

НАША ГАЗЕТА „ЛИСТ“

СТЕННАЯ ПЕЧАТЬ В ЦЕХЕ

В газете «Магнитогорский металл» за 17 марта под рубрикой «Стенная печать в цехе» я внимательно прочитал статью Т. Степанова «Только вместе!».

Появилось желание рассказать о стенной газете нашего цеха, о ее хорошей стороне и недостатках. Что мыслит предпринять партийное бюро цеха, чтобы стенгазета была еще лучше?

Да, действительно, нелегко выпускать стенную газету. Это кропотливый труд нескольких человек, который затем становится достоянием коллектива в несколько сот человек, потому что все говорят: «Это наша газета».

Первый номер нашей газеты «Лист» родился вместе с цехом в 1951 году. С тех пор ее бессменным редактором является коммунист Ефим Иосифович Мураховский. Много лет работают членами редколлегии А. Степанов, Н. Некерева, П. Ляскинский.

Цеховая стенгазета своей первоочередной задачей ставит мобилизацию коллектива на выполнение государственного плана, юбилейных обязательств, мероприятий технического прогресса, задач, указанных декабрьским (1969 г.) Пленумом ЦК КПСС. В цехе работает 900 человек, но стенгазету «Лист» читает много больше. Это работники лабораторий, ОТК, ремонтный персонал других цехов и организаций. После смены или в обеденный перерыв всегда около стенгазеты можно увидеть людей. Стенгазета привлекает

внимание читателей как формой, так и содержанием.

К сожалению, «Лист» выходит пока не регулярно — к большим праздникам и юбилейным датам. Недостаточно в газете материала о деятельности партийной организации. В газете много материала о том, что сделано и как, а о том, что предстоит сделать коллективу, — мало. Очень мало помещается материала критического характера. Это происходило потому, что партбюро недостаточно уделяло внимания стенной газете цеха.

С целью качественного улучшения содержания «Листа» партийной организацией цеха проводится определенная работа. Так, на недавно прошедшем отчетно-выборном партийном собрании коммунисты цеха избрали редактора стенгазеты т. Мураховского в состав партийного бюро цеха.

Сейчас партийное бюро цеха планирует сделать стенгазету ежемесячной, плюс дополнительные выпуски к знаменательным событиям и юбилейным датам. Редакционная коллегия будет увеличена за счет вовлечения в нее членов редколлегии бригадных стенгазет.

На заседаниях партийного бюро, где рассматриваются и утверждаются планы работы общественных организаций, будут обсуждаться по содержанию и направлению материалы предстоящего выпуска стенгазеты. Это даст партийному бюро

по возможности оперативного контроля, руководства и оказания помощи в работе редколлегии.

В одной из первых колонок стенгазеты помещаются материалы, которые будут нацеливать и мобилизовать партийный, профсоюзный актив, трудящихся цеха на выполнение производственных задач текущего месяца.

Периодически будут освещаться вопросы перспективного характера с тем, чтобы партгруппы, профгруппы имели время продумать их решение. Больше внимания будет уделено вопросам деятельности партийного, профсоюзного и хозяйственного актива.

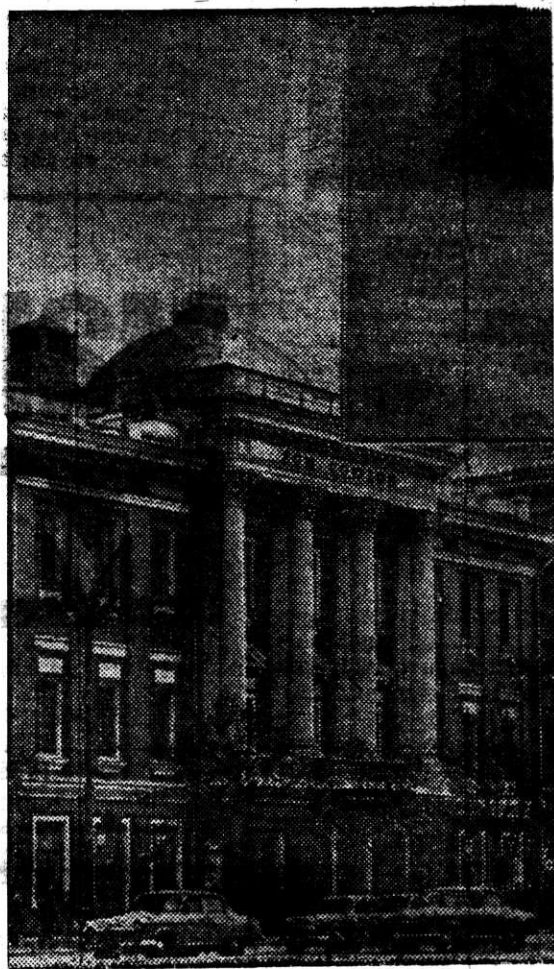
Стенгазета должна иметь периодический угол под рубрикой: «По критическим выступлениям», т. е. какие меры приняты по ранее помещенным критическим материалам.

Наша газета «Лист» имеет традиционную колонку «Юмор». Материалы, помещенные здесь, хоть и вызывают улыбку, но носят чисто отвлекающий характер. Мыслится традицию не нарушать, а юмор сделать целенаправленным, т. е. увязывать его с делами, событиями из жизни коллектива.

Партийное бюро войдет в более тесный контакт с редколлегией цеховой газеты и приложит все силы, чтобы стенная печать стала боевым помощником в повседневной работе.

Л. МАКАРОВ,
секретарь партбюро
ЛПЦ-2.

ФОТОЛЕНИНА АНА



35. МОСКВА. Дом союзов. В этом здании В. И. Ленин в 1918—1922 гг. неоднократно выступал на Всероссийских и московских съездах, конференциях, совещаниях и заседаниях.

ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ

10 марта в газете «Магнитогорский металл» опубликована статья под заголовком «Четвертая — отстающая». На собрании бригады критические замечания в адрес коллектива подверглись обсуждению. Выступление газеты признано правильным и своевременным.

Со стороны администрации и общественных организаций цеха принимаются меры по укреплению руковод-



ства бригадой: в ближайшее время в бригаду № 4 будет переведен новый мастер производства.

А. ЛИТВАК,
начальник производственно-строительного цеха.

НА ТО И ПРОГРЕСС

С каждым годом все напряженнее становится программа, которая ставится перед коллективом второго листопрокатного цеха. В связи с этим особенно значительными становятся технические новшества, внедряемые в производство на всех участках цеха.

Травильное отделение является во втором листопрокатном цехе головным, откуда начинают свой путь в готовую продукцию рулоны стального листа, поступающие из соседнего первого листопрокатного цеха. От того, как работает травильное отделение, зависит производственный показатель всего прокатного отделения, а значит и всего цеха. В травильном отделении борьба за выполнение планового задания является в равной степени борьбой за технический прогресс. Требования к качеству растут, растет и объем производства, поэтому без технических усовершенствований просто невоз-

можно обеспечить высокопроизводительную работу отделения.

В конторке травильного отделения на видном месте помещен план технических мероприятий на 1969—70 годы. Многие пункты плана уже выполнены, реализованные новшества уже приносят пользу.

Внедрение на первом агрегате непрерывного травления дисковых и кромкокрошительных ножей позволит повысить качество стального листа. Сейчас ножицы уже установлены и опробованы.

Замена деревянных брусьев в первой петлевой яме травильного агрегата на чугунные помогла ликвидировать царапины на полосе.

Уже опробована в работе стыковочная машина в комплексе с гра-

во внедряется тоже на первом непрерывно-травильном агрегате. Применение стыковочной машины даст возможность укрупнять рулоны стального листа, что в конечном счете благотворно отразится на производительности трехклетового стана.

Разработку и монтаж комплекса стыковочной машины прокатчики второго листопрокатного цеха выполнили в основном своими силами. Руководили важным делом начальник травильного отделения А. К. Сидоров, мастер В. А. Павлютин и механик С. В. Кушманов.

По предложению старшего мастера В. П. Богачева по-новому сейчас зачищается стальная горячекатаная полоса от коррозии. Сейчас в промывочных ваннах приме-

няется жидкое стекло. Объем листа, выходящего со ржавчиной, сократился в результате реализации предложения примерно на 300 тонн в год. Полученная за год экономия составляет четыре тысячи рублей.

Сейчас рационализаторы работают над увеличением диаметра отдельно стоящих тянущих роликов непрерывно-травильного агрегата № 1. Реализация этого новшества позволит увеличить технологическую скорость прохождения средней части полосы.

За петлевой ямой третьего травильного агрегата установлены окантовочные ролики. Это мероприятие также направлено на увеличение скорости травления.

Начальник травильного отделения А. К. Сидоров в содружестве с заместителем начальника

цеха А. В. Галыгиным предложил изменить травильный состав, применяя соляную кислоту в смеси с серной. Ожидается, что качество поверхности листа улучшится.

В апреле намечено механизировать задачу концев рулонов в размотчике на третьем травильном агрегате. В скором будущем вместо опорных гуммированных роликов будут установлены на травильных агрегатах гранитные опоры. Итогом внедрения высокоскоростных опор будет повышение производительности травильных агрегатов.

Из всего сказанного выше видно, что на пути технического прогресса в травильном отделении второго листопрокатного цеха сделано много. Но предстоит сделать гораздо больше того, что уже применяется. На то и прогресс, что на пути технического совершенствования остаются не-

И. ДАВЫДОВ,
рабкор.

ТРИ ВОПРОСА МОЛОДЫМ

1. Каков твой вклад на ленинской трудовой вахте?

2. Рабочая смена закончилась. Чем живешь потом?

3. Что в твоих планах на юбилейный год?

Отвечает дежурный электрик второго листопрокатного цеха Александр МОТОРИН.

В НАШЕМ ЦЕХЕ идет сейчас реконструкция, после которой на многих участках вступят в строй автоматические системы. Теперь повысится наша, электриков, ответственность за производительность труда, за качество продукции, так как все эти показатели находятся в прямой зависимости от ритмичной работы оборудования.

На трехклетовом стане уже установлена и работает система автоматической регулировки толщины листа. В текшиколе листопрокатных цехов я закончил целевые курсы, где изучил новую автоматическую систему. Еще одна автоматическая система вводится на агрегате поперечной резки № 7. И вновь помогают освоить нам, электрикам, эту новую систему целевые курсы.

УЧЕБА в институте занимает почти все свободное время. В прошлом году я закончил индустриальный техникум и сразу же поступил на факультет механизации и автоматизации производственных процессов горно-металлургического института.

В комсомольском бюро первой бригады я отвечаю за сектор учета. Моя обязанность не только в том, чтобы поставить вновь пришедших в цех комсомольцев на учет. Я знакомя новичков с комсомольской организацией цеха, ввожу их в курс всех наших дел, стараюсь привлечь к общественной работе.

Наш цех шефствует над школой № 58. Как раз сейчас работу в ней ведем мы, электрики. Проводим новое освещение, устанавливаем ртутные лампы.

ДЛЯ МЕНЯ, как и для каждого, кто учится, самое главное — учеба. Нужно успешно сдавать сессии и, конечно, стараться как можно больше вынести из стен института.

На днях я уезжаю в военный спортивный лагерь для допризывников. Думаю, что дни, проведенные там, будут плохой практической подготовкой к службе в армии.