

ПЯТИЛЕТКА — ДЕЛО КАЖДОГО

Вступил в свои права новый, 1976 год — первый год десятой пятилетки. Он начался в хорошем рабочем ритме. Со всех концов страны уже поступают добрые вести о первых успехах трудовых коллективов, творческих начинаниях передовиков и новаторов производства.

С первых дней года советские люди энергично берутся за самое важное, самое главное патристическое дело: успешное выполнение новых планов коммунистического строительства, чтобы с честью пронести дальше эстафету созидания, переданную девятой пятилеткой. Каждый труженик знает: чем больше сил, души, таланта и трудолюбия он посвятит обществу, тем щедрее будут плоды умелых рук, разума и творчества миллионов. Иначе и быть не может: планы партии — это планы народа, они воплощают его чаяния и стремления.

Родина гордится передовиками и новаторами производства, высоко ценит доблестный труд на ее благо. Эта оценка нашла свое выражение и в Новогоднем приветствии Центрального Комитета КПСС, Президиума Верховного Совета СССР и Совета Министров СССР: «Честь и слава всем, кто вносит свой вклад в приумножение материального и духовного достояния социалистического Отечества!».

Личный вклад в пятилетку... Насколько весомым он может быть! Бригада Я. Халикова с Нижнекамского нефтехимического комплекса обязалась выполнить программу нового пятилетия в четыре года. А что это значит? Строители завершили прошлую пятилетку за три года и семь месяцев, после чего трудились в счет встречного плана. В течение пяти лет бригада возвела 27 домов, в которых живут сейчас десять тысяч человек. Около четырех тысяч из них благодаря строителям справились новоселье досрочно.

В эти дни везде — на заводах и стройках, в колхозах и совхозах, научных учреждениях — идет глубокое, заинтересованное обсуждение проекта ЦК КПСС к XXV съезду партии «Основные направления развития народного хозяйства СССР на 1976—1980 годы». Советские люди единодушно одобряют важнейший документ партии. «Задачи десятой пятилетки — это задание номер один для каждого советского человека», — говорит знатный рабочий московского производственно-объединения «Буревестник» И. Скрыник. — Ведь проект пятилетки определяет магистральные направления социально-экономического развития страны. Значит, это и мой личный рабочий план». Сам И. Скрыник дал слово выполнить личную пятилетку за два года при отличном качестве продукции. Высокие, строго обоснованные, учитывающие все резервы и возможности режима экономии обязательности и встречные планы уже взяли на себя тысячи участников социалистического соревнования в различных отраслях народного хозяйства.

При современных масштабах производства еще более возросла роль каждого труженика, пусть, на первый взгляд, и не занимающего «ведущей» позиции в рабочем процессе. Однако «нерешающих» позиций сейчас попросту нет. Вот почему столь важно, чтобы дей-

ствительно каждый — токарь, ученый, строитель, шофер, хлебороб, работник службы быта — с полной гражданской ответственностью спросил себя: а каково мое конкретное место и личная роль в десятой пятилетке, насколько я готов к решению тех задач, которые выдвигает партия!

Передовые бригады Н. Метелкина, И. Амосова и Н. Кузнецова с Московского завода имени Владимира Ильича начали соревнование под девизом: «Пятилетке качества — рабочую гарантию!». Их ценная инициатива предусматривает четкость, слаженность действий не только этих трудовых коллективов, но и всех подразделений завода, во всех звеньях его технологического процесса. Патристическое начинание ильичевцев поддержали на многих предприятиях столицы и других городов. Оно дополнено, например, автомобилестроителями, которые выдвинули лозунг: «Знак качества — от сырья до конечной продукции». Это значит, что слаженность, четкость взаимодействия должны распространяться не только на тех, кто подает сырье и комплектующие изделия внутри предприятий, но и на поставщиков.

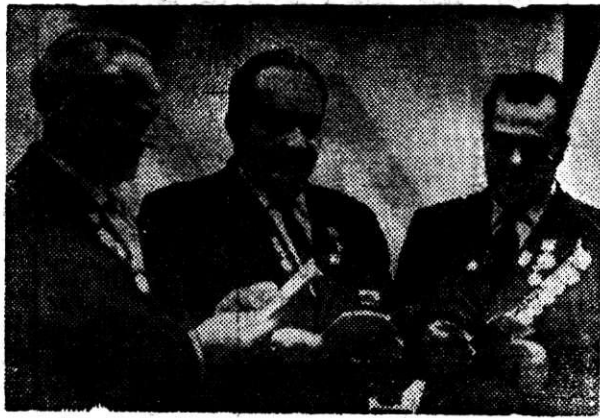
А вот еще пример творческого, государственного подхода к делу. В стране хорошо знают бригаду знатного строителя Героя Социалистического Труда, ныне делегата XXV съезда КПСС В. Серикова из Мурманска. Она давно работает по злославному методу. Только сооружают не дома, а промышленные объекты. В проекте ЦК КПСС бригаду особо привлекла строка о широком внедрении хоэрасчетной формы строительства. Члены этого коллектива на своем опыте убедились в ее преимуществе и настолько отработали новый метод, что сейчас решили перейти от бригадного подряда к подряду коллективному. Теперь по сути новый метод осваивает уже целое строительное управление, что даст ощутимые перемены в организации руководства производством, обеспечит рост его эффективности и качества.

Советские люди с высокой требовательностью оценивают сегодня достигнутые результаты своего труда, чтобы, как учил В. И. Ленин, идти дальше, добиваться большего. В связи с этим особая ответственность ложится на партийные и советские организации, профсоюзы, комсомол, хозяйственные органы. Они призваны помочь каждому полнее раскрыть способности, определить свое место в общем строю, шире развертывать с первых дней нового года социалистическое соревнование за достойную встречу XXV съезда КПСС.

Начиная трудовой день десятой пятилетки, помните: ее успешное выполнение зависит от вас, от вашего вклада в общее дело строительства коммунизма. Каждый сверхплановый станок или метр ткани, тонна металла или хлеба, досрочно пробуренная скважина или научная разработка — все это результаты вашей инициативы, творчества, рождающие ту исполнскую созидательную энергию советского народа, которая приведет нашу Отчизну к новым высотам могущества и прогресса.

Передовая «Правды»,
3 января 1976 года.

Я — гражданин СССР



Третьего января в левобережном Дворце культуры металлургов состоялся вечер, посвященный вручению первых паспортов нового образца. В этот день новые паспорта получили 120 человек, ветераны войны и труда, лучшие люди Левобережного района.

— Первый свой паспорт я получил в 1928 году, — рассказывает Герой Социалистического Труда Василий Никитич Котов. — Учился я тогда в Ленинграде. И вот почти через 50 лет я получил новый паспорт. Какое я испытываю чувство? Пожалуй, лучше чем написал Ма-

яковский не скажешь: «...Читайте, завидуйте: я — гражданин Советского Союза».

Ветераны горячо поблагодарили партийных и советских руководителей Левобережного района за то, что им первым была предоставлена честь получить новые паспорта.

А. ПОДОЛЬСКИЙ.

НА СНИМКЕ: одним из первых паспорта нового образца вручили Ивану Демьяновичу Скобелеву, Василию Никитичу Котову, Ефиму Порфирьевичу Уманцеву. Фото автора.

В торце конторки прокатного отделения в того листового цеха есть небольшая закуток, со своей дверью. Это «кабинет» старшего мастера отделения Павла Прохоровича Сычева. Комнатушка скорее служит ему для хранения всяких бумаг и документов, а самого хозяина застать здесь очень мудрое дело. Спрашиваю одного, другого, где Павел Прохорович...

Наконец я увидел его у первой клетки стана. Павел Прохорович разговаривал с одним из вальцовщиков. Су-

тут, вскоре, началась война. ...В 1943 году призвали Павла Сычева на военную службу, на Тихоокеанский флот. Непоконно тогда было в тех местах, находились в постоянном напряжении. Хотя официально в то время с Японией не воевали, но самураи пошаливали. То морскую границу нарушат, то еще что-нибудь устроят. Довелось ему участвовать в операции по разгрому японских войск в 1945-м. Минный заградитель «Аргунь», на борту которого нес службу моряк Тихоокеанского флота Павел Сычев, совместно с другими кораблями принимал самое активное участие в освобождении Кореи от японских захватчиков.

Прошло с тех пор более тридцати лет, но одна из медалей постоянно напоминает

Если в цехе заходит речь о лучших пропагандистах партийной сети, то одним из первых называют Сычева.

...Беседуя, мы идем по станному пролету отделения. На участке сборки валков Сычева окликает бригадир слесарей Борис Другов: — Посмотри, Павел Прохорович, неправильно болты сделаны.

Павел Прохорович покачал головой, внимательно разглядывая то место, куда показывал Борис:

— Действительно не так, как надо, болты сделаны, не по чертежу. Куда только

лиметров, намного повысился срок службы роликков. Экономический эффект от проделанной ими работы — около 43 тысяч рублей.

Каких только дел не поручают ему администрация цеха, партийное бюро. Во время избирательных кампаний он отвечает за работу агитпункта, каждую осень назначают его ответственным за уборку картофеля в подшефном совхозе, да разве перечислишь все. Секретарь партийного бюро Л. И. Макаров, давая оценку общественной деятельности П. П. Сычева, сказал так: «Знаем, что обязательно сделает все как надо и вовремя, потому и поручаем. У Павла Прохоровича есть золотое правило: прежде, чем взяться за дело, семь раз отмеряет... Зато уж сделает основательно».

Конечно, нелегко вездепоспеть, со всем управляться, — говорит П. П. Сычев. — Да только помощников у меня в отделении много, не один я работаю... Это и сменные мастера С. И. Драпеко, А. П. Скребок и старшие вальцовщики А. Я. Татаркин, В. Ф. Лиморенко, бригадир М. Н. Шлепенко, В. П. Тонтич... Долго всех перечислять придется. Хороший у нас народ.

Вот в позарешом году наградили меня орденом «Знак Почета». Думаешь, лично меня наградили? Нет, я считаю, что в моем лице весь коллектив наградили.

В какой-то мере прав, конечно, Павел Прохорович. Да только в том, что коллектив прокатного отделения работает хорошо, что решаются в цехе большие и малые общественные дела, немалая его заслуга. Может он гордиться прошлыми годами. Добрые дела всегда оставляют добрый след на земле.

А. СТЕПАНОВ,
упаковщик ЛПЦ № 2.

О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Такой у него характер

да по их озабоченным лицам, разговор был важный.

Разных дел у старшего мастера, как говорится, по горло. Наравне с начальником отделения Борисом Моисеевичем Фрадким он отвечает за все в отделении: за производство, за технологию, за качество продукции, за дисциплину, за технику безопасности и т. д.

Я подождал, пока Павел Прохорович кончит разговор с вальцовщиком, и подошел к нему. Поздоровались. Узнав о цели моего прихода, он слегка нахмурился.

— Заслуг своих особых не вижу, а вот неприятности есть. Если говорить про биографию, то и она самая рядовая.

Да, биография у Павла Прохоровича самая, можно сказать, рядовая. Коренной уродец. Родился в селе Углинка Чесменского района, вырос здесь — на Магнитке. В 1920 году было ему три года, когда родители приехали «на Магнитострой». Подросток Павел, пошел в школу. После шести классов — в школу ФЗО. Выучился на вальцовщика. А

Павлу Прохоровичу о тех боевых днях. На удостоверение к ней написано: «В знак вечной благодарности от корейского народа советскому воину-освободителю»...

Демобилизовался в 1950 году. Вся послеармейская трудовая жизнь его связана со вторым листовым цехом. Первые несколько лет работал машинистом мостового крана и в это же время учился. Была уже семья, росли дети, но это не помешало Павлу Прохоровичу закончить техникум, а потом с отличием и институт. И все это без отрыва от производства. Чего, чего, а настойчивости ему не занимать. Видно, не зря люди говорят, что на флоте выковывается человек с особым характером.

Став уже старшим мастером, Павел Прохорович снова идет учиться. Теперь в вечерний университет марксизма-ленинизма. Заканчивает факультет партийно-хозяйственных руководителей.

смотрели... Ну да ладно, разберемся.

Дело свое, технику, с которой приходится работать, Павел Прохорович знает досконально. Не случайно уже несколько лет он председатель цехового совета ВОИР. Хотя забот у него много, успевает он заниматься и рационализаторской деятельностью.

На седьмой линии резки часто выходили из строя опорные и рабочие ролики правильной машины. Да и сам агрегат был рассчитан на порезку металла не толще полутора миллиметров. Заместитель начальника цеха А. В. Галыгин, начальник прокатного отделения Б. М. Фрадкин, помощник начальника цеха П. Д. Воеводина и П. П. Сычев долго ломали головы: как повысить срок службы роликков и усовершенствовать режущую часть агрегата. И нашли выход. В результате на агрегате стало возможным резать металл толщиной до трех мил-

ПРОШЛО ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ

«1975 год наш коллектив заканчивает с крайне неудовлетворительными результатами. На сегодня к плану недоделано 25 тысяч тонн горячего проката, что очень мешает комбинату справляться с государственным заданием по отгрузке готовой продукции».

(Из доклада начальника четвертого листового цеха коммуниста А. И. Старикова цеховому партийному собранию 24.12-75 г.)

25 и 54. Числа, определившие атмосферу последнего в прошедшем году собрания коммунистов четвертого листового цеха. Первое — это тысячи тонн проката, которых не хватало коллективу до плана; второе — те тысячи тонн продукции, которые могли бы быть на сверхплановом счету, если бы... Если бы не ряд причин, и причин, как признает сегодня большинство коммунистов, не из порядка, так называемых, объективных.

В полный голос было

ВСЕГДА БЫТЬ

число поломок практически каждой клетки стана — прямое следствие нарушений технологии, «варварского», как сказал докладчик, отношения к оборудованию, некачественных ремонтов.

Можно, конечно, предположить, что, занявшись основательно подготовкой и проведением реконструкции стана «2500» горячий прокатки, администрация цеха невольно ослабила контроль за соблюдением трудящимися технологических инструкций, перестала уделять должное внимание анализу причин выхода из строя оборудования. Недаром же, как сказал коммунист А. Гостев, «...в последнем полугодии увеличились простои аг-

регатив резки. И немудрено, так как из-за частых аварий клеток стана «2500» все силы механизированной бригады брошены туда, а профилактика оборудования на адьюстаже вынужденно свелась к поверхностному осмотру. Кроме того, на адьюстаже перестали разбирать случаи неправильной эксплуатации оборудования, не помню, когда хотя бы по одному из них выходило распоряжение администрации. Существенная претензия коммуниста к руководству цеха. Жаль только, что в течение года коммунисты цеха не проявили до конца настойчивости, не смогли оказать свое партийное влияние на повышение качества работ, не сли-