

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 25 (2497)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 ФЕВРАЛЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

XX съезд Коммунистической партии имеет огромное значение. Борьбе за выполнение намечаемых партией планов коммунистического строительства советские люди готовы посвятить все свои силы. Великое нерушимое сплочение советского народа вокруг Коммунистической партии—залог полной победы коммунизма в нашей стране.

(«ПРАВДА»).

Металлурги горячо одобряют решения XX съезда КПСС и полны решимости с честью выполнить поставленные задачи

План двух месяцев—досрочно!

В первые дни первого года шестой пятилетки мы, сталевары и подручные печи № 19 третьего мартеновского цеха, продолжили договор традиционного соревнования со сталеплавильщиками печи № 15 Кузнецкого комбината. На трудовой вахте в честь XX съезда партии мы широко применяем скоростное сталеварение, увеличиваем выдачу сверхпланового металла.

В нашей печной бригаде и бригадах моих напарников тт. Ларина и Столярова все трудятся так, чтобы не пропала ни одна минута даром. Мне большую помощь оказывают подручные. Первый подручный Владимир Полубояров работает и учится в школе мастеров. Второй подручный комсомолец Анатолий Привалов — инженер. Недавно он окончил металлургический институт и на рабочем месте приобретает практические знания,

чтобы впоследствии лучше руководить участком. Отлично работают Николай Ушаков, Петр Селиверстов, Валентин Быков.

Под руководством мастера т. Побелянского мы дружно несем вахту, а машинист завалочной машины коммунист т. Смольский помогает нам, хорошо обслуживая печь.

Дружно трудясь, коллектив печи в феврале выдал много сверхплановой стали. Активность наших бригад особенно возросла в дни работы съезда партии. Значительно перевыполняя в эти дни задания, мы увеличили выплавку стали и к завершению работы XX съезда Коммунистической партии рассчитались с планом двух месяцев текущего года.

Я. БЕНКИНИН,
сталевар печи № 19 третьего мартеновского цеха.

Закрепим достигнутые успехи

За хорошие трудовые показатели в четвертом квартале прошлого года коллективу нашей ТЭЦ во Всесоюзном социалистическом соревновании присуждено третье место. В первые дни нового года трудящиеся нашей электростанции приняли повышенные обязательства, чтобы закрепить и умножить высокие показатели и в первом году шестой пятилетки.

Среди нашего коллектива широко развернулось соревнование в честь XX съезда КПСС. В феврале мы решили выполнить план на 102,5 процента, сэкономить сотни тонн условного топлива и сотни тысяч киловатт-часов электроэнергии, от снижения себестоимости производства электроэнергии сэкономить 25 тысяч рублей.

На вахте в честь съезда партии слаженно работает коллектив машинного цеха, которому по итогам января присвоено первое место. В январе мы перевыполнили план и дали большую экономию топлива и электроэнергии. В феврале эти показатели еще лучше — выполнение плана идет на уровне 105 процентов.

На рабочих местах мы навели образцовый порядок, за машинами ухаживаем отлично. У турбин хорошо работают машинисты Иван Андреевич Бычков и комсомолец Игорь Олейников. Последний за недолгое время работы

у машин освоил эксплуатацию механизмов на всех рабочих местах цеха.

Отлично также трудятся помощник машиниста Михаил Дехтярев, слесарь Иван Булгаков и другие.

Осваивая передовой опыт, работники цеха вносят рационализаторские предложения, способствующие повышению производительности труда. Внедрено в производство предложение начальника нашего цеха В. Коженикова, начальника котельного цеха А. Зарецкого и заместителя начальника машинного цеха И. Дудина, уменьшившее расход электроэнергии на собственные нужды производства на 163 тысячи рублей в год. Активно работают рационализаторы мастер М. Томилов, старший машинист береговой насосной Р. Бочин.

Чтобы закрепить успехи, достигнутые в соревновании на вахте в честь XX съезда партии, мы ежедневно перед началом смены обсуждаем итоги прошедшего дня, задания на текущую смену и делимся опытом. Здесь же наши агитаторы читают материалы XX съезда партии, проводят беседы. Наш коллектив поставил перед собой задачу — достигнуть новых успехов и быть в числе передовых в борьбе за выполнение плана шестой пятилетки.

Н. ТЕРЕНТЬЕВ,
машинист турбины ТЭЦ.

Вахта доменщиков первой печи

Коллектив первой доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Хабаровым, Величем и Базулевым, ознаменовал работу XX съезда КПСС новыми трудовыми достижениями. В феврале, как и в минувшем месяце, он изо дня в день наращивает фонд сверх-

планового металла, совершенствует технологию.

Печные бригады этой домны с начала февраля уже выплавляли свыше тысячи тонн чугуна сверх плана и достигли коэффициента использования полезного объема печи 0,612.

БЫСТРЕЕ ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ

Читал я доклад Никиты Сергеевича Хрущева, и сердце радовалось за нашу страну, за успехи народа под руководством партии. Коммунистическая партия ставит перед нами новые задачи и призывает трудящихся на всех участках проявлять инициативу, находить новые пути повышения производительности труда, чтобы жить стало еще лучше и укрепить дело мира. Особенно большие задачи стоят перед металлургами — они должны всемерно обеспечивать металлом все возрастающие потребности народного хозяйства.

В борьбе за выполнение этого задания необходимо активное участие рационализаторов, борьба за технический прогресс. Рационализаторы третьего мартеновского цеха горячо откликнулись на призыв партии и упорно работают над решением ряда задач по механизации трудоемких процессов и созданию условий для безопасного труда.

В цеховое бюро по рационализации и изобретательству поступило 19 предложений. Авторы их не только инженеры и техники, но и рядовые рабочие. Большую выгоду сулит производству усовершенствование развального желоба для регулировки струи металла по ковкам, предложенное инженером нашего цеха т. Сиротенко, работником института т. Дьяконовым и работником цехотдела комбината т. Гориним.

Мастер Шайхи Гизатов разработал оригинальную систему подтягивания шлаковой чаши к мартеновской печи при помощи лебедки и системы блоков. Работа будет выполняться быстрее, и кроме того, не надо будет для этой работы занимать разливочный кран. Каменщик Владимир Гуцун предложил опоры для обеспечения условий безопасного труда при обработке стальных желобов. Ряд предложений внес электрик Валентин Кошкарлов и многие другие.

Хорошо показали себя в эксплуатации два бункера для заправки в мартеновскую печь сы-

пучих материалов, предложенные инженером т. Овсянниковым. Они высвобождают состав мульд. Скоро мы получим еще 2 таких же бункера. Но этого мало. Отделу главного механика дан заказ на 10, а когда он будет выполнен — это никому неизвестно. Нужно механикам постараться и поскорее дать нам эти бункера, чтобы еще ритмичней проводить завалку в печи сыпучих материалов, способствовать увеличению выплавки стали.

Установлена к миксеру и моя машина для скачивания шлака, а также механизм для задерживания шлака при сливе чугуна в ковши для мартеновских печей. Внедрение последнего предложения долго задерживалось вследствие того, что при опускании шлакозадерживателя в расплавленный металл и подымании на воздух от смены температуры быстро выходила из строя огнеупорная футеровка. С помощью работника центральной заводской лаборатории т. Раткул мы подобрали наилучшую футеровку и решили передвинуть механизм на 300 миллиметров, что обеспечит и большую стойкость его и высокое качество задерживания шлака.

Сейчас в нашем цехе идет ремонт печи № 15. Здесь я надеюсь внедрить механизм для пробивания стальной легки. Первоначальную модель механизма мы установили давно, но она была не совершенна. Целый год я анализировал свои промахи, советовался с инженерами и многое переработал. Надеюсь, что после всех усовершенствований эта машина будет безотказной и избавит подручных сталевара от тяжелого и небезопасного труда.

Как я, так и другие рационализаторы не успокаиваемся на достигнутом и работаем над новыми предложениями, осуществление которых поможет лучше работать нашим сталеварам и выдать стране больше металла.

И. ЩЕДРИН,
слесарь третьего мартеновского цеха.

С большим подъемом

Прокатчики листопрокатного цеха № 1 горячим одобрением встретили решения XX съезда КПСС и прилагают все усилия, чтобы с честью выполнить задачи, поставленные Коммунистической партией в шестой пятилетке. Работу съезда коллектив цеха ознаменовал новым трудовым

подъемом, прокатав с начала февраля 1900 тонн сверхпланового листа.

Попрежнему впереди идет первая бригада мастера т. Осколкова и старшего вальцовщика т. Александрова. Она имеет на своем счету 784 тонны проката, выданного дополнительно к заданию.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 25 февраля—100 процентов,	за
прошедшую неделю—100 процентов.	
Мартеновский цех № 1-а за 25 февраля—88 процентов,	за
прошедшую неделю—96 процентов.	
Мартеновский цех № 2 за 25 февраля—100 процентов,	за
прошедшую неделю—100 процентов.	
Мартеновский цех № 3 за 25 февраля—78 процентов,	за
прошедшую неделю—94 процента.	



Успешно выполнил социалистические обязательства в честь XX съезда КПСС коллектив мартеновской печи № 28, возглавляемый сталеварами тт. Родичевым, Лесняковым и Андриевским. Он выдал с начала февраля свыше 1000 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар этой печи Н. М. Лесняков.
Фото Е. Карпова.

Ответ делом

Мы, сталеплавильщики первой мартеновской печи, с огромным интересом следим за работой XX съезда КПСС. Знакомая с отчетным докладом Центрального Комитета партии, каждый из нас испытывает чувство большого удовлетворения и гордости за свою социалистическую Родину.

Чтобы осуществить величественные задачи шестой пятилетки, необходим слаженный труд всех советских людей. Мы знаем, что нужно увеличивать выдачу стали. Поэтому из смены в смену стараемся создавать условия для высокопроизводительного труда. Выпустив плавку, каждый сталевар нашей печи осматривает печь, подготовит следующую плавку так, чтобы и сменщик выдал ее с опережением графика.

Поэтому наши плавки все идут скоростными, экономим на них в среднем по 1 часу. 24 февраля, приняв печь от сталевара т. Букина, я поинтересовался, как шла смена. Плавка сварена скоростной, и печь передана мне в исправности. Подсчитали мы, что если я выдам полную плавку, создам условия для отличной работы т. Сигбатуллину, то в его смене рассчитаемся с планом двух месяцев. Мы решили работать так, чтобы в день завершения работы XX съезда партии рассчитаться с двухмесячным планом.

Дружная работа всего коллектива печи увенчалась успехом. 25 февраля на 4 дня раньше срока мы выдали последние тонны стали в счет плана двух месяцев. Так мы начали шестую пятилетку, так и будем вести дело впредь.

И. ЧЕРНОВ,
сталевар печи № 1 первого мартеновского цеха.