

## КАК ЖИВЕШЬ, КОМСОМОЛЬСКО-МОЛОДЕЖНЫЙ КОЛЛЕКТИВ?

## ТАК ДЕРЖАТЬ!

Много молодежи работает в мебельном цехе комбината. Вчерашние выпускники профессионально-технического училища № 97, они робко начинают свою трудовую жизнь, делают первые шаги. От того, с каким чувством приступает выпускник к своим обязанностям, зависит процесс его становления в рабочем коллективе.

Работает в сборочном отделении цеха комсомольско-молодежная группа Гены Малофеева. Немногочисленная (всего тринадцать комсомольцев), но о ней можно сказать, что это дружный коллектив. Состав группы время от времени обновляется. Молодые парни уходят служить в армию, на их место встают ребята из профессионально-технического училища.

«Каждый год к нам на работу приходят новенькие. Распределяем мы их поровну во все бригады, — рассказывает секретарь комсомольской организации цеха Нина Габор. — Естественно старожилы встречают их настороженно. Как-то покажут ребята себя в работе, дисциплинированы ли. И что самое странное, попадая в комсомольскую группу Гены Малофеева, новички сразу же подключаются к трудовому режиму комсомольцев. Если в других

бригадах случаются у новичков и прогулы, и опоздания на работу, то здесь этого не бывает. Создается впечатление, будто мы специально подбираем для этой группы хороших ребят».

Но ведь чуда никакого нет. Все просто и ясно: перед глазами новичков пример работы на высоком уровне.

Сборочное отделение цеха — один из самых ответственных участков. Отсюда мебель сразу же идет в продажу, но перед этим проходит строгую проверку контролеров. Малейшая царапина на облицовке серванта (группа Гены Малофеева работает на сборке сервантов), и мебель бракуется с первого предъявления. К стати, качество работы группы 94 процента, это говорит о многом. А ежемесячно план бригады выполняет на 127 процентов. Сборка сервантов — операция сложная, и она осваивается только первый год, так что работать надо сосредоточенно и внимательно.

В цехе царит деловая атмосфера. Красочной полировкой сверкают стенки шкафов и сервантов. Комсомольцы из группы Гены Малофеева находятся каждый на своем месте. Сосредоточенно работает молодой парень Володя Железнов. Он еще ученик, проходит практику в

группе. Но по тому, как работает ученик, ясно видно, что дело это ему знакомо. Собственно, и спрашивается с учеников строго.

«Приучаем мы их к своему рабочему месту, — говорит Гена. Некоторые ребята приходят с таким настроением, что отработают практику, а остальное их не касается. Вот у таких ребят чаще всего встречаются недоделки в работе. А дневная норма высокая, надо собрать сорок два серванта. Если вовремя не научить ребят работать как положено, то из-за них может пострадать и вся бригада. Основная цель всей нашей работы — качество. Внушаем мы ребятам, которые приходят к нам на практику, что после училища место, на котором они работают, остается за ними. В общем-то так и получается».

Интересно проводятся в комсомольско-молодежном коллективе собрания. Они так и называются «пятиминутки» и проводятся перед началом смены. На них подводятся итоги вчерашней смены, рассматривается положение на сегодняшний день. Большую помощь оказывает комсомору его «костяк», т. е. ребята, которые работают в цехе не первый год. Это Виталий Павлов и Валерий Филин. Бывает и такое, что приходится всем вместе до-

казывать необходимость того или иного мероприятия.

Виталий Павлов пришел в цех после окончания восьми классов. Воспитывался он в детдоме, и может быть это наложило свой отпечаток на его взгляды. Трудно было сначала работать с ним. На все у Виталия было свое определенное мнение. Со временем рабочая среда оказала свое влияние. Виталий стал активным комсомольцем, правой рукой комсомора. Он постоянно выступает с ценными предложениями на всех групповых собраниях, не остается в стороне от всех общественных дел. Живет Виталий в интернате № 3, а все свободное время посвящает занятиям в духовом оркестре в правобережном Дворце культуры металлургов. Есть любимое увлечение и у Гены Соляника — лыжи.

«Хороший парень и учится хорошо, — так аттестует его комсомор. — Побольше бы таких ребят».

В этом году за хорошие производственные показатели во внутрицеховых соревнованиях комсомольская группа Гены Малофеева занимала три раза первое место. А в апреле этого года группе было присвоено звание комсомольско-молодежного коллектива. Хочется пожелать ребятам: так держать!

Л. РЖЕЧУК.

## НОВЫЕ ПЕРЕВОДЫ

Выплавка стали — решающее звено в металлургическом производстве. От качества стали во многом зависит и качество проката. Поэтому проблемы сталеплавильного производства всегда являются главными. В научно-технической библиотеке комбината имеется ряд новых переводов, которые могут заинтересовать сталеплавильщиков.

В статье «Исследование ликвации и макроструктуры слитка кипящей стали, закупоренного алюминием» описано исследование ликвации и макроструктуры в слитке кипящей стали, закупоренном алюминием (0,41 кг/тону), через 13 минут после закрытия комбината. В результате проведенного анализа установлено:

верхняя часть слитка характеризуется структурой полуспокойной стали;

верхняя третья часть высоты слитка имеет преимущественно плотную структуру. Это приводит к уменьшению головной обрести до 3 процентов;

в слитках кипящей стали, закупоренных алюминием и ферросилицием, проявляется вторичная нитеобразная усадочная раковина;

степень положительной ликвации углерода, фосфора и серы зависит от времени начала закупоривания головной части слитка с помощью алюминия или ферросилиция для 5-тонных слитков кипящей стали марки Ст. 3Х. Оптимальным количеством алюминия является 1 кг на слиток, а время выдержки в изложнице — 8 минут;

на основании оценки качества макроструктуры слитков, закупоренных алюминием или 75-процентным ферросилицием, можно сделать вывод о целесообразности закупоривания слитков алюминием;

возникающие потоки в осевой зоне слитка во время кристаллизации снижают необходимость перемещения после дачи на зеркало металла алюминия или ферросилиция;

для закупоривания слитков целесообразно применять мелкодробленый алюминий (диаметр не менее 1 мм).

В статье «Электрошлаковый переплав стали марки 38ХМЮ» отмечается, что во всех электрошлаковых слитках, и особенно переплавленных при раскислении шлака порошковым алюминием, на начальной стадии плавания до высоты 200 мм наблюдается увеличение содержания кремния. Далее его содержание уменьшается.

В процессе электрошлакового переплава ликвидируются макроскопические дефекты (осевая рыльность, ликвационный квадрат, шиферный излом), а также происходит значительное очищение стали. Об этом свидетельствует исчезновение волосовин и уменьшение неметаллических включений до количества, которое трудно определить обычным химическим путем. Микроскопические исследования показали значительное уменьшение содержания нитридов в стали. Электрошлаковый переплав вызвал значительное улучшение механических и пластических свойств стали, в частности, в поперечном направлении.

В статье «Влияние электрошлакового переплава на качество стали ШХ15» даны выводы, сделанные на основании проведенных

исследований. Химсостав стали ШХ15 в процессе электрошлакового переплава, за исключением незначительного угара кремния, не изменяется. Сталь, подвергшаяся электрошлаковому рафинированию, отличается хорошей химической однородностью и плотностью структуры, отсутствием макроскопических дефектов в виде незначительной осевой пористости и ликвационного квадрата.

В результате электрошлакового рафинирования уменьшается величина сернистых неметаллических включений от 2,5 до 0,5. Хрупкие оксидные включения уменьшаются от 1,5 и 3,0 до величины 0,5, а глобулярные включения — от 4,0 до величины 2,5 и 0,5. Электрошлаковая сталь отличается чистотой, которую невозможно получить при существующей технологии выплавки, и значительно превышает требования, предъявляемые к подшипниковой стали высшего качества. Электрошлаковая сталь характеризуется благоприятным, равномерным распределением карбидов по всему сечению пробы металла. Контактная усталостная прочность электрошлаковой стали на 10 процентов больше, чем у обычной стали. Контактная усталостная прочность проб из внутренней и внешней зон металла отличается незначительно.

Благодаря указанным выше методам, электрошлаковая сталь может быть использована для производства высококачественных подшипников. Срок службы подшипников из этой стали намного увеличится.

По вопросам организации и управления производством немалый интерес представляют переводы нескольких статей. Использование лабораторных методов в целях повышения квалификации управленческого персонала, в котором дано описание различных программ и методов обучения управленческого персонала. Выбор метода зависит от реальной обстановки в организации и от ее потребностей.

В статье «Что такое эффективность управления?» описаны принципы и методы повышения эффективности труда управляющего, рассматриваются и сравниваются различные пути определения функциональных обязанностей управляющего.

Командирам производства интересно будет также познакомиться со статьями «Суточные ритмы, эффективность умственного труда и посменная работа», «Содружество шефа и секретаря», «Как готовить инженера-конструктора».

Большое внимание на комбинате уделяется вопросам очистки водного и воздушного бассейнов. Для работников этих служб имеются переводы статей «Три способа удаления сточных вод» и «Очистка отходящих газов от окислов азота» (перевод с японского).

Интерес представляют также переведенные статьи «Хрупкость малоуглеродистой легированной стали», «Уровень допустимости дефектов сварки в некоторых действующих технических нормах (для обсуждения и возможной публикации)».

Подготовлено отделом научно-технической и экономической информации.



## ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ

Право на участие в областном слете передовиков получают лучшие из лучших. В паросиловом цехе пугевки на участие в слете получили три наших товарища — это старший машинист котла-утилизатора И. Г. Гордеев, газосварщик В. А. Богданов и исполняющий обязанности начальника котельной № 3 Ю. Л. Наумов.

Более семи лет работает в первой котельной Иван Григорьевич Гордеев. В совершенстве знает оборудование котельной. В настоящее время он старший машинист по эксплуатации. От его расторопности, умения во многом зависит работа всей котельной. Несколько раз в этом году он был победителем социалистического соревнования. Одним словом, Иван Григорьевич Гордеев — отличный производственный, наш строгий и выскательный общественный инспектор цеха по технике безопасности — достоин представлять энергетиков.

И. ПОЧТАРЕВ, машинист паросилового цеха.

## РАБОЧИЙ О РАБОЧЕМ ЕГО ПРОФЕССИЯ

Специальность машиниста вагон-весов нелегка. В последние годы производство на domaх заметно возросло, усложнилась и работа машинистов. Оборудование изрядно изношено, морально устарело и в ближайшее время будет реконструировано. Но пока приходится работать на старом, преодолевая определенные трудности. И работа на нем требует от машиниста большого внимания и опыта.

Всего этого не занимать Александру Семеновичу Тимофееву — рулевому за грузки седьмой доменной печи.

«Отличный машинист!» — говорит о нем старший машинист за грузки Василий Васильевич Ворожбитов. Этому же мнению придерживаются и другие товарищи по работе. А. С. Тимофеева знают хорошо, глубоко уважают как человека. Знают, что жизнь у него складывалась нелегко.

Саша остался без матери, когда ему было восемь лет. А вскоре, в 1942 году, где-то на полях войны остался и его отец — Семен Тимофеев. Но парень прошел хорошую закалку. Сначала ФЗО, потом — прокатный цех, годы службы в пограничных войсках...

Именно таким подвластен дома. А пришел к ней Александр в 1954 году. Поначалу работал на бункерной эстакаде, а с пуском восьмой доменной печи стал машинистом вагон-весов. А надолго осел на седьмом домен-

ном агрегате. С благодарностью вспоминает А. С. Тимофеев своего первого учителя, ныне Героя Социалистического Труда мастера Николая Даниловича Кочеткова. Он-то и выпестовал парня, назвал его доменщиком.

Примечательно, что коллектив седьмой доменной печи первым освоил девяти-, а затем и десятиразовый выпуск чугуна. И первым стал он называться коллективом коммунистического труда. Все это предъявило новые, более жесткие требования к работе машинистов вагон-весов. Но, несмотря на это, А. С. Тимофеев продолжает работать без аварий.

Всегда собранный, подтянутый, спокойный, он сам того не подозревая, заражает спокойствием и уверенностью товарищей. И недаром ему одному из первых было присвоено звание «Ударник коммунистического труда». Товарищи избрали его в профсоюзное бюро бригады...

Коллектив седьмой доменной печи готовится к празднику металлургов. Машинисты уже сегодня ждут освоения новых вагон-весов, бригады приглашают все усилия для выполнения плана. И с добрым настроением идет на смену машинист. Он все примечает цепким взглядом. Сменщик Тимофеева покидает пост, и его место занимает Александр Степанович — опытный рабочий и хороший человек.

А. МОРДУХОВИЧ, машинист за грузки доменного цеха.