



На XXV съезде Коммунистической партии перед советским народом будут поставлены конкретные задачи на десятую пятилетку, указаны пути их выполнения. Решения XXV съезда КПСС должны стать определяющими в работе народных контролеров. На их выполнение должны быть направлены все силы доверных, весь их опыт и знания.

## ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ

## Наши задачи

В соответствии с Постановлениями ЦК КПСС и Комитета народного контроля СССР о проведении отчетов и выборов органов народного контроля на комбинате с 1 марта по 1 апреля будут проходить отчеты и выборы в группах и постах народного контроля производств, цехов и служб, управлений и лабораторий. Эти отчеты и выборы должны пройти на высоком организационном уровне, укрепить органы народного контроля и активизировать их деятельность в соответствии с указаниями ЦК КПСС, данными в постановлении «О партийном руководстве органами народного контроля в Латвийской ССР» и решениями XXV съезда КПСС.

Председателям групп народного контроля необходимо провести большую работу по организации отчетов и выборов в постах и группах народного контроля. Готовясь к ним, следует глубоко и тщательно проанализировать всю деятельность народных контролеров за отчетный период. Конкретно посмотреть, какую помощь оказали дозорные администрации цеха в выполнении плана, повышении качества продукции, в экономии материальных и энергетических ресурсов, охране социалистической собственности и т. д.

На собраниях трудящихся необходимо отметить не только положительные стороны работы народных контролеров, обобщить опыт работы, но и обязательно вскрыть недостатки и их причины. Хотелось бы, чтобы на этих собраниях о работе групп и постов НК выступили представители администрации цехов, производств, секретари партийных организаций.

Одна из важных задач, стоящих перед руководством групп НК, партийными бюро в период подготовки к собраниям — подбор кандидатур товарищей, которые будут возглавлять группы и по-

сты НК. Нужно выдвигать на эту работу грамотных специалистов, хорошо знающих производство, людей инициативных и энергичных.

Работа групп народного контроля должна проходить в тесном контакте со штабами «Комсомольского прожектора». Поэтому председатели штабов должны быть введены в состав органов народного контроля. Это позволит партийным бюро лучше координировать работу дозорных и прожектористов, а следовательно, сделать ее более эффективной.

При подготовке к отчетам и выборам председателей групп НК нужно вместе с партийными бюро точно определить структуру и состав органов народного контроля. Количество народных контролеров должно в каждом случае составлять 8—10 процентов от числа работающих в данном подразделении. В каждом цехе должна быть избрана группа народного контроля, а из ее состава — бюро группы НК в составе 9—12 человек. Затем необходимо организовать в группе секторы: организационно-массовый, производственный, по учебе и гласности, экономике и т. д. В каждом секторе должно быть 3—4 человека, а руководители секторов входят в состав бюро группы.

Члены групп и постов должны быть избраны на собраниях трудящихся цеха или другого производственного подразделения, а там, где такое собрание провести невозможно — на конференции представителей коллективов.

Наша задача — провести отчеты и выборы на высоком организационном и политическом уровне в полном соответствии с Положением об органах народного контроля в СССР.

А. ЛАПИН,  
председатель группы НК комбината.

ВРЕМЯ от времени в редакции раздается его звонок. «Подготовил вам материал по результатам рейда. Через день-два пришло его или привезу сам». Это председатель группы народного контроля вагоноремонтной службы ЖДТ Хабибулла Халилович Хисматуллин.

Вот и в этот раз, когда корреспондент пришел к нему на участок, первые его слова были: «А я как раз к вам собирался на днях зай-

## Всегда на посту

ти. Непорядок с разгрузкой хопперов в доменном цехе. Получают доменщики окатыши с Соколовско-Сарбайского месторождения. И в каждом из хопперов остаются после выгрузки окатыши. Провели недавно рейд, проверили только несколько хопперов и то, посудите сами, после контрольного взвешивания в хопперах №№ 937543 обнаружили 4 тонны окатышей, 940433 — 1,2 тонны, 939693 — 1 тонну, 942033 — 2 тонны, 966663 — 3 тонны, 965493 — 2 тонны. А получают доменщики по четыре вертушки в сутки по 50—60 хопперов в каждой. Представляете, за сколько окатышей, которые не доходят до доменщиков, мы платим».

Кто-то может удивиться: какое отношение электросварщик вагоноремонтной службы Х. Х. Хисматуллин имеет к выгрузке окатышей. Да только такой уж он человек. Как сказал секретарь партийного бюро службы Д. А. Баженов: «Ему до всего есть дело, он ко всему относится как рачительный хозяин». Так было и с окатышами. В прошлом году Хабибулла Халилович уже поднимал этот вопрос: писал народным контролерам доменного цеха, в группу

### ФОТООБВИНЕНИЕ

Народная мудрость гласит: вымыть лицо — хорошо, но о шее тоже нельзя забывать. В сортопрокатном и листопрокатном цехах об этом забыли. Судите сами: с одной стороны — прекрасная наглядная агитация, чистота, лето — цветники, ухоженные газоны. С другой стороны... Впрочем, снимок наглядно демонстрирует эту «другую сторону». На нем вы видите административный корпус вышеупомянутых цехов. К сожалению, объектив фотоаппарата не охватил доброй половины «достопримечательностей»: хлама, мусора. Единственная дорожка на пешеходный мост пролегает рядом, и пройти, не заметив его, можно только с закрытыми глазами...

В МАЕ на стане «300» №2 должны быть установлены летучие барабанные ножницы. Внедрение этого мероприятия — дело ответственное и сложное. Ножницы эти давно на стане. Но...

Группа народного контроля цеха на днях на своем заседании заслушала товарищей, ответственных за внедрение

## ЗАБЫЛИ

этих ножниц. Оказалось, что механик цеха Е. И. Дьяченко не в курсе дела, не знает, в каком состоянии эта работа. Ни начальник стана «300» №2 Ю. П. Лосенков, ни механик этого стана И. В. Дорошенко не проявляли заботы о внедрении нож-

ниц. А помощник начальника цеха по мехоборудованию В. В. Шмигик не требует от них выполнения этого мероприятия.

И замерло дело на мертвой точке.

А. ЗУБКОВ,  
председатель группы народного контроля проволочного штрипсового цеха.

### РАССКАЗЫВАЕМ О ДОЗОРНЫХ

народного контроля комбината, в нашу газету. В этом году решил снова проверить, как разгружаются окатыши. Позвонил на станцию Рудная бригадиру их службы Хасанову, мастеру Чайкину. А когда узнал от них, что непорядок с разгрузкой хопперов, поехал после рабочей смены на станцию сам и провел там рейд, о результате которого он нам и рассказал при встрече.

Хисматуллину действительно до всего есть дело. После рабочей смены, а то и в выходной день (а у него семья, двое маленьких детей) Хабибулла Халилович когда сам, а чаще с другими народными контролерами проводит рейды: проверяет выполнение плана ремонта вагонов, его качество и многое другое. Как-то вместе с народным контролером слесарем В. Е. Быковым они провели рейд по качеству ремонтов. А после рейда собрали виновников недоделок, пригласили бригадира, мастера и показали им, где допущен брак в работе. А через месяц Х. Х. Хисматуллин обзвонил осмотровиков вагонов, диспет-

черов: те сообщили, что все в порядке.

В прошлом году, например, вышло из строя много колесных пар. Х. Х. Хисматуллин вместе с товарищами разобрался в причинах этого, подготовили справку и направили ее начальнику цеха.

Около восьми лет трудится электросварщик Х. Х. Хисматуллин в коллективе вагоноремонтной службы. Последние три года работает на участке ПТО станции Сортировочная. Третий год его избирают председателем группы народного контроля вагоноремонтной службы. Как член партийного бюро Хабибулла Халилович был еще и ответственным за принятие мер по критическим замечаниям коммунистов. В этом году поступил на подготовительные курсы в индустриальный техникум.

...Пройдет какое-то время, и в редакции вновь раздастся его звонок. Народный контролер коммунист Хабибулла Халилович Хисматуллин всегда на посту.

Е. НАУМОВ.  
Фото Н. Нестеренко.



## А ГРУЗ И НЫНЕ ТАМ...

18 октября 1975 года по просьбе администрации мартеновского цеха №3 со склада отдела оборудования (а отправитель — отдел главного механика) была отгружена на четырех вагонах заводского парка (№№ вагонов — 6907, 6912, 6972, 6990) по накладной № 109322 ферма крана.

Но мартеновский цех №3 затем отказался от этой фермы. Отдел оборудования тоже отказался выгружать этот груз, так как он принадлежит не им, а отделу главного механика, а они просто временно предоставили свою территорию для складирования этой фермы. Отдел главного механика тоже не принимает к себе эту конструкцию, мотивируя отказ тем, что нет места для ее хранения. И вот уже пятый месяц эта конструк-

ция занимает четыре шестидесятитонных вагона, и это тогда, когда на комбинате постоянно не хватает вагонов для перевозки различных грузов. За это время в этих вагонах можно было перевезти свыше 16000 тонн груза.

Мы неоднократно обращались по этому вопросу к главному сталеплавильщику комбината т. Ромазану, в производственный отдел комбината к т. Феоктистову, главному механику комбината т. Щукину, к начальнику вышеупомянутых цехов, но все без толку. Мы надеемся, что руководство комбината немедленно примет меры к освобождению этих вагонов.

В. КОЖАНОВА,  
диспетчер - вагонораспределитель управления ЖДТ.

## НЕ В МОРОЗЕ ДЕЛО...

В эти февральские дни телефоны диспетчеров железнодорожного транспорта разрывались от тревожных звонков. Прокатным цехам не хватало вагонов для отгрузки готовой продукции. Специально созданный на комбинате оперативный штаб по контролю за оборотом вагонов обратил внимание, что большое количество вагонов задерживается на коксохимическом производстве.

В чем причина?

— Основная причина, — отвечает начальник смены उपредготовительного цеха П. Крылов, — это февральские морозы. Они нас и выбили из колеи ритмичной работы. Например, приходит состав с углем из Караганды, его приходится отогревать в тепляке вместо положенных четырех часов на три-четыре часа больше. И когда его подают под разгрузку на роторный вагоноопрокидыватель, то первые три-четыре вагона разгружаются хорошо, а последующие уже успевают прихватить морозцем. Соответственно, задерживается разгрузка. Если нам в теплые дни требовалось на разгрузку состава из 20—24 вагонов чуть больше часа, то в эти морозные дни на это уходило около четырех часов. Вот поэтому у нас и создалось такое напряженное положение.

Есть и наша вина. В первой половине февраля башенный вагоноопрокидыватель простоял четыре часа, а роторный — пять часов.

Порой подводят и железнодорожники. Например, 17 февраля на станцию Угольная поступило в час ночи 17 вагонов прямого парка, а нам их подали под разгрузку только в 8.00 утра, а на его разгрузку понадобилось четыре часа. Это произошло по вине диспетчера станции Ф. Иванова.

Сейчас морозы спали, но успокаиваться нет причины. Уральская зима способна на любые сюрпризы, а противопоставить им можно только хорошую подготовку к работе в любых условиях.

На днях комсомольцы-прожектористы комбината провели рейд с целью проверки своевременного оборота вагонов. Выяснилось, что на станции Флюсовая с 14 февраля стоят неразгруженными четыре вагона, которые предназначены для Агаповки.

На станции Западная с 15 февраля простаивают два полувагона с магнетитом и один вагон с ферросплавами, принадлежащие УМТС. Таких примеров рейда можно привести много... Казалось бы, это мелочь — одна вагона. Но если подсчитать, сколько всего таких вагонов, получится крупная цифра. А может, этого количества вагонов как раз и не хватает прокатчикам для отгрузки продукции?

Ю. ПОПОВ,

