

**ЗАВТРА ЭЛЕКТРОРЕМОНТНОМУ
КУСТУ МАРТЕНОВСКИХ И ПРОКАТ-
НЫХ ЦЕХОВ ИСПОЛНЯЕТСЯ 30 ЛЕТ.**

ПУТЬ В ТРИДЦАТЬ ЛЕТ

Сейчас, тридцать лет спустя, оглядываясь назад, я вспоминаю то время, когда организовывался электрокустовой цех по ремонту и монтажу электрооборудования во всех цехах комбината. В небольшой тесной комнатке разместились аппаратное и моторное отделения, линейные бригады. Время было тяжелое. Еще не изгладилась из людской памяти годы страшной войны, не хватало специалистов, подавляющее большинство рабочих не имели среднего образования. Но партия и правительство направляли созидательную силу народа на ликвидацию последствий войны, на восстановление народного хозяйства. В цех комбината поступало новое оборудование, металлургия наращивала темпы производства. В этих условиях и был организован наш цех.

У нас не хватало квалифицированных рабочих, многие мастера и начальники участков не имели специального образования. На первых порах было очень трудно. Старые опытные рабочие передавали молодежи свои знания, в цехе были организованы курсы по повышению квалификации, постепенно начинали приходить пополнение — выпускники ФЗУ. Вместе с рабочими учились мастера и начальники смен, участков. Многие из них поступили тогда в техникумы, институты.

Сейчас 95 процентов работников нашего цеха имеют среднее образование. Остальные закончили техникумы или институты.

Коллектив электрокустового цеха принимает самое активное участие в реконструкции цехов комбината: наши работники монтировали оборудование на второй домовой печи, стане «2350», бломинах № 2, во втором листопрокатном цехе. Сейчас ведутся работы по реконструкции в четвертом листопрокатном цехе. Коллектив нашего цеха знает не только на Магнитогорском металлургическом комбинате, но и на других заводах,

где он принимал участие в монтаже новейшего оборудования.

Среди соревнующихся коллективов цехов комбината наш коллектив неоднократно выходил победителем. Доброй славой и заслуженным уважением пользуются в цехе бригады электромонтеров П. А. Шилин, Н. П. Игнатченко, П. А. Панфилов, Е. А. Романов, В. А. Игнатьев и многие другие. Все они работают в цехе не один год, знают в совершенстве свое дело, передают опыт молодежи. Среди молодых рабочих отличными специалистами зарекомендовали себя А. И. Евсеев, А. М. Губайдулин, С. И. Тимошин и другие.

Включившись в социалистическое соревнование по достижению 60-летия Великого Октября, коллектив нашего цеха принял на себя повышенные обязательства и решил во втором году десятой пятилетки повысить производительность труда на 3 процента, сократить простои против предусмотренного: на ремонтах кранового оборудования — на 5 процентов, на ремонтах доменных печей и прокатных станов в 1977 году — на 190 часов. Этим самым коллектив нашего цеха внесет весомый вклад в выполнение социалистических обязательств всего коллектива комбината.

Сегодня, в день тридцатилетия нашего цеха, я хочу поздравить всех работников электрокустового цеха со знаменательной датой и заверить от имени всего коллектива электромонтеров, что мы приложим максимум усилий, чтобы успешно завершить десятую пятилетку, быть всегда на переднем крае в трудовой борьбе за выполнение производственных планов.

К. КОНДРАТЬЕВ,
председатель комитета профсоюза электроремонтного цеха мартеновских и прокатных цехов.



На этом снимке вы видите передовиков производства электрокустового цеха мартеновских и прокатных цехов бригадира Мухамета Ахмадеевича Аюпова, электромонтеров Галину Владимировну Кузнецову, Галину Ивановну Сычеву и Федора Федоровича Данилина. Все они в равное время пришли в цех, но, несмотря на разницу в возрасте, показывают примеры высокопроизводительного труда. Фото Ю. Попова.

ФОТОРЕПОРТАЖ

ОДНИ ИЗ МНОГИХ

Среди передовых коллективов в электрокустовом цехе мартеновских и прокатных цехов с полным правом называют бригаду электромонтеров, руководителем которой Василий Максимович Шпота. И это неспроста: любое задание бригады В. М. Шпота выполняет на высоком уровне.

В текущем году коллективу бригады поручили ответственную и важную работу: произвести монтаж электродвигателей постоянного тока П-8000 кВт, которые обеспечивают работу валков клетей стана «2500» горячей прокатки. Нелегкая эта задача произвести монтаж электродвигателей в условиях действующего производства. Но, посылая на этот участок работы передовую бригаду, знали, что, несмотря на трудности, за-

дание будет выполнено.

Четвертый листопрокатный цех. Машинное отделение. В самом его конце, возле одного из постаментов под электродвигатель, трудится шесть человек. Это бригада В. М. Шпота. Сегодня им необходимо установить и отцентрировать плиту под электродвигатель пятой клетки, монтаж которого планируется начать завтра.

На эту операцию нам отводилось три смены, — рассказал В. М. Шпота. Но ребята постарались: сегодня они закончат ее установку, а это значит, что на день раньше мы приступим к установке очередного электродвигателя.

«На сутки, на смену, на час раньше срока», — такие фразы можно услышать в отчетах бригады о про-

даже. «Отличный, знающий специалист и руководитель, — рассказывает о нем мастер машинного зала ЛПЦ № 4 П. М. Тимофеев. — За время работы в нашем цехе его бригада производит монтаж только на высоком уровне». Эти слова дают нам полную оценку мастерства В. М. Шпота как специалиста и как руководителя. Или тот же бригадир Анатолий Артемович Иванов. За годы работы в цехе прошел он путь от ученика до электромонтера высокой квалификации. Большим уважением в бригаде пользуется и электромонтер Григорий Митрофанович Коваленко. В цехе, как и в бригаде, Г. М. Коваленко работает со дня их основания. Приобретенный опыт и знания он щедро передает своим товарищам по бригаде, особенно молодым коллегам — выпускникам ГПТУ Александру Кашко и Виктору Ларину. И все же, несмотря на малый профессиональный опыт, молодые электромонтеры работают по-ударному. Немалую помощь бригаде оказывает и электросварщик О. Иконников.

В текущем году необходимо установить семь электродвигателей. Что и говорить, задача не из легких. Но труженики бригады полны решимости и это задание выполнить досрочно. И у них слова не расходятся с делом. За первые три месяца ими уже полностью установлено три электродвигателя. В апреле они планируют установить еще один.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКАХ: электромонтер ударник коммунистического труда Г. М. Коваленко; бригада В. М. Шпота монтирует очередной электродвигатель.

Фото автора.



Ю. КОЛОВ.

БРИГАДИР АЮПОВ

— Мухамет Ахмадеевич! Вот тут какая-то неувязка в схеме, надо разобраться, — обратился молодой парень к мужчине лет сорока, среднего роста.

— Давай, давай, разберемся, — спокойно ответил тот, разворачивая перед собой электросхему.

Сопутуя над ней, они долго водили кончиком авторучки по черным начерченным жилкам, что-то говорили, доказывали.

— Ну вот видишь, надо только внимательно прозвонить цепь, и все встанет на свои места, — оторвавшись от схемы, сказал Мухамет Ахмадеевич.

Имя Мухамета Ахмадеевича Аюпова, бригадира электромонтеров аппаратного отделения, хорошо известно в электрокустовом цехе мартеновских и прокатных цехов. Здесь его знают как одного из самых опытных, знающих специалистов по монтажу электроаппаратуры. Сейчас Мухамет Ах-

мадеевич трудится на участке технического контроля отделения. В его обязанности входит проверка изготовленной аппаратуры. И, только убедившись в исправности соответствующей аппаратуры, он дает «добро», и она идет по назначению в различные цехи комбината. Ошибаться Мухамету Ахмадеевичу нельзя. Если даже во время монтажа кто-то из электромонтеров допустит ошибку, он обязан ее предотвратить. К заказчику продукция должна поступить качественного изготовления. И такие «промахи» со стороны Мухамета Ахмадеевича исключены. После его проверки аппаратура со стороны заказчиков не было ни одной претензии.

Конечно, не сразу пришлось высокое профессиональное мастерство к Мухамету Ахмадеевичу. За тридцать лет работы в цехе он прошел путь от ученика электромонтера до бригадира. Большая любознательность, трудолю-

бие помогли осваивать ему эту нелегкую, но интересную профессию. Даже когда он уже работал самостоятельно, и в отделении его считали одним из опытных электромонтеров и доверяли ему сложные задания, Мухамет Ахмадеевич не останавливался на достигнутом. Он считал, что, несмотря на приобретенный опыт, знаний у него все же мало. Поэтому в школу мастеров, которую успешно заканчивает в 1964 году. С этого года его поставили бригадиром.

Но не тот человек Мухамет Ахмадеевич, чтобы весь свой накопленный богатый опыт держать при себе. Он щедро делится им с товарищами по работе, с учениками, которых он учит и учит секретам своей профессии. А их, учеников, за время работы в цехе у него было немало. Многие из них, такие, как электромонтеры С. Тимошин, В. Мамушкин, О. Шпота и другие, и сейчас трудятся рядом с ним, показывая образцы ударной работы.

**НОРМЫ
БЕЗОПАСНОГО
ТРУДА — СЛЕДОВАТЬ**

ДИСЦИПЛИНА — ЗАЛОГ БЕЗОПАСНОСТИ

Недисциплинированность, неорганизованность в работе, наплевательское отношение к собственной безопасности и безопасности работающих рядом чреваты бедой: горем для близких, большими потерями в производстве. Но в некоторых цехах комбината до сих пор смотрят сквозь пальцы на лихаческие приемы в работе, приемы, казавшиеся бы, направленными на быстрое завершение работ, но на самом деле имеющие большую потенциальную опасность. А вот в случае, произошедшем четвертого февраля во втором обжимном цехе, игнорирование нормами безопасности обернулось горьким уроком для лихача. На капитальном ремонте пратчей-крана № 25 бригада слесарей по ремонту металлургического оборудования из ЦРМО № 1 под руководством мастера Р. С. Медведского производила демонтаж металлоконструкций шахты, кабины и тележек крана. Согласно плану организации работ демонтаж механического оборудования и металлоконструкций должен был производиться тельфером, а при весе металлоконструкций, превышающем грузоподъемность тельфера, конструкции и должны резаться на части. Сбрасывание с крана деталей и конструкций запрещалось. Р. С. Медведский принял решение обрушить шахту с кабиной крана на пол цеха. Для этого Р. С. Медведский, удалив на безопасное расстояние рабочих, поднялся на кран и, находясь наверху, обрезал резак корпус центрального ролика. В момент отрыва шахты произошло резкое сотрясение, в результате которого Р. С. Медведский, потеряв равновесие, упал с высоты четырнадцати метров.

Приведенный случай не единичен. Примеров, когда инженерно-технические работники вместо того, чтобы строго следить за исполнением правил безопасности их подчиненными не только не делают этого, но и сами нарушают эти правила, — много. И происходит это именно в тех цехах, где безопасности труда не уделяется должного внимания. Иллюстрацией такого отношения к нормам безопасности труда может служить такой случай. 10 февраля в первом копровом цехе мастер М. К. Касымов дал задание газорезчице Г. В. Самокишевой срезать болты с закрытого металлического сосуда весом более двух тонн. В тот момент, когда Г. В. Самокишева перерезала лент болтов и начала резать шестой, от воздействия сжатого воздуха, заключенного в сосуде, обе половины сосуда разлетелись в разные стороны. Воздушной волной работника отбросило. У нее обнаружены перелом основания черепа и сильный ушиб правой почки. За 1976 год у инженерно-технических работников первого копрового цеха изъято 18 талонов из книжек по технике безопасности, но оценка «неудовлетворительно» выставлена только восьми работникам. К чему это ведет? Конечно, к расхолаживаемости, конечно, к наплевательскому отношению к правилам и инструкциям, а в конечном счете, к несчастным случаям.

С. СЕРГЕЕВ.