

Выдающийся успех Вавилова и Летнева

Предмайское социалистическое соревнование рождает все новые и новые достижения трудовой доблести.

Сталева-коммунист третьего мартеновского цеха тов. Вавилов совместно с мастером Бурашниковым 21 апреля сварил плавку на 3 часа 20 минут раньше графика, довел с'ем стали с квадратного метра площади пода печи до 11,28 тон-

ны и выдал 113 тонн стали сверх плана. Однако сталева Летнев на этой же печи показал, что небывалое достижение Вавилова не предел. 23 апреля т. Летнев и мастер Аношин выдали большегрузную плавку на 3 часа 50 минут раньше графика и дали с'ем стали с квадратного метра почти на 4 тонны выше нормативного задания, а сверхплановый металл в этом случае достиг 125 тонн.

МЕТАЛЛУРГИ НА ПРЕДМАЙСКОЙ СТАХАНОВСКОЙ ВАХТЕ

СИЛА СОДРУЖЕСТВА

Коллектив нашей печи, поднимая знамя социалистического соревнования за высокопроизводительное использование агрегата при экономии материалов и топлива, принял очень ответственные обязательства. Дать 1 миллион рублей экономии и 12 тысяч тонн сверхплановой стали в год — это, конечно, не легкое дело и каждый из нас понимает, что к намеченной цели можно прийти только в тесном содружестве.

Приближается всенародный праздник 1 Мая и мы сейчас озабочены думой, как же выполняем свои обязательства и оправдываем честь инициаторов соревнования. Следует сказать, что все три бригады на печи идут нога в ногу, добиваясь почти одинаковых производственных успехов. С начала этого месяца Владимир Захаров имеет 263 тонны сверхплановой стали, на мой счет зачислено 280 тонн, а сталева Кильдюшкин даже несколько обогнал нас.

В тесной дружбе мы помогаем друг другу. Кильдюшкин, Захаров и я заботимся не только о том, чтобы закончить смену с хорошими показателями, но и создать благоприятные условия на печи для следующей бригады. Вот почему, несмотря на то, что в начале этого месяца наша печь была в неудовлетворительном техническом состоянии, мы за короткое время сумели наверстать упущенное и выйти на одно из лучших мест в соревновании.

В борьбе за выполнение обязательств мы, как всегда, прибегаем к испытанному средству — скоростному сталеварению. Ведя плавку, каждый из нас старается сократить время на производственных операциях. Скоростным методом идет заправка и завалка печей. На максимальных температурах достигается быстрое расплавление шихты. В результате за 23 дня апреля наша печь уже выдала 19 скоростных плавков.

За последние дни у нас все плавки идут раньше графика, а с'ем стали с квадратного метра площади пода печи превышает 10 тонн, в отдельные же дни я и Владимир Захаров снимали больше 11 тонн с квадратного метра.

Но сейчас уже нельзя довольствоваться одними количественными показателями. Работа настраивается по-новому с тем, чтобы печь выдавала не только как можно больше сверхплановой стали, но и чтобы наша сталь была самой дешевой. Вот почему мы научились вести строгий счет в использовании материала и топлива на плавку. С начала этого месяца условного топлива на тонну выплавленного металла нами сэкономлено 9,3 килограмма. За счет экономии топлива, добавочных и других материалов нам удалось сберечь государству 42.600 рублей.

Но это все же только первый вклад в дело выполнения наших обязательств. Первой мы встретим новыми скоростными плавками, новыми достижениями в удешевлении нашей магнитогорской стали.

И. СЕМЕНОВ, сталева третьей мартеновской печи.

Доблестный пример молодежи

Большими трудовыми подарками встречают 1 Мая сталевары комсомольско-молодежной 23 мартеновской печи тт. Тагашев, Худяков и Дорышев. С начала месяца коллектив этой печи имеет на своем счету свыше 1900 тонн сверхплановой стали. За это время передовые сталевары сварили на печи 32 скоростные плавки и увеличили с'ем стали с квадратного метра против задания.

Небывалой производительности они добились 23 апреля. Тт. Тагашев, Худяков и Дорышев за сутки сварили три полновесные плавки, сэкономили во времени семь рабочих часов, и превзошли нормативное задание по с'ему стали с квадратного метра на 2,5 тонны.



Высокие образцы стахановского труда в предмайском социалистическом соревновании на втором блуминге показывает смена мастера Кириченко. По итогам работы в марте ей присвоено звание бригады отличного качества. Во главе соревнования за высокое качество работы в смене идут старший вальцовщик-коммунист Митько и вальцовщик Огарков.

На снимке: Д. И. Митько (слева) и М. Я. Огарков за настройкой стана.

Фото П. Рудакова.

Вручение металлургам Магнитогорска орденов и медалей за выслугу лет и безупречную работу

В воскресенье, 23 апреля, состоялось собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих металлургического комбината, посвященное вручению орденов и медалей за выслугу лет и безупречную работу.

Собрание открыла зам. председателя горисполкома тов. Сухарева. Она представила слово зам. председателя исполкома Челябинского областного Совета депутатов трудящихся тов. Комиревой.

— Партия, правительство и великий Сталин, — говорит тов. Комирева, — высоко ценят самоотверженный труд советских металлургов. Ежегодное награждение металлургов за выслугу лет и безупречную работу — одно из проявлений Сталинской заботы. Недавно Указом Президиума Верховного Совета СССР за многолетний и безупречный труд орденами и медалями награждена большая группа работников Магнитогорского комбината.

По поручению Президиума Верховного Совета СССР тов. Комирева вручает ордена и медали награжденным.

Первым высшую награду — орден Ленина получает один из представителей старой гвардии магнитогорских металлургов — вальцовщик сортопрокатного цеха Павел Дмитриевич Борзенков. Немало вальцовщиков, работающих на различных сортовых станах Магнитки, являются его учениками.

Ордена Ленина вручаются механику газового цеха тов. Выходцеву, вальцовщику сортопрокатного цеха тов. Дьячкову, мастеру проволочно-штрипсового цеха тов. Истратову, главному конструктору проектного отдела комбината тов. Кизименко, старшему мастеру первого мартеновского цеха тов. Пакушу, горновому доменного цеха тов. Малютину, слесарю листопркатного цеха тов. Сивкову.

За получением правительственной награды подходит мастер проволочно-штрипсового цеха тов. Юр'ев. Коллектив его бригады неоднократно выходил победителем в соревновании. С начала послевоенной пятилетки мастер т. Юр'ев выдал много тысяч тонн проката сверх плана.

Получив орден Ленина, тов. Юр'ев говорит:

— На высокую награду Родины я отве-

чу еще более самоотверженным трудом!

Орден Трудового Красного Знамени вручается горновому доменного цеха тов. Алферову. Он произносит взволнованные слова благодарности партии, правительству и товарищу Сталину за неустанную заботу о металлургах.

— Только в нашей свободной стране, — говорит тов. Алферов, — возможна такая забота о трудящихся. Мы знаем, что работаем на ответственном участке народного хозяйства. Всем нам хочется трудиться еще лучше во славу любимой Родины.

Орден Трудового Красного Знамени получает сталева Сафа Бурганов. Бывший бетонщик из знаменитой бригады Галиуллина, он возводил первые производственные объекты Магнитки. Свыше 15 лет Бурганов плавит добротную сталь. Он идет в первых рядах участников соревнования.

К столу президиума подходят мастера доменного цеха тт. Черкасов и Душкин. Им вручаются ордена Трудового Красного Знамени. В предмайском соревновании коллектив третьей доменной, на которой работают тт. Черкасов и Душкин, выдвинулся на первое место. Доменщики этой печи в подарок празднику дали Родине тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Ордена Трудового Красного Знамени вручаются горновому доменного цеха тт. Анисимову и Соловьеву, сварщику сортопрокатного цеха тов. Африканову, мастеру этого цеха тов. Сиданченко, начальнику третьего мартеновского цеха тов. Дикштейну, машинисту коксового цеха тов. Бочкареву, сталеварам тт. Каминскому и Титаренко, начальнику смены обжимного цеха тов. Машинсону, сварщику этого цеха тов. Доронину, сушильщице шмотно-дипасового цеха тов. Елькиной и другим.

Среди получивших медали «За трудовое отличие» мы видим представителей молодого поколения металлургов — прокатчиков Бориса Громова и Николая Умрихина, сталеплавильщиков Александра Сердитова и Владимира Скрипиченко, доменщика Ивана Назарова, коксовика Степана Колесникова и многих других.

Вручив ордена и медали, тов. Комирева тепло поздравила награжденных и пожелала им дальнейших успехов в работе на благо любимой Родины.

ВНЕСЕМ СВОЙ ВКЛАД

Наша бригада второго блуминга досрочно завершила план 1949 года и выдала значительное количество сверхпланового металла. Также досрочно в начале этого года мы закончили выполнение пятилетней нормы.

Ознакомившись с замечательным патристическим почином сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова и Семенова, мы тщательно обсудили свои возможности и взяли на себя следующие обязательства:

одну смену в месяце производить нагрев металла за счет экономленного топлива;

повысить производство металла в горячий час, снизить простои оборудования и за счет этого прокатать дополнительно к годовому плану 15.000 тонн металла;

экономить за счет снижения расхода топлива, улучшения ремонта и эксплуатации нагревательных колодцев и оборудования, увеличения выхода годного проката, снижения расхода подшипников 300.000 рублей в год.

Призываем все бригады обжимного цеха последовать нашему примеру.

По поручению коллектива третьей бригады второго блуминга: **ЧЕРКАССКИЙ, ТИЩЕНКО, РОЗЕНКОВ, СМЕРНОВ, МАМЫКИН, ПОГОРЕЛОВ, ШЕВЧЕНКО, ЗАХАРОВ.**

Обязательства котельщиков

Коллектив рабочих и инженерно-технических работников котельно-ремонтного цеха, поддерживая патристический почин сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Зинурова, Семенова и Кильдюшкина, включился в социалистическое соревнование за высокую производительность труда, экономии государственных средств и снижение себестоимости продукции. Коллектив цеха обязался до конца года сэкономить 250 тысяч рублей.

Коллектив работников техотдела шаблопировки, разметки и резки взял на себя обязательства снизить расходный коэффициент металла и, путем более рационального его раскроя, использования деловой обрезки и ликвидации брака на переделках, сэкономить 250 тонн металла.

Коллектив рабочих участков обработки и стележек, где начальниками тт. Удалых и Друженко П., обязался путем механизации трудоемких процессов улучшения организации труда и производства, а также внедрения новых передовых методов, снизить трудовые затраты на тонну металлоконструкций и дать экономии 106 тысяч рублей.

Электросварщики бригад мастеров тт. Сусоенко, Козеева, стахановцы Шагунов, Степанов, Чулдин и другие обязались работать один день в месяц на экономленных электродах, снизить расход электроэнергии, дать экономии 16 тысяч рублей.

С. НЕННО, зам. секретаря партбюро котельно-ремонтного цеха.

Передовые

С нарастающим воодушевлением развертывается на пороге всенародного праздника 1 Мая социалистическое соревнование среди сталеплавильщиков первого цеха.

23 апреля мастерски провел вахту молодой сталева Андрейский, добившись высокого использования агрегата. Он сварил плавку на 3 часа 50 минут раньше графика и снял три тонны стали с квадратного метра площади пода печи сверх нормативного задания.

В тот же день замечательных результатов достиг сталева пятой печи Лапаев, обеспечивший с'ем стали с квадратного метра 12,35 тонны. Выдав скоростную плавку, он в этот день перевыполнил задание на 83 тонны стали.