

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 95 (6222)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 12 августа 1978 года
Цена 2 коп.

Рекорды 1977 года — норма работы в 1978 году!

ЗАВТРА — ДЕНЬ СТРОИТЕЛЯ



Говорят, у этой бригады свой трудовой почерк. Эти слова относятся к бригаде маляров ремонтно-строительного управления УХХ комбината, руководит которой Любовь Александровна Жиркова. Основная задача коллектива бригады: производить ремонт фасадов домов. А хороший, красивый фасад, как известно, — лицо дома и, пожалуй, улицы. С самого начала нового года бригада Жирковой трудится на ремонте домов по улице Уральской. Сейчас фасады многих домов на этой улице выглядят нарядными. Такое впечатление, что эти дома родились заново.

— Наша работа, — говорит мастер Галина Долбильна, — принятой комиссией отмечена самой высокой оценкой. Много благодарностей получила бригада и от самих жильцов.

Надо сказать, что маляры

ТРУДОВОЙ ПОЧЕРК

бригады работают не только качественно, но и быстро. За минувшие месяцы все ремонты были выполнены в срок или досрочно. Еще в начале года бригада решила за счет сэкономленного времени к Дню строителя отремонтировать дополнительно к заданию фасад дома № 2/1 по улице Горького. И с этой задачей успешно справилась. За высокие производственные показатели этот коллектив дважды за июнь и июль выходил победителем в социалистическом соревновании по ремонтно-строительному управлению.

Трудовой почерк бригады, наверное, складывается из мастерства каждого труженика бригады. Так оно и есть. В бригаде Любови Александровны Жирковой

двадцать человек. И все они, будь то ветеран или вчерашний выпускник технического училища, высококвалифицированные специалисты. Вот пример. Совсем недавно бригада стала использовать для ремонта фасадов новую краску (полихлорвиниловую). Работать с такой краской значительно сложнее, чем с известью. Но все без исключения маляры бригады быстро освоили новую технологию.

Бригадир — зачинатель всех хороших дел в бригаде. Любовь Александровна, как говорят ее коллеги, может делать все: и показать, как правильно и лучше производить покраску, и так настроить людей на работу, что у тех дело спорится. Особенно молодежь ценит

подобные качества бригадир, берет с нее пример. В бригаде Жирковой работают около двадцати лет маляры Ольга Титовна Подъяпольская, Мария Капитоновна Фролова, Тамара Павловна Гордй, Надежда Ивановна Урванцева. Все активные наставники молодых девчат. Взять хотя бы Т. П. Гордй. Во время работы плохое настроение ей не к лицу. И девчата, работающие рядом с ней, трудятся всегда с «огоньком», под стать ветерану.

Примеры ударного труда показывают и комсомолки Валя Слесарева, Люда Коробейщикова, Фая Зинурова, Нина Доровских, Тая Ша-

рикова, Людмила Мусина, Рая Мустодятова, Наташа Наумова и другие.

Вчера коллектив бригады закончил ремонт фасада очередного дома. Но маляры этого коллектива живут уже новыми заботами: им предстоит отремонтировать фасад дома № 15 по проспекту Ленина.

Ю. ПОПОВ.

НА СНИМКЕ: бригадир Л. Жиркова, маляры Р. Мустодятова, Л. Коробейщикова, М. Фролова, О. Подъяпольская, Т. Гордй, Л. Манжосова.

Фото автора.

ВПЕРЕДИ — ВАЖНОЕ ДЕЛО

Полным ходом идет подготовка к капитальному ремонту седьмой доменной печи. В настоящее время производится контрольная сборка металлоконструкций, которые будут использованы для обновления мощного металлургического агрегата. Уже начата реконструкция литейного двора, устанавливаются разделители для чугуна и шлака новой конструкции, технологи готовят печь к выдувке.

Бригада горновых седьмой доменной печи будет принимать самое непосредственное участие в готовящемся ремонте. Четверо горновых станут на время ремонта диспетчерами, а еще четверо будут исполнять обязанности крановщиков на ремонтных работах на литейном дворе. А пока седьмая доменная печь дает необходимый стапельным цехам

чугун, и в последние дни перед ремонтом коллектив седьмой домны работает уверенно и слаженно. За девять дней августа на седьмой печи выплавлено дополнительно к заданию 163 тонны металла, а коэффициент использования полезного объема печи обогнал среднецеховой на 0,009 процента.

С. ТОМИН.

С ВЫСОКИМ НАСТРОЕМ

Вступая в третий год десятой пятилетки, коллектив углубогающего цеха коксохимического производства решил выдать сверх плана 150 тысяч тонн качественного концентрата для коксования. Слово свое обогатители держат с честью.

На сегодняшний день сверх плана выдано уже около 100 тысяч тонн концентрата. Коллектив цеха намерен план трех лет пятилетки выполнить к 7 ноября 1978 года. В социалистическом соревновании наилучших результатов добились коллективы бригад, возглавляемые И. Обухенко, Н. Плесковым и Е. Кондрашо-

вым. Тон в работе задают центрифуговщик Раиса Федоровна Горцунова, флотаторы Александр Федорович Овчинников и Анатолий Иванович Минеев, машинист осадочной машины Степан Павлович Салий.

В. МАНОЙЛО,
секретарь партбюро углубогающего цеха КХП.

ЛИДЕРЫ — КОМСОМОЛЬЦЫ

Успешно трудится в августе коллектив механического цеха. Производственная программа июля здесь выполнена на 101,1 процента. В социалистическом соревновании в июле в лидеры вышли труженики первого станочного отделения, которым руководит начальник А. А. Толкис.

Этот коллектив отработал сверх плана 310 станко-часов и успешно справился с работами по подготовке к капитальному ремонту доменной печи № 7. В числе лучших здесь по праву называются токарей ударников коммунистического труда В. Токарева, Н. Морозова.

Выполнение ими норм выработки в среднем составило 140—150 процентов. Всегда успешно с производственным заданием справляются и комсомолы токарь Н. Луцыева и фрезеровщик А. Фадеев.

М. СИНЕВА,
экономист основного механического цеха.

ТОН ЗАДАЮТ ПЕРЕДОВИКИ

С подъемом восприняли труженики цеха улавливания № 2 решения июльского Пленума ЦК КПСС о дальнейшем развитии сельского хозяйства СССР.

Они видят свой долг в неукоснительном выполнении государственного плана — по изготовлению ценнейших минеральных удобрений хорошего качества. С начала года коллектив внес на сверхплановый счет свыше 900 тонн первосортного сульфата. Это значительно превышает контрольные цифры, определенные социалистическими обязательствами. Особенно успешно химичи трудятся в последнее время. В течение двух месяцев подряд коллектив цеха занимал первое место в социалистическом соревновании коллективов сульфатных отделений КХП. В этом немалая заслу-

га наших передовиков, маяков социалистического соревнования аппаратчика Николая Ивановича Темных, Владимира Яковлевича Дайбова, Виктора Алексеевича Тараканова, Алексея Ивановича Алеява, Рафката Курбановича Хафизова, Сергея Владимировича Агафонова, центрифуговщиков Александра Федоровича Тюрина и Владимира Алексеевича Королёва, машинистов крана Тамары Павловны Князевой и Раисы Петровны Соловьевой.

А. ЖИЖИН,
помощник начальника цеха улавливания № 2, секретарь партбюро.

Без отставших

Цех подготовки составов — важное звено в металлургической цепочке смежников, какой является наш комбинат. Основные обязанности коллектива ЦПС — это своевременное обеспечение мартеновцев качественно подготовленными составами с изложницами, а также незамедлительное снабжение металлом обжимных станков. И то, и другое не просто. Ведь для того, чтобы добиться своевременного подхода металла с мартенов на нагревательные колоды блюмингов и слэбинга, для того, чтобы избежать чрезмерного остывания металла и тем самым сэкономить наибольшее количество энергоресурсов, необходимы не только отличное знание своих обязанностей всеми членами производственных коллективов ЦПС и четкая организация работ внутри цеха, но и не менее четкое взаимодействие со смежниками: мартенов-

цами и обжимщиками. И многим коллективам ЦПС это удается. Вот, например, четвертая бригада стрипперного отделения № 1, вышедшая по итогам июля победителем во внутрицеховом социальном соревновании среди бригад стрипперных отделений. Руководит ею бригадир Б. И. Ребезов. Задание месяца коллектив бригады Ребезова перекрыл на 12,6 процента, а средняя температура слитков, поданных бригадой в июле на нагревательные колоды слэбинга, равнялась 866 градусам. Это высокие достижения.

Другой победитель внутрицехового соревнования по итогам июля — четвертая бригада второго двора изложниц под руководством мастера У. Ф. Хайрулина. Как высоки профессиональная подготовка и сплоченность этого коллектива, хорошо иллюстрирует хотя бы

(Окончание на 2-й стр.)

Всесоюзным научно-исследовательским институтом металлургической теплотехники изложены методы построения статической модели доменного воздухоулавливателя, а также математической модели, основанной на балансовых уравнениях и расчетных соотношениях для определения характеристик сгорания топлива, температуры дыма и опасных мест насадок. Для конкретных условий доменной печи определены оптимальные режимы работы воздухоулавливателей, исходя из максимального экономического эффекта или минимума затрат.

На Череповецком металлургическом заводе исследована возможность наполнения без перерыва струи приливной части слитков СС-8,35 из сталей 20—40Х, 18ХГТ, 25ХГТ (для сортовых заготовок) и слитков СЛ-13 из сталей 10Г2С1, 17ГС, ЗСУД (для листа).

Установлено, что отливку приливной части слитков СС-8,35 и СЛ-13 производить

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

при входе металла в прилив на высоту 20—30 мм над кромкой изложницы, при этом уровень налива металла в прилив должен быть увеличен на 20 мм, время наполнения приливной части 30 сек.

На Криворожском металлургическом заводе разработан бесконтактный измеритель скорости прокатки для управления летучими ножницами на заготовочном прокатном стане. Измеритель представляет собой управляющее вычислительное устройство, соединенное с бесконтактными датчиками положения металла и ножей летучих ножниц и предназначенное для автоматического поддержания заданной длины порезки заготовок. Он позволяет отказаться от использования имеющих недостаточную надежность следящих роликов. При этом повышается точность безотходного раскроя, расширяет-

ся диапазон и предотвращается образование чрезмерно длинных и коротких пакетов. В результате увеличивается выход годного проката на стане.

Институтом «Гипросталь» (г. Харьков) разработана опытно-промышленная установка по улавливанию, отводу и очистке газов от графитосодержащей пыли, выделяющейся при разливе чугуна.

Наибольшее количество пыли обнаружено над ковшем и в зоне слива чугуна в изложницы разливочной машины. Для сокращения выделения графитосодержащей пыли из первой зоны предусмотрено установить подвижной желоб, применение которого позволит уменьшить высоту падения струи чугуна: улавливание и отсос выделяющихся газов из первой зоны будут осуществляться с помощью подвижного, а из второй зоны — с помощью переносного зон-

тов. Очистку газов от пыли предусмотрено производить в газоочистном устройстве со специальными фильтрами.

На Челябинском металлургическом заводе с целью сокращения продолжительности ремонта станин рабочей клетки с износом конических участков посадочных поверхностей под первые станинные ролики восстанавливать их предложено наплавкой электродами Э-50А с последующей обработкой абразивным кругом. Контроль величины наплавки и обработки осуществляется специальным приспособлением с поворотными флажковыми шаблонами, которое устанавливается на неразбитый цилиндрический участок посадочных поверхностей. Ремонт станины при этом производится на месте и в короткий срок.

Материал подготовлен сотрудниками ОНТИ комбината.