

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

2 МАРТА

ВТОРНИК

1948 года

№ 27 (1254)

Цена 15 коп.

Товарищи металлурги!

Помните свое слово, данное великому Сталину! Не успокаиваясь на достигнутом в феврале, неустанно наращивайте темпы производства, изо дня в день увеличивайте выплавку чугуна и стали, выдачу проката, прославляйте Родину новыми трудовыми подвигами!

Неустанно развивать трудоустройство

Грандиозная программа послевоенной пятилетки, развернутая мудрым вождем и учителем товарищем Сталиным, стала теперь знаменем жизни и труда советского народа.

Предстояло поднять из руин обширнейшие районы страны, подвергшиеся временной оккупации врага. Дело нелегкое. Но результаты первых двух лет созидательной пятилетки показали, что для советского народа нет таких крепостей, которых он не мог бы взять под руководством большевистской партии и великого Сталина. На послевоенное возрождение страны и на дальнейшее развитие народного хозяйства стала многомиллионная армия тружеников промышленности, стройки и сельского хозяйства.

В авангарде трудового наступления в годы послевоенной пятилетки неизменно идет и коллектив металлургов Сталинской Магнитки. Наш комбинат успешно выполнил государственный план всего послевоенного периода и, продолжая наращивать темпы высокой производительности, добивается успехов в новом году пятилетки.

Весь демократический мир отмечает столетие величайшего документа — «Манифеста Коммунистической партии» — этой, по выражению великого Сталина, песни песни коммунизма. Воплощая в жизнь великие идеи Маркса и Энгельса, развитые Лениным и Сталиным, коммунисты нашего комбината идут в авангарде борьбы за быстрое послевоенное возрождение страны и за дальнейший расцвет и мощное развитие всего народного хозяйства. Первым выполнил в феврале месячную программу в третьем мартеновском цехе коллектив 20-й мартеновской печи, возглавляемый коммунистом т. Рукиным. В прокатных цехах возглавляют социалистическое соревнование и неустанно ведут свои коллективы к новым стахановским достижениям коммунисты тт. Тищенко, Ионов, Милихин, в доменном цехе Копанец, Беликов, Шатилин, Герасимов. Коммунист т. Корчагин стал инициатором социалистического соревнования наших сталеплавыльщиков со сталеварами московского завода «Серп и Молот».

Движущей силой, неизменно ведущей к трудовым победам, является социалистическое соревнование. Вот почему непреложным законом для хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций является повседневное внимание к этому важнейшему участку работы.

Победы, одержанные коллективом нашего завода в трудовом наступлении, безусловно, даются нелегко и, прежде всего, они достигаются в борьбе с трудностями. Пример того, как действительно по-большевистски следует преодолевать затруднения, показывает замечательный опыт коллектива доменного цеха, который, ведя решительную борьбу с длительным отставанием цеха, ныне вышел в передовые ряды стахановского наступления.

В январе наш комбинат работал на высоком производственном уровне. Февраль принес еще более высокие достижения. План значительно перевыполнен по всему металлургическому циклу и по всем видам продукции.

Однако мы не можем довольствоваться только этими успехами. Мало того, что тот или иной цех выдает сверхплановую продукцию, но надо еще иметь в виду и то, насколько заботливо создается в этом цехе обстановка подлинно производственной культуры с безусловным соблюдением правил охраны труда и техники безопасности. Квалификация любого рабочего может и должна оцениваться не только тем, сколько он выдал сверхплановой продукции, но и тем, насколько умело он пользуется приемами работы, предотвращающими малейшие случаи травматизма. В этом отношении заслужили серьезный упрек руководители коксового цеха. Они хотя и добились хороших показателей по выпуску продукции, но крайне мало сделали по обеспечению вполне нормальной обстановки в цехе в области охраны труда и техники безопасности.

Дело чести коллектива металлургов — закрепить достигнутые успехи февраля и, повседневно развивая трудовое наступление, добиться еще лучших количественных и качественных показателей в борьбе за пятилетку в четыре года.

Пятилетку — в четыре года! К НОВЫМ УСПЕХАМ, ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Итоги работы комбината за февраль

В феврале комбинат перевыполнил план по всему циклу и всеми цехами. Выдано сверх плана много тысяч тонн чугуна, стали, проката, кокса и руды. Доменщики и сталеплавыльщики достигли рекордного производства. Доменный цех на протяжении всего месяца шел ровно, наращивая темпы производства изо дня в день. В феврале коэффициент использования объема доменных печей значительно выше самых лучших показателей 1947 года и на 5 процентов выше нормы. Съем стали с каждого квадратного метра под печи увеличен против плана на 20 килограммов.

Оказалась выше загруженность оборудования в феврале во всех прокатных цехах, а на втором блюминге и на станах «300» № 3 и «250» № 2 простои были ниже нормы.

По производству чугуна комбинат выполнил план в феврале на 105,5 проц. По производству стали месячное задание выполнено на 103,4 процента, при этом третий мартеновский цех достиг самых лучших показателей, выполнив план на 105,3 процента. С перевыполнением плана вышли и остальные два мартеновских цеха.

По сдаче готового проката план выполнен на 105,9 процента, по добыче руды — на 102 процента. Перевыполнили задание агломератчики и коксовики.

Слет молодых стахановцев Магнитки

28 февраля в центральном клубе строителей состоялся слет молодых стахановцев Магнитогорска.

На этом слете с докладом о социалистическом соревновании комсомольско-молодежных коллективов выступил секретарь горкома ВЛКСМ т. Чурляев. Он рассказал о трудовых успехах молодых рабочих завода, стройки и других предприятий города и призвал их еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 30-летия ленинского комсомола. К этому дню все комсомольцы, все молодежные коллективы должны приготовить трудовые подарки.

Выступивший на слете лучший машинист электровагона горнорудного управления Иван Колобовников поделился опытом работы, как он в прошлом году завершил годовую норму за девять месяцев. В заключение он заявил:

— Я встречу 30-летие ленинского комсомола выполнением годовой нормы к 25 сентября.

Вальцовщик комсомольско-молодежного стана «300» № 2 Иван Лысенко сказал:

— Наш коллектив обязался в этом году выдать штрипса на 20 тысяч тонн больше, чем в прошлом году, добиться экономии электроэнергии одного киловатт-часа на одну тонну проката, сэкономить условного топлива 3 процента. А к 30-й годовщине комсомола мы обязуемся выдать 17 тыс. тонн сверхпланового штрипса. Мы просим только комсомольцев и молодежь обжимного цеха своевременно снабжать нас металлом высшего качества.

Организации работ в доменном цехе посвятил свое выступление молодой мастер-доменщик Константин Хабаров.

После него выступили сталевар Алексей Корчагин, секретарь комитета ВЛКСМ треста «Магнитострой» т. Пигарев, начальник горнорудного управления т. Котов, заместитель секретаря заводского комитета ВЛКСМ т. Чугунов, заместитель секретаря горкома ВКП(б) т. Мороз и др.

Собравшиеся взяли на себя обязательство и обратились ко всей молодежи города с призывом широко развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 30-летия ленинского комсомола.



Хорошо работает молодой сталевар первого мартеновского цеха Кокосов Николай Петрович, только за последние шесть дней февраля он выдал 175 тонн стали сверх плана.

На снимке: Н. П. Кокосов у пульта управления. Фото К. Штыкова.

Выполнили план досрочно

Успешно потрудились штрипсовики в феврале. Изо дня в день увеличивая выдачу сверхпланового проката, они выполнили февральский план на 101,7 проц.

В соревновании между коллективами станов лучших результатов добились коллектив стана «250» № 2. На этом стане смена мастера производства т. Гусева имеет за февраль больше всех сверхпланового проката.

Т. ТРУБНИКОВА.

ТРУДОВЫЕ УСПЕХИ

В феврале железнодорожники комбината добились новых успехов. Государственный план грузоперевозок по парку МПС выполнен на 105,8 процента. В том числе план перевозки руды реализован на 110,5 процента, чугуна — на 138,1 процента и готового проката — на 102,1 процента.

Простой вагонов прямого парка сокращен на 1,32 часа против нормы.

НА ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ

Много сложных станков в основном механическом цехе. На них можно обточить, обработать и отшлифовать всякую деталь. Но все же заказ второго мартеновского цеха поставил втулки технологического цеха — на самом большом токарном станке нельзя было установить пятидюймовый барабан разливочного крана, который своим весом и габаритами выходил за пределы возможностей станка.

За дело взялись старший технолог Л. К. Захарченко и инженер В. Я. Ронин. Они разработали технологию обработки барабана, предложили поднять переднюю и заднюю бабки станка на 300 миллиметров. Таким образом, высота центров поднялась до 900 миллиметров.

Встретились затруднения и с ходом суппорта. Отодвинувший дотказа, он все же упирался в обтачиваемый барабан. Пришлось и здесь установить приспособление, чтобы отодвинуть суппорт еще на 200 миллиметров. Переделали и гитару станка. В кузнечном отделе отковали и на станках обработали четыре специальных шестерни, из которых одна диаметром в 972 миллиметра.

Токарь-стахановец И. Д. Сидоров приступил к работе. Он не впервые имеет дело с громадными деталями — на станках для большого конуса доменных печей

он всегда выработывал по две нормы. Но здесь и он недоверчиво мотнул головой.

Включили мотор. Содрогаясь и скрежеща вгрызается резец в металл. Спираль стружек тяжело падает на пол. Один оборот, второй, полтора — только и всего, а ушла минута. Поверхность барабана надвигается на резец со скоростью 10 метров в минуту.

— Все одно, как на волах едет. Так и до лета не кончишь, — проворчал токарь.

Пробовал ускорить ход, но не выдерживал резец и с резким визгом выходил из строя.

— Нормальный угол, — заметил токарь, — резец с отрицательным углом? — А где поставить ли здесь резец с отрицательным углом?

Постороннему казалось бы, что токарь ошибся, ведь резец с отрицательным углом наиболее тупой. Но знает свое дело Иван Сидоров, такой резец не горит и при 16 оборотах в минуту.

— Дело подходящее. А если ускорить?

— Неправильно. Еще поломает, — предупредил сосед по станку токарь И. Шибанев.

Но дело сделано. Бег барабана переведен на более высокую скорость. Еще прибавил и пошел барабан на весь ход — тридцать оборотов в минуту, скорость движения поверхности барабана по отноше-

нию к резцу 150 метров в минуту.

Стружки не кудрявились в спираль, а раскаленные докрасна, с треском вылетали из-под резца.

Хрустнул, разломался резец, встретив на своем пути неровность. Но лишь на минуту остановлен бег барабана — предусмотрительный токарь вставил запасной резец.

— Со стороны страшно смотреть, Ваня, — все дрожит, вот-вот сорвется с центров — в который раз предупреждал И. Шибанев.

— Тебя послушать, все равно, что посмотреть американский кинофильм — только вздох да ужасы, — обтирая тряпкой руки, обратился к нему И. Сидоров. — Потихоньку, да потихоньку дело не пойдет. Обязательство-то взято не зря.

Пришла смена. Другие токари заняли места у соседних станков. Но Иван Сидоров не ушел с поста. Мерный бег барабана не приостановлен и через восемь часов. Две с половиною смены гудел станок на высоких скоростях. Лишь тогда, на четверть часа, сдал смену Иван Сидоров токарю Шибаневу.

Посмеянно с Шибаневым токарь Сидоров обточил барабан, нарезал канавки для троса. За 40 часов рассчитались они с этим срочным заказом, на выполнение которого было дано 73 часа.

А. КОЛОМИЦ.