

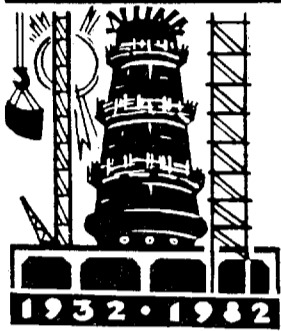
Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 97 (6682)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 18 августа 1981 года
Цена 2 коп.

ММК



Пятый этап соревнования
**ЮБИЛЕЮ
КОМБИНАТА —
ДОСТОЙНУЮ
ВСТРЕЧУ!**

Норма — сверх нормы

Закончился трехсуточный ремонт слэбинга. Труженики ЦРМО № 2 сэкономили на этом ремонте 1 час.

Высокопроизводительно в последние две недели трудятся ремонтники. План четырехнадесяти дней августа выполнен на 103 процента. Все отремонтированные объекты сданы с оценкой «хорошо».

На ремонтах отличился ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социальном соревновании Дмитрий Тимофеевич ЛОБЗЕВ.

Сегодня в номере:

- ◆ УСПЕХИ СТАЛЕВАРОВ ДВУХВАННЫХ ПЕЧЕЙ
- ◆ В БЮРО ПАРТКОМА КОМБИНАТА
- ◆ ПОБЕДЫ НОВАТОРОВ
- ◆ НОВОСТИ КУЛЬТУРЫ

◆ Соревнуются коллективы двухванных сталеплавильных агрегатов страны

ГАРАНТИЯ ГРЯДУЩИХ ПОБЕД

Идет восьмой месяц первого года новой пятилетки. Коллективы двухванных агрегатов Союза, приняв высокие обязательства, соревнуются за максимальное производство металла, причем металла высокого качества. Соревнуются за достижение наибольшего экономического эффекта. В этом споре за первенство лидеры меняются часто. Лишний раз убеждают в этом итоги семи месяцев и июля.

В минувшем месяце коллективы магнитогорских и череповецких двухванных агрегатов добились превышения планового уровня производства стали. В то же время бригады запорожских двухванных закончили месяц с разными результатами — один из коллективов оказался в долгу. Оба криворожских агрегата в итоге недодали к плану только в прошедшем месяце около 27 тысяч тонн металла. Отставание от плана запорожских сталеваров нарастает: по итогам семи месяцев они задолжали уже почти 80 тысяч тонн стали. Эта цифра намного превышает сверхплановое производство, обеспеченное за семь месяцев всеми остальными участниками соревнования.

Анализ итогов июля и семи месяцев показывает, что по ряду показателей магнитогорские сталевары начинают занимать в таблице участников соревнования все более прочное положение.

Съем стали с одного квадратного метра пода печи возрос на большинстве магнитогорских агрегатов. На первое место по этому показателю в июле вышел коллектив агрегата № 35, где съем стали составил 36,37 тонны с каждого квадратного метра пода. Второе и третье места заняли череповецкие металлурги. А на четвертое и пятое вышли бригады наших двухванных № 32 и 30. Отрадно также, что магнитогорцы сохранили позиции в группе сильнейших коллективов и по итогам семи месяцев. Правда, состав несколько изменился: первенство удержал коллектив 35-го агрегата, а второе и третье места вновь за череповчанами. На четвертое и пятое места по итогам семи месяцев вышли бригады агрегатов № 29 и 31.

Магнитогорцы добились хороших показателей и в соревновании за увеличение веса плавки. Как-то привычным стало такое положение, когда наиболее полновесные плавки выдают преимущественно череповецкие и криворожские сталевары. В июле бригады магнитогорских двухванных агрегатов смело вступили в борьбу за победу. И добились исключительного успеха. Первые за многие последние месяцы все пять первых мест в «табеле о рангах» заняли коллективы магнитогорских агрегатов. Максимальный вес плавки достигнут в июле на 29-м агрегате — 300,9 тонны.

О том, насколько упорной была борьба за первенство, говорят показатели работы сталеварских бригад. Вес плавки в пер-

вой пятёрке участников соревнования колеблется от максимального на 29-м агрегате до минимального на 31-м — 294,7 тонны.

Правда, итоги семи месяцев отодвигают наших сталеплавильщиков с первых двух мест — их занимают бригады обоих криворожских агрегатов. Но третье-четвертое места сохраняют в пятёрке лидеров магнитогорцы. Что же, соревнование есть спор сильных за звание сильнейшего. И однократного успеха для того, чтобы закрепиться на завоеванных позициях, недостаточно. Положение криворожских сталеваров в соревновании за максимальный вес плавки оказалось намного прочнее. И все же успех магнитогорцев в минувшем месяце позволяет считать, что его вполне можно будет повторить.

В соревновании за сокращение продолжительности плавки остаются недосягаемо далеко от других участников бригады агрегата № 35. В июле средняя продолжительность плавки составила здесь 2,93 часа. Но соперники не теряют надежды вступить в спор с лидером. Сейчас, правда, они еще далеки от занимаемых нашими сталеварами позиций — на первой череповецкой печи, например, которая заняла по итогам июля второе место, средняя продолжительность плавки составила в июле 3,33 часа. О серьезности намерений череповчан говорит тот факт, что в июне и в июле они сохранили этот уровень. Поиск резервов может продвинуть коллектив первого череповецкого агрегата еще вперед. К сожалению, коллективы остальных магнитогорских двухванных агрегатов не сумели существенно сократить продолжительность плавки: ее период длится на всех четырех агрегатах свыше 4 часов.

Выход брака — важный показатель качества работы сталеварских бригад — на всех агрегатах снизился. Без брака работали в прошлом месяце бригады агрегата № 12 из Запорожья. Выход брака на другом запорожском двухванныке составил лишь 0,05 процента. Последующие три места в соревновании за добротный металл заняли коллективы магнитогорских агрегатов № 32, 35 и 31. На последнем из них в брак пошло 0,35 процента выплавленного металла.

По итогам семи месяцев положение выглядит иначе: на первое место вышел коллектив первого запорожского агрегата. Зато сталеварские бригады нашего 35-го двухванныка закрепились на втором месте — у них выход брака составил 0,28 процента, на три сотых процента меньше, чем у лидера. А коллектив 32-го агрегата переместился с третьего на четвертое место...

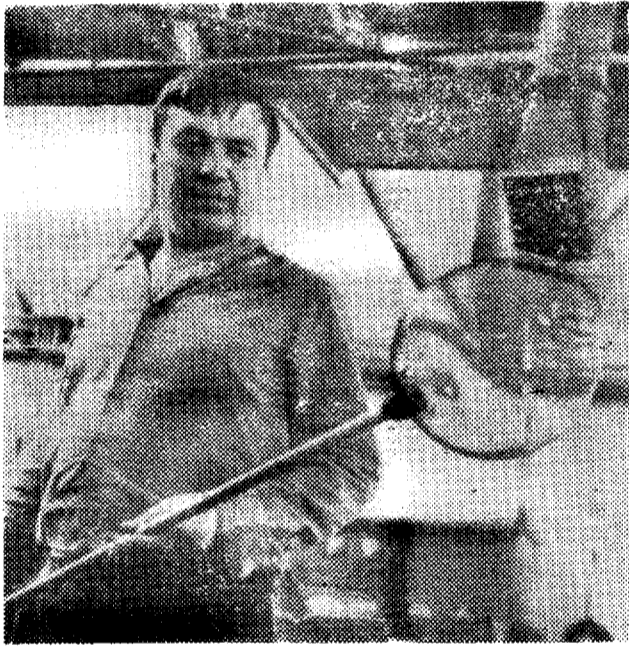
Идет последний летний месяц. Условия работы сталеваров остаются трудными. Радует, что и в этих условиях острота трудового соперничества не притупляется. А в этом — гарантия новых успехов всех участников соревнования.

С. КУЛИГИН.

Стекло и сталь

Между фасоннолитейным и первым мартеновским цехом находится этот участок. По сравнению с огнедышащими мартенами и дуговыми электропечами участки участка кажутся игрушечными. Да и продукция, которую выпускает участок, хрупкая, деликатная в обращении. Впрочем, без этой продукции сейчас не обходятся ни сталевары, ни прокатчики. А продукция эта — жидкое стекло.

На снимке: выдувальщик ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социальном соревновании Дмитрий Тимофеевич ЛОБЗЕВ.



СЛАВА ВЕТЕРАНАМ ТРУДА

по проволочно-штрипсовому цеху

ДОРОШЕНКО Ивана Васильевича — мастера по ремонту механического оборудования.

КАРПЕНКО Федора Анисеевича — посадчика металла.

ФИЛИПОВА Федора Егоровича — электромонтера.

по ЛПЦ
ТРУБЧЕНИНОВА Василия Семеновича — электромонтера,
ФОМИНЫХ Николая Егоровича — слесаря,
ШТИНОВА Василия Васильевича — вальцовщика,

по ЛПЦ № 1
ДОВЧИНСКОГО Михаила Григорьевича — начальника смены,
НЕЧАЕВА Павла Сергеевича — бригадира отделки и сдачи металла,
ХУСНУТДИНОВА Ляйба Закировича — слесаря,
ЧУДАКОВА Михаила Ивановича — машиниста крана,

ЯЦЮК Григория Константиновича — резчика горячего металла,

по ЛПЦ № 2
КОСТЕНКО Андрея Васильевича — старшего загрузчика,

Начало в № 95, 96,

КРОПАЧЕВА Василия Ивановича — машиниста крана.

МИНГУЛОВА Хамидулана Хузятювича — машиниста электрокрана,

САЕНКО Анатолия Федоровича — старшего термиста,

ШАШКОВА Василия Семеновича — машиниста крана.

по ЛПЦ № 3
БАХЧЕЕВУ Анастасию Ивановну — пенсионера,
ГРИЦЕНКО Григория Павловича — лудильщика,
КОНОВАЛОВА Федора Федоровича — слесаря,
КОНОНОВА Николая Михайловича — старшего мастера.

НЕВЕРОВА Владимира Ивановича — старшего мастера.

САМОЙЛОВУ Зинаиду Петровну — пенсионера,
ЦЕЛЫХ Александра Александровича — электрика,

по ЛПЦ № 5
ГРИШУНОВА Алексея Николаевича — бригадира электриков,
ГУБАНОВА Михаила Андреевича — слесаря,

по ЛПЦ № 6
КРАСНОСЛОБОДЦЕВУ Веру Макаровну — кладовщика,

по обжимному цеху № 3
БЕШЕНЦЕВУ Валентину Георгиевну — оператора ножниц,

ГРЕБЕНЩИКОВА Василия Павловича — электрика,
КИШКУНА Петра Евстафьевича — нагревальщика,

ШАТСКИХ Василия Федоровича — оператора главного поста.

по прокатному цеху № 9
КОШАПОВУ Бабиур Минивалиевну — наждачка, **КУНЦ** Владимира Ави-сентьевича — старшего мастера,

УГЛИЦКУЮ Нишу Николаевну — оператора поста управления,
УДОВИЧЕНКО Александра Михайловича — слесаря.

ШАРИПОВА Рашида Габсалимовича — уборщика горячего металла,
СЕРЕБРЯКОВА Александра Петровича — огнерезчика,

СТРОЙКИНУ Ольгу Александровну — наждачка,

по ОТК
ГАЛИЧА Ивана Кузьмича — контролера,

по цеху подготовки производства
ИСАКОВА Павла Васильевича — старшего товароведа,
КИРИЧЕНКО Анну Иль-

ичину — станочника-распиловщика,

ЛЕПИХИНА Ивана Авдеевичу — станочника-распиловщика,

МАНУХОВУ Анну Осиповну — аккумуляторщика,

НЕНЕВОЛЯ Антонию Ивановну — инженера-диспетчера,

САЙКИНУ Евдокию Владимировну — швею-мотористку,

ХАРАЛДИНУ Зою Ивановну — машиниста крана,

по теплично-садовому совхозу
ШУЛЬМИНУ Антонию Григорьевну — старшего бухгалтера,

по охране комбината
ВАЩЕНКО Нишу Ильичину — командира отделения,

ЕВДОКИМОВУ Татьяну Алексеевну — стрелка,

по отделу детских учреждений
АЛЕКСАНДРОВУ Анну Яковлевну — воспитателя,

БАХИТОВУ Магчуду Сибгатуловну — ночную няню,

ИСАЕВУ Елизавету Михайловну — стиральщица белья,
КИДАНОВУ Валентину Дмитриевну — воспитателя,

(Окончание на 2-й стр.)