

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 30 (3540)
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 марта 1962 года

Цена 1 коп.

Обязательства взяли, выполним их успешно

На новом подъеме

Вступив в четвертый год исторической семилетки, коллектив нашей 27-й печи первого мартеновского цеха, возглавляемый сталеварами коммунистом Иваном Котовым, комсомольцем Михаилом Сидютиным, Иваном Красильниковым и мной, взял обязательство ежемесячно выплавлять дополнительно к плану многие сотни тонн стали. Январь был у нас несколько неудачным месяцем. В силу многих объективных причин мы работали ниже своих возможностей.

Но зато февраль оказался месяцем высокопроизводительного труда. Выяснив все свои реальные возможности, вскрыв внутренние резервы, мы решили пустить их в дело и не только выполнить, но и значительно перевыполнить свои обязательства в социалистическом соревновании. Сказано-сделано. Каждый день мы стремились дать стали больше, чем в предыдущий день. И это нам удалось. В прошлом месяце редкий день проходил, чтобы давали стали столько, сколько обязывались, а не больше.

Напряженная работа в феврале привела к желаемым результатам. Коллектив печи с честью сдержал слово, выплавив в феврале сверх месячного обязательства 250 тонн высококачественного металла.

На еще более высоком уровне коллектив нашей печи трудится в марте. Сейчас мы взяли такие темпы, что намерены намного перекрыть результаты, достигнутые в феврале.

Дружный наш коллектив решил встретить день выборов в Верховный Совет СССР выпускком многих и многих десятков тонн стали отличного качества сверх обязательства. Добиваясь этой благородной цели, коллектив моей бригады усилил соревнование между членами бригады. Мои подручные — комсомольцы Николай Ладов, Владимир Печеркин, кандидат в члены КПСС Геннадий Чумерин заключили между собой новый договор на соревнование, взяли на себя повышенные обязательства и с честью их выполняют. Все они ребята молодые, с юношеским задором, и работают, как говорится, «с огоньком». Каждый из них хорошо изучил

сталеплавленное дело, и они могут с успехом подменить один другого. А Николай Ладов, мой первый подручный, окончивший ремесленное училище лет семь тому назад, успешно подменяет сталеваров на других печах, когда это нужно. И с обязанностями сталевара справляется отлично.

Великие задачи коммунистического строительства в нашей стране, поставленные перед советским народом XXII съездом Коммунистической партии Советского Союза, воодушевляют нас на еще более самоотверженный труд. Коллектив нашей печи горит желанием быть впереди во всенародном движении в борьбе за выполнение намеченной партийной программы, строительства коммунизма. И мы прилагаем все усилия к тому, чтобы подойти к намеченной цели.

А. КАРМАНОВСКИЙ,
сталевар 27-й печи
первого мартеновского цеха.

В честь 50-летия „Правды“

Приближается День советской печати. В нынешнем году 5 мая особо знаменательно. В этот день исполняется 50 лет со дня выхода первого номера газеты «Правда» — центрального органа Коммунистической партии Советского Союза.

Газета «Правда» сыграла огромную роль в сплочении сил партии и народа на свершение социалистической революции, на укрепление Советской власти, на борьбу против врагов нашего Отечества, на развитие народного хозяйства.

Памятуя, какую огромную роль сыграла «Правда» в борьбе за высокие темпы строительства Магнитогорского металлургического комбината, за освоение его производственных мощностей, доменички третьей печи решили ознаменовать 50-летие «Правды» новыми трудовыми успехами.

Почин доменичков подхватили сталевальщики. Сталевары второй печи первого мартеновского цеха А. Кармановский, И. Красильников, И. Котов, М. Сидютин решили к 5 мая довести выплавку сверхплановой стали до 2200 тонн.

Сталевары четвертой печи первого цеха В. Литвинов, Е. Кулешов, Н. Носенко и Н. Девятковский решили выдать к этому времени 2000 тонн сверхплановой стали.

И. БАРКОВ,
секретарь комсомольской организации участка
ремонта котельно-ремонтного цеха.

Наш трудовой подарок

Наш участок ведет ремонт оборудования прокатных станков и мартеновских печей. Комсомольцы котельно-ремонтного цеха, желая достойно встретить XIV съезд ВЛКСМ, взяли обязательство досрочно проводить каждый ремонт. Когда на ремонте стоял стан «300» № 2, мы на 2 часа раньше срока пустили его в эксплуатацию. Здесь хорошо трудились электросварщик Амир Ильганов и молодой бригадир слесарей-монтажников Юрий Андрушко.

8 марта встала на ремонт пятая доменная печь. Комсомольцы и молодежь ремонтного участка

обязались высококачественно произвести свои работы и закончить их раньше срока. С самого начала ремонта хорошо трудятся комсомольцы Проскураков, Сабагатинов, Зеленин и другие. Качественное и досрочное производство ремонта печей пятой домны будет нашим трудовым подарком XIV съезду ВЛКСМ.

Активнее, чем прежде

Массовый рейд за повышение производительности труда в кузнечно-прессовом цехе проходит значительно активнее, чем прежде. В нем участвует больше рабочих, командиров производства и предложений подают больше. Прежде во время рейда поступало 50 — 60 предложений, теперь же уже поступило 106.

Это объясняется в первую очередь тем, что задачи рейда более широко популяризированы, много внимания ему уделила наглядная агитация. Вопрос о ходе рейда был даже обсужден на производственном совещании, где доклад делал начальник цеха.

Наиболее активно участвует в рейде кузнец Николай Васильевич

Ефимов. Он подал 13 предложений. Участие в рейде он сочетает с высокопроизводительной работой, и за успешное выполнение февральского плана цеховой комитет решил просить профком комбината присвоить ему звание лучшего кузнеца.

Многие предложения имеют немаловажное значение для работы цеха. Заместитель начальника цеха Ф. Цымбалюк и мастер К. Григорьев предложили реорганизовать работу на двух трехтонных и пятитонных молотах. До сих пор каждый кузнец, начиная смену, начинал и свою работу, а заготовка, которую обрабатывал его товарищ в предыдущую смену, откладывалась в сторону. Терялось

время и увеличивался расход топлива на нагрев заготовки.

Рационализаторы предложили так организовать работу, чтобы кузнецы из смены в смену передавали незавершенную поковку. Это должно намного повысить производительность труда, повысить заработок кузнецов. Да и такого положения, как было в феврале, когда треть бригад этих молотов не выполняла нормы, также не будет.

Много и других предложений принято у нас, многие принял заводской штаб. Они будут внедрены, чтобы облегчить труд, повысить его производительность и культуру производства.

М. ВОЛКОВ,
член штаба рейда.

Резервы — в действие! Вот это и есть формализм

Перед копровой копровой цеха висит сводка, посвященная массовому рейду за изыскание резервов производства и повышение производительности труда. Аккуратно вычерчена каждая графа, предназначенная для количества поданных предложений, а также отклоненных и внедренных. Председатель цехкома т. Шележенков каждый день проходит мимо стенда с этой сводкой. И его по-видимому несколько не смущает то обстоятельство, что из этого объема наглядной агитации нельзя извлечь никакой пользы: в сводке не заполнена ни одна графа.

Это настораживает. Сразу создается впечатление, что с рейдом в цехе не все благополучно. Ведь известно, что это мероприятие продлено до 1 апреля. Все новые и новые предложения поступают в рейдовые штабы. На досках показателей различных цехов комбината то и дело сменяются цифры, отражающие количество поступивших, внедренных и отклоненных предложений. А в копровом цехе — сводка молчит.

120 предложений зафиксировано в тетради рейдовой комиссии цеха. Цифра сама по себе неплохая. И предложения есть очень хорошие. Но из этого количества отклонено больше половины: 67. В чем дело? Может быть предлагается что-нибудь неосуществимое, нереальное? Или творческая мысль рабочих копрового цеха переживает кризис?

Дело в том, что много предложений так называемых повторных. То-есть рабочие предлагают осуществить то, что уже намечено ортехпланом. Это говорит о том, что в цехе не проводилась разъяснительная работа, не обращалось внимание на узкие места, не доводилось до рабочих мероприятия организационно-технического плана. Отсюда — повторные предложения. Отсюда — большое количество отклонений...

А может быть сводка по рейду пустует потому, что в копровом цехе не внедрено еще ни одно предложение? Да, это факт. А внедрять есть что.

Вот, например, бригадир Иван Курдюков и рабочий Гайзетдин Бикташов предложили обслуживать четыре крана на складе холодного чугуна втроем. Это предложение должно дать определенный экономический эффект, который, впрочем, еще не подсчитали в копровом цехе.

Ценное предложение

Долгие годы обжимщики третьего блюминга испытывали большие трудности при прокатке металла одного из квадратов на стане «450». Процесс прокатки этого квадрата здесь проходил очень медленно и это сдерживало производство металла, было помехой для успешного выполнения производственного плана.

Многие инженеры, техники, мастера-практики и рабочие — рационализаторы и изобретатели обжимно-заготовочного цеха думали над тем, какими путями можно ускорить процесс прокатки металла на заданном квадрате. Цеховое бюро рационализации и изобретательства, а также совет ВОИР цеха включили это мероприятие в темник, нацелив обжимщиков на неотложное решение вопроса ускорения прокатки металла заданного квадрата на



Помощник начальника цеха по механическому оборудованию т. Бурас предложил котельную на северном участке перевести на жидкое топливо с помощью реципиента — специальной установки для подачи такого топлива. Это предложение также эффективно, но и здесь экономия неизвестна: штаб рейда не утруждал себя подсчетами.

Интересное предложение внес резчик лома Иван Гудков. Он обратил внимание на то, что, работая на одной площадке, резчики лома и подкрановые рабочие могут взаимно дополнить друг друга. У подкрановых рабочих заполнено не все время, и они могут использовать его для резки. Рабочий предложил обучить подкрановых рабочих специальности резчиков и, наоборот, резчиков — специальности подкрановых рабочих, что позволит уплотнить рабочий день и повысить производительность труда.

Предложение по экономии ценного цветного металла — латуни внес слесарь по ремонту автогенной аппаратуры Михаил Шарафудинов. Он изготовил головки и камеры смещения коксовых резаков не из латуни, а из стали. Рабочий самостоятельно сделал опытный образец такого резака.

Есть ли еще порох в пороховницах? Могут ли руководители копрового цеха исправить положение, добиться притока новых предложений в штаб рейда? Да, конечно. Необходимо нацелить коллектив на узкие места, поднять творческую активность рабочих и инженерно-технических работников. И не последнее внимание уделять наглядной агитации.

Было бы значительно приятнее, если бы прошел председатель цехкома т. Шележенков мимо стенда со сводкой и увидел там не пустое место, а высокие цифры поданных и внедренных предложений массового рейда.

В. ЛЕОНИДОВ.

Думали над этим вопросом и инженеры — обжимщики С. В. Мерекин и С. Е. Жердев. Тщательно разобравшись в работе оборудования стана и сделав ряд точных технических расчетов, они пришли к выводу, что процесс прокатки металла заданного квадрата на стане «450» можно ускорить, если изменить калибровку валков. Мысль инженеров-новаторов блестяще подтвердилась при эксперименте.

Сейчас прокатка металла заданного квадрата на стане «450» третьего блюминга проводится валками новой калибровки, предложенной инженерами тт. Мерекиным и Жердевым. Пропускная способность стана на прокатке трудного профиля значительно повысилась.

С. ЕГОРОВ.