



**М ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

**Пример для России**

Уважаемый Виктор Филиппович!



От себя лично и от имени фракции ЛДПР искренне поздравляю вас и весь коллектив Магнитогорского металлургического комбината с профессиональным праздником! День металлурга имеет особое значение для Магнитки: из палаточного городка он стал красивейшим современным городом благодаря мозолистым рукам металлургов. История также помнит, что металлурги Магнитогорска внесли особый вклад в дело Великой Победы: каждый второй танк, каждый третий снаряд были сделаны из вашей стали.

Вас можно сравнить только с великим Г. Носовым. Если ему удалось организовать работу на Победу, то вам удалось вывести комбинат из постперестроечного угара на кардинально новый мировой уровень. Вы положили конец задержкам зарплат, кардинально обновили основные фонды. Благодаря вам и вашему коллективу наша Родина находится сейчас в ряду передовых сталелитейных стран. Толстолистовой стан «5000», холоднокатаный лист для автомобильной промышленности — эти слова скажут многое любому профессионалу. А ваша забота о металлургах, об их труде, отдыхе и спорте, показала всем, каким должен быть настоящий современный руководитель!

Сегодня ММК и градообразующее предприятие, и флагман черной металлургии, и передовая инновационная площадка, являющаяся примером для всей промышленности России.

Желаю вам и всему коллективу Магнитогорского металлургического комбината дальнейших успехов, крепкого здоровья, семейного счастья, благополучия и долгих лет жизни!

С уважением

**ВЛАДИМИР ЖИРИНОВСКИЙ,**  
заместитель председателя Государственной Думы.

**Творцы металла**

Уважаемые работники металлургической промышленности!

Поздравляем вас с замечательным профессиональным праздником — Днем металлурга!

В течение всех последних лет металлургия является одним из лидеров российской экономики. Продукция, произведенная вашими руками, высоко ценится и в России, и за рубежом. Ваши трудолюбие, мастерство, ответственность и преданность любимому делу заслуживают глубокого уважения.

Надеемся, что, благодаря внедрению новых инновационных ресурсосберегающих технологий, труд металлурга станет еще эффективнее.

Желаем успехов, стабильности, новых достижений на благо отрасли и нашей страны.

**АНДРЕЙ МОРОЗОВ,**

депутат Государственной Думы;

**ЕВГЕНИЙ РЕДИН, АЛЕКСЕЙ ГУШИН, СЕРГЕЙ ШЕПИЛОВ,**  
депутаты Законодательного собрания Челябинской области.

**Прочные позиции**

Уважаемый Виктор Филиппович!

Поздравляем вас и всех работников сталелитейного производства Магнитогорского металлургического комбината с 75-летием со дня выпуска первой магнитогорской стали.

Магнитка по праву считается флагманом российской металлургии, пользующейся заслуженным авторитетом не только в России, но и на мировой экономической арене. История комбината насчитывает немало ярких, героических страниц с момента его создания и до настоящих дней. Поистине неограничен вклад комбината в дело Великой Победы нашей Родины. Сегодня, благодаря высочайшему профессионализму коллектива и руководства комбината, металлургический комплекс Урала играет огромную роль в поступательном развитии экономики России.

Для корпорации «Урал промышленный» — Урал полярный», реализующей самый масштабный ресурсно-инфраструктурный мегапроект Российской Федерации, Магнитка является олицетворением огромного потенциала промышленного Урала, развитие которого является одной из основных целей проекта. Стратегическое партнерство и сотрудничество между нашими компаниями позволит придать дополнительный импульс развитию отечественной металлургии и освоению богатейшей минерально-сырьевой базы Урала полярного, способной обеспечить на многие годы вперед все потребности уральских металлургов.

Желаю коллективу Магнитки дальнейших производственных и экономических успехов, сил и бодрости духа в благородном и прекрасном труде во благо нашего любимого Отечества!

**ОЛЕГ ДЕМЧЕНКО,**

генеральный директор  
ОАО «Корпорация «Урал промышленный» — Урал полярный».

**В ГОРЯЧЕМ ЦЕХЕ АФРИКАНСКАЯ ЖАРА**

Наших сталеваров спасает фирменная минералка и природный иммунитет

**ЗАЛИВКА ЧУГУНА** — один из самых зрелищных моментов производства стали в кислородно-конвертерном цехе. Ковш с раскаленным металлом неспешно приближается к конвертеру, и вскоре исполненные агрегаты почти не видны за снопом ослепляющих искр, обжигающих лицо даже на приличном расстоянии.

— Температура на этой площадке порой доходит до ста градусов, — говорит сменный мастер производства участка конвертеров Владимир Ездун. — На людях, можно сказать, одежда горит. А летом жару, в буквальном смысле слова, подает температура «за бортом». Знание нагревается, и в горячем цехе становится еще труднее работать.

В ККЦ Владимир Михайлович с момента его открытия. Не раз сталкивался с летними форс-мажорами, знает, что от перегрева не застрахован никто, и потому всегда наготове. В правилах техники безопасности четко прописаны действия рабочих по оказанию помощи в случае теплового удара. Первым делом необходимо вытащить пострадавшего из зоны высокой температуры и отнести в прохладное помещение. Затем дать пострадавшему утолить жажду, охладить в полудуше или наложить холодный компресс на крупные сосуды.

— Конечно же, тепловой удар лучше предотвратить, — рассказывает Ездун. — Каждый это понимает, поэтому питьевой режим соблюдают. Другой старожил кислородно-конвертерного цеха — полуручный сталевар Василий Бабак. На производстве стали уже девятнадцать лет и потому уверенно может сказать: условия труда меняются в лучшую сторону. Главным образом это касается питьевого режима. Диспенсеры установили даже на тех участках, где всего двое-трое человек, каждую неделю в цех доставляют минеральную воду.

— Раньше пили газировку, но она не утоляет жажды, — вспо-



ФОТО АНДРЕЯ СЕРЕБРЯКОВА

минает Василий Дмитриевич. — Конечно, и сейчас в цехе действуют сатураторы, но мы предпочитаем минералку. Кроме того, уходя на работу, каждый может взять воду с собой. В технические перерывы выходим на свежий воздух: для этого есть специальные балконы. Радует нас новая спецодежда. Современный костюм сталевара пошит из специальной теплозащитной ткани, которая предохраняет тело от брызг металла. Многие зависят и от каски. Тяжелый головной убор — дополнительная нагрузка, и поэтому сейчас используют каски из легкого термопластика.

— Хорошие условия работы складываются из мелочей, — уверяет Василий Дмитриевич. — До-

спехи сталевара должны быть надежными, но легкими.

До кислородно-конвертерного цеха Бабак тринадцать лет проработал в первом мартеновском.

— Там условия были гораздо тяжелее, — вспоминает полуручный сталевар. — Перегревы — обычное дело: закрыл летку, вышел и тут же упал. Здесь за все годы работы я не припомню ни одного случая теплового удара. А все потому, что в кислородно-конвертерном цехе темпы производства гораздо интенсивнее, и руководство заинтересовано сохранять работоспособность коллектива.

Единственным спасением в мартеновском цехе были полудуши. Рабочие тогда пили

газированную воду, которая мгновенно выходила с потом. Выпил сталевар пару кружек, кажется, напился. Но стоит приблизиться к печке, как жажда начинает одолевать с новой силой, пот бьет ручьями, спецодежда пропитывается солью. Работать в мокром костюме неприятно, поэтому после каждой плавки у полудушей выстраивались очереди.

Старший мастер участка промежуточных ковшей Владимир Андреев тоже знаком с условиями работы в мартене. На себе испытал тепловой удар.

— Сначала перестаете потеть, — рассказывает Владимир Петрович. — Потом чувствуете слабость, и будто миллион иголок пронзает все тело. Отхо-

дить от перегрева приходится долго, так что лучше его избежать, выполняя инструкции. В цехе у нас все условия, чтобы предупредить тепловой удар.

К летнему сезону цех подготовлен полностью: сатураторы и диспенсеры работают исправно, солевые растворы всегда в наличии. В каждой комнате отдыха установлены микроволновые печи, холодильники, кондиционеры. Проводятся работы и фирменная минеральная вода «Сталевар Магнитки».

— Хорошая вещь, — говорит Владимир Петрович. — Об этой воде слышу только положительные отзывы. Одно плохо: получаем ее через административно-бытовой

корпус. Нет денег, чтобы доставлять минералку непосредственно на участки.

Как старший мастер, Андреев постоянно контролирует соблюдение питьевого режима: проверяет наличие солевых растворов, исправность диспенсеров. Профилактика проводится на каждом сменном собрании. Поэтому случаев перегрева на участке нет несмотря на непростые условия работы: после плавки температура футеровки ковша составляет тысячу градусов.

— Но все в пределах санитарной нормы, — утверждает Владимир Петрович.

Старший фельдшер здравпункта кислородно-конвертерного цеха Любовь Савиновская тоже не припомнит, чтобы к ней обращались с тепловыми ударами.

— Главное — не допустить потери минеральных солей, — объясняет Любовь Николаевна. — С потом происходит выделение большого количества этих веществ, что может вызвать судороги. Чтобы предотвратить это, необходима соль — она задерживает воду в организме.

Раньше, до появления «Сталеваара Магнитки», использовали порошок «Регидрон». Люди на производстве изобретательные: разводили его в газированной воде — получалась настоящая минералка.

— Пить надо по расписанию, — продолжает Любовь Николаевна. — Перед сменой жажду утоляют полностью, потом два часа не пьют, а только пощуют рот. В обеденный перерыв полное утоление жажды, а потом снова следует воздержаться от питья на два часа. Если пренебречь этими правилами, усилится потоотделение и выход минеральных веществ, что приведет к судорогам.

По словам Савиновской, многие из сегодняшних конвертерщиков начинали в мартеновских цехах, и их было сложно уговорить пить подсоленную воду. Однако сейчас все рабочие ККЦ неукоснительно соблюдают правила, чтобы благополучно пережить непростой для горячего производства летний сезон.

**КИРИЛЛ СМОРОДИН.**

**Планка для инженеров**

КОНКУРС

**ПЕРВОГО ИЮЛЯ стартовал ежегодный конкурс «Инженер года ОАО «ММК»», проводимый среди работников подразделений комбината.**

Одной из целей конкурса является пропаганда технических достижений специалистов и опыта их производственной деятельности. Победители получают право участвовать во Всероссийском конкурсе «Инженер года».

По условиям конкурса участниками могут быть работники ОАО «ММК», занятые

инженерной деятельностью, добившиеся в 2008 году существенных профессиональных результатов, имеющие высшее профессиональное образование. Уровень и потенциал компетентности работников определяется в структурном подразделении комиссией под председательством руководителя. При оценке учитываются самостоятельность технического мышления конкурсантов, их готовность к разработке новых материалов, машин, приборов, технологий. Немаловажную роль играет и общенаучная, общинженерная и организационно-экономическая подготовка специалистов, сочетание в работе профессиональных знаний и практических навы-

ков. Помимо этого, от участника требуется умение свободно выражать свои суждения по техническим вопросам на базе научного анализа и синтеза, владеть основами бизнеса, менеджмента, маркетинга, инновационной деятельности.

Для организации и проведения конкурса создана специальная комиссия, в которую вошли руководители комбината и представители профсоюзного комитета. Именно им уже в сентябре предстоит определить лучшего инженера. Победители конкурса, занявшие призовые места, будут награждены денежными премиями.

**ЕЛЕНА КОФАНОВА.**

**ЧИТАЙТЕ В «ММ»**

**Гибнет рыба**

**ВЕРХНЕУРАЛЬСКАЯ** прокуратура продолжает расследование фактов гибели рыбы в Верхнеуральском водохранилище, где анализы воды не соответствуют санитарным нормам.

Как рассказали в Магнитогорском отделе Рыбнадзора, проведены съемки водохранилища с воздуха, на которых видны две трубы, сливающие в водоем жидкость. На этой неделе Рыбнадзор и сотрудники прокуратуры отправятся в рейд, во время которого планируют найти нарушителя и в дальнейшем привлечь его к ответственности. Подробности — в ближайших номерах «Магнитогорского металла».

**СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО КРЕДИТУ**

**2,9%**

**7,9%**

**\*Специальное предложение для сотрудников ММК.**  
\*При предъявлении документа, подтверждающего место работы, каждому покупателю - подарок!

\*Специальное предложение от Renault Credit (Реновайт Кредит): аванс — от 40%, срок — от 1 до 24 месяцев. Предложение действительно для всех версий Renault Symbol. Единовременная комиссия за выдачу кредита — от 0 до 6000 р. (0 р. для клиентов, получающих второй и более кредит в ЗАО Юнискредит Банк). Зербертивная ставка по программе указана без учета платежей по услуге обязательного страхования автомобиля, размер которого рассчитывается в каждом конкретном случае. Программа Renault Credit осуществляется в сотрудничестве с ЗАО Юнискредит Банк (Генеральная лицензия Банка России №1). \*\*Цена действительна для автомобилей 2008 года выпуска. Цена указана без учета стоимости доставки. \*\*\*Дополнительное оборудование. Реклама.

**«КРИСТИНА-АВТО».** Г. МАГНИТОГОРСК, Ш. КОСМОНАВТОВ, 61 (ЧЕЛЯБИНСКАЯ ТРАССА), Т. (3519) 29-75-54, 29-10-40  
**ТЕСТ-ДРАЙВ. СТРАХОВАНИЕ. ТРЕЙД-ИН.**

**ВНИМАНИЕ!**

Фирменные запчасти только в защищенной упаковке

**ООО «КАМАЗАВТОМАРКЕТ»**, г. Челябинск, www.chelkamaz.ru, (351) 774-27-47, 772-69-68, kam@modem.ru  
**ООО «Компания УРАЛКАМ»**, г. Челябинск, www.uralkam.ru (351) ф. 724-58-44, 267-38-04, 724-40-60, 8-909-070-11-11, uralkam.td@mail.ru

**http://www.kamaz.net, e-mail: market@kamaztrade.ru, тел./факс: (8552) 39-39-33 423800, Россия, г. Набережные Челны, бульвар Рубаненко, 4**