

Кто открыл задвижку?

БЫЛО СБРОШЕНО
В АТМОСФЕРУ...

Что бы вы сказали о человеке, который выбрасывает деньги из своего кармана? В лучшем случае, пожалуй, назвали бы его чудаком. К такому мнению, надо полагать, присоединились бы заместитель начальника парокислородного производства Михаил Алексеевич Петров и главный сталеплавильщик комбината Алексей Григорьевич Трифонов. Тем не менее эти уважаемые товарищи чем-то напоминают взятого нами к примеру человека вообще.

Обвинение не из легких и мы не предъявили бы его, если бы не одно обстоятельство.

Михаил Алексеевич Петров показывает пачку актов. В них сообщается, что первого октября с 23 до 7 часов и с 7 до 15 часов, в связи с уменьшением потребления кислорода первым мартеновским цехом, работники производства вынуждены были открыть задвижку сброса кислорода из блока в атмосферу. Сброшено 89 тысяч кубических метров. Второго октября сброшено 24 тысячи кубометров, третьего — 60, четвертого — 60, пятого — 32 тысячи, шестого — 56, седьмого — 28... Свыше четырехсот пятидесяти тысяч кубических метров кислорода только за 28 дней октября! Если учесть, что одна тысяча кубометров стоит от 14 до 18 рублей, то потери составят свыше семи ты-

сяч рублей. Это уже бесхозяйственность. Возникает вопрос: чья?

КТО ВИНОВАТ?

Итак, если верить актам, виноваты во всем сталеплавильщики. Они упорно не хотят брать кислород и что же с ним делать, как не выбрасывать в воздух? В это трудно поверить. Дело в том, что все сталевары и теплотехники давно уже убедились в достоинствах этого мощного ускорителя плавок. Главный сталеплавильщик т. Трифонов изумлен: «Какое они имеют право выбрасывать кислород?». Смушает только ответ начальника первого мартеновского цеха т. Гончаревского: «Не знаю, кто виноват». Лаконично, но неутешительно.

Задвижку открывают в парокислородном производстве. Начнем «танцевать» отсюда.

Если мартеновский цех снижает потребление кислорода, то газ поступает в хранилище. Неполная емкость до предела, кислород через свечу уходит в атмосферу. Этого не допускают, так как оплата труда в парокислородном зависит от количества выработанной продукции, а на свечах, как правило, расходомеры не устанавливаются. Вот и открывают аппаратчики задвижки. Зачем? Чтобы учесть кислород. Почему? Потому что сталеплавильщики не берут его.

Мартеновские печи не берут кислород в исключительных случаях: когда печь на ремонте, когда заправляются пороги, при раскислении и при задержках с чугуном. Допустим, что одновременно не потребляют кислород три печи, то есть возникает избыток газа в пределах 4,5—9 тысяч кубометров в час. Законы физики утверждают, что при сокращении расхода должно расти давление. В практике первого мартеновского цеха фактов почему-то не было. А если бы давление поднялось? Ничего опасного не произошло бы: сопла фурмы имеют достаточный диаметр, чтобы предотвратить выброс кислорода в атмосферу. В крайнем случае можно открыть резервные боковые фурмы на 33-й и 34-й печах. До сих пор в этом не было необходимости. Вот и получается парадокс: печам нужен кислород, который выбрасывается в атмосферу.

Если посмотреть книгу оператора мартеновского цеха, можно увидеть, что в дни наибольших

выбросов кислорода четвертого и шестого октября стояла на холодном ремонте 34-я печь. 29 октября работали все печи, тем не менее задвижка сброса кислорода была открыта. Выходит, дело не в ремонтах. Дело в равнодушии, скорее всего.

Аппаратчики и мастера парокислородного производства равнодушно подписываются под астрономическими цифрами актов, сталеплавильщики смирились с нехваткой кислорода и никто не пытается покончить с безобразием.

Сталеплавильщики хронически жалуются на низкое давление в коллекторе кислородопровода. Сталевар двадцать шестой печи Анатолий Ковриженко внес ясность в этот вопрос:

— Сколько вы расходуете на своей печи кислорода?

— Сколько ветра в поле. Приборов нет, послушаю, если шумит — значит идет.

На слух до последнего времени определяют расход газа сталевары и других малых печей. Не контролируется расход кислорода и на разливочной площадке. Трудно в таких условиях поддерживать постоянное высокое давление. Даже в дни, когда цех компрессии держал до девяти атмосфер, в мартеновском давлении не превышало 8,5. Это было когда на кислороде работало всего три печи, теперь его потребляют все агрегаты. Следовательно, давление должны держать сами сталеплавильщики.

ЗАЧЕМ НАМ ШКОЛЫ?

Когда доменный цех осваивал природный газ, на шестой печи была установлена специальная лаборатория. Ученые искали наиболее выгодные параметры новой технологии. Когда природный газ был освоен, мастера обменялись опытом работы по-новому. В первом мартеновском цехе учены не было, никто не делился опытом, хотя бы уже должен накопиться у сталеваров. Почему сталеплавильщики так холодны к кислороду? Почему они не ищут путей эффективного использования его?

Наши сталевары ездили на многие заводы страны. Видели они, как применяют кислород в Нижнем Тагиле, да не обратили внимания на то, что там меньше и лучше используется кислород.

Последний вопрос. Кто в ответе за выброшенный в атмосферу кислород?

В. ШУРАЕВ.

Культуру — в производство



Рабочие модельного отделения фасонно-вальце-сталелитейного цеха проделали большую работу по наведению чистоты и порядка на рабочих местах. В отделении много цветов, хорошо размечены дорожки, которые не загромождаются. В такой обстановке и работать приятно.

НА СНИМКЕ: общий вид модельного отделения.

Фото Е. Карпова.

Не напасемса лампочек

С каждым днем все благоустроенней и благоустроенней становится наш комбинат. На его территории больше стало зеленых насаждений, асфальтированных дорог и тротуаров, переходных мостов.

Растет и количество электроосветительных точек. Все это радует наших металлургов, вызывает у них чувство гордости за растущую на комбинате культуру, за улучшающееся благоустройство.

Но, к сожалению, находятся у нас еще люди, которые не по-хозяйски, напротив, можно сказать варварски, относятся ко всему тому, что создается трудом большого коллектива цеха благоустройства.

Мне, как электрику, приходится участвовать в монтаже новых электроосветительных линий и вести уход за действующими линиями. И вызывает чувство возмущения, когда видишь разбитые плафоны, которые только всего несколько дней тому назад были установлены мною и моими товарищами. А сколько лампочек исчезает почти ежедневно из тун-

лей и из других мест, где лампы легко можно вывернуть. В сентябре нынешнего года только в туннеле, идущем от слябинга к складу заготовок, было разбито 18 плафонов и вывернуто 18 лампочек.

На очень многих пешеходных мостах на территории комбината электроарматура разбита. Мы недавно подсчитали количество разбитой арматуры, и число получилось внушительное: до 30 процентов.

Очень безобразно ведут себя некоторые шоферы при проезде по территории комбината. Так, 5 октября шофером автопогрузчика цеха изложниц была сбита электролампочка. В результате была выведена из строя электроустановка. Машинисты путевых подъемных кранов, транспортируя механизмы по железнодорожным путям, нередко обрывают стрелы крана провода.

Электрохозяйство — это наше, народное имущество. Надо сурово наказывать тех, кто наносит ему вред, расхищает.

А. ПОЗИН, элентрик цеха благоустройства.

Лекция по кибернетике

Работники центральной электростанции интересуются достижениями советской науки и техники. Лекции на технические и научные темы стали любимыми в коллективе станции и проводятся здесь часто.

Недавно десятки энергетиков собрались в красном уголке станции, чтобы прослушать лекцию о достижениях наших ученых в области кибернетики. Ее прочитал член президиума областного Совета ВОИР А. Н. Трусов. Она была прослушана с большим вниманием. Лектор ответил на вопросы слушателей.

М. ЗЫРЯНОВ,
председатель бюро общества
«Знание» ЦЭС.

Велика роль партийных организаций в хозяйственном и культурном строительстве. Наиболее активно влияют на развитие производства те первичные организации, которые умело используют предоставленное им уставом КПСС право контроля хозяйственной деятельности, умело организуют людей на устранение недостатков, развивают творческую активность и инициативу в своих коллективах. Примером в этом отношении может служить парторганизация доменного цеха.

Доменщики успешно справляются с планом и своими обязательствами. Даже в периоды, когда возникают трудности с сырьем, в цехе коммунистического труда находят возможности, чтобы выполнить задания не только по количественным, но и по качественным показателям.

Какие пути и средства использует партийная организация цеха для улучшения экономических показателей?

Коммунисты доменщики повседневно занимаются механизацией и автоматизацией производства, большое внимание уделяют совершенствованию технологии и экономической учебы кадров. Партийное бюро цеха стало инициатором установления тесной связи с научно-исследовательскими институтами и проектными ор-

ганизациями. Совместно с научными работниками доменщики решали вопросы выплавки чугуна с низким выходом шлака, использование природного газа.

В цехе создан ряд общественных организаций. Хорошо работает здесь бюро экономического анализа, которое возглавляет коммунист т. Княшко. Мудрым советчиком администрации является постоянно действующее производственное совещание (председатель коммунист т. Лисенков). Работает и совет новаторов, которым руководит начальник цеха т. Волков.

Партийное бюро постоянно контролирует, как коммунисты, возглавляющие тот или иной участок, выполняют свои обязанности, насколько творчески работают все коммунисты. На заседаниях или в рабочем порядке, члены или кандидаты КПСС спрашивают, что сделал он, чтобы на его участке дела шли лучше, что может предложить, воспользовался ли передовым опытом соседа.

Однажды водопроводчики Н. Гайнулин и Б. Ляпин завели разговор о тяжелых приемах труда в период продувки холодильников шахты печи.

— Да, трудно, — согласился секретарь партбюро Петр Иванович Гоманков. — Трудно и это

давно известно, а вот как облегчить труд, пока никто не подумал. Займитесь, — предложил секретарь партбюро, — подумайте, а потом предложения ваши вынесем на обсуждение совета новаторов.

И что же? Товарищи подумали. Они предложили централизованную продувку холодильников компрессорным воздухом. Предложение внедрено, оно облегчило труд людей, дало большой экономический эффект.

Коммунисты доменного цеха, заставляя подумывать других, сами показывают пример творческого отношения к делу. выступают, как требует Устав партии, как стрелочниками всего нового, прогрессивного. Лучшими рационализаторами являются секретарь партбюро т. Гоманков, член партбюро т. Яхонтов, коммунисты тт. Косухин, Гормаков, Гушин, Агарков и многие другие.

В работе доменщиков царит дух творчества. За 9 месяцев нынешнего года от рабочих, техников и инженеров цеха поступило 333 предложения, 210 из них внедрены в производство. Таким путем решен ряд больших и малых проблем. Экономический эффект — 440 тыс. рублей.

Наиболее важные предложения по технологии, опыт передови-

ков, как правило, обсуждаются на совете новаторов, где и получают путевку в жизнь. Так было с опытом работы коллектива печи № 7. Мастера, работающие на этом агрегате тт. Лобай, Хабаров, Невадров и Крестников, выступили с инициативой выплавлять чугун с пониженным содержанием влаги в дутье. На эту печь одной из первых был подан природный газ. По рекомендации партийного бюро опыт бригады седьмой был обобщен и изучен коллективами остальных печей. Заметим, кстати, что пункт об обобщении опыта использования природного газа в плане работы партбюро появился до поступления природного газа в цех.

Доменщики смотрят вперед. Задолго до пуска новой домны они начали создавать запас кокса, со всей серьезностью готовили кадры для сверхмощного агрегата.

Не стоять на месте, двигать вперед производство. Так ставит вопрос партийная организация. А как двигать, как совершенствовать? Самый верный путь — совершенствование знаний инженерами и всеми трудящимися. Совместно с профсоюзным цеховым комитетом выяснили, кто из доменщиков может и должен повышать свой общеобразо-

вательный и технический уровень. Выяснили и предложили: одним идти в школы рабочей молодежи, другим в техникум, третьим в институт. Сейчас по путевкам цеха участв без отрыва от производства 194 человека.

Особое внимание партийной организации обращено на экономическую учебу. В течение трех лет руководящие работники цеха, многие инженеры изучали политическую экономию. Программа семинара была составлена с помощью преподавателей горно-металлургического института. Семинаром руководил старший преподаватель института т. Ушеров И. Г. В минувшем году в сети политпросвещения работало несколько кружков конкретной экономики, где также изучались практические вопросы хозяйствования. В ходе семинарских занятий слушатели получали практические задания, таким путем поступило много ценных предложений, не говоря уже о том, что все доменщики обогатили свои знания в области экономики.

В течение года доменщики провели ряд экономических конференций. В них активное участие приняли все инженеры, многие передовики и новаторы производства.

На одной из конференций обсу-

Абсолютно
МЕТАЛЛ

Стр. 2. 4 ноября 1964 года