

Профсоюзный экран

Хорошо потрудились в нынешнем году коллектив строительного-монтажного управления комбината. Плановые показатели за одиннадцать месяцев перекрыты более чем вдвое. Выработка на одного работника составила свыше 110 процентов. За это время сданы в эксплуатацию магазин в МОСе, тяговая подстанция № 89, бытовые помещения в цехе механизации, турбогенератор № 2 ЦЭС и другие объекты.

ТОЛЬКО СОВМЕСТНО

Основным показателем нашей работы является нормативный срок сдачи объектов «под ключ». В этом отношении мы как раз и не добились положительных результатов. Сорваны сроки сдачи в эксплуатацию административно-бытового корпуса в АТЦ, двух жилых домов, мехлеса и склада оборудования в цехе подготовки производства. Правда, нужно учесть ряд объективных причин: ведь наше СМУ одновременно участвует в реконструкции комбината и занимается объектами соцкультбыта, часты незапланированные работы. Так было прежде, так, видимо, и будет, пока существует ММК. Но нас необходимо загружать работой с учетом реальных возможностей коллектива.

На сегодня у нас в управлении чуть более двухсот человек, а трудиться приходится одновременно почти на двадцати объектах. Такая распыленность, конечно, ни к чему хорошему привести не может. Здесь, думается, и управлению комбината и УКСу необходимо учитывать мнение трудового коллектива. Ведь такие ситуации вполне могут возникнуть и в дальнейшем. Именно поэтому важно на них быстро среагировать всем службам и отделам СМУ. Пока же нередко у нас бытуют срывы в обеспечении стройобъектов качественной проектно-сметной документацией и стройматериалами, в исполнении заказов, в распределении трудовых ресурсов и других вопросах.

Одним из важнейших стимулов в нашей работе оказалось действительное соревнование. В управлении оно хорошо организовано среди участков и бригад, а личное — среди мастеров и по профессиям. Неоднократно с начала года признавались победителями коллективы участков № 2 и 5 прорабов А. А. Гончарова и А. Ф. Русских, бригады В. А. Киселева, Н. К. Чиглинцевой и В. А. Чурсина. Лучшими среди мастеров назывались В. А. Короткова, С. Н. Ивлева и В. В. Кащин. Множество рабочих гордятся званием «Лучший по профессии».

Но и здесь мне видится ряд упущений. Так, в том же со-

ревновании за звание лучшего по профессии порой участвуют всего 3—7 человек. К тому же некоторые рабочие в течение месяца иногда задействованы на 3—4 объектах, а это резко затрудняет выявление истинного победителя. Иногда неправильное планирование приводит к тому, что на табло показателем еще появляются такие цифры выполнения плана, как 300—350 процентов.

Одной из форм поощрения передовиков по условиям соревнования является вручение грамот и переходящих вымпелов. Но это зачастую не делается, в чем прямая вина производственно-массовой комиссии, руководимой О. А. Гришиной.

На фоне трудовых успехов не хотелось бы закрывать глаза и на то, что в СМУ пока не выполняются обязательства по экономии стройматериалов. В этом большая недоработка наших рационализаторов, на которых мы возлагали надежды. Хотя общая сумма внедренных в жизнь рационализаторских предложений и вызывает уважение, но экономический эффект не составил и половины планируемой суммы. А ведь у нас низка механизация ручных трудоемких процессов, особенно отделочных и погрузочно-разгрузочных операций. Вот где поле деятельности для членов ВОИР. Задачи в этом плане ставятся перед ними давно, а реальных результатов пока не видно.

Словом, у нас есть над чем работать. Не совсем удовлетворительно состояние трудовой и производственной дисциплины, бытует благодушное отношение к нарушениям, не решена часть чисто производственных вопросов и проблема жилья, стоящая перед коллективом СМУ очень остро. Силами одной администрации улучшения не добьемся. Очень нужно, чтобы наши рядовые работники не только указывали на недостатки, но и сами помогали устранять их. Сейчас все зависит именно от активной жизненной позиции каждого из нас.

А. ЦЫПЫШЕВ,
председатель профсоюзного комитета СМУ.

Репортаж

На месяц раньше планового срока остановлен на капитальный ремонт блок разделения воздуха КТК-35-2 № 6 в кислородно-компрессорном цехе № 1.

По генеральному графику капремонта основных агрегатов ММК этот блок нужно было остановить в январе будущего года. Однако трезвые расчеты показали: намного выгоднее передвинуть сроки на декабрь — это совершенно безболезненно для основного производства.

Во время ремонта намечено провести полную ревизию всего механического оборудования, полностью заменить изоляцию, испытать системы. Одновременно с основными работами намечено произвести реконструкцию систем очистки жидкого воздуха и ремонт паровой турбины ВКВ-22. На все операции отводится 90 суток.

Чтобы добраться до «внутренностей» блока, необходим огромный объем подготовительной работы. По мнению начальника ремонта В. Г. Досаева, выемку смерзшейся шлаковаты в объеме 1500 тонн вполне можно считать едва ли не основной и самой трудоемкой операцией.

Раньше на расшлаковку привлекалось много работников сторонних организаций и спецконтингента. В этом году генподрядчик по ремонту кислородного оборудования — участок № 4 управления «Востокэнергогочермет» — впервые решил обойтись своими силами. И вообще, капремонт шестого блока в ККЦ № 1 — последний подобный ремонт, в котором помимо специалистов из ВЭЧМ за-

действованы специалисты «Союзкислородмонтажа». С нового года их будут проводить полностью только представители четвертого участка, а работники СКМ займутся чисто монтажными операциями.

Устаревшая репортерская привычка откровенно воспроизводить картинку с таким налетом романтики, всеобщего энтузиазма, героики будущей, здесь, на ремонте блока № 6, никак не срабатывает. Преобладает грубый, чисто мужской, тяжелый физический труд. Ремонтники с заметным напряжением вскры-

Нелегкое начало

вали тяжелые люки, отсоединяли трубопровод. Бригады Ю. Я. Зобкова и А. А. Зайцева в полном составе заняты выемкой шлаковаты. Специальная роба и защитные маски не всегда спасают от серебрищейся в воздухе густой и плотной пыли. Слесари В. И. Тонконог и В. И. Трускин озабочены расшлаковкой смерзшейся монолитной и облуживанием установок пневмотранспорта «Циклон». Бригада В. М. Михайлова приступила к ревизии клапанов. Электрогазосварщики А. П. Осипов и В. Н. Пахтусов срезают реконструируемые площадки, загатавливают необходимые детали и узлы трубопроводов. Деловитость, напряжение, рабочая сноровка, соленый рабочий пот — все это есть, а вот радостных улыбок даже во время перекуров заметно...

Итак, основная задача

капремонта — провести гидравлическое испытание сосудов, работающих под давлением. Но это будет несложно — после того, как полностью завершится расшлаковка. А пока ремонтники, выполняя эту «работу адову», откровенно ругаются. С переходом на бригадный подряд каждый из них стал скрупулезно считать заработанные своими руками деньги. Последние же ремонты показали, что далеко не везде еще руководители смирились с «астрономическими» суммами, которые может заработать добросовестный специалист. Именно такая ситуация создалась и здесь, на ремонтах кислородного оборудования.

В сборнике Минчермета «Единые нормы и расценки» выемка смерзшейся шлаковаты оценивается совершенно однозначно, а вот в ОНОТиЗ Магнитогорского управления треста ВЭЧМ эти расценки срезали почти вдвое. Пока люди только ропщут, но ведь может случиться и такое, что снова придется призывать на помощь «шабашников». Так стоит ли? Дороже обойдется...

Конечно, все эти вопросы предстоит решать не руководству ММК, а в кабинетах «Востокэнергогочермета». Но совсем не случайно мы так подробно остановились на проблемах ремонтников. Ведь им и только им предстоит и сегодня, и в дальнейшем проводить все подобные ремонты. Металлурги кровно заинтересованы, чтобы они проводились добросовестно, в срок и с хорошим качеством. И каждый из ремонтников должен быть в этом заинтересован. Одними лозунгами и призывами сегодня никого не добьешься.

В. ВИТАЛЬЕВ.

Продолжаем тему

«Из цеха — к потребителю»

Первые трудности

(Окончание.
Начало на 1-й стр.)

Теперь покупатели — производственные комбинаты — будут приглашаться в магазин открытками. Эта система в городской торговле уже отработана и, думаю, неплохого себя зарекомендовала. Во всяком случае, она обеспечивает порядок и не дает создаваться очереди.

Доставкой мебели покупателям-металлургам занимается «трансгазмет» наряду с автотранспортным цехом комбината. Плата за доставку производится по утвержденным Министерством автомобильного транспорта преискурентам, в которых учитывается цена товара, принятая на доставку, километраж, этаж, на который мебель следует поднять.

Кажется, получены ответы на все вопросы, заданные нашими читателями. Тем не менее в заключение хочется сказать следующее. Любое новое дело, как правило, не обходится без первоначальных сложностей и досадных неувязок. Чтобы новое прочно вошло в нашу жизнь, прижилось, стало привычным, нужно время. И терпение.

Вовсе не призываю к терпению, как к умалчиванию недостатков. Нет. Молчать не нужно. Но не нужно в хорошем начинании суеты и ажиотажа.

В. МИНУЛЛИНА.

На правом

фланге

пятiletки

Галина Ивановна ГРАЧЕВА — эмалировщица. За более чем двадцатилетний период работы в цехе эмали посуды она стала специалистом высокого класса и мастерски выполняет любые операции в потоке производства. Причем, с высоким качеством. Свой опыт Галина Ивановна не держит в секрете, а всегда готова поделиться им с товарищами по работе.

«Человек она безотказный», — говорят о ней в коллективе.

Фото Н. Нестеренко.

В мире профессий

ЕСЛИ ХОЧЕШЬ БЫТЬ ЭЛЕКТРИКОМ

Обжимный цех... Всякий, кто впервые оказывается на главном посту управления, невольно замечает на работу операторов. Легкое нажатие на ручку сельсинного командоконтроллера — и механизм нажимных винтов, линеек или кантователя приходит в движение. Вот идет слиток по ролягангу. Удар — валки протянули его вперед-назад. Через одиннадцать пропусков слиток уже становится квадратной заготовки, которая обрабатывается дальше. Редко кто задумывается над тем, какая сила приводит эти механизмы в движение.

С левой стороны, вдоль всего цеха расположены помещения машинных залов и подстанций. Здесь, среди электроаппаратуры и тиристорных преобразователей, стоят те электродвигатели, которые приводят во вращение валки прокатных станов. Управляют этими двигателями представители незаметной профессии — электрики. Сотни километров проводов и кабелей, сотни электродвигателей в установках, клещевых и монтажных крапах, туннелях и подвалах в машинных залах — все это владения электриков.

Очень высок технический уровень электриков нашего цеха. Восемь человек с высшим образованием, шестнадцать закончили техникум. Половина всего персонала — выпускники технических училищ, в том числе и ПТУ № 41 — базового училища комбината, которое готовит для нас электромонтеров.

Ежегодно его выпускники, два-три человека, приходят в наш цех. Большинство парней, которых мы провожаем в армию, возвращаются в родной цех. Среди них хочется назвать Егорова Василия Ивановича. В 1973 году пришел он к нам на производственную практику. Вернувшись после службы, Василий освоил все участки и уже несколько лет работает бригадиром электромонтеров. Грамотный, думающий специалист, Егоров сам не раз обучал молодых секретам своего дела. Коллектив электриков, которым руководит В. Егоров, считается одним из лучших в цехе. Рядом с бригадиром работает старшим электромонтером машинного зала Александр Николаевич Пашкин, тоже выпускник ПТУ № 41, без отрыва от производства закончивший МИТ. Дмитрий Коган, другой товарищ Егорова по бригаде, осваивает самый «боевой» участок — нагревательные колодцы.

В этом коллективе дружба, взаимовыручка, готовность прийти на помощь товарищу по работе — на первом месте. Буквально на днях случилась неисправность в системе управления одного из двух слитковозов — она была устранена своими силами.

Много выпускников ПТУ № 41 трудятся в нашем цехе. Один из первых — И. Г. Бабин, долгое время возглавлявший коллектив электриков пятой бригады, В. Р. Потигов, бригадир электриков машинного зала. У них участвует А. Д. Парфенов, С. В. Азаров, П. В. Сентюрин. Добросовестно работают нович-

ки Леонид Гавриш, окончивший ПТУ № 41 в 1987 году, Сергей Савельев, выпускник 1988 года. Служит в армии хороший наш парень Александр Яшин, освоивший в свое время один из сложнейших участков бляминга.

Игорь Петрович Юденков — электрик бляминга второй бригады. Сначала он относился к своим обязанностям несерьезно, поговаривал даже о том, чтобы сменить профессию и уйти из цеха. Сейчас его не узнать: изучил оборудование, вошел, как говорится, во вкус дела.

В цехе много новой, сложной техники. В 1974 году мы провели реконструкцию бляминга, впервые установили тиристорные преобразователи — сразу больше двух десятков. Затем, когда в 1976 году заменили стан 450 на 530, планетарные ножницы перевели на управление от логических элементов. В конце прошлого года заменили старый слитковоз на две слитковозные тележки. И, наконец, в марте этого года, модернизированы ножницы № 2. Управление ими теперь производится тиристорными преобразователями с системой безостаточного раскрытия металла с помощью ЭВМ. Поэтому всем, кому нравиться разбираться в электро- и радиосхемах, кто хочет изучить и понять, как работает электропривод, советуем выбрать профессию электрика — прекрасную и нужную как в металлургии, так и в легкой промышленности, в сельском хозяйстве и в бытовом обслуживании.

В. ПАВЛОВ,
электрик второго обжимного цеха.

