

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 10 (2786)

ПЯТНИЦА,

24

ЯНВАРЯ

1958 года

Цена 10 коп.

ДАЛ СЛОВО—СДЕРЖИ, взял обязательство—выполни!

БОРИТЕСЬ ЗА ЕЖЕДНЕВНОЕ ПЕРЕВЫПОЛНЕНИЕ ЗАДАНИЯ
В КАЖДОЙ СМЕНЕ, В КАЖДОЙ БРИГАДЕ!

Закрепим первенство

Продолжительное время стан «300» № 1 находился в прорыве. О нем и говорили, и писали, как об отстающем. Говорили не без оснований. В прошлом году одна из бригад нашего стана в течение девяти месяцев не выполняла плана, на протяжении семи месяцев накапливала долг и другая бригада.

Причин отставания было много. И некачественный ремонт стана, и неполадки в коллективах бригад. А результат один: металла недодавали.

Наша третья бригада в прошлом году первой начала перевыполнять план. И хотя в декабре две бригады имели задолженность, стан «300» № 1 уверенно вышел из прорыва и завоевал первенство среди прокатчиков.

С переходом на семичасовой рабочий день дела пошли лучше. Это объясняется не только тем, что люди почувствовали облегчение, но и появилось чувство личной ответственности за дела производства.

С начала января нынешнего года коллектив нашего стана прокатал 1300 тонн продукции сверх плана, в том числе по 600 с лишним тонн дали вторая и третья бригады, где начальники смен тт. Гарбунов и Есаков.

Обязательство, взятое в честь выборов в Верховный Совет СССР по выпуску сверхплановой продукции, мы выполняем. Два дня назад коллективу нашего стана было вручено переходящее Красное знамя.

Это большая честь. Но мы не забываем, что, выполняя обязательство по выпуску сверхплановой продукции, ни одна из бригад не добилась еще нужных качественных показателей.

Узким местом на стане является резка металла. Нередко именно этот участок сдерживает работу. Над этим следует подумать администрации.

Что касается коллектива стана, коллектива нашей третьей бригады, то каждый из нас борется за то, чтобы закрепить первенство в соревновании.

Д. ТАНЦЮРА,
старший вальцовщик стана «300» № 1.

Сберегли 2 часа

Инициаторы социалистического соревнования за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР—мартеновцы второго цеха делом подкрепляют свои обязательства.

21 января 40 минут на плавке сберегли сталевары третьей печи тт. Оглобля и Семенов. Под руководством мастеров тт. Дмитриева и Гречишкина они подготовили плавку хорошо и выдали ее с хорошей оценкой.

Еще лучших показателей добились сталевары печи № 11 тт. Студеникин и Бревешкин. Они сберегли на плавке 2 часа.



Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней января 1958 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 103,5	— 101,1	Кокс	— 100,7	— 100,0
Сталь	— 101,7	— 94,9	Агломерат	— 101,8	— 91,6
Прокат	— 91,5	— 85,0	Огнеупоры	— 92,5	— 87,0
Руда	— 98,4	— 90,3			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Мартенов. цех № 2	— 101,2	— 97,3	Мартенов. цех № 2	— 92,6	— 95,9
Мартенов. цех № 3	— 103,8	— 95,9	Обжимной цех	— 99,3	— 95,5
Обжимной цех	— 101,8	— 98,5	Копровый цех	— 99,3	— 95,5
Копровый цех	— 105,0	— 98,5	Ж Д Т	— 99,9	— 94,1
Ж Д Т	— 93,7	— 99,9	Доменная печь № 3	— 98,5	— 90,3
Доменная печь № 3	— 102,1	— 99,9	Мартенов. печь № 2	— 99,9	— 83,8
Мартенов. печь № 2	— 96,6	— 94,1	Мартенов. печь № 10	— 94,1	— 89,2
Мартенов. печь № 12	— 112,7	— 90,3	Мартенов. печь № 15	— 90,3	— 83,8
Мартенов. печь № 19	— 98,7	— 83,8	Мартенов. печь № 8	— рем.	— 89,2
Мартенов. печь № 22	— 107,8	— 89,2	Листопркатный цех	— 83,8	— 89,2
Среднелистовой стан	— 103,2	— 89,2	Среднесортный цех	— 89,2	— 89,2
Стан «500»	— 93,0	— 89,2			

Все плавки по заказу

Образцово трудится в третьем мартеновском цехе мастер Иван Федорович Баев. Окончив техникум, он в цехе прошел хорошую практическую подготовку—был подручным сталевара, сталеваром и уже около 4 лет работает мастером. Руководя сталеварами печей №№ 23, 24 и 25, он добился правильной шихтовки плавки. Нормально зашихтованные плавки у

него составляют 98 процентов. Поэтому и плавки идут по заказу. В прошлом году он добился самых лучших показателей—выдал 100 процентов плавки по заказам в месячном разрезе.

Коллектив блока печей, которым руководит мастер т. Баев за 21 день января выдал сверх задания больше тысячи тонн сверхплановой стали.

Станочники на трудовой вахте

Коллектив основного механического цеха в декабре выполнил план на 102,5 процента, а отдельные участки цеха добились образцовых показателей. Инструментальщики выполнили задание на 103,1 процента. Но на этом участке были допущены прогулы. Поэтому первое место в соревновании было присуждено коллективу станочников среднетокарного отдела.

Станочники этого отдела особенно много потрудились над заказами четвертой домны. Все, что от них требовалось, они выдали в срок. Задание декабря выполнили на 103 процента, не имея нарушений трудовой дисциплины и техники безопасности.

Здесь наиболее успешно работа-

ла бригада мастера т. Курочкина. Она выполнила задание на 117,1 процента и завоевала первенство в соревновании.

Дружно работают слесари под руководством т. Леонова. В основном они собирали узлы механизмов для четвертой домны—клапан Клинга, продувные клапаны, большие скипы. Больше всех на этих работах была занята бригада мастера т. Ганозина, слесари т. Мезин, профгруппорг т. Дюгенов, тт. Мостовов и Брехов.

Станочники и слесари продолжают трудиться так же дружно и в январе, чтобы достойно отметить день выборов в Верховный Совет СССР.

А. ГРИШИН,
председатель цехкома.

Говорит комсомольский пост

На третьем блюминге идет соревнование за выпуск сверхпланового металла, за высокое качество.

До минимума сократить брак!—Такова задача.

Ревностно следит за ходом выполнения обязательств контрольный комсомольский пост. Здесь фиксируются и успехи, и недостатки.

Вот один из листов, появившихся на блюминге после очередной смены:

«В выполнении обязательства в социалистическом соревновании по нагреву металла на колодцах отличились сварщики тт. Токарев, Диденко, Конагин и Туров.

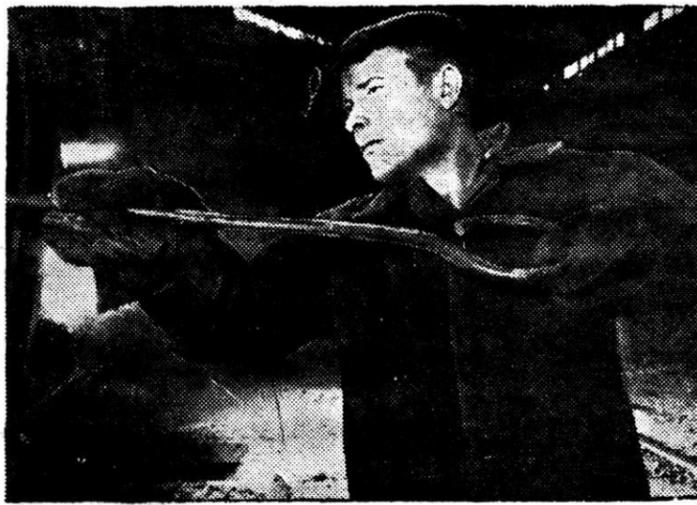
Плохо работали сварщики тт. Свиноловов, Сараев, Устюгов и Кузнецов. Каждый из них оплавил по 13 слитков».

Комсомольский пост призывает каждого члена коллектива блюминга бороться за чистоту на рабочем месте. «Примером для всех сварщиков в содержании подшефного участка, говорится в экстренном выпуске комсомольского поста», может служить сварщик т. Щеткин».

Такие листы привлекают внимание каждого, и голос комсомольского контрольного поста заставит подтянуться многих.

В. БАРАНОВ,
учетчик вырубки.

Выборам в Верховный Совет СССР— достойную встречу!



На трудовой вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив 23-й мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Худяковым, Крат, Мухаметовым и Прокопенко, добился высоких показателей, выплавил с начала января 670 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар Игнат Худяков.

Фото Е. Карпова.

ШИРЕ ДОРОГУ ТВОРЧЕСКОЙ МЫСЛИ

В прошлом году в сортопркатном цехе было зарегистрировано 150 рационализаторских предложений. Из них 79 принято и многие внедрены. Есть усовершенствования, которые не позволяют определить их эффективность в денежном выражении, но одно остается несомненным, что они приносят большую пользу.

Вот слесарь-водопроводчик т. Кузьмин предложил охлаждение наклонных брусьев в печах. Внедрение предложения позволило продлить срок службы брусьев. Или взять другой пример. Раньше слесари ремонтной бригады выбивали и запрессовывали втулки кувалдой. Это было не только трудоёмко, но и времени требовало много. Над тем, как облегчить труд людей, задумался слесарь т. Дубасов. Он сделал пресс для запрессовки и запрессовки втулок, приспособил к нему гидравлический домкрат с механическим приводом. Работа пошла куда живее.

Большой плюс с точки зрения техники безопасности и облегчения в работе дало установление ограничителя на рольганге холодильника к правильной машине. Это предложение сделал правильный т. Чистяков.

Таких предложений много и могло быть еще больше, но за последнее время активность рационализаторов понизилась. Есть люди, которые пытаются объяснить это просто «спадом активности», не задумываясь над причинами тако-

го спада. Дело же объясняется просто. В цехе ослаблена работа с рационализаторами.

Наш профсоюзный актив не занимается по-настоящему этим важным делом.

В том, что с начала января текущего года мы имеем всего лишь одно предложение, немало повинна и администрация. Она не проявляет должной настойчивости в борьбе за внедрение предложений.

Достаточно поднять документы и привести такой пример. Вот предложение № 86. Оно поступило от слесарей тт. Брусник и Дубасова еще в апреле 1956 года. Говоря о стане «500», авторы предлагают сделать защиту в шестеренных клетях от воды. Это не даст возможности попадать воде внутрь шевронной клетки, что позволит экономить масло и обеспечить нормальную работу клетей.

Это предложение было принято через два месяца после поступления. Заключение администрации гласит: «На испытание».

Но уже наступил 1958 год, а к испытаниям, несмотря на неоднократные напоминания, никто не приступал.

Энергия у наших рационализаторов есть и она будет, но инициативу надо поддерживать и развивать. Этим по-настоящему должны заниматься руководители цеха, партийная и профсоюзная организации.

В. ВЕДЕРНИКОВ,
исполнитель по БРИЗу сортопркатного цеха.

116 тысяч рублей экономии

Коллектив кузнечно-прессового цеха сравнительно невелик, но рационализаторов у нас много. Это люди, которые творчески занимаются вопросами производства. Об этом убедительнее всего говорит такая цифра. За 1957 год внедрение рационализаторских предложений дало экономии в 116 тысяч рублей.

Активными рационализаторами показали себя тт. Дублинский, Та-

рабрин, Зарубин и многие другие.

За первую половину января у нас поступило четыре новых ценных предложения.

Большую работу с рационализаторами проводит руководитель цехового БРИЗа т. Караптан, вопросы рационализации и изобретательства повседневно занимается партийная и профсоюзная организации.

АСТАФЬЕВ.

Организовали дежурство агитаторов

Каждый вечер в школу № 46, где размещен агитпункт избирательного участка, собираются жители Доменного городка. Там дежурят агитаторы тт. Андриевская и Синева. Они предоставляют избирателям газеты и журналы, отвечают на их вопросы.

Партийная организация основного механического цеха выделила агитаторами подготовленных то-

варищей. Руководить агитколлективом поручили коммунисту начальнику отдела т. Файну. Коммуниста т. Фортунина утвердили заведующим агитпунктом.

Эти товарищи имеют опыт агитационной работы и смогут правильно организовать работу среди избирателей.

В. СТЕПАНОВ.