

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

ОРГАН ПАРТКОМА, ЗАВКОМА МЕТАЛЛУРГОВ И ЗАВОДУПРАВЛЕНИЯ  
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО КОМБИНАТА ИМЕНИ СТАЛИНА

№ 34 (233)

14

ФЕВРАЛЯ  
1936 г.

## Вчера на заводе

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ. Выплавлено 4915 тонн — 102,4 проц.	ТОПНЫ — 129,3 проц.
МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ. Выдано 15 шлаков — 2472,7 тонны — 72,7 проц.	СТАН «300». Прокатано 47 тонн — 81 проц.
БЛЮМИНГ. Обжато 630 слитков 3758 тонн — 98 проц.	СТАН «250». Прокатано — 45 тонн — 143 проц.
СТАН «500». Прокатано 2016,8	КОКСОВЫЙ ЦЕХ. Выдано 45 печей — 101 проц.; барабанная проба — 299 293 шпр.

# ВОТ ПОЧЕМУ МАРТЕН РАБОТАЕТ ПЛОХО

СТАХАНОВЦЫ ВТОРОЙ БРИГАДЫ РАССКАЗЫВАЮТ  
О ПРИЧИНАХ НЕДОПУСТИМОГО ОТСТАВАНИЯ



## К декаде подготовились плохо

После ночной смены 12 февраля лучшие люди 2-й бригады, стахановцы мартеновского цеха пришли в выездную редакцию рассказать о причинах отставания цеха.

Высказались 12 человек из 25 присутствовавших. И в этих бесхитростных простых рассказах людей, болеющих за производство, борющихся за успехи стахановской декады, ясно видно, почему мартеновский цех вот уже четыре дня работает безобразно.

Главная причина в том, что ко второй стахановской декаде в мартеновском цехе подготовились плохо. Успехи цеха в стахановские сутки и двенадцатидневку вскружили головы некоторым руководителям, которые считали, что сейчас все пойдет гладко и спокойно. Сами командиры производства на мартене не были мобилизованы, чтобы с первого дня начать подлинно стахановское наступление.

И как результат беспечности, самоуспокоения мы имеем в мартене, что печи, которые были поставлены на ремонт, ремонтировались недопустимо долго, факты плохой организации работы внутри цеха а иногда и прямого разгильдяйства.

Товарищ Дьяченко прямо сказал, что начальники блоков и мастера мало обращают внимания на печи. Машинист завалочной машины Ткаченко справедливо указывает

руководству, что того, что необходимо рабочим, часто нет, а ненужное валяется. Не обращают внимания на запасные части, что привело к длительной остановке завалочной машины и т. д.

Партийно-массовая и профсоюзная работа в цехе ослаблена по сравнению с двенадцатидневкой. Обвинение мастера Фортунина, что нет показателей соревнования, говорит только об одной частичке общего ослабления общественной работы в цехе.

Но кроме внутренних неполадок стахановцы мартена указывают на недопустимо плохую работу отдела снабжения комбината (нач. тов. Шадрин). Заправочных материалов в цехе не хватает. Отдел снабжения плохо организовал доставку магнетита, а доломит, который присылает Агановка, плохо обожжен и на нем работать трудно.

Стахановцы мартена горят желанием и работают над тем, чтобы честь цеха не запятнать. Думаем, что начальник комбината тов. Завенягин и начальник цеха тов. Коган сделают все, чтобы обеспечить стахановцев необходимыми материалами и лучше организовать работу в самом цехе.

Во второй половине декады мартеновцы могут и должны быть снова в шеренге передовых цехов.

## УЧЕТА СОРЕВНОВАНИЯ НЕТ

ФОРТУНИН Я. Г. — мастер печей третьего блока

Если говорить о причинах плохой работы цеха в первые дни стахановской декады, то нужно сказать прямо: к декаде мы не готовились.

Вот, например, не заготовили заправочных материалов.

Сумели построить цех-гигант, а обжиг доломита до сих пор не налажен. Доломит должен быть ореховый, а мы имеем какую-то пыль.

Необходимо отметить и то,

что некоторые бригады в погоне за количеством металла плохо правят печи.

Мы соревнуемся с четвертой бригадой, но ежедневных показателей в цехе нет, и какая бригада на каком месте — неизвестно.

Влияет на работу печей плохое состояние механизмов, в частности, второго заливочного крана и третьей заливочной машины.

## ТОГО, ЧТО НАМ НУЖНО, ЧАСТО НЕТ

ТКАЧЕНКО, машинист завалочной машины № 2, профорг бригады

У нас в цехе плохо обстоит дело с криками и вообще с механизмами.

Шихтовый кран № 3, завалочная машина № 3 и разночный кран № 2 больше стоят, чем работают. Это очень тормозит работу цеха, так как нам необходимо иметь 3 заливочных крана, а их всего два. Завалочных машин имеем нужно 4, а их 3 и, как я уже сказал, одна из них не работает.

Нет запасных частей. На завалочной машине № 2 хобот плохой, а другого в цехе нет. На этой же машине разбита муфта и нет пластмассовых наладок.

Заказано много запасных частей, но все так перепутано, что не найдешь, где что пахочется.

Есть масса частей, которые совершенно не нужны цеху, а тех, что необходимы, нет совсем.

Недостаточно еще хорошо работают электрики, но все же лучше механиков.

У азелонков стоят третьи подручные — люди не прошедшие специальную подготовку, как обращаться с механизмами. Если и делают завалку со сталеваром, то она у меня длится 35 минут, а конца на заслонках стоит подручные — завалка затягивается на 45 минут, а то и на целый час.

Мы имеем ежедневно 7—8 тросов заслонок, а их в цехе нет.

Отсутствие шлаковых чаш влияет на стойкость сводов.

Шлак брызжет на свод, из-за чего своды преждевременно выходят из строя. Мы делаем работу площадку, из-за чего портятся рельсы, нельзя проезжать составу и делать аналитку.

В бухгалтерии цеха имеются еще случаи обчетов рабочих.

Мы создали комиссию, которая обследует больных стахановцев на дому.

Плохо у нас с квартирами для стахановцев. В цехе много стахановцев, нуждающихся в хороших квартирах, но квартир цех не имеет.

## НА ЗАСЛОНКАХ РАБОТАЮТ НЕОПЫТНЫЕ ЛЮДИ

БУРАШНИКОВ — сталевар комсомольской печи № 4

Плохо работают у нас заслонки у печей. На заслонках работают неопытные люди и выводят их из строя. Ставить специальных людей для поднески глин и заправочных материалов считаю ненужным,

так как 2 человека на 12 печей не управятся, а подручные сталевары в это время не будут загружены работой и будет снята ответственность за приготовление материала со сталеваров.

«Крокодилы», выходящие в цехах завода, беспощадно разоблачают разгильдяев и помогают налаживать работу по-стахановски.  
Рис. худ. Шибанова



Узнал свой портрет

## ЗАСТАВИТЬ ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ ОБЕСПЕЧИТЬ НАС ЗАПРАВОЧНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

КОСТЯНОЙ — начальник смены

Наша вторая бригада работает хорошо. Коллектив дружный, желание работать по-стахановски у всех огромное. За стахановскую двенадцатидневку мы вышли на второе место. Но первенство, завоеванное в стахановские сутки, мы не удержали.

Сейчас у нас есть все возможности работать хорошо.

У нас вышли из строя в

цехе почти одновременно 6 печей. Мы работали на горячих печах, шлаковых чаш не было, шлак жег печи. Плохие чугуны и отсутствие газа отражалось на стойкости сводов.

Сейчас печи начинают входить в строй.

Если коксовики не снизят давление газа, а доменщики будут давать нам чугун с содержанием кремния не свыше 1 проц. и если нас обеспечат заправочными материалами и шихтой, то мы возьмем первенство в цехе.

Переходящее красное знамя, которое держит сейчас бригада Дементьева, будет нашим.

Продолжение отчета о беседе стахановцев мартена см. на 4-й стр.