

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 32 (5009)
Год издания 32-й

ВТОРНИК, 16 марта 1971 года

Цена 2 коп.

ОБСУЖДАЯ ПРОЕКТ
ДИРЕКТИВ
XXIV СЪЕЗДА КПСС

500 предложений металлургов

В эти полные трудового напряжения предсезонские дни продолжается обсуждение трудящимися комбината проекта Директив XXIV съезда КПСС по пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1971—1975 годы.

Обсуждение этого важнейшего для жизни нашей страны документа проходит на огромной эмоциональной и творческой основе, по-деловому организовано партийным комитетом комбината.

К работе по разъяснению и обсуждению проекта Директив было привлечено свыше семисот лекторов, докладчиков и политинформаторов из числа наиболее политически грамотных работников. За период с 14 февраля по 10 марта этот идеологический актив успешно провел 4840 лекций, докладов, бесед, громких читок перед огромной аудиторией трудящихся.

Обсуждение планов партии велось на ста пяти открытых партийных собраниях, где присутствовало свыше семи тысяч человек, на рабочих собраниях, где ознакомилось с документом партии свыше пятидесяти тысяч трудящихся.

С лекциями и докладами на партийных и рабочих собраниях выступали партийные, профсоюзные и хозяйственные руководители комбината, члены горкома и Левобережного райкома партии, научные работники институтов города.

Проект Директив XXIV съезда КПСС широко обсуждался на общекомбинатской партийной конференции, посвященной участию коммунистов в пятилетке.

В обстановке высокого трудового подъема проходило обсуждение планов партии на новую пятилетку. Трудящиеся в своих выступлениях единодушно одобрили проект Директив, заверили Родину в том, что высокопроизводительной работой ответят на заботу партии и правительства о повышении благосостояния советского человека. И действительно — за два месяца металлурги выдали сверх плана 34 тысячи тонн чугуна, 39 тысяч тонн стали и 17 тысяч тонн проката. Но металлурги не привыкли жить одним днем. Улучшение организации труда, совершенствование технологии производства, внедрение технического прогресса в цехах — вот что нашло свое отражение в 500 предложениях, поступивших от трудящихся комбината при обсуждении проекта Директив XXIV съезда КПСС.



КАЖДЫЙ
ДЕНЬ —
ТРУДОВОЙ
ПОДАРОК

СЛОВО СДЕРЖАЛИ

Плодотворно трудится коллектив коксохимического производства. Взяв обязательства выдать в течение года сверх плана семьдесят тысяч тонн валового кокса шестипроцентной влажности, в том числе сорок тысяч тонн в честь предстоящего съезда партии, коксохимики успешно справляются с намеченной программой. Сегодня выдано уже более пятидесяти тысяч тонн сверхпланового кокса.

Особенно хорошо обстоят дела в коллективе первого коксового цеха, где начальником цеха П. С. Буханец, секретарем партбюро Г. Х. Литвиненко и председателем цехкома Ю. А. Ивановский. Обязавшись выдать к началу работы XXIV съезда КПСС тридцать тысяч тонн сверхпланового кокса, труженики цеха уже перекрыли этот рубеж и имеют на личном счету 33,8 тысячи тонн сверхплановой продукции.

Пример самоотверженности и деловитости проявляют передовики этого цеха люковой М. Ф. Басов, дверевой Е. С. Чакаев, старший газовщик П. П. Луценко, машинист загрузочного вагона Н. Н. Марков и другие товарищи. Первое место в социалистическом соревновании среди коксовых батарей производства заняли труженики, обслуживающие 7-й и 8-й агрегаты.

После подведения итогов соцсоревнования за февраль стал известен и призер среди химических цехов. Первое место присуждено коллективу цеха улавливания № 2, где начальником И. А. Кынгуров, секретарем партбюро А. В. Жижин и цехкома Н. И. Сергеев. Рабочие этого цеха добились стопроцентной выдачи первосортного сульфата аммония для нужд сельского хозяйства.

Т. ДОМИНОВ,
редактор стенной газеты «Коксохимик».

ОТ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ — К РЕКОРДУ!

Уверенно трудится на предсезонской ударной вахте коллектив цеха подготовки составов. Труженики цеха изо дня в день выполняют и перевыполняют свои обязательства.

Отлично идут дела в бригаде двора изложниц № 1, возглавляемой мастером коммунистом А. Капыриным. Бригада ежедневно обходит сверх нормы по 2—3 состава при хорошем качестве работ. Во втором дворе изложниц лидером предсезонского соревнования является бригада мастера А. Пешкова. У нее тоже высокие и качественные и количественные показатели.

Среди коллективов стрипперных отделений лучших успехов с начала месячника добивается дружная бригада отделения разведения слитков № 2, возглавляемая старшим рабочим А. Астафьевым. Одна из последних смен бригады Астафьева — 10 марта — была поистине рекордной. В тот день коллектив раздел дополнительно к сменному заданию три состава при средней температуре плавок 869 градусов, что на 59 градусов выше температуры, предусмотренной обязательствами. Своим достижением коллектив во многом обязан опытному высококвалифицированному машинисту крана В. Шеметову, который работает ритмично, безаварийно и задает тон работы всей бригады.

Ю. САШИН.

ПИОНЕРСКАЯ ПЛАВКА

Из года в год растет и крепнет пионерская организация нашего города. Увеличивается счет славных дел пионерии Магнитки. Тридцатитысячная красногустучная армия, собирая металлургический лом, постоянно помогает своим отцам и старшим братьям варить сталь. Только в нынешнем году пионеры города собрали около тысячи тонн металлического лома.

12 марта сталеплавильщики пригласили в первый мартеновский цех 15 ребят — представителей школ, отличившихся в сборе металлического лома.

На 29-й печи варилась пионерская плавка. Металлический лом этой плавки был собран пионерами. Сквозь сталеварские синие очки наблюдали мальчишки и девчонки за бушующим пламенем в печи. Причастные к большим делам мартеновцев, они испытывали чувство законной гордости.

Ребята вручили памятный вымпел комсомольско-молодежному коллективу 29-й печи.

С. АЛЕКСАНДРОВ.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- На предсезонской вахте. Вести из цехов
- Продолжается обсуждение проекта Директив XXIV съезда КПСС по новому пятилетнему плану
- Растут ряды коммунистов комбината
- Промышленная эстетика. Обязательно для всех!
- Листок народного контроля
- Новый спектакль нашего драмтеатра
- Юридическая консультация



Коллектив сталеплавильщиков второго мартеновского цеха, поддержав инициативу доменщиков, включился в месячник трудовой предсезонской вахты и ежедневно вносит вклад в выполнение обязательств по выплавке сверхплановой стали. Сталевары и подручные, мастера и крановщики, слесари и каменщики работают с огоньком, обеспечивая бесперебойную работу всех агрегатов. Каждый день успехи коллектива находят отражение в календаре, в котором называются лучшие бригады сталеваров. Успешная работа цеха зависит от умения мастеров, начальников смен правильно координировать работу всех агрегатов.

С начала месяца коллектив цеха в счет своих обязательств выдал полторы тысячи тонн сверхплановой стали.

НА СНИМКЕ: начальник цеха И. Я. Костенко (справа) и Н. М. Гончаров у печи.

Фото Н. Нестеренко.

РЕГУЛИРУЕТ АВТОМАТ

В Запорожском филиале Днепродзержинского металлургического института создана система автоматического регулирования газового потока по окружности печи вращающимся распределителем шихты, которая установлена на одной из доменных печей завода «Запорожсталь».

Задачей системы является загрузка пребней материалов в секторы с более высокой температурой периферийных газов. Во время работы система собирает и при наличии точек на периферии с температурой на 50 градусов выше средней записывала в «память» и производила регулирование. Автоматическое регулирование газового потока по окружности доменной печи дополненными пребнями материалов, загружаемых на участке с более высокой температурой периферийных газов, позволяет улучшить газораспределение в доменной печи.

Внедрение системы позволило снизить годовой расход кокса на 1550 тонн и увеличить выплавку чугуна на 3170 тонн.

КЛЕЙМИТЕЛЬ РУЛОНОВ

Краматорским проектным институтом машиностроения

для непрерывного листового стана Новосибирского металлургического завода разработан клеймитель горячих рулонов в моталках. Диаметр рулонов 1100—1300 миллиметров, температура клеймения 800—950 градусов. При проектировании клеймителя в основу положен метод распыления маркирующего раствора ТСС-3 форсунками через трафарет.

Клеймитель состоит из механизма клеймения, механизма кантования и механизма дистанционной смены клейма.

Экономический эффект составляет 40 тысяч рублей.

БУНКЕР С ВЫНОСНЫМ ЗАХВАТОМ

В Чебоксарском стройуправлении № 1 для подачи бетонной смеси растворов и инертных материалов на междуэтажные перекрытия в промышленном строительстве сконструирован и введен в эксплуатацию бункер с выносным захватом.

Загруженный бункер подается башенным краном на междуэтажное перекрытие и устанавливается на поддерживающих кронштейнах.

Откинув рычаги стопорного устройства, освобождают откидной затвор, который открывается, образуя своеобразный лоток.

Внедрение бункера дает годовой экономический эффект в 15 тысяч рублей.