



## ПАРТИЙНОЕ СОБРАНИЕ: ИТОГИ XXVI СЪЕЗДА КПСС И ЗАДАЧИ ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ КОМБИНАТА

На продолжавшемся партийном собрании коммунисты обсуждали доклад «Об итогах XXVI съезда КПСС и задачах партийной организации комбината, вытекающих из решений съезда и доклада Генерального секретаря ЦК КПСС товарища Л. И. Брежнева». Они делились мыслями, вносили предложения по повышению роли своих партийных организаций и каждого коммуниста в выполнении величественных предначертаний съезда.

### Проверять исполнение

— Партком механических цехов придает большое значение работе с резервом кадров, — сказал его секретарь Ю. И. Кудрявцев. — В начале каждого года во всех цехах пересматриваются списки резерва на замещение инженерно-технических работников и руководителей общественных организаций. Прежде чем включить в них кандидатов, с ними проводится собеседование в парткоме. Церемонные, уточненные списки утверждаются на заседании партийного бюро и парткома. Разумеется, работа с резервом этим не исчерпывается. Он проверяется на практической работе по предусмотренным должностям и на выполнении общественных поручений. Воспитанию кадров помогают и проводимые аттестации.

С воспитанием кадров, повышением их ответственности за порученное дело, укреплением исполнительской дисциплины тесно связана проверка, систематическая и оперативная, исполнения принятых решений. Практика показала, что осуществлять контроль и проверку исполнения только по истечении установленного срока, не эффективно. Поэтому наш производственный партком проверяет исполнение своих решений в течение всего периода их действия и до полного выполнения. Этим целям служат и отчеты секретарей цеховых партийных организаций на семинарах, которые мы проводим еженедельно. Проводятся и выездные семинары непосредственно в цехах, где их участники на месте знакомятся с постановкой организационно-партийной работы, в том числе проверкой исполнения решений, ведением документации. Такие семинары помогают быстрее делать достоянием

положительные стороны в работе и устранять недостатки.

### Лучше использовать автотранспорт

Об этом говорил в выступлении шофер автотран-

портного цеха В. А. Лебедев. Коллектив цеха справился с заданием первого квартала нынешнего года, два месяца из трех завывал переходящее Красное знамя среди цехов своей группы. Партийная организация и администрация разработали и внедрили комплекс мер, направленных на рациональное использование грузовых автомобилей. Например, организованы контрольно-ревизионная служба, централизованные перевозки огнеупорных изделий, бетона, электродвигателей. Служба эксплуатации разрабатывает рациональные кольцевые маршруты перевозок других грузов с целью увеличения загрузки автомашин и сокращения их холостых пробегов.

Однако осуществить в полном объеме эти наметки можно только при хозяйском отношении руководителей цехов к автотранспорту, их стремлении не допускать простоев автомобилей под погрузкой-выгрузкой. Пока же таких простоев слишком много допускают в ремонтно-строительном цехе, строительном управлении УКСа, мартеновских и некоторых других цехах.

За счет чего можно сократить простои и нерациональные пробоги автомобилей? Надо решить вопрос о

приобретении или изготовлении большегрузных автомобилей, шире применять грузоподъемные механизмы. В цехах, использующих автотранспорт, должны больше заботиться о состоянии дорог и подъездов к местам погрузки-выгрузки, быстро, без проволочек оформлять товарно-транспортные документы.

Роль автомобильного транспорта в грузоперевоз-

низации производства — вот тот путь, которым мы и дальше должны настойчиво идти, — сказал главный сталеплавильщик. Эта проблема неплохо решается в цехах — мартеновском № 1, ремонта металлургических печей № 1, копровом № 1, огнеупорном производстве. Но не всегда и не везде нововведения дают положительный результат. Например, применение кислорода для продувки ванны позволило увеличить производство стали на печах № 14, 15 и 17. В то же время нерациональное использование его на остальных печах в третьем мартеновском цехе привело к снижению производства.

Иногда не бывает в наличии требуемых ферросплавов. Слов нет, трудно приходится. И вот в такой обстановке некоторые мастера и сталевары используют дефицитные материалы для подогрева плавки или других непредусмотренных целей. Такие их поступки, мягко говоря, я бы назвал кощунственными. Как против таких действий не восстать пар-

тийным группам, каждому коммунисту?!

Заботясь об усилении режима экономии, партийная организация и хозяйственное руководство сталеплавильного передела многое делают по облегчению и улучшению условий труда. Остановлюсь на одном примере этого плана. Торкретирование сталеразливочных ковшей при помощи механизированных установок «Орион» и изготовление монолитных футеровок на основе жидких самотвердеющих масс дают существенный выигрыш. В несколько раз сокращаются трудозатраты, меньше расходуется огнеупоров и значительно улучшается трудоемкость. Однако во втором мартеновском цехе механизированным способом торкретируется всего 30 процентов ковшей, остальные — вручную.

В мартеновском цехе № 3 прекратили испытание новой центробежной машины и вместо того, чтобы добиться ее внедрения — выкинули.

За такой подход к совершенствованию производства заслуживают серьезного упрека начальники цехов О. П. Корнеев и А. Ф. Сарычев. Думаем, и бюро партийных организаций (секретари Д. Е. Собачко и П. Д. Шишов) пройдут мимо насущных задач.

У нас еще очень разный срок службы мартеновских

печей в межремонтный период. Вот лишь некоторые примеры. Печь № 3 остановилась на холодный ремонт на 173-й плавке, а соседняя вторая печь дала 246 плавки. Печь № 18 остановилась на 152-й плавке, а четвертая — на 253-й. Разница, как видите, существенная. И много их, таких примеров. Надо сказать, что и в целом в прошлом году мы снизили стойкость печей на 6 плавков.

Продление жизни мартенов — один из важнейших резервов повышения эффективности сталеплавильного производства. Четкий план повышения стойкости агрегатов изложен в приказе директора комбината. Необходимо добиться того, чтобы все записанное в нем было выполнено в установленные сроки.

Решая технические задачи по увеличению стойкости агрегатов, необходимо усилить требовательность к сталеварам, мастерам и другим работникам — строжайше соблюдать правила эксплуатации и ухода. В этом коммунисты должны показывать не только лич-

ный пример, но и быть непримиримыми к любым нарушениям и халатному отношению к делу.

С большим вниманием участники собрания слушали выступления заместителя директора комбината по транспорту М. А. Марфина и главного врача медсанчасти комбината В. М. Фиронова.

М. А. Марфин проанализировал развитие и работу железнодорожного транспорта в десятой и рассказал, что предстоит сделать в одиннадцатой пятилетке. Особо он остановился на необходимости реконструкции станций Кольцевая и Западная, улучшения организации перевозочного процесса, повышения качества ремонта локомотивов, вагонов и железнодорожных путей. Подверг критике руководители копровых цехов, мартеновских цехов № 2 и 3, коксохимического производства, известково-доломитового карьера и цеха подготовки производства за допускаемые перепростой вагонов под грузовыми операциями, нарушения контактного графика.

В. М. Фиронов, отметив успехи и недостатки медицинского обслуживания, лечебной и профилактической работы, говорил о назревшей необходимости строительства новой больницы на 1000 коек и расширения поликлиник № 1 и 2.

П. КУЧУМОВ.

## Слава ударникам десятой пятилетки!

(Продолжение. Начало в № 35, 38, 43)

### ПО КХП

ВОЛКОВ Петр Максимович, плотник;

АЛЕМКОВ Анатолий Алексеевич, бригадир электромонтеров;

ГУБАЙДУЛИН Нагимулла, луковой;

КАЗБАНОВ Александр Александрович, мастер по ремонту оборудования;

ВОЙНОВСКИЙ Юрий Никитович, бригадир электромонтеров;

КУРИЦЫН Николай Александрович, начальник участка;

КОТЕЛЬНИКОВ Дмитрий Андреевич, машинист двересъемной машины;

КРАСНОВ Михаил Васильевич, машинист загрузочного вагона;

КРЫЛОВ Вячеслав Степанович, бригадир электромонтеров;

МАНЮГИНА Тамара Николаевна, оператор;

МАТВЕЕВ Валерий Михайлович, бригадир слесарей;

МУСИН Фарид Шафагатович, луковой;

ПАВЛЕНКО Василий Петрович, бригадир участка;

РУСЯЕВ Владимир Яковлевич, флотатор;

МОРОЗОВ Константин Васильевич, машинист загрузочного вагона;

САФРОНОВА Екатерина Федоровна, сверловщик;

СЕЛИВАНОВ Николай Яковлевич, бригадир слесарей;

СИТДИКОВ Шариф Ситдикович, бригадир слесарей;

СОЛДАТКИН Михаил Степанович, машинист вагоноопрокидывателя;

СОЛОМАТЕНКО Владимир Алексеевич, машинист коксовальщика;

ХАНИНКО Владимир Иванович, бригадир электромонтеров;

ХАРЬКИН Владимир Александрович, бригадир слесарей;

ЧЕРНИКОВ Михаил Николаевич, машинист коксывальщика;

ЧИРКОВ Борис Михайлович, машинист двересъемной машины;

ЧУВАТОВ Леонид Петрович, газовщик коксовых печей.

(26 апреля и 30 августа), но ни на один из опубликованных материалов мы так и не получили ответа. Администрация вышеуказанных цехов почему-то обошла эти вопросы молчаливо.

Не за горами знаменательная дата — золотой юбилей комбината. Каждый коллектив стремится привести прилегающую к цеху территорию в надлежащий вид. И только почему-то у этой территории нет хозяина. Не пора ли, наконец, расчистить свалку?

Рейдовая бригада:  
С. МЕЗЕНЦЕВ, начальник штаба «КП» комбината;  
Ю. ВЕРБИЦКИЙ, член штаба «КП» комбината;  
И. КОНОНОВ, наш корреспондент.

## НА ГЛАВНЫХ НАПРАВЛЕНИЯХ

портного цеха В. А. Лебедев.

Коллектив цеха справился с заданием первого квартала нынешнего года, два месяца из трех завывал переходящее Красное знамя среди цехов своей группы. Партийная организация и администрация разработали и внедрили комплекс мер, направленных на рациональное использование грузовых автомобилей. Например, организованы контрольно-ревизионная служба, централизованные перевозки огнеупорных изделий, бетона, электродвигателей. Служба эксплуатации разрабатывает рациональные кольцевые маршруты перевозок других грузов с целью увеличения загрузки автомашин и сокращения их холостых пробегов.

Однако осуществить в полном объеме эти наметки можно только при хозяйском отношении руководителей цехов к автотранспорту, их стремлении не допускать простоев автомобилей под погрузкой-выгрузкой. Пока же таких простоев слишком много допускают в ремонтно-строительном цехе, строительном управлении УКСа, мартеновских и некоторых других цехах.

За счет чего можно сократить простои и нерациональные пробоги автомобилей? Надо решить вопрос о

как комбината будет и дальше расти. Поэтому для лучшей координации его использования целесообразно создать централизованную диспетчерскую службу при производственном отделе комбината.

### Повышать требовательность, крепить дисциплину

Сталеплавильщики Магнитки в десятой пятилетке неплохо потрудились. Их вклад в обеспечение страны металлом известен. Какие же перед ними стоят задачи в пятилетке и одиннадцатой, вытекающие из Основных направлений экономического и социального развития? Повышать качество всей работы и эффективность экономики. А это значит — экономить сырье, топливо, материалы, доводить до совершенства технологическую выплавку стали и тем самым сокращать ее потери и улучшать технические свойства готового продукта. Этой многосложной проблеме посвятил выступление главный сталеплавильщик комбината Г. В. Чернушкин.

— Реконструкция, совершенствование и меха-

### ◆ Рейд «Комсомольского прожектора»

## НАЙДЕТСЯ ЛИ ХОЗЯИН?

Свалка, которую вы видите на снимке, появилась между электроремонтным и обжимным цехом № 3 не сразу. Когда-то на этом месте росли деревья, были разбиты клумбы... Но, увы, эти времена давно канули в лету, ибо в один прекрасный день было принято решение о расширении прокатного цеха № 9.

Строители с энтузиазмом принялись за дело. Правда, энтузиазма хватило ненадолго: строительство замерло на нулевом цикле. Зато остались всевозможные ямы и траншеи.

Но хозяйственное око не

дремало. «Почему пустуют котлованы?» — задается кто-то вопросом и засыпал несколько ям отходами производства. Этот почин подхватили трудящиеся листопрокатного цеха, обжимного цеха № 3, автотранспортного цеха...

Прошло некоторое время, и котлованы переполнились. Но привычка, как говорится, вторая натура. Сегодня эта свалка по праву может называться одной из самых больших на комбинате.

Что же делается для предотвращения ее роста?

Осенью минувшего года здесь поставили таблички «Свалка запрещена», но уже нынешней весной их засыпали.

— Надо бы это место чем-нибудь оградить, — предлагает В. Ф. Рашинов, начальник прокатного цеха № 9, но предложение пока не воплотилось в действительность.

Кстати, об этой свалке уже не раз говорилось и писалось. Например, только в прошлом году редакция нашей газеты дважды возвращалась к этой теме

