

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## Метод инженера-новатора Ковалева — в сталеплавильные цехи

С внедрением регламентированного, операционного графика работы печей в мартеновских цехах, открылись новые возможности для дальнейшего роста производительности труда, увеличения выплавки металла и снижения расходов на производство. Эти возможности в значительной мере используются и дают положительные результаты.

Патриотический почин сталеваров третьей мартеновской печи тт. Захарова, Зинурова и Семенова послужил новым началом в развитии широкого социалистического соревнования за звание стахановских агрегатов и цехов, за экономичную и высокопроизводительную работу на нашем комбинате. Став на предоктябрьскую трудовую вахту, сталеплавильщики стремятся привести в действие все неиспользованные резервы производства и дать новые подарки Родине к 33-й годовщине Октября.

Изучая и анализируя работу отдельных сталеваров-стахановцев, достигших в социалистическом соревновании серьезных успехов, установлено, что каждый сталевар имеет не только свои особенности метода ведения плавки в целом, но и свои индивидуальные особенности выполнения отдельных операций плавки. Как-то: на малых печах быстрее всех проводит операцию плавления сталевар т. Мухутдинов, а на печах большой садки — сталевар т. Зинуров. Операцию доводки плавки быстрее всех ведет на большегрузных печах сталевар т. Семенов, на малых печах — сталевар т. Затонский, опережая сталеваров Яковлева и Дмитриева на 30 минут. В свою очередь операцию доводки плавки быстрее всех ведут мастера производства тт. Сазонов, Поздняков и Оглобля.

Становится очевидным, что если бы все сталевары усвоили все эти наиболее рациональные методы ведения отдельных операций плавки, печи работали бы еще более форсированно — более производительнее. В этой связи метод работы инженера Ковалева открывает новые реальные возможности для сталеплавильщиков по изучению, обобщению и внедрению опыта новаторов. Метод тов. Ковалева мы начинаем внедрять у себя в цехе.

Группе инженерно-технических работников поручено глубоко изучить и обобщить метод работы новаторов-стахановцев сталеплавильных печей. В частности, инженеру Сидорову А. А. поручено изучить тепло-режим по отдельным операциям скоростных плавки передовых сталеваров, чтобы внедрить его на всех печах. Это поможет обучить сталеваров не только экономно расходовать технологическое топливо, но и вести плавку на высоком тепло-техническом уровне. Инженеру т. Слюдинову поручено изучить и внедрить наиболее совершенную организацию работ на разливочном пролете по обеспечению бесперебойной разливки скоростных плавки. Наряду с этим мы начали проводить производственные встречи сталеваров. Так, проведены встречи сталеваров шестой и первой печей, первой и пятой, третьей и пятой и т. д. На этих производственных встречах разбираются методы выполнения отдельных операций плавки, планирование рабочего времени, организация рабочего места отдельных сталеваров. Эти первые шаги по изучению и обобщению наиболее рациональных методов ведения плавки по операциям уже дали свои положительные результаты. Коллектив первой печи

на протяжении последних десяти дней сократил длительность плавки на несколько часов, что обеспечивает выполнения агрегатом норм выработки до 200 процентов.

Длительное время печь № 5 работала на низком уровне производительности. После того, как была совместно со сталеварами глубоко изучена и проанализирована работа по отдельным операциям, на печи устранены не только организационные неполадки, но и отдельные конструктивные дефекты. После этого печь резко улучшила свою работу. На седьмой печи сталевары тт. Смольников, Макаров и Ефимов неправильно вели тепловой режим; работали с избытком газа, что влекло к его перерасходу. После изучения теплового режима на этой печи удалось снизить удельный расход технологического топлива и сократить продолжительность плавки в среднем на два часа.

Теперь каждую пятидневку будут регулярно разбираться со сталеварами передовые методы ведения отдельных операций плавки. Широкое технически грамотное изучение и внедрение стахановского опыта по отдельным операциям по методу инженера Ковалева поможет коллективу сталеплавильщиков не только улучшить работу по графику, но и значительно его опережать.

Метод работы инженера Ковалева может и должен найти широкое распространение не только на печном пролете, но и на многих других соподчиненных — вспомогательных участках производства. Вот пример. На участке огнеупорных работ каменщик т. Засуха со своей бригадой в составе двух каменщиков и трех подручных под руководством мастера т. Битюцкого производит футеровку полутора сталеразливочных ковшей в течение рабочей смены, т. е. за восемь часов. При тех же производственных условиях каменщики тт. Федоров и Мешеряков затрачивают на футеровку только одного ковша от 9 до 10 часов. Изучение и внедрения опыта работы каменщика-стахановца т. Засухи по футеровке сталеразливочных ковшей отделе по операциям позволит также на много повысить производительность труда.

Большую помощь в массовом освоении стахановского опыта по операциям по методу инженера Ковалева призваны оказать инженерно-технические работники цеха совместно с техническим отделом и отделом организации труда комбината, а также работники НИТО секции сталеплавильщиков и работники горно-металлургического института.

Внедрение метода инженера т. Ковалева должно также параллельно идти по пути изучения и обобщения методов экономичной работы. В этой связи технику т. Михееву поручено глубоко проанализировать поплавоочный расход материалов, чтобы определить дальнейшие пути снижения расходов на производстве.

Внедрение метода инженера т. Ковалева поможет сталеплавильщикам не только закрепить достигнутые успехи, но и перейти на новый более высокий ритм производства, поднять технологическую культуру, укрепить регламентированный режим, как основу производительной и экономичной работы, перейти от отдельных стахановских агрегатов к стахановским участкам и цехам.

**А. ТРИФОНОВ**, начальник первого мартеновского цеха.

## В борьбе за высокое качество чугуна

В социалистическом соревновании на стахановской вахте мира высоких качественных показателей в августе достигли коллективы пятой и шестой доменных печей. Печные бригады пятой комсомольско-молодежной домны, где мастерами работают тт. Подухин, Буданов и Сазоненко, значительно перевыполнили план, выдали весь чугун высокого качества — кондиционный и сэкономили за счет бережного расхода сырья и топлива \$1100 рублей.

Доменщики шестой печи, где мастерами тт. Ткаченко, Переверзев и Шатилин, также значительно перевыполнили план и выдали весь чугун кондиционный. Они сэкономили 7500 рублей.

За достигнутые успехи этим коллективам в цехе присвоено звание — «Коллективов отличного качества».

**В. КОЛОСОВ**.

## ЗАВТРА — ДЕНЬ ТАНКИСТОВ

Слава советским танкистам и танкостроителям — славным патриотам нашей великой социалистической Родины!

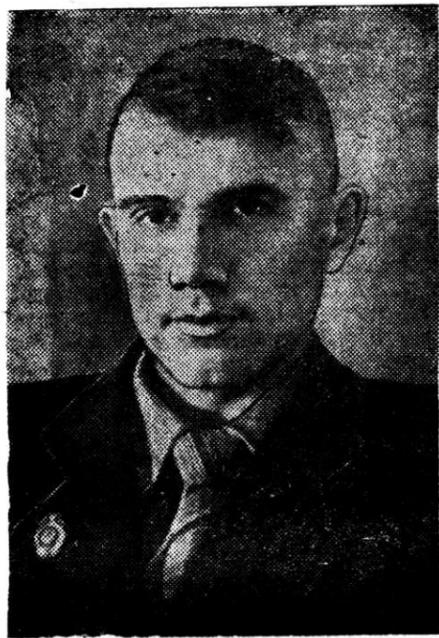
## Предоктябрьская вахта мира

### Успехи передовых сталеваров

Передовые сталевары третьего мартеновского цеха показывают образцы стахановского труда на вахте в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

В прошлом месяце сталевары двадцать второй печи тт. Филимошин, Каминский и Камаев сварили 23 скоростных плавки и выдали многие сотни тонн сверхплавовой стали. Сталевар т. Филимошин снял с квадратного метра пода печи на 900 килограммов стали больше нормы. Также образцовый пример показывают сталевары этой печи и в сентябре. Только за четыре дня они сэкономили за счет бережного расхода топлива и материалов 53552 рубля государственных средств.

7 сентября сталевар т. Филимошин под руководством мастера т. Панченко сварил плавку на 3 часа раньше графика и выдал многие десятки тонн стали дополнительно к заданию. В этот же день скоростные плавки и десятки тонн стали сверх плана выдали сталевары тт. Каминский, Сильченко, Киселев, Ишков, Глузов и Венцов.



С честью несут трудовую вахту мира сталеплавильщики пятой мартеновской печи. За первую неделю сентября они значительно перевыполнили план и за пять дней сэкономили 20 тысяч рублей.

На снимке: сталевар этой печи Петр Лапас.

## Выполняем обязательства

Коллектив нашей печи участвует в предоктябрьском социалистическом соревновании на стахановской вахте мира. В первые месяцы этой вахты — июле и августе мы добились хороших показателей: значительно перевыполнили программу и сэкономили много сырья, материалов и топлива.

В сентябре решили работать еще лучше. Я и мой напарники — сталевары тт. Смородин и Яковлев — обязались в нынешнем месяце выдать дополнительно к плану сотни тонн стали, достигнуть еще лучших технико-экономических показателей.

Обязательство нами выполняется. В течение первой недели сентября все сталевары значительно перевыполнили задание. Я лично выполнил задание на 124 процента, дал пять скоростных плавки. Восемь скоростных плавки сварили тт. Смородин и Яковлев. Коллектив печи снимает с каждого квадратного метра пода печи на 1,6 тонны стали больше, чем запланировано. За первую пятидневку мы сэкономили сырья, материалов и топлива на 16.830 рублей.

Во второй пятидневке работаем также на высоком уровне. 7 сентября, например, выдали три скоростных плавки. Я сварил плавку на 4 часа 40 минут раньше гра-

фика, т. Яковлев — на 4 часа 35 минут, а т. Смородин — на 4 часа.

Большая заслуга в нашей успешной работе принадлежит подручным. Первого подручного коммуниста т. Сибгатуллина я считаю своим, ближайшим помощником. Он оказывает мне помощь во всей работе. Отлично справляются со своими обязанностями Петр Иванов, комсомолец Григорий Акулов, молодой недавно окончивший ремесленное училище Василий Зуев.

Высокие наши показатели за первые семь дней еще не говорят за то, что мы использовали все свои возможности. Мы могли бы работать значительно лучше, если бы нам не мешали кое-какие цеховые неполадки. Например, в первые шесть дней месяца мы простаивали значительное время из-за несвоевременной подачи чугуна. 6 числа мне не подавали чугун в течение одного часа. И такие случаи бывают довольно часто.

Администрация цеха следует не допускать простоев сталеваров по разным причинам, которых можно избежать. А мы, со своей стороны, приложим все усилия, чтобы добиться самых высоких показателей в работе, дадим новые сотни и тысячи тонн сверхплавовой стали для нашей любимой Родины.

**Т. ЗАТОНСКИЙ**, сталевар печи № 1 первого мартеновского цеха.

## Соревнование ремонтников

Рабочие, мастера, бригадиры — весь коллектив цеха ремонтного куста мартена активно участвует в социалистическом соревновании в честь 33-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. С честью несут предпраздничную стахановскую вахту слесари, токари и рабочие других профессий.

Вперед идет смена Федора Петровича Барабанцева. Она выполнила августовскую программу на 106,4 процента и успешно работает в сентябре. С начала месяца смена ежедневно перевыполняет задания.

Неплохие показатели имеют и смены мастеров Михаила Александровича Рыжкова и коммуниста Юрия Иосифовича Муратовского. Они также систематически перевыполняют задания.

Образцы стахановского труда показывает бригада слесарей по ремонту оборудования мартеновских печей во главе с Григорием Ивановичем Суспицыным. Эта бригада выполняет задание на 138—140 процентов, дает только отличное качество ремонтных работ.

Бригада слесарей по ремонту кранов, которой руководит т. Жаров, также работает на высоком уровне. Она реализует задания на 130 процентов.

В соревновании токарей первенствует молодой токарь Мария Зиновьева, выполняющая ежедневно по две нормы. На 190—195 процентов выполняет ежедневно задания строгальщик т. Устинов.

**А. САВУШКИН**, и. о. инженера по труду цеха куста мартена.