

За сокращение затрат на ремонты агрегатов и оборудования

Сотни металлургов нашего комбината, горняков, рабочих и инженерно-технических работников цехов главного механика и энергетических, транспортников приняли участие в работе технической конференции по снижению стоимости ремонтов, состоявшейся 10 и 11 июня во Дворце культуры металлургов.

На пленарном заседании после краткого сообщения главного инженера комбината т. Воронова о задачах конференции участники ее заслушали доклад главного механика комбината т. Рыженко на тему: «Основные пути снижения стоимости ремонтов механического оборудования» и главного энергетика т. Сластенкова «Основные пути снижения стоимости ремонтов энергетического и электротехнического оборудования».

Анализируя работу по ремонту механического оборудования в первом квартале, докладчик т. Рыженко убедительно показал, что у нас на комбинате имеются значительные резервы для снижения расходов на ремонты. Это прежде всего сокращение сроков ремонтов, увеличение межремонтного периода службы оборудования, повышение стойкости деталей. Тов. Рыженко подчеркнул, что главным источником снижения стоимости ремонтов является улучшение стойкости оборудования, правильная, грамотная эксплуатация его. Докладчик обратил особое внимание на повышение роли в решении этих задач заместителей начальников цехов по оборудованию, которые нередко превращаются в мастеровых, не выполняя своей роли.

Главный энергетик т. Сластенков в своем докладе показал пути сокращения расходов на ремонт: улучшение эксплуатации и содержания энергооборудования, изжитие аварий и неполадок, повышение качества и удешевление стоимости каждого ремонта. Он поставил также задачу повышения квалификации обслуживающего и ремонтного персонала энергохозяйства.

После этих докладов работа конференции была перенесена в секции. На заседании секции технологических агрегатов участники конференции прослушали и обсудили доклады главного сталеплавильщика комбината т. Гарченко на тему «Повышение стойкости мартеновских печей, как условие снижения стоимости их ремонтов», начальника цеха ремонта промышленных печей т. Шулгина «Рациональная организация ремонтов мартеновских печей» и другие.

Активно проходило заседание секции механического оборудования, где собралось больше всего участников. С докладом на тему «Повышение стойкости деталей и снижение стоимости ремонтов кранового оборудования и оборудования прокатных станов» выступил заместитель главного механика т. Костюк, а затем с докладами выступали работники цехов комбината. На секции энергетического и электротехнического оборудования с докладами выступили главный инженер ЦЭС т. Левицкий, начальник ремонтного куста электриков т. Шимко и главный электрик горнорудного управления т. Елифанов.

Участники конференции внесли практические предложения по улучшению качества ремонта агрегатов и оборудования, по снижению затрат на эти ремонты.

МАРТЕНОВЦЫ ВТОРОГО ЦЕХА ПОВЫШАЮТ ТЕМПЫ В РАБОТЕ

Коллектив сталеплавильщиков второго мартеновского цеха все шире развертывает социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана первого полугодия, за скоростное сталеварение. Только 9 и 10 июня в цехе было выдано скоростным методом 20 плавов, на которых сэкономлено 17 часов 20 минут. В июне все печи перевыполняют план.

Сталевары 13-й мартеновской печи тт. Князев, Березовой и Крицын в мае выдали скоростным методом 81,6 процента плавов, выполнили средне-прогрессив-

Товарищи металлурги! Умножайте успехи в социалистическом соревновании, боритесь за продление сроков службы агрегатов и оборудования, снижайте затраты на их ремонты!

ные нормы на 131,6 процента и за счет бережного расхода шихтовых материалов и топлива сэкономили больше 3 тысяч рублей. С первых дней июня они также работают на высоком уровне, выполняют план на 110 процентов.

В социалистическом соревновании с начала нынешнего месяца впереди идут сталевары двенадцатой мартеновской печи тт. Романов, Бадин и Татаринцев, выполнившие план 11 дней на 113,9 процента.

И. НИКУЛЕНКО, секретарь партбюро второго мартеновского цеха.

Передовые коллективы

Как и в прошлом месяце, сталеплавильщики 20-й мартеновской печи в первой декаде июня прочно удерживали первенство в соревновании среди больших печей третьего цеха. Они выполнили план на 112 процентов, выдав многие сотни тонн сверхплановой стали. За исключением двух плавов — все остальные были сварены скоростным методом.

На высоком уровне работал коллектив 11 июня. Сталевар т. Акшинцев сварил плавку на 1 час 55 минут раньше графика. Сталевар т. Творогов отметил скоростной плавкой свою первую смену после возвращения с областного слета молодых стахановцев. Он сэкономил на ней час времени.

Высоко держат честь победителя в соревновании за май среди коллективов малых печей сталевары 19-й печи тт. Венцов, Валюженец и Ларин. Они выполнили план первой декады на 110,4 процента, почти все плавки выдали скоростными. Первый подручный сталевара т. Григорьев, работавший 10 июня за т. Венцова, выдал плавку на 1 час 20 минут раньше графика, а т. Валюженец — на 1 час 40 минут.

Сталевары 24-й печи тт. Умрихин и Чертищев, выдав две скоростных плавки, сэкономили 2 часа 45 минут.

В. ЖУРАВЛЕВ, нормировщик третьего мартеновского цеха.

Впереди сталевары седьмой печи

С первых дней июня в первом мартеновском цехе образцы стахановского труда показывают сталевары седьмой печи тт. Краснов, Гаврин и Ефимов. За первую декаду они сварили 23 скоростных плавки и выдали несколько сот тонн стали дополнительно к заданию. Только за шесть дней они сэкономили 37 тысяч рублей государственных средств.

Также высокопроизводительно и экономично работает коллектив шестой мартеновской печи, который возглавляют сталевары тт. Пряников, Курочкин и Ефимов. Бригады этой печи выдали свыше 200 тонн стали сверх плана и сэкономили 5 тысяч рублей.

В сортопрокатном цехе

Борясь за преодоление отставания, сортопрокатчики стана «500» 10 июня достигли высоких показателей. Здесь все бригады значительно перевыполнили сменное задание. Лучших результатов в этот

день добилась бригада мастера Потапова и старшего вальцовщика Громова. Она выдала за смену 10 июня 147 тонн проката сверх плана, а 11 июня — 121 тонну.

И. ПЕТРОВ.



На снимке: стахановцы копрового цеха подкрановые рабочие И. Дубонос, В. Аничкин и крановщики И. Гаркуша, Н. Мартынов, систематически выполняющие нормы выработки на 140—150 процентов.

Фото Е. Карпова.

На стройках коммунизма

ПЕРВЫЙ ТЕПЛОХОД С ВОЛГИ

КАЛАЧ-НА-ДОНУ. (Сталинградская область). К 13 шлюзу, расположенному у выхода в Дон, подошел теплоход «БТ № 306».

Сотни жителей Калача и строителей шлюза вышли на берег, чтобы приветствовать экипаж первого теплохода, прибывшего с Волги.

Дается сигнал:

— Открыть ворота в Дон!

Ворота медленно открываются. Судно входит в камеру. Это — последнее шлюзование. Теплоход «БТ № 306», совершающий первый рейс по Волго-Донскому водному пути, прошел ворота 13 шлюза и вошел в канал, ведущий к Дону.

Скульптурные работы на Волго-Доне

КАЛАЧ-НА-ДОНУ. На всем протяжении Волго-Донского водного пути — от Красноармейска до поселка Цимлянского идут завершающие работы по художественному оформлению. На шлюзах, плотинах и на других гидротехнических сооружениях идет установка скульптур и акротериев. Эта работа проводится под руководством прибывшей на стройку группы архитекторов.

Недавно у волжского входа в канал под руководством скульптора лауреата Сталинской премии Е. В. Вучетича установлен величественный монумент, изображающий зодчего коммунизма И. В. Сталина.

На 15 шлюзе, расположенном на противоположном конце Волго-Донского водного пути, устанавливаются гигантские 10-метровые скульптуры казаков на выдыбленных конях. Они по своим размерам превосходят на одну треть известный памятник Петру I в Ленинграде.

В районе расположения 13 шлюза в годы Великой Отечественной войны произошла знаменательная встреча войск Сталинградского и Юго-Западного фронтов, сомкнувших кольцо вокруг гитлеровских полчищ, осаждавших Сталинград. В ознаменование этого важного события на 13 шлюзе поставлена триумфальная арка. Сейчас группа скульпторов украшает ее громадными рельефами, прославляющими великие воинские подвиги советского народа. Рельефы займут на арке площадь, равную 180 квадратным метрам. Левый и правый рельефы уже собраны. В ближайшие дни начнется сборка аттика.

На сооружениях Волго-Донского водного пути будет 11 монументальных скульптурных групп.

Первый ток энергопоездов

ТАХИА-ТАШ. 11 июня (ТАСС). Коллектив электромонтажного участка закончил сооружение высоковольтной линии электропередачи от станции Тахиа-Таш до будущего гидроузла. От энергопоездов пошел первый ток в строительные районы и на подсобные предприятия.

Электромонтажники заканчивают сооружение новой такой же линии от станции Тахиа-Таш до Ходжейлинского строительного района, где расположены механизированные карьеры для добычи стройматериалов.