

НА ФУНДАМЕНТЕ НОВОЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Славная традиция

Полтора десятка лет работаю я возле мартеновской печи. Срок небольшой, но значительный по своему содержанию. За это время мы выстроили индустриальную Магнитку, осваивали ее мощности и в годы Отечественной войны она служила надежным арсеналом фронту.

Новых подвигов теперь требует Родина от своих сынов — дать материал для стройки в четвертой сталинской пятилетке.

Закон Верховного Совета о новой пятилетке мы, сталевары двадцатой мартеновской печи, приняли, как боевой приказ и выполнять его взялись по славной традиции трудовых вахт — дней Отечественной войны.

Мои подручные — молодые воспитанники трехдневного училища. Володя Мудраев, Анатолий Коврижников, Ваня Жигарев к работе относятся добросовестно — никаких претензий сменщики к ним не предъявляют. А уж если коллектив дружный, то и дело спорится. В марте мы на своей печи скоростными плавками непрерывно увеличивали счет сверхплановой стали. Я хоть работал в марте только 10 дней, но выплавил сверхплановой стали 650 тонн.

Новый, более напряженный план был нам предложен в апреле. За выполнение его мы взялись еще дружнее. Итоги нашей работы говорят сами за себя — за 25 дней апреля мы выдали 886 тонн сверхплановой стали, сварили 7 скоростных плавков. Последнюю скоростную выдали в завершающую смену перед Первым Мая. Закончив победно апрель, будем и в дальнейшем работать по-стахановски, чтобы первенство было за нами и Родиной — получила больше сверхплановой стали.

Ф. РУКИН, сталевар печи № 20 третьего мартеновского цеха.

На трудовой вахте

В апрельский план мы включились, хорошо справившись с заданием в предыдущем месяце. Сверх мартеновского плана коллектив нашей печи выдал 1932 тонны чугуна.

В апреле, завершающем месяце предмайского соревнования, коллектив печи № 3 работает еще дружнее. Горючие тт. Блохин, Ширинкин, Янин, Мазур, Ярков, Табачный обеспечивают хорошее состояние леток, литейного двора, всемерно содействуют ровному ходу печи.

Машинист вагон-весов тов. Аглолин, машинистка скипового подъемника тов. Гафарова, комсомолец-газовщик тов. Желтышев, водопроводчик тов. Дьяченко тоже горели желанием завоевать первенство.

И стремления коллектива увенчались успехом. Печь в апреле не простояла ни одного часа, работала ритмично, мы ежедневно выплавляли по 70—90 тонн чугуна сверх задания и за 26 дней выдали 1476 тонн сверхпланового чугуна.

Успех закрепим и умножим в мае, в дни годовщины великой славы нашей Родины.

Г. ДУШКИН, мастер третьей доменной печи.



Е. И. Дикштейн — начальник третьего мартеновского цеха, завоевавшего в марте первенство во Всесоюзном соревновании и выполнившего обязательство в соревновании в честь Первого Мая и Дня Победы.

Фото В. Янковского.

Для родного завода

Всякий раз, когда приближается праздник 1 Мая и площадь заводоуправления становится по-весеннему нарядной, я вспоминаю белые палатки первых строителей на этой же площадке и «здание» заводоуправления, наскоро сколоченное из досок.

Помню первые кипучие дни новостройки, горячий энтузиазм комсомольцев, высокий пафос труда в зной и трескучий мороз среди степи, где предстояло заложить город трудовой славы.

Смелый полет сталинской мысли начертал в первой пятилетке основные контуры славной Магнитки. Теперь, на грани нового сталинского пятилетнего плана, с непередаваемым чувством гордости мы, старожилы-магнитогорцы, принимаемся за осуществление новой грандиозной программы развития нашей промышленности.

Каждому из нас, закладывавших первый фундамент родного завода, хочется рапортовать Первомаю таким же беззаветным трудом, таким же энтузиазмом, каким мы были охвачены в те незабываемые годы. И мы это делаем.

Моя ближайшая цель, как старшего мастера-механика обжимного цеха, глубоко внедрять культуру в производство, осуществлять технический прогресс, без которого немисливо выполнение четвертого пятилетнего плана.

Мне удалось уже многого добиться в приведении оборудования в образцовое состояние. Немало моих рационализаторских предложений проведено в жизнь.

Я применил к кареткам линеек и шлепков новые ползуны. Это помогает экономить большое количество тросов и ликвидирует простои блонингов.

«Узким» местом у нас были литые плиты,

которые в военное время нас не обеспечивал литейный цех. Я предложил заменить их броневыми плитами, изготовленными из бракованного бронелиста. Простои, которые были вызваны отсутствием плит, теперь полностью устранены.

Продолжительное время на сортовых станах не работали посадочные столы, вследствие чего разрушались рольганги. Я добился их восстановления и теперь они действуют прекрасно, полностью оправдывая свое назначение. Рольганги также капитально отремонтированы.

Много сил пришлось вложить в работы по восстановлению и приведению в хорошее состояние оборудования. Все задания мне удалось успешно выполнять благодаря хорошей поддержке и деловой помощи

со стороны старшего механика обжимного цеха М. И. Игонькина и начальника ад'юстажа В. Д. Трахтмана, которые всегда поддерживают творческую инициативу и ценную рационализаторскую мысль.

Большую работу мы провели в месячник охраны труда и состояния техники безопасности. Я вносил предложения и выполнял их.

Перед Сталинской Магниткой и, в частности, перед нашим цехом, — большие перспективы. Мы должны добиваться высокой производительности, достигая высокого качества продукции и снижать себестоимость. И в этих задачах, выдвинутых в пятилетнем плане, огромную роль играет четкая работа оборудования. Поэтому на своем скромном участке я буду работать самоотверженно, отдавая все силы родному заводу.

Г. М. СЫЧЕВ — старший мастер-механик обжимного цеха.



Под знаменем пятилетки

Наша комсомольско-молодежная бригада в марте завоевала почетное звание имени четвертой пятилетки. Мы тогда выполнили месячный план на 119,3 процента.

С таким же рвением работаем и в апреле. По-боевому выполняем свои обязательства комсомольцы сталевары тт. Камаев, Побелянский. Коммунист-сталевар тов. Демчук, беспартийные тт. Ефимов, Жуков передают опыт молодым и сами трудятся по-стахановски.

Молодые подручные двадцатой печи тт. Радущий, Беляев, Остапенко прекрасно выполняют свои обязанности. Отличная работа всех смен на этой печи обеспечила в марте выплавку 2485 тонн сверхплановой стали.

Значительную помощь сталеплавильщикам оказывает бригада шихтового двора тов. Шелюков, разливщики тт. Яковлев и Паталаха, мастера разлива тт. Хрипушин и Квасев.

Знают свое дело и борются за успех коммунист тов. Кустов — машинист завапочной машины, комсомолец-брановицка Настя Седаев и многие другие.

А сплотило коллектив социалистическое соревнование. Парторг бригады мастер тов. Шалагинов хорошо организовал разъяснение Закона о новой пятилетке. Недавно перед сменой была прочтена лекция о роли нашего комбината в Отечественной войне и о задачах в новой сталинской пятилетке.

Светлые праздники Первого Мая и Дня Победы мы встречаем перевыполнением заданий. Сверх плана 25 дней апреля мы выдали 101 тонну стали, сварили три скоростных плавки.

М. ХИЛКО, начальник смены третьего мартеновского цеха.

Инициатор соревнования

Сталевар первой печи мартеновского цеха № 1 тов. Зинуров в предмайской вахте систематически плавил сверхплановую сталь. Он инициатор областного соревнования сталеплавильщиков, настойчивый и упорный в труде, слово свое держит свято.

В марте он выдал 9 скоростных и выплавил 552 тонны сверхплановой стали. В апреле, при повышенном плане, он тоже трудится успешно. Его подручные тт. Ефимов, Сараев, Евстигнеев, Беженцев не отстают. Каждый выполняет четко свои обязанности; отлично ухаживает за печью, и содержит в хорошем состоянии рабочее место.

Перебор в доставке чугуна и железа отразился на показателях этого коллектива. Но все же за 28 дней апреля в счету тов. Зинурова 235 тонн сверхплановой стали. За это же время он две скоростных плавки.

А. ШИТО

Соревнование в труде

Первый послевоенный Первомай я встречаю производственным успехом. Наша бригада мартеновское задание выполнила на 116 проц. и в этом месяце взятых темпов не снижает.

Я чувствую большую ответственность за свой участок работы. Моя профессия — старший вальцовщик; но я также подменяю мастера, работая во всех бригадах поочередно на стане «300»-2.

Как я борюсь на своем посту за успешное выполнение пятилетнего плана в своем цехе? Прежде всего, слежу за хорошей организацией труда. Крепкая производственная дружба спаяла наш коллектив — и это является основным залогом производственных достижений.

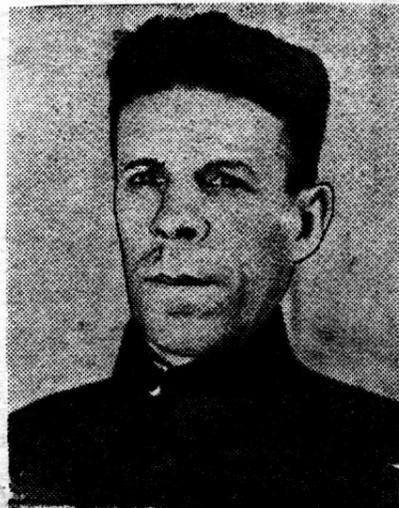
Качественная перевалка клетей, быстрый и отличный ремонт стана — все это при умении и единичных усилиях бригады решает успех дела. Нормы мы выполняем на 120—130 процентов.

У меня накоплен опыт, я его совершен-

ствую. Для этого есть все возможности. А путь мой к овладению профессией ясный и светлый — обычный для советского молодого человека, не знающего ужасов безработицы и беспрестанно растущего. Десяти лет я остался без родителей и воспитывался в детском доме. Потом учился в Белоречье, в школе фабрично-заводского ученичества. После двух лет работы был призван в армию, а затем, как металлург, отозван на завод в Магнитку. Был подручным вальцовщика, вальцовщиком, вальцовщиком-проводником, старшим вальцовщиком, а теперь дорос до подменного мастера. Рос и политически. В прошлом году меня приняли кандидатом в члены ВКП(б).

Это меня еще больше обязывает честно трудиться, вкладывать силы, волю, разум, опыт в великое дело создания сталинского фонда сверхпланового металла.

В. СОКОЛОВ — старший вальцовщик проволочно-штрипсового цеха.



На снимке: инициатор областного соревнования сталевар тов. М. Зинуров. Фото В. Янковского.



На снимке: мастер передовой бригады третьей доменной печи тов. Г. Душкин. Фото В. Янковского.