны, то в 1965 году — 284,4 тонны, а в конце прошлого года — уже 411,7 тонны. Очень острая динамика! Наш цех, начиная с 1969 года, уверенно удерживает первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании сталеплавателей, два года подряд — переходящее знамя Министерства черной металлургии и ЦК профсоюза.

За достижение высоких производственных показателей 52 наших рабочих награждены значком «Почетный металлург», 56 — значком «Отличник социалистического соревнования», 87 — грамотой МЧМ, 64 — грамотой ВЦСПС, 14 человекам присвоено звание «Ветеран Магнитки», 15 — звание «Ветеран труда».

По итогам восьмой пятилетки машинист завалочной машины В. Кузьменко награжден орденом «Октябрьской революции»,

сталевар А. Ракицкий и старший мастер разлики А. Свиustonov награждены орденом Ленина, каменщик В. Волынкин, сталевар К. Демин, мастер производства И. Гах и другие награждены орденом Трудового Красного Знамени, сталевар М. Сорокин удостоен звания Героя Социалистического Труда, многие награждены правительственными орденами и медалями.

Коллектив цеха имеет все возможности и полон желания и впрямь трудиться так же дружно, высокопроизводительно, как трудился до сих пор. В январе нынешнего года бригады двухванной печи № 32 совместными усилиями выплавляли 111 тысяч тонн стали. Такого производства не было еще ни на одной из печей нашего цеха. Это добрый знак, свидетельствующий о возможности, и о стремлении не только коллектива 32-й печи, но и всего цеха. И, кстати, очень символично то, что такого рекордного производства достиг комсомольско-молодежный коллектив.

А. ЛЯПКАЛОВ,
начальник БОТиЗ.

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

ХОЧУ НАУЧИТЬСЯ ВАРИТЬ СТАЛЬ

На вопросы корреспондента отвечает третий подручный сталевара, выпускник технического училища № 13 прошлого года обучения Евгений Юкин.

— Скажи, Женя, что привело тебя в мартеновский цех?
— После восьмилетки хотелось побыстрее приобрести специальность и начать работать. Никаких материальных затруднений в семье не было — просто хотелось работать. Друзья посоветовали поступить в знаменитое тринадцатое техническое: и специальность, мол, стоящую получишь, и среднее образование. Мне нравились две профессии: оператора и подручного сталевара. Больше все-таки привлекала профессия оператора. Но когда я подал документы, в группе операторов все места были уже заняты, и я попал в подручные. А потом, во время экскурсии, я увидел заливку чугуна в печь: разлетающиеся мохнатые искорки напомнили мне

мягкие новогодние снежинки, и я понял, что в выборе профессии не ошибся.

— А что еще тебе нравится в цехе?

— Все нравится, особенно люди. Они и подскажут, и помогут, если что. Очень доброжелательные. Работа на мартене трудная, конечно, — есть где попотеть, но есть где и подумать, а это как раз то, что надо. В общем, настоящая мужская работа.

— Может быть, есть все же что-нибудь такое, что тебе здесь не нравится?

— Нет, все нравится.

— Ну, а чего бы ты, Женя, хотел добиться, работая в этом цехе?

— Хотел бы продолжить образование. Сейчас пока это не удастся: скоро, наверно, призовут на службу в армию. Но после армии обязательно продолжу учебу. А еще хотелось бы, конечно, научиться варить сталь, как мой сталевар Николай Игин, как многие другие мои старшие товарищи.

ГЛАВНОЕ — ЛЮДИ

На вопросы нашего корреспондента отвечает начальник цеха Константин Григорьевич Носов.

— В первую очередь, хотелось бы услышать несколько слов о значении первого мартеновского цеха для комбината — о том, какое место занимает он в технологической цепочке предприятия.

— В нашем цехе выплавляется почти половина выпускаемой на комбинате стали, причем это сталь высококачественная, предназначенная для производства листового проката, в том числе и автомобильного листа. Мы обеспечиваем металлом обжимный цех № 2, а это значит, что от нашей работы в прямой зависимости находится нормальное функционирование таких цехов-гигантов, как ЛПЦ-4 и ЛПЦ-5.

— Чем объясняется стремительный рост производства в вашем цехе?

— Цех с самого начала строился с расчетом на большое будущее, что и дало возможность его быстро развивать. В последние годы значительное ускорение роста выпуска металла дало строительство и быстрое освоение двухванных сталеплавильных агрегатов. Но главная причина наших успехов — это, конечно, наши люди, их трудолюбие и высокая квалификация. Нужно отдать должное тем, кто закладывал основы сталеварения в нашем цехе: они начинали не от «нуля», они принесли с собой опыт и профессиональное мастерство, приобретенное в других мартеновских цехах комбината. Но надо сказать, их преемники, те, например, кто обслуживает ныне двухванные печи, ушли гораздо дальше своих предшественников: резко возросла грамотность, квалификация, появилось много людей с высшим и

средне-техническим образованием, и многие из нынешних сталеваров уже сейчас вполне могут работать мастерами производства.

— Что можно сказать о перспективах развития цеха?

— Главная перспектива — дальнейшее неуклонное увеличение выпуска стали. Каждый год мы увеличиваем производство на полмиллиона тонн. Если и дальше будем продвигаться такими темпами (а мы должны придерживаться таких темпов, от нас этого все ждут), то к концу пятилетки выплавка металла увеличится в цехе еще на 2 миллиона тонн и достигнет примерно 7,5 — 8 миллионов в год. Такое производство будет получено за счет интенсификации производства и реконструкции некоторых из действующих печей на двухванные. Так, в ближайшее время будут реконструированы на двухванные 30, 31 и 35-я печи. Вместе с тем не снимается с повестки дня и вопрос дальнейшего улучшения качества металла.

— И в заключение, Константин Григорьевич, скажите, пожалуйста, о самом важном, что нужно сделать коллективу цеха, чтобы успешно справиться с поставленными перед ним задачами.

— Самое важное, о чем мы постоянно говорим на сменно-встречных и других собраниях, — это работа с кадрами, с нашими трудолюбивыми, знающими, умелыми, но не всегда дисциплинированными людьми. Мы имеем колоссальные возможности, но чтобы использовать их, нам надо работать над дисциплиной во всех ее проявлениях, над воспитанием высокосоциального отношения у всех и каждого к своим обязанностям и культурного исполнения их,