

Твой партийный билет

К ОБМЕНУ
ПАРТИЙНЫХ
ДОКУМЕНТОВ

Под номером 600

Люди, которым посчастливилось встретить В. И. Ленина на Финляндском вокзале в знаменательный день его возвращения из эмиграции в Россию, сохранили в памяти один из самых волнующих эпизодов исторического события: Ильичу, приветствуемому многочисленными делегациями рабочих, красноармейцами, солдатами, матросами, вручают партийный билет № 600 Выборгской районной организации большевиков Петрограда.

Известны и обстоятельства, при которых партийный билет № 600 был выписан на имя Владимира Ильича. У каждого райкома Петроградской организации была своя нумерация документов. После выхода партии из подполья Выборгский райком успел уже выдать 599 билетов, когда работников райкома осенила мысль: Ленина можно ждать в Петрограде со дня на день. Партийный билет № 600 надо сохранить для него.

Так, 3 апреля 1917 года на площади Финляндского вокзала в Петрограде Лени-

ну был вручен партийный билет. А воскресным майским днем этого же года партийные активисты Выборгской стороны увидели Владимира Ильича в своем райкоме. Он пришел сюда уплатить членские взносы.

Мы уже сказали, партийные билеты (членские карточки) 1917—1919 годов не были единого образца. В каждом городе, губернии они имели свою нумерацию, цвет, размер, содержали разное количество сведений. Это мешало централизации учета и распределению сил, создавало условия для нарушения партийной дисциплины.

На VIII съезде партии (март 1919 г.) было принято решение о перерегистрации всех членов партии. Фактически это была первая чистка партии. В ходе перерегистрации призвавшиеся к партии после октября 1917 года спекулятивные антипартийные элементы из ее рядов были вычищены. Все остальные членам партии старые партийные билеты были заменены новыми.

держали одинаковые сведения о коммунистах. В старые билеты включались Программа, Устав партии, в новых их не было.

Единого образца

Эта работа была закончена уже в конце 1920 года. Новые билеты отличались от старых тем, что все они были единого формата, со-

(Окончание. Начало в № 109)

Новый билет имел вид книжечки из 33 страниц. В нем были изложены биографические данные коммуниста, ежемесячно делались отметки о его общественной деятельности, передвижениях, командировках, взысканиях.

После X съезда партии ЦК РКП(б) принял постановление о проведении генеральной чистки партии, которая, по словам В. И. Ленина, должна была очистить партию от мазуриков, от оборочившихся, от нечестных, от нетвердых коммунистов и от меньшевиков, перекрасивших «фасад», но оставшихся в душе меньшевиками. Закончив эту чистку, партия провела в 1922 году обмен партийных билетов.

Партбилеты образца 1922 года значительно отличались от предыдущих. Они имели печатную нумерацию, были меньше по формату,

Партбилет № 0000001

В 1927 году производился обмен партийных документов. Я тогда работал в Замоскворецком райкоме Москвы. На заседании бюро райкома один из старейших большевиков — ленинцев Александр Митрофанович Стопаня предложил закрепить навечно за Владимиром Ильичем Лениным билет номер один.

Все горячо одобрили эту идею.

Как известно, Централь-

ный Комитет партии учел просьбу замоскворецких коммунистов и выдал Замоскворецкому райкому партийный билет № 0000001 члена Всесоюзной Коммунистической партии (большевики). В нем указано:

Фамилия — Ульянов (Ленин).
Имя, отчество — Владимир Ильич.
Год рождения — 1870.
Время вступления в партию — 1893.

потому что содержали только основные сведения — фамилию, имя, отчество, год рождения коммуниста, время его вступления в партию, название организации, выдавшей билет, подпись коммуниста и секретаря укома (райкома), печать и дату выдачи документа, а также данные об уплате членских взносов.

Все остальные сведения о члене партии были перенесены в личное дело, которое имело одинаковый с партбилетом номер и хранилось в той организации, где он состоял на партийном учете.

В 1927 году были проведены очередная перепись коммунистов и обмен партийных билетов. Форма билета не изменилась, но вместо личных дел была введена единая учетная карточка. Здесь нам хочется воспроизвести рассказ старого большевика Иосифа Ицкова.

В дальнейшем обмен партийных билетов проводился в 1935 и 1936 годах. Последний обмен был в 1954 году, после того, как по решению XIX съезда партия стала называться Коммунистической партией Советского Союза. Но при каждом очередном обмене членский билет № 1 никому не выдается. Этот номер навсегда закреплен за партийным билетом основателя и вождя партии. Билет В. И. Ленина хранится в Центральном партийном архиве Института марксизма-ленинизма.

Владимир Ильич принимал в жизни партийной организации Замоскворецья самое живое участие, уже на следующий день после приезда из Питера в Москву Ленин направился в Замоскворецье, на завод Михельсона, выступая перед рабочими, призывая восстановить производство боеприпасов. Именно в этом районе, на том же заводе Владимир Ильич вместе с бойцами первых красногвардейских отрядов принимал военную присягу.

В дальнейшем обмен пар-

С портретом Ленина

На XXIV съезде КПСС был поставлен вопрос об очередном обмене партийных документов. Чем это вызвано?

С момента последнего обмена партийных документов прошло 17 лет. Срок действия партбилетов, на который они были рассчитаны, закончился.

— Будет правильным, — сказал в Отчетном докладе Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев, — если мы подойдем к обмену партийных документов не формально, а как к важному организационно-политическому мероприятию. Следует организовать дело так, чтобы обмен партийных билетов содействовал дальнейшему укреплению партии, повышению активности и дисциплины коммунистов.

— Можно было бы осуществить и многочисленные пожелания коммунистов о том, — сказал далее Л. И. Брежнев, — чтобы на партбилете имелось изображение основателя и вождя Коммунистической партии Советского Союза Владимира Ильича Ленина.

Это предложение было встречено бурными, продолжительными аплодисментами делегатов и гостей съезда.

Итак, в заключение нам хотелось бы еще раз напомнить: партийный билет — твой главный документ. Береги его и оправдывай право на владение им своими делами и поступками. Будь, как говорил М. И. Калинин, коммунистом с билетом, а не при билете!

Плюсы АСУ

Автоматизация технологических агрегатов, помимо прямого эффекта по повышению производительности и качества выпускаемой продукции, в значительной степени должна повысить эффективность внедрения и автоматизированных систем управления производством (АСУ), которые решают задачи рационализации структур и методов оперативного планирования работы участков производства (цехов, линий и т. п.).

Достаточно привести следующий конкретный пример из разрабатываемой ВНИИА черметом совместно с ММК автоматизированной системы управления адьюстажем обжимного цеха № 1 ММК.

Моделирование на ЭВМ информационных алгоритмов системы показало, что одна только автоматизация счета заготовок крупного профиля на приемке металла с блюмингов существенным образом сможет увеличить достоверность учета незавершенного производства, а это в свою очередь определит возможность более эффективного использования математических методов в планировании работы адьюстажа.

Таким образом, Постановление ЦК КПСС своевременно ставит задачи по комплексности решения вопросов автоматизации производства в черной металлургии как единственно правильной формы организации работ по повышению производительности труда в отрасли.

Такой уровень автоматизации позволяет решить целый ряд проблем: на основе объективных данных, полученных от датчиков контроля за состоянием технологических агрегатов и параметрами продукции, рассчитываются наиболее выгодные режимы работы агрегатов, контролируется качество выпускаемой продукции. Кроме того, использование вычислительных машин позволяет автоматизировать учетные работы и создать единую информационную систему участка, цеха или производства.

Именно такой подход предусмотрен в техническом задании на автоматизированную систему управления комплексом «Сталь—прокат», охватывающем цехи: мартеновский № 1, ЦПС, обжимный, ЛПЦ-4, над созданием которой работают коллективы магнитогорской лаборатории Центрального научно-исследовательского института комплексной автоматизации и информационно-вычислительного центра комбината.

Автоматизированные системы управления базируются на широком применении вычислительных машин. Однако их применение будет эффективным, если автоматизирован ввод информации, необходимой для решения задач управления. Главными задачами управления комплексом

«Сталь—прокат» являются суточное планирование производства комплекса, оперативная информация производства на его участках, оперативное управление производством внутри участков.

Данные оперативного учета производства представляют собой наиболее динамичную и объемную часть информационной базы задачи суточного планирования, в связи с чем внедрение задач оперативного учета должно быть осуществлено в первую очередь.

Решение задач координации производства возможно только на базе детального представления о ситуации на производственных участках, о состоянии технологических агрегатов, о параметрах и качестве обрабатываемого металла.

Функциональная полнота автоматизированной системы управления, таким образом, находится в прямой зависимости от способа ввода и объема информации об управляемом объекте.

В первой очереди АСУ предлагается разработать информационные системы комплекса «Сталь—прокат» при сохранении существующей структуры управления. Функциями информационной системы являются такие, как сбор и накопление информации о текущем ходе производства, контроль за работой агрегатов и ходом

технологического процесса, составление и выдача персоналу прогнозов выпусков, готовности слитков к разливанию, прокатки, справок о текущем ходе производства, учет производства (сменный, суточный, месячный).

Естественно, что такая сложная система, построенная на ручном вводе информации, значительно потеряет в эффективности. Задача разработчиков системы служб автоматизации и вычислительной техники комбината состоит в том, чтобы правильно и полно определить требуемые объемы разработок средств технологического контроля, датчиков, специализированных устройств ввода информации, которые явятся неотъемлемой частью как систем комплексной автоматизации технологических процессов, так и систем автоматизированного управления.

Внедрение автоматизированной системы управления производством несет и социальный аспект. С его помощью станет возможным иное, более оптимальное распределение труда, работа на любом участке станет интересной, творческой, повысится культура производства.

Г. ТИХОНОВСКАЯ,
зав. лабораторией Центрального научно-исследовательского института комплексной автоматизации.
Е. ФУРМАН,
нач. информационно-вычислительного центра ММК.



● НАВСТРЕЧУ 50-ЛЕТИЮ СССР
ПО СТРАНЕ СОВЕТОВ

НА ВЫСТАВКЕ ПРЕДМЕТОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Москва. На ВДНХ СССР открыта выставка-смотр предметов народного потребления и передовых методов бытового обслуживания населения.

Это своеобразный отчет предприятий легкой индустрии, пищевой промышленности и служб быта о выполнении решений XXIV съезда КПСС.

Экспозиционная площадь выставки — 15 тысяч квадратных метров. На выставке представлено четыре раздела: легкая промышленность, служба быта, товары культурно-бытового назначения и хозяйственного обихода и продовольственные товары.

На снимке: в павильоне тканей. Особый интерес посетителей вызывают набивные камвольные плательные ткани, производство которых в текущем пятилетии увеличится в 3 раза.

Фото В. Савостьянова (ТАСС).