

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 113 (7005)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 24 сентября 1983 года  
Цена 2 коп.

## Комсомольский ремонт

Успешно заканчивает третий квартал сердцевиного года одиннадцатой пятилетки коллектив цеха ремонта металлургических печей № 1.

Вечером, 22 сентября коллективы огнеупорщиков нашего цеха приступили к 2,5-суточному ремонту 35-го двухвального сталеплавильного агрегата. Впервые за все время его эксплуатации предстоит полностью поменять весь низ агрегата до арок и насадок.

Вместе с коллективом нашего цеха на 35-м сталеплавильном агрегате работают бригады ЦРМП № 2. Ремонт объявлен ударным, комсомольско-молодежным. Это значит, львиная доля работы легла на плечи молодых производственников.

Быстро подготовили печь к ремонту представители механослужбы: слесари А. Бандурко, В. Шилов, мастер А. В. Шекалев. На уборке шлака поставили рекорд по загрузке машинисты шлакоуборочных машин М. С. Чернышев и Н. И. Белгородцев. Они загрузили восемнадцать коробок. Работой руководил и. о. мастера З. А. Ибрагимов. Своевременную заготовку огнеупоров обеспечили шофер В. Н. Рыбаков и водитель автопогрузчика В. Н. Подылин. Вместе с В. П. Будчаном, Т. П. Ивакиной и В. Г. Благининым они разгрузили 11 вагонов кирпича.

Высоких результатов в труде добились плотники А. А. Якупов, Г. В. Аркатов, А. Н. Шабанов и другие. Среди огнеупорщиков лучше всех работали комсомольско-молодежные звенья П. Н. Великова и Х. А. Юлдашева. Они вели кладку главного свода и выложили 43 кольца. Работали огнеупорщики под руководством мастера, партгрупорга В. И. Павлова.

А. ОШКИН,  
председатель цехкома профсоюза ЦРМП № 1.

## Читайте

### в номере:

- ◆ ПРАЗДНИК У ПРОПАГАНДИСТОВ
- ◆ ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ
- ◆ О ПРОБЛЕМАХ КТУ
- ◆ ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТОРГАНИЗАЦИЯХ
- ◆ СТРАНИЦА «ПОД КОНТРОЛЬ МАСС»
- ◆ ЗДОРОВЬЕ ПРЕЖДЕ ВСЕГО
- ◆ НОВОСТИ

## У пропагандистов — праздник

...В библиотеке парткома комбината уже все готово к началу нового учебного года. Для первого занятия подобрана литература. Брошюры, вырезки из газет, журналов оформлены на специальном стенде. Заведующая библиотекой В. С. Пустовая не успевает заполнять формуляры.

— Сразу после городского семинара, вечером стали проходить пропагандисты, — говорит она. — Настрой у них боевой. К этому обязывает тема «Идеологическая работа — дело всей партии, каждого коммуниста». Она тесно связана с решениями июньского Пленума ЦК КПСС.

И ТАК, через неделю занятия. А пока у пропагандистов праздник. Учрежденный ЦК КПСС, он стал днем чествования тех, кто работает на благородном пропагандистском поприще. По установившейся традиции он проводился вчера вечером в ДК имени Серго Орджоникидзе. Музыкой встретил Дворец приглашенных. Заведующий кабинетом политпросвещения комбината В. А. Ермаков, открывая праздник, предоставил слово заместителю секретаря парткома комбината С. С. Кирилкову. Об особенностях нового учебного года, о необходимости совершенствования идеологической работы говорил выступающий собравшимся. Он поздравил славную гвардию пропагандистов с началом года, пожелал успехов в их важном партийном деле.

Планами о своей работе поделились пропагандисты мартеповского цеха № 1 А. Н. Пестряков, заведующий кабинетом политпросвещения на общественных началах Г. А. Медведев, пропагандист школы комтруда доменного цеха А. А. Чаплюцкий.

Тепло приветствовали собравшиеся вест о награждении пропагандиста доменного цеха Ю. В. Федулова и пропагандиста Г. А. Медведева Ленинской почетной грамотой ЦК КПСС и настольной медалью пропагандиста. Многим активистам были вручены на вечере грамоты горкома, райкома КПСС, парткома комбината, обкома профсоюза, комитета комсомола. Пропагандистам дарились памятные сувениры, цветы, им посвящали свои номера самодеятельные артисты.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### С высокими показателями

Отлично идут сейчас дела у горновых девятой доменной печи. За прошедшие дни сентября на их сверхплановом счету более 1600 тонн чугуна и самый лучший коэффициент использования полезного объема печи: 0,413.

Успех поровну делят все коллективы, обслуживающие доменную печь № 9. Это бригады мастеров Х. З. Хайбулова, Г. К. Кузнецова, В. П. Ташлинцева и В. И. Кузьменко, старших горновых А. Г. Ермакова, А. В. Солдатова, А. Ф. Чеботаева и С. С. Черкасова.

После ремонта неплохо начали работу коллективы второй домны. За счет полновесных плавок они выдали дополнительно 62 тонны чугуна. Стабильно работают бригады под руководством мастеров Р. Сибгатуллина, В. Ф. Симона, В. М. Ковальчука и Ю. В. Башилова, старших горновых

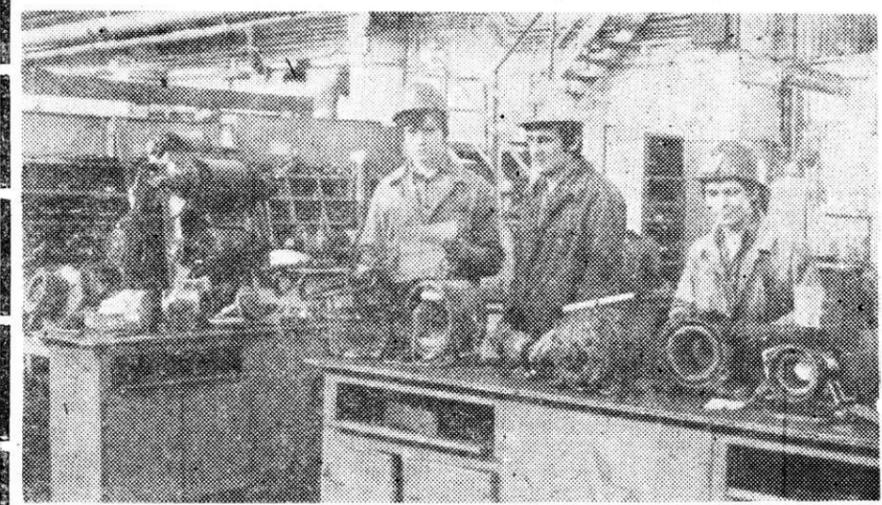
Л. Ф. Маврова, И. Н. Сидоренко, Г. Н. Филимонова и Л. П. Крылосова.  
В. ШАРУТИНА,  
экономист  
доменного цеха.

### Ликвидировать долг

В сортопрокатном цехе в сентябре не все идет гладко. По итогам двух декад здесь остается немалый долг по отгрузке готовой продукции потребителям. Но при этом большинство бригад сортовых станков прилагают немалые усилия, чтобы создать запас сверхпланового металла, столь нужный адгюстажу.

Не приходится сомневаться в безусловном выполнении сентябрьской производственной программы коллективом стана 300 № 1. Уже сейчас на счету коллектива свыше 4,5 тысячи тонн дополнительно выданной продукции. Почти все коллективы бригад работают ровно, с постоянным перекрытием сменных заданий. В том числе отлично трудится и третья бригада, где умелыми действиями выделяется оператор Любовь Петровна

## Рабочее утро бригады



Три года назад возглавил комплексную бригаду по ремонту и сборке электрических машин Таглат Мухтарович Мугенов. Прежде этот коллектив был одним из самых сложных в электроремонтном цехе. Он не только не выполнял производственные задания, но и чп здесь случались чаще, чем где-либо. Высока была текучесть рабочих кадров. Только со времени начала бригадирства Мугенова коллектив обновился почти на одну треть. Именно новички и требовали к себе особого внимания, заботы, особых воспитательных мер. В этом и видит свою задачу руководителя Т. М. Мугенов.

В нынешнем году дела коллектива заметно улучшились. Бригада вышла из числа отстающих, заняла прочное положение и даже однажды была победителем цехового, социалистического соревнования по итогам недели. Не стало в ней и нарушений трудовой дисциплины.

Недавно электрослесари единодушно избрали Т. М. Мугенова своим профгорм. В этом — большое доверие коллектива.

На снимке: рабочее утро бригады Т. М. МУГЕНОВА.

## НАЗНАЧЕНИЯ

Инженер ЛИТОВЧЕНКО Алексей Потапович назначен исполняющим обязанности заместителя

директора комбината по капитальному строительству — начальника управления капитального строительства комбината.

Плотникова. Есть сдвиги и на стане 500, который долгое время числился в должниках. Лучше других работает коллектив четвертой бригады. Здесь умело организуют работу начальник смены Владимир Николаевич Дронов и мастер Борис Дмитриевич Сабуркин. Четко знает свое дело бригадир резки Виктор Николаевич Кудрявцев.

Трудный период на стане 300 № 3. Идет сложный профиль — квадрат-58, или «солдома», как его здесь называют. Качество заготовки оставляет желать лучшего, и потому справиться с заказом нелегко. Но нужно. И коллективы лучших бригад стана — четвертой и первой — понимают это, прилагая все усилия, чтобы ликвидировать долг.

В. НИКОЛАЕВ.

### Всегда впереди

Вновь стал победителем общекомбинатского соревнования коллектив кузнечно-прессового цеха. Внутри цеха в очередной раз лучших успехов добился коллектив бригады, которой руководит мастер А. М.

Фаткин (профорг А. А. Романенко). Плановое задание недели бригада выполнила на 105 процентов.

Кузнецы смены Фаткина на прошлой неделе работали над заказами восьмой доменной печи. Они изготавливали втулки, кольца, гайки, болты и т. д. Всегда производительно трудятся здесь бригады под руководством кузнецов В. И. Ошкина и А. Альбекова. Сменная выработка в них постоянно держится на уровне 135—140 процентов.

Оба: и Альбеков, и Ошкин — опытные производственники с большим рабочим стажем. Альбеков пришел в цех после окончания ГПТУ № 19. От нас уходил он на службу в армию, к нам вернулся после того, как отслужил. Сам бывший выпускник ГПТУ, он охотно работает с молодежью, поэтому в его бригаду чаще всего посылаем мы практикантов из профессионально-технических училищ. Всегда можно быть уверенным — А. Альбеков обучит молодежь не только секретам своего мастерства, но и высокой дисциплинированности настоящего рабочего.

Н. ГЛУЩЕНКО,  
начальник БОТуз кузнечно-прессового цеха.

## КТУ: ЗА И ПРОТИВ

Услышанная однажды фраза не давала покоя. А говорилось о том, что в прокатном цехе № 9 в применении коэффициента трудового участия много формализма. Так ли это? И как сами работники цеха оценивают бригадную форму организации труда с применением КТУ?

...В пролетах цеха — обычный напряженный ритм. По рольгангам движутся на холодильный брус раскаленного металла, снуют краны, работают наждачные стадки. Люди заняты привычным делом. В этот день с утра работает третья бригада во главе с молодым начальником смены П. Н. Егоровым. Улучаю момент, подхожу к бригадиру наждачников А. И. Анисимову.

— Мое мнение о КТУ? Дело, безусловно, хорошее. И в свое время новая форма организации в сочетании с коэффициентом участия сыграла в нашей бригаде большую роль. Ну, во-первых, подтянулись те, кто раньше отставал. Общий уровень дисциплины, трудовой и технологической, тоже повысился. Но постепенно в применении КТУ стали появляться сбои. Как ни странно, при новой системе возродилась уравниловка. Интересно, что ее творцы — сами же рабочие. Совет бригады при выставлении каждому коэффициенту участия старается никого не обидеть. При сдельщине показатели работы были, конечно, у всех разные. Но они полнее отражали личную роль каждого в деле бригады.

Есть у Алексея Ивановича и такое соображение:

— В небольших коллективах, вроде нашего, где работают 9—12 человек, вряд ли имеет смысл создавать совет бригады. Почему не доверить бригадиру оценивать труд каждого? Безосновательно я не смогу занизить оценку — коллектив не допустит. Да и зависть без веских оснований тоже вряд ли сумею. А сейчас совет бригады, стараясь сохранить отношения, насаждает по сути дела самую настоящую уравниловку. И уже видно, что прежде подтянутые работники позволяют себе расслабиться. Коллектив чисто женский, только бригадир — мужчина. А с женщинами спорить трудно...

Встречи с руководителями разного ранга, специалистами девятого прокатного показали, что бригадир Анисимов в своем мнении не одинок. Заместитель начальника цеха Р. Ф. Шарипов подтверждает: да, у наждачников действительно КТУ выставляется по принципу «всем сестрам по серьгам». Это никак не стимулирует хорошую работу, да и порочит саму идею — материально поощрять или наказывать за различное отношение к делу.

(Окончание на 2-й стр.)