

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 17 (5776) Газета выходит с 5 мая 1935 года СУББОТА, 7 февраля 1976 года Цена 2 коп.



Металлурги комбината вышли финишную прямую предсъездовского соревнования. Завершается 24-я ударная неделя. В ходе ее на сверхплановый счет металлурги записали сотни тонн чугуна, стали и прокатной продукции.

Общекомбинатский штаб по ежедневному подведевию итогов социалистического соревнования сооб-

чугун

За четыре февральских дня коллектив доменного цеха выплавил дополни-360 тонн тельно к плану чугуна. Это — заслуга, в первую очередь, лидирующих коллективов менных печей №№ 1, 3, 6, 7 и 8.

СТАЛЬ

Мартеновцы всех трех цехов успешно выполняоп плановые задания по выплавке стали, уклады-ваясь в установленные нормы расхода чугуна. В авангарде соцсоревнования - коллектив мартеновского цеха № 3, выплавивший с 1 по 4 февраля 767 тонн дополнительной стали. Здесь лидируют сталеварские бригады печей №№ 14, 15 и 16.

прокат

Уверенно работают обжимщики третьего блюминга, трижды выходившие победителями в 24-й предсъездовской неделе. Сверх плана прокатано 1895 тонн заготовки. Дважды были первыми коллективы четырежклетевого и пятиклетевого станов. Отлично отгружают продукцию в листопрокатном цехе № 2.

XXV съезду КПСС -25 НЕДЕЛЬ УДАРНОГО ТРУДА

нятых социалистических обязательств предстоит:

коллективу доменного неха выплавить за неделю 215 600 тони чугуна при суточном производстве 30 800;

коллективу сталеплавильного передела выплавить 291 900 тонн стали при суточном производстве мартеновском цехе № 1 — 19 900 тонн. в мартеновском цехе № 2 — 10 840 и в мартеновском цеже № 3 — 10 820 тонн стали;

прокатчикам комбината необходимо про-извести с 9 по 15 фев-

НЕДЕЛЯ 25-я (9-15 февраля)

раля 234 500 тонн горячего проката при сумонном производстве 33 500 тонн и сдать 226 800 тонн готового проката, то есть по 32 400 тонн в сутки;

коллективам обжимных станов: на слябинге произвести за неделю 118 800 тонн заготовки при суточном производстве 19 800 тонн; на блюминге № 2 — 78 400 тонн при суточном производстве 11 200; блюминге № 3 — 95 900 тонн заготовки при супроизводстве 13 700 тонн;

обогатительного производства необходимо добыть за неделю 93 100 тони готовой руды, что составляет по 13 300 тонн в сутки, выдать 249 900 тонн агломерата (по 35 700 тонн в сут-

трудящимся KOKCOхимического производства необходимо обес-139 090 печить выжиг TOHH кокса, т. е. по 19 870 тонн в сутки;

коллективу производства товаров родного потребления предстоит изготовить ва неделю 281.8 тонны эмалированной посуды при суточном производстве 40,3 тонны.

ПОДПИСЫВАЮТ РАПОРТ ЛЕНИНСКОГО КОМСОМОЛА

XXV комсомола

Коллектив нашего стана

«300» № 3 успешно начал

Комсомольцы цеха техно- цам цеха, передовикам про- комсомольцы цеха заверили, погической диспетчеризации изводства: И. Труниловой, что и в десятой пятилетке провели торжественное со- В. Мошкареву, А. Гучину, В. будут показывать пример брание, посвященное подпи- Галышеву, Л. Шулькову и будут показывать пример санию рапорта Ленинского Ю. Клементьеву. Наиболее ударного труда. съезду активным комсомольцам были вручены знаки «Молодой Подписание рапорта было гвардеец пятилетки».

доверено лучшим комсомоль- Победителям социалисти-

ческого соревнования, активистам ветераны цеха вручили памятные сувениры.

В заключение собрания

А. МИЛЬ, электромонтер связи ЦТД.

СЛОВО СОРТОПРСКАТЧИКОВ

металла, за пять дней фев- цента. Мы также объявляем год раля имеем 250 топн сверх Мон товарищи по бригаде, XXV съезда КПСС — годом графика. На конец 1975 го- весь коллектив стана с ударного труда. да брак по стану составлял большим одобрением вос-0,002 процента, в январе — принял призыв коллектива 0,001 процента. Выход вто- доменной печи № 9: развер-

первый год десятой пятилет- рого сорта в конце прошло- нуть соревнование за повыки. В январе мы прокатали го года составлял 0,2 про- шение эффективности произсверх плана более 4600 тони цента, в январе — 0,14 про- водства и качества работы. дол мэклякадо

> В. ПЛЕШАКОВ, вальцовщик, профгрупорг.

СЛАВА ПЕРЕДОВИКАМ ПРОИЗВОДСТВА!

УДАРНИКИ 9-й пятилетки

цех механизации

Копанев Сергей Алексеевич — долбежник, Демин Виллин Михай-

лович - инженер-технолог,

Карпов Георгий Викторович — слесарь, Субочев Владимир Ми-

МАРТЕНОВСКИЙ HEX No 3

хайлович - кузнец.

Елютин Яков Григорьевич -- бригадир, Черкасов Алексей Ива-

нович — бригадир, Шумов Николай Александрович - газовщик,

Галимулин Харис Галимулович — огнеупорщик, Нестерова Марфа Григорьевна — огнеупорщик, Шельнякова Валентина Николаевна -- огнеупор-

щик. Косов Федор Константинович -- огнеупорщик,

Карепанов Георгий Степанович - огнеупорщик, Степанов Николай Митрофанович электрик

цека, Зюзин Анатолий Вабригадир сильевич электриков,

Кругляков Василий Микайлович бригадир электриков.

Кириевский Павел Петрович - разливщик,

Воронин Геннадий Васильевич - мастер разливки,

Колязов Борис Константинович - разлившик.

Ланчук Анатолий Лаврентьевич --- разливщик, Гурьянов Виктор Петрович -- мастер разливки, Ковров Юрий Василье-

- разливіцик, Елфимов Николай Васильевич — разливицик, Полянский Семен Ива-

нович -- подручный сталевара,

Перевалов Василий Михайлович - сталевар Жигарев Иван Ефимович -- сталевар,

Гарбузов Иван Алексеевич -- мастер,

Чернов Анатолий Иванович -- мастер,

Николай Те-Яковлев рептьевич - сталевар. Скрипченко Владимир Иванович - сталевар, Коротков Николай Алек-

сан грович - сталевар, Шабунин Виктор Дмит-

риевич - подручный сталевара, Горовенкий Николай

Александрович — подруч-Продолжение. Начало в NAM 14, 15 и 16.

ный сталевара

Кудренок Ефим Михайлович — бригадир слеса-

Мухарицын Николай Николаевич — машинист завалочных машин,

Любицкий Виктор Васильевич - машинист заливочного крана,

Николай Стробыкин Дмитриевич — мастер, Нижегородцева Тамара

Андреевна машинист шихтового крана, Кисляк Валентина Ивановна — машинист ших-

тового крана, Колесникова Анастасия Семеновна — оператор,

Оськин Анатолий Владимирович - машинист разливочного крана,

Смирнов Сергей Леонидович - машинист завалочной машины,

Конорев Виктор Николаевич -- подручный ста-

левара, Анатолий Гри-Сизов разливщик, орьевич Минибаев Рим Галиму-

хаметович - сталевар. Ширшов Павел Дмитриевич - мастер.

цех кип и автоматики

Лукьяпов Вениамин Александрович электрослесарь.

Притужалов Борис Алексеевич - электросие-

Короленко Николай Антонович -заместитель начальника цеха

Бронислав Алешин Александрович электрослесарь,

Небогатов Александр Николаевич слесарь, Виктор Ар-Полухин кадьевич -- слесарь,

Симаков Владимир Петрович - электрослесарь,

Павлов Анатолий Васильевич — электрослеcapp.

Лисин Владимир Николаевич - дефектоскоп,

Харченко Александр Петрович - электрослесарь,

Алехин Василий Петрович - электрослесарь,

Федо-Полухина Анна ровна - слесарь, Безверхий Владимир

Иванович электрослесарь, Аброскин Александр

Иванович - электросле-Юферева Анна Иванов-

- весовщица. (Продолжение на 4-й стр.)

М ЕТАЛЛУРГИ комбина та с честью справи-лись с напряженными за-даниями января: план по выпуску основных видов продукции выполнен.

Дополнительно произве-дено 977 тонн чугуна, 6682 тонны стали, 2857 тонн проката. Дополнительно реализовано продукции в 1 млн. 445 тысяч рублей.

Трудящиеся горно-обогатительного производства перекрыли месячное задание на 3880 тонн руды и на 4430 тонн агломерата. Доменщики, несмотря на значительные трудности, выплавили 977 тонн дополнительного чугуна. По доменному цеху коэффициент использования полезного объема агрегатов составил 0,462. Нанболее эффективно использовали возможности печи трудящиеся восьмой домны (КИПО — 0,432). У этого же коллектива и наибольшее количество сверхпланового чугуна. Ровно работал коллектив четвертой доменной печи.

6682 тонны сверхплановой стали выдали трудящнося

Экономический обзор

ПРОГРАММА ВЫПОЛНЕНА

сталеплавильного передела. Причем наиболее успешно работал коллектив первого мартеновского цеха, на сверхплановом счету которого в январе 3100 тонн металла. К концу месяца выровняли свою работу мартеновцы второго цеха, перекрывшие январскую программу на 2095 тонн, у коллектива третьего мартенов-ского цеха — 1361 тонна сверхплановой стали. Особенно производительно работали в январе сталеварские бригады мартеновских печей № 14 и № 15. В первом мартеновском цехе следует отметить коллектив 28-й печи, завершивший январь с 870 тоннами стали, выплавленной дополнительно к плану. Во втором мартеновском цехе отличились сталеплавильщики печей No.No 1, 8, 9 m 10.

С большим трудом из-за нехватки вагонов был выполнен план по прокату, ревыполнение причем дополнительно потребители получили в январе около 2000 тони продук-

Хорошо справились с январской программой коллективы слябинга (около 5000 тонн сверхплановой заготовки) и третьего блюминга (месячный план перевыполнен на 2000 тонн заготовки).

Следует отметить хорошую работу коллективов стана «500» (дополнительно прокатано 1300 тонн металла), стана «300» № 3 (4600 тонн). Добрых слов заслуживают и трудящиеся листо-прокатного цеха № 1, в первую очередь коллектив стана «1450». План по горячему прокату эдесь перекрыт на 3000 тонн, выполнен план и по отгрузке листа потребителям. Хорошо отгружали прокат коллективы проволочно-штрвисового цеха (пе-

плана на 1000 тонн), листо прокатных цехов № 1 и № 3. Неудовлетворительно работал коллектив стана «2500» горячей прокатки, задолжавший в январе 7 тысяч тонн горячего проката. Здесь очень большие текущие простои, среднесуточное производство инже прошлогодне-го на 150 тонн. Естественно, такая неритмичная работа отразилась и на работе коллектива листопрокатного це-

Металлурги в январе столкнулись со значительными трудностями. Снежные заносы привели к тому, что комбинат некоторое время из-за отсутствия вагонов не мог своевременно отгружать продукцию. В сложных условиях оказались сталеплавильщики, так как резко синзилось поступление металлического лома.

лектив комбината выдержал с честью. Однако не все металлургического звенья конвейера работали на до-статочном уровне. На агломерационных фабриках №№ 2, 3 и 4 были очень велики (по 200-300 часов) текущие простои, из-за которых при плане 35.3 тысячи тонн на сутки, агломератчики давали порой по 28-29 тысяч тонн. Не хватало организованности в работе доменщикам. Более действенную помощь мартеновцы ждут от коллективов копровых цехов. В январе трудящиеся копрового цеха № 1 плохо «шлн» по разделке металлолома. Здесь ежесуточно перерабатывалось на 100 тонн лома меньше, чем в прошлом году. На более низком уровне, чем в среднем за 1975 год работал коллектив копрового цеха № 2. Следует упрекнуть

железнолорожников. первую очередь коллектив цеха пути, который оказался не совсем подготовленным к снегоборьбе. Только метель 17 января «обошлась» комбинату в 12 тысяч тонн неотгруженной продукции.

Завершается трудовое соперничество металлургов, посвященное XXV съезду КПСС. В январе коллектив комбината показал, что ему по-плечу любые грудности. Среднесуточное производство по комбинату было выше, чем в прошлом году. Так, каждые сутки выплавлялось на 240 тони чугуна больше, чем в среднем в 1975 году, по стали — на 73 тонны и по прокату — на 220 тонн. Начался февраль, месяц, венчающий 25-недельную ударную предсъездовскую вахту. Финишировать достойно - задача дня.

в. свердлович, заместитель начальника планово-экономического отдела комбината