Искать, находить, внедрять!

Страница совета ВОИР

В борьбе за технический прогресс

Ценный вклад в дело технического прогресса вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 6,5 лет семилетки внедрено в производство по цехам комбината 45 тысяч рационализаторских предложений и получено от их внедрения 42 млн. рублей. Семилетнее обязательство по рационализаторскому фонду было выполнено за пять лет.

Хорошие показатели по рационализаторской работе достигнуты в текущем году. За шесть месяцев этого года внедрено в производство 3880 рационализаторских предложений и изобретений и получено экономии от их внедрения 4,3 млн. рублей.

В результате внедрения в производство рационализаторских предложений за 6 месяцев 1965 года снижен расход кокса на 2800 тонн, сэкономлено более десяти миллионов киловатт-часов электроэнергии, 500 тонн условного топлива, 1700 тонн огнеупоров и полторы тонны олова. Намного увеличился выпуск проката, тонкого листа, огнеупоров, угольного концентрата, высвобождено трудящихся на другие работы 150 человек.

Хороших результатов в рационализации в этом году достигли коллективы доменного цеха, рудника горы Магнитной, коксохимического производства, котельно-ремонтного, копрового, мартеновского № 2, листопрокатных №№ 1 и 2 цехов и многих других.

На комбинате ежегодно расходуются большие суммы средств на развитие массового движения рационализаторов и изобретателей. За прошедшее полугодие израсходовано на выплату вознаграждения авторам 140 тысяч рублей и выплату премий за содействие внедрению 24 тысячи рублей.

Рационализаторы и изобретатели решают важнейшие вопросы производства. Для решения крупных вопросов создаются комплексные бригады из рабочих, мастеров и инженерно-технических работников. Всего создано в первом полугодии 1964 года 140 комплексных бригад. Ими разработано и внедрено в производство более 100 рационализаторских предложений с годовым экономическим эффектом свыше миллиона рублей. Насколько ценны предложения комплексных бригад показывают следующие примеры.

В доменном цехе комплексной бригадой рационализаторов в составе тт. Кораблина, Волкова, Безгина, Леднова и других разработано предложение по реконструкции и переводу шлаковозных ковшей с 11-кубовых чаш на 16-кубовые. С внедрением этого предложения получена экономия 577 тысяч рублей.

Крупные резервы есть во всех цехах комбината. В листопрокатном цехе № 4 бригадой рационализаторов в составе тт. Шибаева, Захарова, Ракитина, Дормана, Щулепникова внедрено в производство предложение по реконструкции механизмов слябинга для проката слябов шириной 1800 миллиметров. С внедрением этого предложения увеличилось производство слябов на 18800 тонн в год, снизились потери металла в обрезь. Годовая экономия по изобретению составляет 260 тысяч рублей.

Другой комплексной бригадой четвертого листопрокатного цеха в составе тт. Лаушкина, Дмитриева, Зайцева, Карпова, Надыктова разработано предложение по замене восьмирядного керамического рекуператора на семирядный с защитой верхнего ряда. С внедрением предложения увеличена производительность нагревательных колодцев на 42800 тонн в год. Экономия составляет 225 тысяч рублей.

Люди пытливой мысли своим творческим трудом создают условия для высокопроизводительной работы цехов. На комбинате растут кадры рационализаторов и изобретателей, которые систематически участвуют в рационализаторской работе.

Старший вальцовщик первого листопрокатного цеха Петр Михайлович Морозов за период с 1959 года по 1965 год внедрил 18 рационализаторских предложений с экономическим эффектом 85 тысяч рублей.

Механик углеподготовительного цеха коксохимического производства Константин Григорьевич Лобов с начала семилетки внедрил 23 рационализаторских предложения с экономией 82 тысячи рублей.

Мастер второго мартеновского цеха Иван Степанович Ковалик за шесть с половиной лет внедрил 25 рационализаторских предложений, которые дали большую экономию государственных средств.

Движение рационализаторов и изобретателей не терпит самотека. Опыт показывает, что там, где руководители цехов, партийные и профсоюзные организации занимаются с изобретателями и рационализаторами, поддерживают все их начинания, там растет творческая активность трудящихся, растет количество поступивших и внедренных предложений.

Главным источником технического прогресса на комбинате является массовое движение рационализаторов и изобретателей, ибо в этом движении участвуют тысячи рабочих, мастеров, инженеров и техников.

Исключительно велика роль инженерно-технических работников в развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Успех доменщиков, листопрокатчиков, коксовиков и металлургов других цехов в рационализаторской работе объясняется прежде всего тем, что подавляющее большинство инженерно-технических работников этих цехов являются рационализаторами и изобретателями. Они являются организаторами комплексных бригад, а также всей рационализаторской работы. Необходимо вовлекать в рационализаторскую работу как можно больше инженерно-технических работников.

Наши разервы по техническому прогрессу на комбинате заключаются прежде всего в дальнейшем развитии массового движения изобретателей и рационализаторов. Насколько велики наши резервы показывает тот факт, что в рационализаторской работе у нас участвуют пока 14 процентов всех трудящихся комбината, а инженерно-технических работников — всего лишь каждый третий.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Работники службы механизации проволочно-штрипсового цеха много делают для внедрения рационализаторских предложений по увеличению производительности агрегатов и улучшению их обслуживания.

Только в последнее время здесь внедрено несколько рационализаторских предложений.

В настоящее время здесь внедряется бракомоталка новой конструкции. Она будет наматывать брак в более плотные бунты, которые при перевозке займут меньше места.

Над внедрением этого предложения работают слесари 5-й бригады.

НА СНИМКЕ: слесарь Юрий Рыболовлев и Анатолий Незнаев, работающие над внедрением рационализаторских предложений.

Фото Е. Карпова.

НОВАТОРЫ

Старшего мастера доменного цеха Михаила Васильевича Яхонтова и старшего прораба управления «Уралдомнаремонт» Хариса Ахметзянова связывает одна забота — как ускорить ремонт доменных печей. Их творческие поиски в этом направлении увенчались успехом.

Раньше при ремонте пылеуловителей полностью разбирали футеровку. Это очень кропотливая работа. Только одной футеровки надо заменить около 70 тонн. Легко сказать 70 тонн, а по кирпичику не так-то просто. Не один раз задумывались над этим вопросом рационализаторы. Ведь в основном-то выходила из строя нижняя, коническая часть.

Что же делать? Такую махину на воздух не поднимешь. Нужна сильная опора, чтобы удержать на весу 70-тонную боковую и верхнюю коническую часть пылеуловителя. Начались поиски, расчеты, наброски. Но не сразу далось это рационализаторам. Деталь за деталью люди творческой мысли подходили к решению этой задачи. Вот, наконец-то, и расчеты, и сами опоры были готовы.

На ремонте первой и третьей доменных печей попробовали не разбирать футеровку во время ремонта, а подвесили специальные опоры и залепили только нижнюю конечную часть пылеуловителя, которая пришла в негодность. Благодаря этому не только сократилось время ремонта, но и было сэкономлено 140 кубометров футеровки из огнеупорного кирпича. Экономический эффект от внедрения предложения составил около 14 тысяч рублей.

Много и других ценных предложений в этом году внесли рационализаторы доменного цеха.

Взять хотя бы предложение газоэлектросварщиков А. Алферова и М. Тюрина. Раньше в кислородном клапане часто образовывались устропины, клапаны выходили из строя и их заменяли новыми. Сейчас рационализаторы предложили срезать только нижнюю шаровую часть головки, сделали проточку и кожаную прокладку. Во время выхода из строя головки выточенных резаков заменяется не вся головка, а только прокладка. Резак опять годен к работе. Испытание таких конструкций головок показало положительные результаты. Вот уже в течение года резаки с такой головкой работают нормально. Сейчас пока сделано четыре резака, со временем их будет значительно больше. Экономия за счет увеличения срока службы резаков 480 рублей в год.

Список рационализаторских предложений можно было бы продлить. Но я хочу сказать одно, что рационализаторы доменного цеха не на последнем счету на комбинате. В основном их ценные творческие поиски направлены на увеличение стойкости оборудования, улучшения условий труда.

И. ДАВЫДОВ.

Ценное предложение

Много неприятностей имели сталеплавильщики 35-й мартеновской печи из-за того, что были прогары 4 и 5-тяговых балок передней стенки печи. Это происходило из-за недостаточного охлаждения элементов печи, что приводило к простоям. Около 22 часов в году мощный сталеплавильный агрегат не работал. А ведь каждый час простоя составляет 238 рублей.

За решение этой проблемы взялись рационализаторы — инженер Николай Бахчеев и мастер Михаил Феофанов. Они разработали и внедрили предложения по реконструкции подъемных коллекторов, значительно улучшили охлаждение элементов передней стенки.

Экономический эффект от внедренного предложения 5140 рублей.

И. МЕЛЕШКО, член совета ВОИР комбината.

НОВОЕ У ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ

Группа рационализаторов во главе с механиком Александром Заблоцким предложила изменить схемы подключения гидросистемы стана «4500». Теперь этот стан обслуживается вновь построенной системой гидросбива.

Это мероприятие позволило высвободить два насоса и четырех машинистов, значительно сократить расход электроэнергии и воды, также дать дополнительную производственную площадь на адъюстаже стана «2350».

Л. ЛАДА, начальник техотдела ЛПЦ.

Транспорт не задерживается

В цехе жести опробованы и изготавливаются перекрестные площадки трансферкарного пути с путями электропогрузчиков. Раньше на перекрестках путей укладывались массивные плиты, которые снимались при проезде трансферкары.

Слесарь Феликс Шмулевич Бреслер предложил новую конструкцию перекрестной площадки с шарнирными и самооткрывающимися люковыми крышками. После прохождения по путям трансферкары остается готовый путь для электропогрузчиков.

Внедрение этого предложения обеспечивает бесперебойную и ритмичную работу внутрицехового транспорта.

В. ТИМШИН, мастер.

НА ГОЛУБЫХ ДОРОЖКАХ

Более 120 пловцов комбината вышли на старт соревнований в зачет летней спартакиады, оспаривая звание сильнейшей команды среди переделов.

Два дня на водной станции проходили заплывы сильнейших спортсменов.

В первый день соревнований проводились старты участников на 100 метров вольным стилем. Острая спортивная борьба разгорелась на голубых дорожках. Двум спортсменам А. Щепину (мартеновский передел) и В. Прэсолову (Гипромез) пришлось поделить первое и второе места, они показали одинаковое время 1 минуту 11 секунд. Третье место, со временем 1 минута 13,06 секунды, занял спортсмен из третьего листопрокатного цеха Бобровицкий.

В заплывах женщин места распределились следующим образом. Со временем 1 минута 50,2 секунды на этой дистанции лидировала Л. Казакова из цеха эмальпосуды. Второе место у спортсменки из цеха механизации горного управления Г. Русиной, ее время 1 минута 51,4 секунды. Третьей была Л. Баранова из ЖДТ.

Во второй день соревнований проводилась эстафета 4×100 метров. Сильнейшей среди мужских команд была команда пловцов мартеновского передела в составе Н. Дмитрик, Н. Лызлова, П. Лукьянова и А. Щепина. Они показали лучшее время соревнования — 5 минут 13,2 секунды.

Второе место заняли пловцы прокатного передела, третьими были энергетики.

Победителем среди женских команд, со временем 8 минут 22,5 секунды, стала команда ЖДТ комбината в составе Казаковой, Шурхай, Барановой и Горбаневой. Второй была команда энергетиков и третьими — пловцы горного управления.

В этот же день проводилось личное первенство на дистанции 100 метров стилем брасс и батерфляй. Среди женщин-брасисток чемпионом со временем 1 минута 50,2 секунды стала Л. Казакова, среди мужчин В. Сороколетов, его время 1 минута 30 секунд.

В стиле батерфляй лучшее время показал А. Щепин.

В результате двухдневного соревнования победителями в общекомандном зачете стали пловцы мартеновского передела. Второе место заняла команда прокатчиков, третье — команда энергетиков. Более двадцати спортсменов, участвовавших в первенстве комбината по плаванию, выполнили нормативы третьего и второго спортивных разрядов.

Н. МАКАРОВ,
главный секретарь соревнования, судья первой категории по плаванию.