

35 ЛЕТ ТЕЧЕТ И ПОЛНИТСЯ



За 35 лет работы первой мартеновской печи ее обслуживало не одно поколение металлургов.

На смену сталеварам, освоившим агрегат, пришла молодежь, которой довелось варить сталь для быстрейшего разгрома врага.

Сейчас агрегат обслуживают сталеплавильщики, сравнительно недавно окончившие техническое училище.

НА СНИМКЕ: подручные сталевара В. Тросуненко (слева), П. Воротынец и сталевар С. Панасенко; они несут вахту на агрегате-юбилере.

Фото Н. Нестеренко.

ЦИФРЫ И ФАКТЫ

ПЕРВАЯ НА НАШЕМ КОМБИНАТЕ МАРТЕНОВСКАЯ ПЕЧЬ В 1933 ГОДУ ВЫДАЛА 35900 ТОНН СТАЛИ, СУТОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО СОСТАВЛЯЛО 188 ТОНН.

В 1968 ГОДУ ЭТА ЖЕ ПЕЧЬ ДАЕТ В СУТКИ СТАЛИ ПРИМЕРНО В ЧЕТЫРЕ РАЗА БОЛЬШЕ.

В 1954 ГОДУ В МАРТЕНОВСКОМ ЦЕХЕ № 1 БЫЛО ВЫПЛАВЛЕНО 223400 ТОНН МЕТАЛЛА.

В 1968 ГОДУ МАРТЕНОВСКИЙ ЦЕХ № 1 ВЫДАЛ СТОЛЬКО СТАЛИ, СКОЛЬКО ВСЯ ЦАРСКАЯ РОССИЯ В 1913 ГОДУ.

НА ТРЕТИЙ ГОД ПЯТИЛЕТКИ КОЛЛЕКТИВ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА ОБЯЗАЛСЯ ВЫДАТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО К ПЛАНУ 40 ТЫСЯЧ ТОНН СТАЛИ, ТО ЕСТЬ ДАЖЕ НЕСКОЛЬКО БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПОЧТИ ЗА ПОЛГОДА РАБОТЫ НАШ МАРТЕН-ПЕРВЕНЕЦ.

ПРОЕКТНАЯ ЕМКОСТЬ ПЕРВОЙ НА КОМБИНАТЕ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ РАВНЯЛАСЬ 150 ТОННАМ.

В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ У НАС НА КОМБИНАТЕ ЕСТЬ ТРИ МАРТЕНОВСКИХ АГРЕГАТА ЕМКОСТЬЮ 900 ТОНН.

В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ВЕЛИК ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ, НО НЕ МЕНЕЕ ВЕЛИКА И ТЯГА К НОВЫМ ЗНАНИЯМ. ПЕРВЫМИ В ЭТОМ ОТНОШЕНИИ ЯВЛЯЮТСЯ МАРТЕНОВСКИЕ ЦЕХА № 1. У НИХ УЧИТСЯ КАЖДЫЙ СЕДЬМОЙ. 47 ЧЕЛОВЕК УЧАТСЯ В ГОРНОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ ИНСТИТУТЕ, 16 — В ТЕХНИКУМАХ, 24 — В ШКОЛАХ МАСТЕРОВ, БОЛЬШЕ ПЯТИДЕСЯТИ ЧЕЛОВЕК — В ВЕЧЕРНИХ ШКОЛАХ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ, НЕСКОЛЬКО ЧЕЛОВЕК — В ТЕХУЧИЛИЩАХ.

Это начиналось так!

К ПОЛНОМУ ЗАВЕРШЕНИЮ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЦИКЛА

МАГНИТОГОРСК. 8 июля. В строй действующих гигантов социалистической металлургии введен новый мощный мартен — первая печь мартеновского цеха Магнитогорского металлургического комбината. Одержана новая победа в борьбе за завершение металлургического цикла.

Твердо помним, что это лишь промежуточная ступень, что стране нужна не только сталь, нужен стальной сортовой прокат. Сосредоточиваем силы на борьбе за быстрейший ввод в эксплуатацию блюминга и стан «500», который даст окончательную продукцию для транспорта, промышленности и новостроек СССР.

Н. МЫШКОВ,

начальник строительства и эксплуатации Магнитогорского металлургического комбината. («Правда», 9 июля 1933 года).

ПЕРВАЯ МАРТЕНОВСКАЯ ПЛАВКА НА «МАГНИТКЕ»

МАГНИТОГОРСК. 8 июля (Норр. «Правды»). В 7 час. 45 мин. утра по местному времени получена первая магнитогорская сталь. Выпуск и разливка металла показали большую организованность рабочих и умелое руководство технического персонала. Плавку давали инженер Ягнюк, мастер Пирогов, разливал Шлямнев. Сталь получена свыше 30 тонн марки «сталь-3».

(«Правда», 9 июля 1933 года).

ПЕРВЫЕ СТО ТОНН

Смена Колисова варит сталь. Мастер Елькин, сталевар Дьяченко ежеминутно подбегают то к одному, то к другому заварочному окну. Печь работает хорошо.

В 0 час. 30 минут была окончена завка шихты. Мастера, рабочие внимательно следят за тем, чтобы своевременно выдать первую плавку магнитогорской стали.

Завалочные окна открываются для того, чтобы принять порцию известняка, руды, магнетита. Старший мастер тов. Савотин уже 20 часов не отходит от печи. Он спокойно, без всякой суеты ведет плавку.

Тут же, внимательно следит за работой начальник цеха тов. Попов. Неотступно на вахте механик тов. Нейланд, старший элктрик Гаврилов, коммунист-инженер Зайцев. Не любопытство заставило их сутки не уходить из цеха. Первая плавка требует особой бдительности, расторопности и четкости на случай аварии, неполадок.

Но напрасны опасения. Печь работает безукоризненно. Механизмы работают бесперебойно.

4 часа утра. На смену пришла бригада Селиванова. Мастер Авраменко с удовлетворением наблюдает за работой печи. Он хочет выдать и разлить первую плавку. Он просит разрешения обер-мастера, который руководит плавкой, форсировать разогрев:

— Мы можем дать в нашей смене. Вы только дайте нам размахнуться, — и в 7 часов дадим сталь.

В 5 часов подручный сталевара зачерпнул ложкой первую пробу.

— Еще часика два с лишним поварим, — говорит старший опытный мастер Ханжин.

Каждые 20 минут — проба. Мастера, как опытные повара, добавляют в печь то известняк, то руду, забываясь, чтобы первая плавка и по качеству была хорошей.

7 часов. На смену приходит бригада инженера Ягнюка. Селивановцы с большой неохотой уступают место своим товарищам. Впрочем они и не уступают. До самой плавки селивановцы продолжают работать, оказывая услуги пришедшей смене.

7 часов 30 минут. Мастер Савотин отдает распоряжение забросить в печь ферромарганец. Это служит сигналом для рабочих у разливки, у желобов и ковшей. Через 5—10 минут будет сталь.

«Гости» теснятся у перил разливочного пролета. Все следят за тем, как разделяется летка. В выпускном отверстии показался яркий свет. Еще секунда и...

Но отверстие немного «закончилось» — сталь не пошла. В ту же минуту, как было отдано распоряжение, элктрик Эпштейн наладил подводку кислорода. В течение нескольких минут летка прожжена, и сталь сначала струей, а затем бурным потоком хлынула в ковш.

Это было в 7 часов 40 минут

30 минут водопадом стекла сталь в ковш.

Разливщики, машинисты и крана напряженно ожидают

ИЗ ГАЗЕТ ЛЕГЕНДАРНОГО ВРЕМЕНИ

ПЕРВЫЕ СТО ТОНН

конца выпуска. В 8 часов 15 минут машинист разливочного крана Игнатьев уверенно снимает ковш и несет его к изложницам. Старший разливщик Шлямнев подводит ковш к первой изложнице. Все с напряжением ожидают:

— Как с разливкой? — проносится в мыслях.

— А если вдруг...

Мысль обрывается хлопком, словно кто-то выстрелил из ружья. Это разливщик открыл отверстие. Сталь мощной тонкой струей пошла в изложницу. Вдох облегчения прошел по рабочей площадке, разливочному пролету, по лестницам и мостикам. Четко и уверенно машинист и разливщик делают свое дело. Ни одной капли мимо. В течение 40 минут наполняют 18 изложниц.

Первая плавка — 100 тонн.

Поток людей хлынул к стрипперному зданию. Здесь ожидают, когда мощный кран начнет раздвигать слитки. В 9 часов в здание стриппера подан состав с изложницами, наполненными сталью. Машинист Мищенко также спокойно задевает за уши изложницу и тянет вверх. Первая болванка из магнитогорской стали обнажена. За ней вторая, третья, четвертая...

В 10 часов закончено «раздевание».

Страна получила первые 100 тонн магнитогорской стали.

Начата завка печи на вторую плавку. ***

В 23 час. 35 мин. дана вторая плавка.

(«Магнитогорский рабочий», 9 июля 1933 года).

Печатается в сокращении.

ОДИН ИЗ ПЕРВЫХ

В 30-е годы в Магнитку прибыл по окончании Свердловского политехнического института молодой инженер Н. Г. Бурылев. Стройка гиганта черной металлургии поразила его своим размахом и величием, здесь было где развернуться молодому специалисту. Когда была пущена первая мартеновская печь, Бурылев стал работать в тепловом хозяйстве.

Многие помнят первые скоростные плавки, сваренные первыми сталеварами Магнитки. Инженер Бурылев имел к ним самое непосредственное отношение. Первым мастерам скоростного сталевара-

ния он оказал большую помощь своими консультациями.

Н. Г. Бурылев внес десятки предложений, дающих сотни тысяч рублей экономии. Более 50 печатных работ, статей, книг написано им. В годы Великой Отечественной войны он вместе с другими инженерами немало потрудился над созданием броневой стали.

Ныне Н. Г. Бурылев преподает в горнометаллургическом институте. Он кандидат технических наук.

Хочется сегодня от души поздравить его — одного из пионеров сталеварения Магнитки, со славным 35-летием выдачи первой стали и пожелать ему новых творческих успехов.

Н. ПУТАЛОВ, рабкор.



Упаковщик листопрокатного цеха № 3 А. Ф. ЛЕВАНОВ готовит и отправке очередную партию белой жести.

Фото Н. Нестеренко.