

Когда труд в радость

Кажется, совсем недавно пришла Рая Кавинская в вагонный цех комбината. Первое время робела, подходя к большому грузовому вагону. Но такую уж не легкую работу выбрала себе — осматрщик. Трудно было сначала. Правда, первые ее инструменты — лопата да веник, ответственные задания стали поручать не сразу.

— Был такой случай, — с улыбкой вспоминает Раиса Николаевна. — Для проведения ремонта разбирали мы с девочками тележку. А собрать не можем. Мастер Петр Семенович Тарасов подошел, помог все сделать. Ободрил нас: «Не вешайте носа, девочки, не сразу Москва строилась!». Вот с легкой руки мастера и стали мы мало помалу в толк входить. Добрым словом вспоминаю Петра Семеновича который год.

А годки эти бегут быстро. В 46-м начала трудиться на комбинате Кавинская. Сегодня ее рабочий стаж составляет сорок лет. За это время не одной молодой смене помогла она освоить специальность осматрщика вагонов. Сво-

их двух дочерей вырастила.

— Что особенного случилось? — Раиса Николаевна задумывается. — Вроде бы ничего. Работала, как все. Иногда трудно приходилось, особенно зимой. Но думаешь: я не смогу, кто-то не пойдет, а работу сделать нужно...

Любовью и уважением платят Раисе Николаевне ее товарищи. Труд Кавинской много раз отмечался благодарностями, она выходила победителем социалистического соревнования, удостоена звания «Ударник коммунистического труда».

... По-девичьи хрупкая фигурка Раисы Николаевны мелькает то в комнате, то в прихожей. Она проворно собирает на работу, проверяет, все ли нужно взяла. Сорок лет привычен этот ритуал Кавинской. И не верится, что столько уже минуло. И устать, кажется, еще не успела. И когда в дежурке снова слышится голос диспетчера: «Раиса Николаевна, на линию!» — она все так же живо встает и идет к вагону.

В. БАРУЗДИНА,
рабкор.

На заготовке кормов

Жилищно-коммунальным отделом № 3 уже сдано 33 тонны зеленых кормов. Работники ЖЭУ № 28 в течение последних недель организовали и провели коллективную заготовку. Трижды выходили они на покос травы. Каждому пришлось поработать граблями и вилами. Траву сгребали и скла-

дывали в небольшие кюветы. Быстро проходила погрузка в автомашину. Участки были выкошены и убраны очень чисто.

Установленный план в 6,5 тонны перевыполнен на 700 килограммов.

А. КОЛИКОВ,
рабкор.



После окончания средней школы пришли в цех эмалированной посуды ПТНП Нина Борисова и Асна Ахмадулина. Здесь им помогли получить специальность эмалировщиц. Много сил и умения вложила в становление молодых рабочих наставник А. Ф. Ковалева.

Сейчас комсомолки успешно выполняют сменные задания, обеспечивая хорошее качество посуды. За полтора года они столь успешно освоились на работе, что в недавнем конк у с е профмастерства сумели занять призовые места.

Фото Н. Нестеренко.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

По существу вопросов, поднятых газетой 20 мая с. г. в статье «Золотой поросенок», сообщая следующую статью: проработана в жилищно-коммунальных отделах № 1, 2 и 3 управления для пресечения жилищно-коммунального хозяйства с инженерно-техническими работниками, дворниками и рабочими, занимающимися сбором и вывозкой пищевых отходов.

С целью исключения попадания в пищевые отходы посторонних предметов намечено: обновить надписи на контейнерах, используя

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

затело с плана реализации снято 7,4 миллиона рублей за недопоставленную продукцию. В основном это — металлопрокат, заказы на поставку которого комбинат выполнил на 99,5 процента. Мы недопоставили потребителям 31,2 тысячи тонн проката. Особенно неблагоприятно обстоят дела с выполнением заказов в сортопрокатном и листопрокатном цехах, в листопрокатном цехе № 2.

Сегодня комбинат полностью обеспечен металлом, но качество его по-прежнему остается проблемой. Требование к выпускаемой продукции одно — она должна соответствовать своему назначению и по всем критериям удовлетворять потребительский спрос.

В нынешнем году выход брака на комбинате снижен против прошлогоднего на 0,08 процента и по качеству металла, и по прокату. Однако сама по себе сумма окончательного брака довольно внушительная — 68 тысяч тонн. При этом при общей тенденции к снижению брака в некоторых цехах его количество растет. К примеру, во втором мартеновском цехе выход брака возрос до 1,03 процента из-за частых нарушений температурного режима и ухудшения качества разлива. Причины явны: неуважительные. Брак возрос по вине мастеров и сталеваров. Так, 25 июня мастер разлива Костоглод поставил под плавку 5318 Ст40х ковш с «козлом». В итоге металл разлит с неконтролируемым шиббером и 50 тонн пошло в брак. 27 июня сталевар Важнин на плавке 7375 Ст10кп грубо нарушил технологию доводки плавки, продувал металл кислородом при низком содержании углерода, не произвел снятия окисленности металла. Результат такой работы — 2 ковша брака по углероду.

Во втором обжимном цехе возросло количество нарушений технологии нагрева слитков. Соответственно возрос и выход брака.

В два раза увеличился выход брака в девятом прокатном цехе в основном по гнутью на холодильниках и из-за нарушения технологии складирования металла.

Особую тревогу в этом году вызывает увеличение выпуска вторых сортов: в полтора раза против прошлогодних показателей. Более чем в два раза увеличился выход вторых сортов в первом мартеновском цехе, почти в три раза — в обжимном цехе № 1, в три раза — в проволочно-штрипсовом цехе. При внешнем различии причины везде одинаковы по сути: допускаются нарушения технологии, неудовлетворительно работает оборудование.

По-прежнему неблагоприятно обстоят дела и с выпуском экспортной продук-

ции, и начинается это уже в мартеновских цехах. Десять процентов плавки в первом мартеновском, 20 процентов — во втором и 15 в третьем переводятся в неэкспорт из-за различных нарушений технологии. Самый низкий выход экспорта в проволочно-штрипсовом цехе — 49,7 процента. Причем вся отсортировка металла происходит из-за плохой работы холодильников, нарушений подачи металла на резку. Почти 30 процентов продукции переводится в неэкспорт по таким дефектам, как излом, короткие, длинные, смятые, волна и т. д.

В сортопрокатном цехе четвертая часть предназначенной на экспорт продукции отсортировывается из-за кривизны, косого реза, по размерам и т. д.

выше планового и июньского 1985 года.

Перевыполнили план июня коллективы всех коксовых цехов. Неровно работал лишь коллектив второго коксового. Среднесуточная выдача кокса с печей во всех цехах была выше плановой, но увеличение времени оборота печей привело к потере 370 тонн кокса. На всех коксовых батареях повысилось качество кокса по барабанной пробе.

Справились с июньским планом и коллективы всех доменных печей. Наилучших показателей по использованию агрегата добились бригады первой домны: КИПО здесь составил 0,449, печь отработала без текущих простоев. Доменщики пятой, седьмой и девятой печей, напротив, из-за сверхплановых простоев потеря-

напряжением. Коллективы обжимных цехов не использовали полностью своих возможностей. Аварии и неполадки оборудования сбивали темп их работы и ритм подачи металла на станы. По сравнению с результатами пяти месяцев среднесуточное производство слитков снизилось на 460 тонн, блюминга № 2 — на 29 тонн, блюминга № 3 — на 173 тонны. Не справлялся со своими задачами и девятый прокатный цех. Здесь скопилось много металла, подготовка его шла плохо, план по зачистке выполнен только на 92,2 процента.

Несмотря на это, ряд коллективов закончил июнь с перевыполнением плана по горячему прокату и по отгрузке. В их числе коллективы сортопрокатного, проволочно-штрипсового цехов. Хороших показателей по отгрузке добились листопрокатчики пятого цеха: 2500 тонн сверх плана. Крайне неудовлетворительно работали оба стана листопрокатного цеха, с большим напряжением выполнили производственную программу по горячему прокату коллективы листопрокатных цехов № 1 и 4.

Полугодовой план по горячему прокату не выполнили коллективы станов 2350 и 4500, листопрокатного цеха № 1. Эти же коллективы снизили объем производства по сравнению с таким же периодом прошлого года. По сдаче проката не выполнен план июня коллектив ЛПЦ № 2.

Июль — самый жаркий месяц года, и потому все наши усилия должны быть мобилизованы на создание нормальных условий для ровной работы ведущих переделов. Производственная программа по руде, агломерату, коксу, чугуну и стали не отличается особой напряженностью от июньской. По стали она даже несколько ниже — на 772 тонны в сутки. Более напряженная программа у прокатчиков. В июле им предстоит увеличить среднесуточное производство по сдаче на 1385 тонн и по готовому прокату на 1613 тонн.

На уровне плана июня остается среднесуточное производство на обжимных станах. Но это не значит, что их коллективы могут работать с прохладцей. Перед обжимными станами скопилось много слитков, а начался месяц коллективы далеко не лучшим образом.

Более интенсивно должен работать и девятый прокатный цех по обеспечению станов нужной заготовкой. Важнейшие задачи всего коллектива — повышение качества продукции и выполнение заказов, которые играют роль определяющих показателей при оценке хозяйственной деятельности и образования фондов экономического стимулирования трудящихся.

В. СВЕРДЛОВИЧ,
заместитель начальника
планово-экономического
отдела комбината.

Определяющие показатели

ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ОБЗОР

Одним из основных показателей работы комбината над качеством металлопродукции остаются рекламации потребителей. Несмотря на некоторое снижение их количества, рекламаций мы получаем слишком много. Так, за полугодие забраковано 592 тонны продукции на сумму 217 499 рублей. Особенно много рекламаций поступает по вине мартеновского цеха № 3, девятого прокатного и пятого листопрокатного цехов.

В июне план по производительности труда перевыполнен на 2,5 процента, с начала года — на 1,4 процента. Против такого же периода прошлого года производительность труда металлургов возросла на 2,6 процента — на один процент больше, чем комбинат имел по итогам пяти месяцев. Но на фоне общей успешной работы заметно ухудшили свои показатели по производительности труда коллективы третьего обжимного, сортопрокатного, листопрокатного цехов, листопрокатного цеха № 1, цеха изложниц, локомотивного и второго агломерационного цехов. Не справляется с планом по производительности труда и доменный цех — 99,7 процента.

Коллективы всех четырех аглофабрик перевыполнили июньский план, но незначительно. Производительность труда на всех фабриках была выше плановой, а текущие простои не превышали план. Качественные показатели всех четырех коллективов ухудшились по содержанию мелочи. Ровность агломерата по железу осталась на майском уровне, содержание железа было

ли за месяц около трех тысяч тонн чугуна. В целом по цеху простои были в пределах плана, выполнен и план полугодия по производству.

Но при этом на доменной печи № 7 производство против прошлогоднего было снижено на 37 тысяч тонн из-за высокой аварийности. На доменной печи № 9 производство ниже прошлогоднего на 316 тысяч тонн из-за капитального ремонта (200 тысяч тонн) и неудовлетворительной работы агрегата.

Что касается экономии ресурсов, можно отметить: в июле расход кокса на тонну чугуна сократился на 0,5 килограмма, удельный расход рудной сыпи был на уровне плановой нормы, по-прежнему высоким остается расход железа на тонну выплавленного чугуна.

Сталеплавильщики всех цехов перевыполнили план производства стали июня и полугодия. В первом мартеновском цехе основной выигрыв производства получили на увеличении веса плавки, во втором и третьем — на сокращении продолжительности плавки. На весе плавки второй и третьей цехи потеряли соответственно 10 и 8,6 тысячи тонн стали. Во всех цехах продолжительность текущих простоев была ниже плановой. Выполнение заказов в июне несколько ухудшилось, особенно во втором мартеновском цехе. По экономии ресурсов лучше выглядят второй и третий цехи: в обоих получена экономия чугуна. Первый мартеновский допустил перерасход 1207 тонн чугуна.

Прокатчики комбината в июне работали с большим

„ЗОЛОТОЙ ПОРОСЕНОК“

качества пищеотходов. «Зловонный парок взлетает над пестрыми кучами пищеотходов» вследствие того, что контейнеры после их опорожнения не моются. Эта работа должна выполняться работниками отделения «Поля орошения», Молочно-овощного совхоза хотя бы в том элементарном варианте, который имеется сейчас. Кроме того, считаю необходимым ускорить строительство мойки на «Полях орошения», которую по решению горисполкома от 17.04.84 г. необходимо было построить еще в 1984 году. В сентябре 1985

года в письме УПЖКХ на имя помощника директора комбината по сельскому хозяйству уже обращалось внимание на то, что не строится мойка контейнеров; а также на то, что прекращена мойка контейнеров после выгрузки пищеотходов в том виде, в каком она выполнялась ранее. Отсутствие мойки не только

ведет к порче пищеотходов, но и создает антисанитарные условия в животном фонде, в местах сбора пищеотходов.

Надеюсь, что редакция возьмет строительство мойки на «Полях орошения» на заметку.

В. ОБЛЯКОВ,
и. о. начальника УПЖКХ.

ОТ РЕДАКЦИИ. Учитывая важность проблемы, касающейся не только выполнения Продовольственной программы, но и создания здоровых санитарных условий возле наших домов, редакция обращается в соответствующую службу горисполкома с просьбой проконтролировать выполнение своего постановления № 80 от 17.04.84 г. и сообщить читателям нашей газеты, как сегодня обстоит дело на этом затянувшемся строительстве мойки контейнеров для пищевых отходов.