

ВСЮ СТАЛЬ — ПО ЗАКАЗАМ!

ИТОГИ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ СТАЛЕВАРСКИМИ БРИГАДАМИ ЗА ОКТЯБРЬ И С НАЧАЛА ГОДА

ПОВОРОТ НА ПОДЪЕМ

КОММЕНТАРИЙ РЕДАКЦИИ

Участники соревнования за максимальное полное выполнение заказов вышли с первых дней ноября на «финишную» прямую. В последние два месяца года по традиции «подбираются хвосты» — ликвидируются задолженности, допущенные раньше, обретается как бы второе дыхание перед стартом в новый год, перед новым этапом соревнования. Не исключение в этом отношении и нынешний период: сталеплавильщики Магнитки вместе со всем коллективом комбината в эти дни подводят предварительные итоги работы, принимают меры к тому, чтобы в завершающие недели года трудиться на уровне плана года грядущего. Оценивая сделанное, участники соревнования не могут не анализировать работу по заказам: ее уровень сегодня стал одним из главных показателей деятельности любого коллектива.

Что ж, октябрь дает основания ожидать нового подъема в работе сталеплавильного передела. В минувшем месяце впервые, пожалуй, с начала года сталеплавильщики трудились достаточно ровно, стабильно, добивались неплохих качественных показателей. Об этом говорят и цифры выполнения заказов по всем трем мартеновским цехам.

Первое, что хотелось бы сегодня подчеркнуть, — повысился общий уровень работы по заказам. В октябре на уровне качества, который предусматривался договором сталеваров Магнитки, отработали 95 бригад. Это значительно больше, чем было в любой из предшествующих месяцев года. Многие сталеварские бригады — и это надо снова подчеркнуть — работали в октябре лучше, чем намечали в договоре. А 35 коллективов с самого начала года выдерживают взятые обязательства. Это, безусловно, очень обнадеживающие факты.

Есть и другие радующие факты из истории прошедшего месяца. Полностью выполнили в октябре заказы 89 коллективов сталеварских бригад. Это значительно больше, чем было в предыдущие месяцы. Очень ровно работали на протяжении минувшего месяца коллективы мартеновских печей № 15 — 20, полностью выполнившие все заказы.

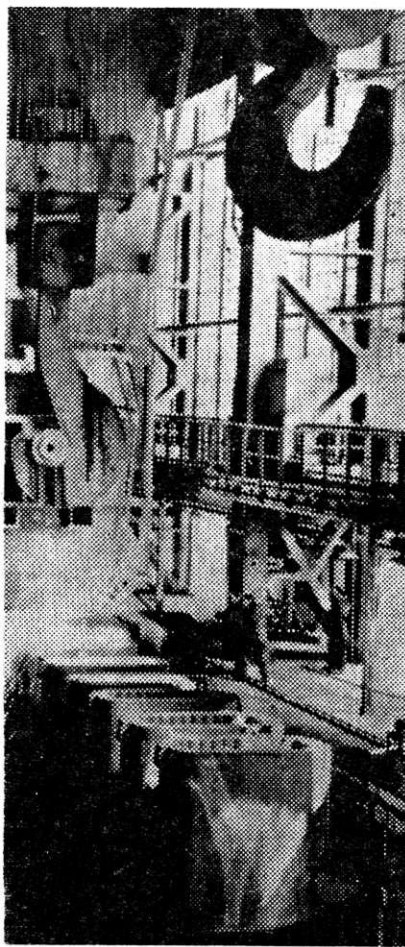
К сожалению, в других мартеновских цехах картина складывается иначе. Во втором цехе, например, не оказалось в октябре ни одной печи, где бы все бригады работали на 100-процентном уровне выполнения заказов. В первом цехе только на большегрузных печах № 33—34 да на печи № 26 все бригады выполнили октябрьские заказы. А с начала года здесь ни одна бригада не выполняет заказы на 100 процентов, хотя в других цехах такие коллективы есть. Это заставляет думать, что сталеплавильщики первого цеха используют пока не все свои возможности.

Анализируя итоги октября, приходишь к выводу, что сталеплавильщики нашего комбината в прошедшем месяце сделали решительный поворот к лучшему. Выполнен план производства, повысилось качество металла. Думается, в этих успехах немалую роль сыграл проводившийся месячник высокой дисциплины и качества труда. Сказалось, вероятно, и то, что идет к завершению соревнование за право участвовать в выдаче 400-миллионной тонны магнитогорской стали, и борьба за почетное право обостряется. Наконец, свою положительную роль сыграло и повышение требовательности, ответственности, за качество работы: меры в этом направлении, принятые и ранее, и в октябре, начали давать результаты.

Но, конечно, успокаиваться еще слишком рано. Все еще велик долг металлургов Магнитки перед потребителями, и в этом есть немалая доля вины сталеплавильщиков. Не удалось избавиться от аварийности в работе, разного рода срывов и непредвиденных осложнений. Хотя большинство из них вполне можно было предотвратить, если соблюдать технологию, не нарушать дисциплину труда. В этом отношении коллективу сталеплавильного производства еще многое предстоит сделать.

И все же сегодня хотелось бы остаться оптимистом. Итоги октября показали, что у коллектива сталеплавильного передела есть резервы: и роста производства, и повышения качества. Надо только смелее вводить эти резервы в действие. Надо энергичнее распространять опыт сталеваров, из месяца в месяц полностью выполняющих заказы. А такие мастера у нас есть. Это и сталевар печи № 15 Е. Антипин, и его коллега с печи № 18 П. Бобылев, и сталевары печи № 19 В. Санников, и Ю. Карташов с печи № 13... Тогда поворот на подъем, сделанный в октябре, станет постоянным направлением движения сталеваров Магнитки.

Обязательство			Выполнен.		
за октябрь	с нач. года		за октябрь	с нач. года	
Мартеновский цех № 2					
ПЕЧЬ № 1					
В. П. БУДИЛИН	99	100	99,4		
Е. М. СТЕПАНОВ	99	100	98,5		
В. Н. ГЛУШКОВ	99	92,7	94,9		
И. А. КАЛЬЧЕНКО	99	92,7	98,5		
ПЕЧЬ № 2					
А. С. ФОМИЧЕВ	98,5	92,6	95,9		
В. Т. ДОНСКОЕ	98,5	96,3	99,3		
А. М. КАТЫХОВ	98,5	100	94,8		
А. И. ГОЛОТИН	99	100	98,2		
ПЕЧЬ № 3					
П. М. ВОРОТИНЦЕВ	100	100	99,6		
В. М. КАПЛИН	98,8	96,8	97,1		
А. И. ЧУЕНКОВ	99	100	96,4		
Г. Д. РУДАКОВ	99	93,5	95,6		
ПЕЧЬ № 4					
С. П. СЕРГЕЕВ	100	93,8	98,2		
Н. Р. ШАБАЛУНОВ	98,9	100	97,1		
В. И. КОСТЕНКО	99,5	100	99,3		
В. Д. ЛОКОТИЛОВ	100	100	97,8		
ПЕЧЬ № 5					
А. Д. ГОРБУНОВ	98,5	100	97,5		
Р. А. ХАСАНОВ	98,5	100	98,9		
В. В. СЕРГЕЕВ	100	92,2	94,9		
Б. И. СЕРЕДА	99	96,1	97,1		
ПЕЧЬ № 6					
В. Т. СУЗДАРЕВ	100	100	99,3		
А. В. КОРОЛЬКОВ	98,5	93	93,1		
Ю. П. ЮШИН	99	100	97,1		
Р. Ф. ГАЛИАХМЕТОВ	99	93	97,8		
ПЕЧЬ № 7					
В. Н. ГАЛУШКО	100	100	98,5		
В. И. МИТРОХИН	98,5	100	97		
Ю. Я. ГРИШИН	100	100	99,6		
Ю. А. ГАМОВ	100	96,4	98,9		
ПЕЧЬ № 8					
Н. М. АНИСИМОВ	99,5	100	99,3		
С. Е. ВАЖЕНИН	98,5	88,2	96,7		
Х. С. ИРМАКОВ	99,5	100	97,8		
Г. Н. МАЛЬЦЕВ	100	100	99,3		
ПЕЧЬ № 9					
Г. В. КАРАЧЕВ	99,5	100	97,8		
В. Т. ЕФИМОВ	98,5	96,9	98,5		
С. Н. БОГАЧЕВ	99,7	100	99,6		
Е. И. БРОСКИН	99	100	98,2		
ПЕЧЬ № 10					
В. Н. АБАКУМОВ	100	100	98,9		
П. М. ТУКЕЕВ	100	100	99,6		
К. Г. ТИМЕРБАЕВ	98,8	87,7	96,7		
А. П. ОВЧИННИКОВ	99	100	98,5		
ПЕЧЬ № 11					
М. Н. ВЕЛИЧКО	100	100	99,6		
Р. З. БУРХАНОВ	100	100	98,5		
Б. И. РОДИОНОВ	100	96,9	99,6		
Н. П. СЕРОЖЕНКОВ	100	100	100		
ПЕЧЬ № 12					
В. А. МАКАРЫЧЕВ	99	100	97,8		
И. П. ПАВЛЮКОВ	98,5	100	98,5		
А. Т. СТОЛПОВСКИЙ	100	100	98,5		
В. И. КОМЫШЕВ	99	93,7	97,1		
ПЕЧЬ № 13					
Ю. С. КАРТАШОВ	100	100	100		
В. Л. ДЕНИСОВ	99,2	100	99,7		
А. М. ФИЛИППОВ	100	100	98,1		
Г. М. ЖИДКОВ	99	97,2	98,1		
Мартеновский цех № 3					
ПЕЧЬ № 14					
В. А. МУРАТОВ	99,5	100	99,3		
А. А. ПОПОВ	99	98	99,6		
В. Я. ВАРАКИН	100	100	99,8		
В. И. ЧЕРТИЩЕВ	99,5	100	99,6		
ПЕЧЬ № 15					
Е. Ю. АНТИПИН	99,5	100	100		
Н. П. ВОРОБЬЕВ	99,4	100	99,6		
Н. Т. ЯКОВЛЕВ	100	100	100		
В. П. СТРЕЛЬНИКОВ	99,5	100	99,1		
ПЕЧЬ № 16					
В. А. ГОЛУБКОВ	99,2	100	100		
А. Д. ЧЕРКАСОВ	99,2	100	98,9		
Г. И. ГОРБАТОВ	99,9	100	99,3		
Ю. Е. ГРИГОРЬЕВ	99,2	100	99,3		
ПЕЧЬ № 17					
В. М. ЧИНОКОВ	99,4	100	99,8		
А. В. ИВАНОВ	99,4	100	99,3		
Ю. Я. БИКИНИН	99,5	100	98,9		
В. М. СКУЛЬСКИЙ	99,5	100	98,7		
ПЕЧЬ № 18					
П. Д. БОБЫЛЕВ	99,7	100	100		
В. Н. КОНАРЕВ	99,7	100	99,6		
В. П. ЕРМАКОВ	99,9	100	99,6		
В. Д. БЕЛОУСОВ	99,7	100	99,6		
ПЕЧЬ № 19					
Н. М. ГУСЕВ	99,3	100	99,6		
А. С. ЧЕКУРОВ	99,3	100	98,9		
А. А. ВОЛКОВ	99,3	100	99,6		
В. С. САННИКОВ	99,4	100	100		
ПЕЧЬ № 20					
Г. В. ПЛОТНИКОВ	99,8	100	98,9		
А. П. ФОМИН	99	100	97,6		
В. А. БУДАНОВ	99	100	97,9		
В. М. ПЕРЕВАЛОВ	99,5	100	99,3		
ПЕЧЬ № 21					
А. А. МАЗИКИН	98,5	100	96,2		
Н. А. ТИТОВ	98,5	96,7	98,1		
П. П. СЕМЕНОВ	99	100	97,4		
Б. А. МАЛЫШЕВ	98,5	100	98,9		
ПЕЧЬ № 22					
Е. С. ЕМЕЛЬЯНОВ	99	96,5	96,6		
В. Я. ЧИЖОВ	98,5	96,4	96,6		
А. Л. КОНЕВ	99	100	96,9		
А. М. МЕЛЬНИКОВ	99	93	97,7		
ПЕЧЬ № 23					
В. Г. НОВИКОВ	99	96,6	95,1		
А. С. ВАФИН	98,5	96,5	95,5		
А. И. КОРОСТАШОВ	99,2	90,4	97,4		
В. Н. СМЕРНОВ	99,5	93,1	98,1		
ПЕЧЬ № 24					
С. И. МАНЯХИН	99	100	95,9		
В. Ю. ЧЕРНЫШОВ	98,5	89,6	93		
Р. С. МУХАМЕТОВ	99	93,4	92,2		
А. А. ШЕНФЕЛЬД	99,2	98,6	96,3		
ПЕЧЬ № 25					
В. И. ПОЯС	98,5	96,2	96,7		
Ю. К. ЧЕРЕПЕНЬКИН	98,5	96,3	95,6		
Е. Ф. МЕРЗЛЯКОВ	98,5	100	91,9		
Ю. С. ИВАНЧЕНКО	99	100	95,6		
Мартеновский цех № 1					
ПЕЧЬ № 26					
Т. З. АРСЛАНОВ	99	100	96,7		
М. М. МУСТАФИН	99	100	98,1		
А. Н. ТАТАРКИН	99,5	100	98,6		
С. И. КАДОШНИКОВ	99,5	100	98,8		
ПЕЧЬ № 27					
В. Н. ШУГАЕВ	99	100	96,8		
М. Т. ЦЕЛИЩЕВ	99	92,3	93,1		
В. Ю. СНЕГИРЕВ	99,5	100	97		
В. Н. ГОЛОВКИН	99,8	92,9	93		
ПЕЧЬ № 28					
В. П. БАРДИН	98,8	100	97,5		
Г. Н. ЧЕРНЯЕВ	98,9	96,9	94,5		
В. В. ИВАНОВ	98,6	97	97,2		
В. А. КУДРЯШОВ	98,6	93,9	96,1		



Разливка стали... От этой технологической операции во многом зависит качество металла.

Фото Н. Нестеренко.