



ХОЛДИНГ

Приятная добавка

Подведены итоги прошедшего года на метизно-металлургическом и калибровочном заводах.

Как свидетельствуют основные показатели, в целом он был успешным для предприятий метизно-металлургического холдинга. Благодаря грамотной производственно-экономической стратегии, проводимой администрацией под руководством директора предприятия «ММК-Метиз» А. Носова, не только достигнута стабильность, но и наметилось движение вперед. Выпуск товарной продукции в натуральном выражении по сравнению с 2003 годом по ММЗ составил 105,4, по МКЗ – 100,2 процента; прибыль от реализации продукции по ММЗ – 128, по МКЗ – 107,9 процента. Производительность труда за год возросла на 14 процентов.

Руководство холдинга решило за выполнение и перевыполнение производственной программы выплатить премию по итогам работы за прошлый год. Она, можно сказать, стала тем самым новым, что из разряда хорошо забытого старого, поскольку подобные выплаты не производились на ММЗ и МКЗ за последние более 10 лет. Последний раз, например, на метизно-металлургическом заводе она была выдана по итогам работы за 1992 год. Правда, радоваться неожиданной и приятной добавке к зарплате доведется не всем. Премии не выплачат нарушителям трудовой и производственной дисциплины. Тех, кто прогуливал, появлялся на рабочем месте в нетрезвом состоянии, совершал хищения и прочее, просят, как говорится, не беспокоиться.

Вкусно и недорого

Замечательный подарок получили работники метизно-металлургического завода к новогодним праздникам.

Комбинат питания МКЗ во Дворце культуры ММЗ в пустовавшем помещении бывшего кафетерия открыл бар, где можно вкусно и быстро пообедать.

Квалифицированные повара предлагают посетителям разнообразное меню, в котором не только традиционные первые и вторые блюда, но и салаты, свежая выпечка и кондитерские изделия. Все по приемлемым ценам – они здесь не выше, чем в заводских столовых. Но, как заметила заведующая производством Т. Воронцова, цель персонала бара – вкусно накормить людей во время рабочей смены.

В планах – торжественные и праздничные вечера, свадебные мероприятия. Причем оплата за них производится, как обычно заказчику: либо за наличный расчет, либо в счет зарплат. Татьяна Сергеевна уверена, что недостатка в посетителях быть не должно – уже первые дни показали, что желающих пообедать здесь немало. Да и в новогодние вечера было немало желающих посидеть за столиками с коллегами и друзьями. Хлопот у сотрудников бара хватало, но работы эти были приятными.

Новогодние праздники позади, после рождественских канikul бар начал работать в обычном режиме.

Светлана ПАНЧЕНКО.

Сами с усами

РЕМОНТ

С июля часов 3 января начался большой ремонт в кислородно-конвертерном цехе по замене опорного кольца конвертера № 1.

Случай редкий – остановить конвертер на 19 суток. Обычное время ремонтов на ККЦ – 5 суток, не более. Механоремонтный комплекс – генподрядчик большого ремонта.

Впервые специалисты самого крупного дочернего предприятия ОАО «ММК» проводят замену опорного кольца, раньше привлекали сторонние организации. Теперь «сами с усами».

Еще один очень важный момент: впервые 500 ремонтников сами провели и всю подготовительную работу. В октябре 2004 года специалисты ЦРМО-1 ЗАО «МРК» за две недели смонтировали кольцо из шести частей весом от 30 до 80 тонн, затем подготовили его под сварку, «вогнали» в размер.

С 25 ноября по 5 января проводили сварочные работы. При этом параллельно в течение декабря вели работы по замене конусной части конвертера № 2.

Для справки: старое опорное кольцо конвертера прослужило 15 лет, вес опорного кольца конвертера № 1 – 370 тонн. Плюс подшипники в 30 тонн, сам конвертер – 500 тонн. Простой арифметический подсчет – и получается, что вся сложнейшая конструкция общим весом в 1000 тонн должна быть установлена с точностью в 10 миллиметров. Обязательное условие: сложный ремонт на первом конвертере идет при одновременной полноценной работе двух других конвертеров.

В ночь с 10 на 11 января бригады ремонтников ЦРМО-1 провели монтаж нового опорного кольца конвертера № 1. За несколько часов «окопцели» конвертер, установили его в проектное положение. Затем начались сварочные работы, не менее масштабные, чем все предыдущие. Новое опорное кольцо укрепили не болтами, как раньше, а с помощью сварки. Все, что было занято на ремонте конвертера, хорошо понимают, насколько ответственна эта работа. В ночь с 9 на 10 января, когда демонтажи старое опорное кольцо конвертера, работами руководил заместитель начальника ЦРМО-1 Владимир Рыжкин и старший мастер Анатолий Докукин. Со стороны ККЦ, цеха-заказчика, Никита Александров – помощник начальника ККЦ по мехоборудованию.

Четыре бригады были задействованы в монтаже нового опорного кольца конвертера № 1. Активно участвовали в ремонте бригады ЦРМО-7, ежесуточно были задействованы в работе и тоже профессионально работали по 20 человек из дочернего предприятия ООО «МРК-ремонт». Поздно вечером 18 января на 3,5 суток раньше графика ремонт конвертера № 1 был завершен.

Люди и на такие, – сказал заместитель директора по ремонту ЗАО «МРК» Леонид Манжосов. – Готовились к ремонту основательно. При нормальной эксплуатации конвертер должен проработать как минимум десять лет.

Вера ЕВСТИГНЕЕВА.

Расслабляться некогда

Хроника реконструкции сортового производства

Сегодня на стройплощадке сортового цеха занято 1150 представителей подрядных организаций ОАО «Прокат-монтаж», ОАО «Монтажник», ЗАО «Стройкомплекс». Их основная задача – возведение фундаментов под будущие станы «370» и «450». В их основе по проектам требуется около сорока тысяч тонн бетона. На утро минувшего понедельника уложено почти 22 тысячи тонн. Строительство идет ударными темпами: ведь уже в апреле на новых агрегатах должна начаться

На вес золота будет опыт и знания, полученные в фирме «Даниеле»

позатная прокатка оборудования, а в мае – горячее опрессование и пуск, который предопределяет возведение третьего «новобранца» СПЦ – стана «170». Он должен вступить в строй до конца года. Сейчас руководители реконструкции с удовлетворением отмечают, что все строительные и монтажные работы «вписываются» в график.

Надо признать: уже изначально строительство новых агрегатов протекало далеко не в равных условиях. Сортовой стан «450» возводится на площадке, где в недалеком прошлом располагался «новозеландец», поэтому здесь понесли минимальные затраты на обнуление самого здания – ограничили ревизии. Здесь полным ходом уже идет монтаж нагревательной печи, готовят фундаменты в машинном зале. А вот прежде чем приступить к возведению арматурного стана «370», пришлось подвергнуть коренной реконструкции само здание, где прежде многие десятилетия трудились стан «300-2». После демонтажа и разборки старых стен здесь остались, по сути, лишь металлические конструк-

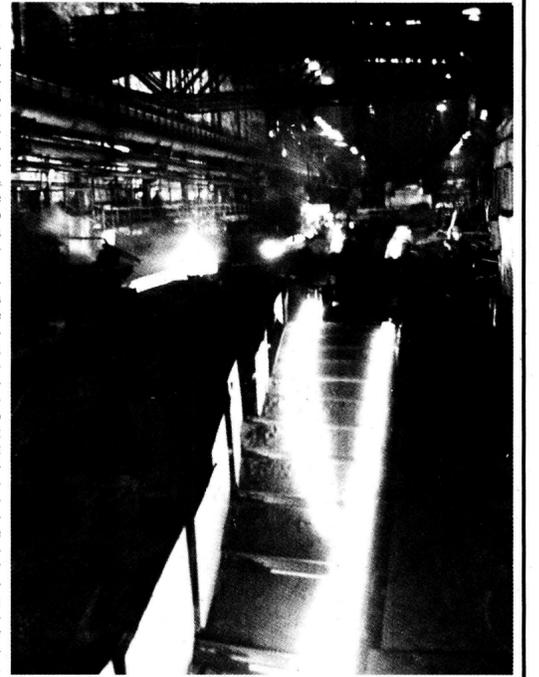
ции. Поэтому пришлось практически заново возводить коробку здания, обновить систему отопления, аэрационные фонари и многое другое. Но и здесь на нагревательной печи уже возвышаются металлоконструкции. Строительное наступление идет одновременно по всем «фронтам». В пролете между будущими станами возводят поменьше вальцовочной мастерской, которая призвана служить сразу обоим агрегатам. На адыстаже идет строительство хвостовых частей. Полным ходом в адрес сортового цеха поступает оборудование фирмы «Даниеле». По мере готовности фундаментов его станут доставлять в цеховые пролеты для монтажа.

В ту же дел и людей руководителям штабов реконструкции нелегко. Говорят, уже несколько месяцев большинство цеховых специалистов работают едва ли не круглыми сутками, забывая о выходных и праздниках. Кроме того, «штабистам» приходится «перебарывать» несметное количество документов, разрабатывать технологические и прочие необходимые для дальнейшей работы инструкции. Так что, образно выражаясь, в основе нового современного производства ложатся не только бетон и металл, но и человеческие усилия. Уже назначены начальники станов, старшие мастера. Руководить станом «450» доверено Алексею Алексееву, который прежде возглавлял «стрит первый». Команду другого «новорожденного» поведет Алексей Зайцев – кандидат технических наук, проверивший свои силы в должности руководителя на стане «250-1». По словам начальника СПЦ Олега Ширяева, хоть они и молодые – Зайцеву лишь недавно исполнилось

тридцать, Алексееву нет и сорока, но это ответственные, серьезные, настоящие профессионалы.

Кстати, все, кому предстоит работать на новом оборудовании, не только молодые, имеют высшее образование, но и получили хорошую закалку в сортовом цехе. И от опыта цеховых ветеранов здесь отказываться не собираются. Особенно ценен он будет в период «раскрутки» новых агрегатов. На вес золота станут знания и практический опыт каждого, кто прошел обучение и трудовое крещение в фирме «Даниеле», на сортовых агрегатах зарубежья. Хотя – и это оговаривается особо – по уровню оснащения, степени «продвинутой» сортовые станы Магнитки не будут иметь себе равных в мире. Поэтому электротехники, например, которые почти год обучались в стенах итальянских производственных предприятий, не только осваивали опыт своих коллег, но и принимали непосредственное участие в разработке систем автоматического управления станами. Именно потому при подборе кадров основной упор делался на молодежь, что нынешнему поколению прокатчиков наиболее близки автоматизация и компьютеризация – все то, что лежит в основе новой технологии.

Даже функциональные обязанности традиционных для проката специалистов приобрели иной оттенок. Скажем, операторы станов будут не только следить за производственным процессом, задавать режимы прокатки, но и одновременно прямо с рабочего места производить манипуляции с помощью радиоуправляемых кранов. Звучит довольно непривычно, но на новых агрегатах специалисты красноречиво как таковой не будет. Зато на передний план выйдут специалисты гидравлики, что тоже весьма необычно. Дело в том, что новые агрегаты буквально напичканы не только ав-



На этом месте будет новый сортовой стан.

– Цех живет в нормальном рабочем режиме, – утверждает Олег Петрович. – На действующих станах проводятся планово-предупредительные ремонты, постоянно поддерживаем оборудование. Срывов и аварий стараемся не допускать. Но главное, нет расслабления – впереди работа на новых станах. При этом каждый понимает, что переход на новые агрегаты потребует максимум усилий, особенно в период освоения. Мы к этому готовы.

Татьяна ТРУШНИКОВА.

То, что неясно, следует выяснить. То, что трудно творить, следует делать с величайшей настойчивостью.

конфуций

Удачный год для металлургов

ИТОГИ

Минувший год – один из самых удачных для российских сталелитейных компаний.

Цены на металл за год выросли на 50–70 процентов. Накопленные миллиарды сталевары направили на приобретение сырьевых активов внутри страны и металлургических за рубежом. В 2005 году цены на сталь снижаются не будут, а значит, металлурги продолжат закупку активов.

Цены на сталь росли еще с 2002 года. Тенденция продолжилась и в нынешнем году. По данным ИК «Метросталь», цена на горячий прокат выросла на 68 процентов – до 540 долларов за тонну, а на холодный – на 53 процента – до 630 долларов. По оценке Максима Матвеева из Альфа-банка, на конец года меткомбинаты в совокупности накопили около 6 миллиардов долларов свободных средств.

Матвеев из Альфа-банка отмечает, что накопить так много денег металлурги смогли благодаря высокой себестоимости производ-

ства. Но поддержать ее они могут лишь двумя путями: перенести часть производства на внешние рынки – ближе к потребителям и установить прямой контроль над поставщиками сырья, так как цены на руду и уголь росли опережающими темпами. По данным «Метросталь», руда подорожала в среднем почти на 50 процентов – до 55 долларов за тонну, а стоимость кокса выросла более чем в два раза. Объединенная финансовая группа прогнозирует, что в наступившем году руда подорожает еще на 48 процентов, уголь – на 21.

Те, кто раньше не успел обеспечить себя сырьем, постарались сделать это в 2004 году. Новоприобретенный меткомбинат купил у Металлоинвеста Стойленский ГОК, а Евразхолдинг – у УГМК Качканарский ГОК. В 2005 году «выстрелить» должен и Магнитогорский меткомбинат. Его менеджмент консолидировал свыше 90 процентов акций и теперь должен приступить к обеспечению сырьевой безопасностью.

Полученные прибыли позволили практически всем меткомбинатам провести серьезную модернизацию своих производств, отмечает аналитик «Метрополис» Нуштаев.

Но все оптимистичные «Ведомостям» эксперты считают, что меткомбинатам стоит порекомендовать с планируемыми поощрениями. По их мнению, в 2005 году цены на сталь достигнут пика и могут начать снижаться уже в 2006 году.

По прогнозу ОФГ, чистая прибыль Северстали в 2004 году составит 1,086 миллиарда долларов, в 2005 году уменьшится до 990 миллионов долларов, а в 2006 году – до 573 миллионов долларов. Чистая прибыль НЛМК за эти годы составит 1,5 миллиарда долларов, 1,4 миллиарда долларов и 944 миллионов долларов соответственно, а ММК – 1,1 миллиарда долларов, 954 миллиона долларов и 578 миллионов долларов соответственно.

Юлия ФЕДОРИНОВА, «Ведомости».

Привыкли руки к воровству

ПРОММИЛИЦИЯ

В течение недели с 11 по 17 января в дежурной части отделения милиции на комбинате зарегистрировано 27 заявлений и сообщений о совершенных преступлениях.

В пять часов дня 11 января в дежурную часть проммилиции доставлена пятидесятилетняя безработная, укрывавшая с территории комбината 14 килограммов лома нержавеющей стали стоимостью около двух тысяч рублей. На улице Котовской остановлен «КамАЗ» с ломом черного металла без документов на груз. Сотрудники охраны предприятия задержали работника ЗАО «Огнеупор» с 17 килограммами бронзового лома стоимостью 352 рубля. Работник ЦРМО похитил из механоремонтного комплекса два кило меди. В дежурную часть милиции поступило заявление, в котором сообщалось, что второго января на станции Западная комбината из Казахстана прибыл полувагон, в котором не хватало восьми тонн ферросилиция.

12 января за кражу с территории ЦЭС лома латуниных трубок стоимостью 460 рублей задержаны двое безработных. В семь вечера работник цеха изложниц пытался вынести с предприятия 21 килограмм меди стоимостью 840 рублей, похищенной из своего цеха. За кражу шести килограммов медного лома из мартеновского цеха задержан работник того же подразделения, а представитель Монтажного цеха на территории бляшника похитил на четыре килограмма меди.

13 января в районе кирпичного завода остановлена «девятка» под управлением безработного, который перевозил 116 килограммов «цветных» стоимостью свыше двух тысяч рублей. В районе третьей плотины задержана автомашина «МАЗ» из Верхнеуральского района, перевозившая лом черного металла без документов.

Сотрудники милиции выявили пункты по незаконной покупке цветного металла на улицах Коммунаров и Надеждина – изъято 338 килограммов алюминия на сумму свыше восьми тысяч рублей.

Раскрыты три кражи комплектующих на сумму свыше сорока тысяч рублей со склада АСУ ЗАО «МРК», совершенные с 24 ноября по 12 декабря минувшего года. Следователи ведут работу с подозреваемым – работником этого же предприятия.

В десять часов утра 13 января сотрудники охраны задержали компанию подростков, младшему из которых 14, а старшему – 16 лет, с 24 килограммами лома алюминия. Кстати, спустя два дня предводитель этой «шайки», шестнадцатилетний учащийся четвертой школы-интерната, вновь остановлен за кражу из мартеновского цеха 24 килограммов алюминия стоимостью 628 рублей.

14 января безработный похитил с предприятия «Эмаль» пять чайников и 15 кусков мыла, но схвачен охранниками комбината. С 17 до 18 часов 16 января из травильного отделения ЛПЦ-3 неизвестные похитили электроматрицу.

В ходе разбирательства стало известно имя «автора» кражи личных вещей из шкафа душевой аглофабрики 15 декабря минувшего года.

17 января возле Ледового Дворца задержана «ГАЗель», груженная 450 килограммами металлолома без документов. Водитель авто нигде не работает, промышляет случайными заработками. В районе ККЦ за кражу из этого же цеха двух с половиной килограммов лома меди стоимостью 110 рублей задержан безработный.

Татьяна АРСЕЕВА.

Итальянская четверка с плюсом

ПРЕИМУЩЕСТВЕННОСТЬ

Их профессионализм подтверждают западные специалисты. Металлургам не привыкать работать в праздники. Новый год – не исключение. Но работа, которую в эти дни проводят ремонтники ЦРМЦ-1 ЗАО «Электроремонт», особая – они участвуют в реконструкции четвертой домны. Ремонт такой сложности на ней последний раз проводили двадцать лет назад.

За семьдесят суток, вместо положенных трех месяцев, ремонтникам под руководством опытного начальника участка Владимира Павлюченко предстоит смонтировать двадцать две электрические панели, полностью заменить электрооборудование двух литейных дворов, оборудование систем верхней и нижней загрузки. В общей сложности предполагается заменить почти пятьдесят километров

электрического кабеля, направить на ревизию сто двадцать электродвигателей. Цех ремонта электрического оборудования № 1 для такой ответственной работы выбран не случайно. Его коллектив, возглавляемый Юрием Семушкиным, в ЗАО «Электроремонт» считается наиболее опытным и сильным. Сильным традициями и людьми, среди которых немало заслуженных. Достаточно сказать, что в заместителях у начальника цеха почетный металлург России, кавалер ордена Трудовой Славы третьей степени Николай Харченко. А бригадир электромонтеров цеха Геннадий Луценко, кавалер ордена Трудовой Славы Зnamени, в прошлом году признан лучшим работником из числа специалистов двенадцати коллективов подрядчиков, выполняющих ремонт десятой домны печи. Это две тысячи человек – и единственный премированный автомобилем «ВАЗ-

21010». Начальник участка В. Павлюченко, который вместе со своим коллективом трудится сегодня на реконструкции четвертой домны, – тоже кавалер ордена Трудовой Славы Зnamени. Не случайно Ю. Семушкин любит говорить, что «любовь предпринимателя стоит столько, сколько стоит его люди». Ему есть кем гордиться и на кого опереться при проведении работ любой сложности. В старейшем цехе ЗАО «Электроремонт» – ЦРМЦ-1 – работают настоящие патриоты предприятия, передающие крепкие рабочие традиции от поколения к поколению.

В прошлом году именно ЦРМЦ-1 участвовал в нескольких крупнейших реконструкциях на ММК с участием иностранных фирм. С одной из них – итальянской TEXINT – сложились особые партнерские отношения. Итальянцы по достоинству оценили качество и темпы работы электроремонтни-

ков при замене агрегата продольной резки в ЛПЦ-3 и выразили пожелание продолжить сотрудничество. И когда в ЛПЦ-5 решили проводить реконструкцию травильной линии с участием фирмы TEXINT, итальянцы обратились к помощи ЦРМЦ-1. Реконструкция была настолько масштабной и сложной, что ЗАО «Электроремонт» задействовало еще несколько цехов: ЦРМЦ-2, цех вентиляции и пусконаладочный участок. По инициативе директора ЗАО «Электроремонт» Александра Крепкогогорского был организован штаб, координирующий все работы. Руководителем штаба – заместителем директора по производству Сергей Коптев и начальник электроуправления Леонид Погорелов – работали круглосуточно, сумели так организовать дело, что объект был сдан в срок и с хорошим качеством.

Трудностей хватало с лихвой. Начали с того, что старую травильную линию просто выкорчевали и на ее месте установили современную НТА-1. Времени это заняло немало. На монтаж электрооборудования и пусконаладочные работы остались считанные дни. К тому же проекты фирмы TEXINT и нашего Гипромеза не всегда стыковались. Между тем требовалось уложить сто двадцать километров кабеля. У Гипромеза нашлось только так называемый «Кабельный журнал», в котором указывались начало и конец трассы. А как ее прокладывать? Надо было умудриться не повредить коммуникации, которых в действующем цехе предостаточно. Где и как тянуть кабель на отдельных трассах, решали по ходу работ вместе с ведущим инженером Гипромеза Юрием Ани-

Коптевым. Ответственными работами

наладке оборудования руководил начальник участка пусконаладки ЗАО «Электроремонт» Иван Сидельников. Его подчиненные – молодые, но высококвалифицированные наладчики – гордость Электроремонта, ребята с высшим образованием и самое главное – с творческим подходом к делу. Итальянцы были поражены. По их расчетам, на монтаж и наладку электрооборудования требовалось три месяца. А тут – десять суток. Как они дали, знают только в ЗАО «Электроремонт». Все работы проведены с хорошим качеством, оборудование принято комиссией с первого раза, а специалисты фирмы TEXINT оценили работу электроремонтников «выше, чем хорошо». Сегодня линия НТА-1 выходит на проектную мощность, а у ЦРМЦ-1 на очереди участие в следующей реконструкции.

Александра ПЕРВАКОВА.