

ИДЕТ ТРУДОВАЯ ВАХТА. ПРОДУКЦИЯ В СЧЕТ 1965 ГОДА

Пролетарии всех стран, соединитесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 150 (3965)
Год издания 25-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 20 декабря 1964 года

Цена 1 коп.

Коллектив прокатного отделения листопрокатного цеха № 3 рапортовал о завершении годового плана. Выполнили годовой план прокатчики пятиклетьевого стана и коллектив агрегата резки.

Сталеплавильщики по-прежнему набирают темпы

Сталеплавильщики в последние дни упорно топчутся на месте. Честь коллектива в первом цехе высоко несут сталевары Владимир Зуев, Владимир Заварзин, Алексей Елисеев и Геннадий Кубкин, которые на своем новом сверхмощном агрегате выплавили с начала месяца свыше тысячи восьмисот тонн металла. Хорошо идут дела и у сталеплавильщиков двадцать девятого мартена, чей слаженный труд записал на сверхплановый счет агрегата свыше 1400 тонн стали.

СТАЛЕВАРЫ второго снова идут в авангарде социалистического соревнования. За семнадцать дней декабря коллектив цеха выплавил сверх задания свыше двух тысяч тонн стали. Маяками соревнования в этом цехе зовут сталеваров одиннадцатой и тринадцатой мартеновских печей.

В ПОСЛЕДНИЕ ДНИ стал резко наращивать производственные темпы коллектив третьего мартеновского цеха. Еще не так давно сталеплавильщики были должны свыше четырех тысяч тонн металла. В последние дни металлурги снизили долг на половину и надеются до конца года не только ликвидировать долг, но и произвести сверхплановую сталь.

На конкурс „НАШ СОВРЕМЕННОК“



На снимке, присланном Темербеком Акуньяновым на конкурс, вы видите Виктора Козлова — одного из четверки сталеваров, обслуживающих сверхмощный, известный далеко за пределами города, сталеплавильный агрегат № 33, сваривший в шестом году семилетки 533 тысячи тонн стали.

Заглядывая в будущее

Славно трудятся в эти дни теплоэнергетики. Сейчас на теплоэлектроцентрали завершается большая работа по автоматизации процесса горения на котлах №№ 1, 2, которая даст возможность сэкономить 39 тысяч рублей в год, обеспечить обслуживание одним машинистом двух котлов.

Хороши экономические показатели ТЭЦ. За одиннадцать месяцев этого года коллектив станции сэкономил десять тысяч тонн условного топлива и 6,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии на собственные нужды.

М. РАКИТИН.

ОНИ СТАЛИ ПЕРВЫМИ

Состоялся пленум профсоюзного комитета, который подвел итоги социалистического соревнования за ноябрь. Докладчик, начальник производственного отдела С. Б. Гун, отметил успешную работу металлургов в предпоследнем месяце 6-го года семилетки. План на действующем оборудовании был выполнен по всему производственному циклу. Хорошими были экономические показатели по снижению себестоимости продукции.

Победителями в соревновании по группам цехов вышли коллек-

По заказам трубопрокатчиков

Листопрокатчики второго цеха отлично потрудились в декабре. В этом месяце металлурги выполняли заказы трубопрокатчиков Днепропетровска, Челябинска, Москвы и других городов страны. Все заказы успешно выполнены. Сейчас листопрокатчики работают над экспортными заказами.

Коллектив второго листопрокатного цеха прокатал сверх плана за 17 дней декабря 870 тонн металла.

ЛИДИРУЕТ ТРЕТЬЯ

В доменном цехе в последние декабрьские дни нарастают темпы социалистического соревнования. Сменные третьей домны, возглавляемые мастерами Николаем Феофановым, Юрием Неведровым, Алексеем Базулевым и Валерьяном Федотовым, «обошли» лидировавшую до сих пор первую домну более чем на сто тонн металла, выплавив с начала месяца около 1200 тонн чугуна.

Вторые и третьи места семнадцатого декабря поделили между собой бригады, обслуживающие вторую и пятую домны.

Цех коммунистического труда выплавил за семнадцать декабрьских дней свыше полутора тысяч тонн чугуна дополнительно к плану. Сверхплановый металл имеют на своем счету коллективы семи печей.

Впереди—смена Астафьева

Хороших результатов добился коллектив третьей бригады цеха металлоизделий, которым руководит начальник смены Михаил Емельянович Астафьев. За 17 дней декабря эмалировщики выдали на десять тонн продукции больше, чем предусматривалось заданием. 60

процентов всей продукции выдано первым сортом.

Отлично поработали передовые эмалировщики Рая Гармакова, Зина Родионова, Нина Кандаурова, Анна Неволлина и Римма Толмачева.

Н. СЕНИЧКИНА,
нормировщик цеха металлоизделий.

РЕЙД НА ТОРМОЗАХ ТРУДНО ВЫСКАЗАТЬ... И НЕ ВЫСКАЗАТЬ

Второй аглоцех, а точнее четвертая аглофабрика, работает пока еще с перебоями. На фабрике много простоев оборудования из-за несовершенной конструкции некоторых узлов. Есть слабые места, которые не дают коллективу выйти на проектную мощность. Агломератчикам есть над чем поразмыслить, чтобы увеличить производство продукции. Рейд по выявлению и использованию резервов производства должен был открыть широкое поле деятельности новаторам производства.

Чтобы узнать, как идет рейд во втором аглоцехе, я пришел к секретарю партбюро Александру Лаврентьевичу Арапову. Мне повезло. Здесь оказались и председатель цехового комитета Александр Петрович Максимов и начальник аглоцеха Николай Константинович Гостев. Словом, весь треугольник. На мой вопрос о

рейде, заданный всем, никто сразу не ответил. Сидевший за столом «треугольник», кажется, погрузился в размышление.

—Рейд... идет, — после некоторого молчания неуверенно сказал начальник цеха, — предложения поступают...

Чтобы узнать, сколько поступило предложений, позвонили к начальнику смены Михаилу Сергеевичу Губанову. Судя по реакции спрашивающего, ответ был неутешительным.

—Поздно нам сообщили о проведении рейда, — копаюсь в бумагах, сказал Николай Константинович.

Потом он достал из ящика секретаря партбюро приказ о проведении рейда, на котором значилось, что он получен ровно месяц тому назад.

—Так, до сих пор не поступило ни одного предложения? — спрашиваю я.

—Ну почему же, я мигом, — и Гостин скрылся за дверью.

Минут через пять он принес три бланка, на которых были оформлены рационализаторские предложения. На одном из них было заключение компетентного товарища, что внедрять его нет смысла.

Если начальник цеха чувствовал за собой какую-то ответственность, как мог объяснить, то ни секретарь партбюро, ни председатель цехового комитета не промолвили ни слова о рейде. Им просто нечего было сказать. Кто-то, а общественные-то организации прежде всего должны заниматься общественными делами.

Уходя из аглоцеха, я спросил сколько нужно времени для того, чтобы развернуть рейд.

—День-два, не больше. Я поверил и не собирался что-то писать об этом. Прошла неделя. Звоню начальнику смены Агибу Сундюкову.

—У вас есть предложения по рейду?

—...Есть.
— Сколько?
— Трудно сказать, они еще не оформлены.

— Значит, нет предложений?
— Пожалуй, так надо и понимать. Факт есть факт.

Больше, кажется, и писать нечего. Все и так ясно.

И. НАДЕИН.

ВОСЕМНАДЦАТОГО ДЕКАБРЯ коллектив котельно-ремонтного цеха рапортовал о досрочном выполнении плана шестого года семилетки.

Крупные работы выполнили в этом году рабочие и инженерно-технические работники цеха: был произведен ремонт не одной доменной и мартеновских печей, выполнялись за-

ЗДРАВСТВУЙ, 1965-й!

казы строителей нового мартена и тринадцатой конусовой батареи. Самоотверженно трудились многие рабочие цеха, но особенно отличились вальцовщик т. Назарин, сверловщик т. Букина, резчик т. Салаватов, сварщики тт. Мартынов,

Хотенов и многие другие. На сборке отлично потрудились бригады тт. Николаева, Ахмедзянова и Старковского.

Сейчас коллектив цеха готовится к очередному ремонту доменной печи. Предстоит изготовить около полутора тысяч

тонн металлоконструкций. Большие работы идут на сборке шахты, горна фурменной зоны. Этот ремонт будет отличаться от предыдущих применением только автоматической электросварки.

Коллектив цеха надеется с частью справиться и с этой задачей.

Ф. УДАЛЫХ.