

В НАСТУПЛЕНИИ

ПРОИЗВОДСТВУ — ПАРТИЙНУЮ ЗАБОТУ

«О задачах партийной организации и хозяйственного руководства по улучшению складирования и хранения запасного оборудования, повышению культуры производства» — такой вопрос обсудили на очередном партийном собрании коммунисты второго аглоцеха. На первый взгляд тема может показаться сугубо хозяйственной. А если поглубже всмотреться в эту проблему, то убеждаешься, что дело это не может не волновать коммунистов, партийную организацию.

Любой рабочий-технолог может воскресить в памяти подобную вот ситуацию. В ночную смену случилась авария. В редукторе «полетела» шестерня. Менять ее долго, да и нет ее под рукой. Есть запасные редукторы. Заменить редуктор — дело для технологов привычное, времени на это уйдет немного. Мастер начинает прикидывать, а где же эти редукторы хранятся. Если на открытом складе, да еще зимой — пойдешь ты эту деталь. Нередко едут домой к механику, будят и привозят его на работу. А время идет. Сотня за сотней тонн теряется производство агломерата.

Складирование и хранение запасного оборудования на научной основе — так сегодня ставит вопрос партийная организация. Запасное оборудование должно быть мобильно, расположено недалеко от того агрегата, частью которого является. Каждый мастер, бригадир производства должны четко знать схему расположения складов, стеллажей, что, где хранится. И, конечно же, должна быть обеспечена надежная консервация узлов и деталей.

Высокая культура производства в широком смысле слова — залог высокого производственного ритма. В цехе постоянно ведутся работы в этом направлении, но пока этого не достаточно. Цех ежегодно расходует триста тонн колосников для накладки паллет агломашины. Стоимость колосника — рубль. Привозят колосники в вагонах, на платформах. Разгружают их вручную. И много еще они претерпевают перевалок, перегрузок, при этом и потери имеются. Решено перевозить колосники в специальных контейнерах. Будут механизированы погрузочно-разгрузочные работы, исключены потери. На различных подъёмно-транспортных операциях в цехе работает более полутора десятков различных машин. Хранение — что и где приткнется. Особенно с этой техникой много хлопот в зимний период. Под все эти машины строится гараж. Ремонты здесь будут механизированы, хорошие условия содержания обеспечат надежность машин.

На выполнение подобных мероприятий расходуются денежные средства. Но ведь есть мероприятия повышения культуры производства, которые не требуют особых затрат, а зависят от традиций, привычек, психологии человека. На собрании выступал агломератчик В. В. Чернов. Он горячо говорил о том, что после ремонта агломашины ремонтники оставляют груды металлического лома, мусора. После ремонта агломератчику надо особенно внимательно настраивать технологию процесса агломерации. А тут приходится заниматься уборкой, приведением в порядок рабочего места. Прививать элементы культуры

человеку в первую очередь должны партийные группы и, конечно же, личный пример коммуниста.

Партийное собрание одобрило и утвердило мероприятия по обсуждаемому вопросу. Было единодушно принято соответствующее постановление.

На партийном собрании у своих смежников присутствовали представители доменного цеха, передовые мастера коммунисты Х. З. Хайбулов и Л. П. Крылов. Они с большим вниманием выслушали доклад, выступления товарищей по партии. А ведь это здорово, когда знаешь, как и чем живет твой смежник, какие проблемы он решает. Потом слово предоставили Х. З. Хайбулову. Этот человек не понаслышке знает цену железорудному сырью, которое сходит с агломашины второго аглоцеха. Знает он, во что обходятся доменщики незаметные, на первый взгляд, колебания в укладке по железу; основности, сере и другим компонентам и параметрам. Знает он и то, какого нелегкого труда стоит агломератчик «лопасть» в анализе. Хамит Зарифович подробно рассказал о том, как благодаря бесперебойной подаче железорудного сырья и топлива доменщики успешно сокращают февральский долг. В своем выступлении мастер остановился на проблеме и трудностях, не обошел он и внутрицеховые просчеты.

Х. З. Хайбулов, зачитал обращение коллектива доменного цеха к агломератчикам, всем горнообогатителям. «Наша страна, — говорится в обращении, — идет к XXVII съезду партии. Сейчас на предсъездовской вахте требуется повысить организованность в работе, мобилизовать все силы и резервы для того, чтобы обеспечить уверенное и динамичное развитие экономики. Мы работаем плечом к плечу, и наша главная задача — к Дню металлурга рассчитаться с февральской задолженностью и перейти к накоплению сверхплановых тонн металла в счет принятых обязательств. Ждем от вас ударной работы». Начальник второго аглоцеха С. М. Потапов доложил, что коллектив агломератчиков рассчитался с февральской задолженностью и уже имеет сверхплановые накопления. Сергей Михайлович от имени коммунистов, коллектива цеха заверил доменщиков в том, что те будут получать бесперебойно агломерат высокого качества.

...Прошел май. Мы обратились к секретарю партийной организации второго аглоцеха М. С. Гарееву с вопросом: «Как агломератчики на деле отреагировали на обращение доменщиков? Вот что он ответил:

— Обращение доменщиков мы проработали во всех рабочих коллективах. Также вот общими смежников мы приветствуем. Народ это воспринимает хорошо. В мае мы работали особенно ударно и выдали сверх плана 13 тысяч тонн агломерата. Но дело ведь тут не в одном только обращении смежников. У нас есть свои планы, свои обязательства, есть, в конечном итоге, свой долг. Мы будем развивать наше наступление за сверхплановый добротный агломерат, — сказал партийный вождь, — чтобы достойно встретить XXVII съезд КПСС.

М. ЕГОРОВ.

Магистральным курсом интенсификации

Эффективность работы цехов и производств комбината определяется не только техническим уровнем оборудования. Надо еще уметь использовать его за счет совершенствования технологических процессов, повышения качества сырья и материалов. Эта задача четко определена в докладе товарища М. С. Горбачева на апрельском Пленуме ЦК КПСС. В его словах ясно сформулирована основная интенсификация: «В качестве главного стратегического рычага интенсификации народного хозяйства, лучшего использования накопленного потенциала партии выдвигает на первый план кардинальное ускорение научно-технического прогресса».

Это положение было вновь подтверждено на Советании в ЦК КПСС по вопросам ускорения научно-технического прогресса.

Для коллектива центральной лаборатории комбината именно такая целевая направленность научно-исследовательских разработок является определяющей. Необходимость в расширении сортамента и освоении новых марок стали и проката, в росте объемов производства автоматически ведет к разработке новых технологических процессов. Однако этими перспективными задачами деятельностью коллектива ЦЛК не ограничивается.

Вторым направлением в работе специалистов лаборатории было и остается проведение исследований по экономии сырья, материалов, топливно-энергетических ресурсов и металла, утилизации отходов производства. Экономия всех ресурсов и трудовых затрат на апрельском Пленуме ЦК КПСС названа в числе определяющих факторов нашей экономики. Разработки, выполняемые ЦЛК, во многом способствуют решению этой задачи на комбинате.

Результаты внедрения научно-исследовательских работ сказываются на экономических и технических показателях любого из переделов комбината. В горно-обогатительном производстве внедрены новые схемы обогащения рудного сырья, усовершенствована технология спекания агломерата и улучшен подбор

оптимального состава шихты. В доменном цехе усилия исследователей привели к уменьшению расхода кокса, интенсификации плавки за счет более рационального использования кислорода и природного газа. В сталеплавлении специалисты приняли самое активное участие, во внедрении механизированного торкретирования сталеразливочных ковшей и разработки технологии изготовления монолитных футеровок.

Многое по освоению новых видов продукции и совершенствованию технологии сделано в прокатном производстве. Успешно решались задачи по выпуску новых холодногнутых и горячекатаных профилей про-

вил специальные технические условия по выпуску катанки повышенного качества. Ее поставка в соответствии с новыми условиями обеспечивает годовой экономический эффект около 300 тысяч рублей. Была продумана и успешно освоена технология производства ленты из низко-, среднеуглеродистых марок и марганцовистой стали в новом листопрокатном цехе № 8 со значительным эффектом.

Особое внимание и сегодня, и в планах дальнейшей работы ЦЛК уделяется совершенствованию технологии сталеварения. По-прежнему продолжают исследование по продувке ванны кислородом, в том числе и по глубинной продувке. Внедрен новый состав лун-

ская работа в коллективе уже проведена.

Большое место в перспективных исследованиях отводится совершенствованию контроля и управления технологическими процессами. В горно-обогатительном производстве это обеспечит равномерность качества железорудного сырья для домен. Здесь продолжается внедрение квантометрических систем с вычислительными комплексами для ускорения анализа шихты, разрабатываются автоматические станции для ее опробования, идет поиск по созданию приборов, дающих возможность определять химический состав шихты в потоке.

Наш коллектив добился крупного успеха, внедрив

Перспективы исследований

ката, расширению его производства и поставки по теоретическому весу — мизерным допуском. Эти направления оказались эффективными. По неполным данным заводов-потребителей использование новых холодногнутых профилей вместо горячекатаных дало народному хозяйству страны более двух миллионов рублей экономии в год. Усовершенствование технологии производства черной жести, предназначенной для хромирования, обеспечило экономический эффект в сумме 378,7 тысячи рублей.

Не нужно полагать, что технические новшества лаборатории перспективны только для устойчивых производственных циклов. В ходе реконструкции и освоения нового производства исследовательские разработки ЦЛК действуют не менее эффективно и дают хорошую отдачу. Одновременно с обновлением стана 250 № 2 выполнены специальные исследования по внедрению технологии катанки улучшенного качества. Ее использование снизило количество окалины с 16 до 5 килограммов на тонну, улучшило микроструктуру, повысило равномерность механических свойств по длине катанки и уменьшило овальность профиля. Наша разработка послужила основанием для того, чтобы Минчермет СССР устано-

керита, обеспечивший заданную дефицитного древесного угля на кокс, а дорогостоящего алюминиевого порошка — на отходы промышленности в виде земляных отсевов алюминиевой стружки. Помимо экономического эффекта такая замена обеспечила полную безопасность лонкеритного отделения.

Необходимость новых работ по технологии сталеварения стоит особенно остро в связи с начинающимся строительством кислородно-конвертерного производства. В первую очередь необходимо завершить разработку такой технологии выплавки и разлива металла на машинах непрерывного литья заготовок, который по своим характеристикам заменит металл сегодняшних мартеновских печей, идущий на изготовление листового проката. Новые исследования ЦЛК должны дать технологическое обоснование переработке литых слэбов, способствовать производству смолопротитанных огнеупоров, освоению новых агрегатов обжига извести.

Таких технологических проблем впереди много. Все они заложены в конкретный план исследований на будущий год и двенадцатую пятилетку. Специалисты ЦЛК знакомы с ними во всех деталях и четко знают свои задачи. Так что необходимая организатор-

аттестацию прокатной продукции перазирующими методами. Это новшество высвободило более 250 лаборантов, которые занимались раньше механическими испытаниями проката. Новый метод, к тому же, значительно ускорил аттестацию продукции. Сейчас мы заняты тем, чтобы расширить возможности действия приборов, которые помимо аттестации должны будут осуществлять управление процессом прокатки. Значительное место в наших исследованиях отводится разработкам по улучшению качества металла, освоению новых марок сталей и прогрессивных профилей проката, улучшению их механических свойств.

Каков общий эффект от исследовательских разработок в ЦЛК? Ежегодно коллектив выполняет 130—140 работ, которые незамедлительно внедряются в производство и дают немедленную отдачу. Причем, около половины из них выполняются на уровне изобретений. Годовой экономический эффект от реализации наших разработок на комбинате составляет около 5 миллионов рублей. Задача заключается в том, чтобы увеличить его в ходе выполнения планов двенадцатой пятилетки.

Н. БАХЧЕЕВ,
начальник центральной
лаборатории комбината.



Система профориентации учащихся подшефных школ комбината обеспечивает приток пополнения в ряды рабочего класса. Продолжается обновление оборудования и станочного парка в цехах, и работают здесь, конечно же, молодежь, которая делает первые шаги в трудовой жизни.

Этот снимок сделан в механическом цехе, где практику проходят учащиеся школ № 48 и 49. Инструктор производственного обучения Александр Андреевич Арнаев, работающий в цехе с 1941 года, терпеливо объясняет будущим токарям приемы работы на станках и правила техники безопасности, учит умению разбираться в чертежах. А. А. Арнаев награжден медалью «За доблестный труд в Великой Отечественной войне 1941—1945 гг.», медалью ВДНХ за воспитание молодежи.

Фото Н. Нестеренко.

СМОТР ПРОДОЛЖЕН

и ВОИР комбината присудили первую премию коллективам коксохимпроизводства, электроремонтного цеха и центральной лаборатории механизации УГМ. Второй премии удостоены листопрокатчики четвертого цеха, работники паро-воздуходувной электростанции и центральной лаборатории автоматизации; третьей — коллективы горно-обогатительного производства и газового цеха. Поощритель-

ной премией отмечено активное участие в смотре коллектива пятого листопрокатного цеха.

Однако не все смотровые комиссии в цехах проявили понимание целей и задач смотра в минувшем году. Руководители доменного, проволочного, штрипового, мартеновских цехов № 1 и 2 и некоторых других подразделений не представили отчетов о проделанной работе.

С учетом особой важности ускорения научно-технического прогресса для дальнейшей интенсификации производства принято решение о продлении смотра на нынешний год. Рекомендовано направить работу цеховых смотровых комиссий на усиление организаторской работы в коллективах для успешного выполнения комплексной программы интенсификации производства и дальнейшего технического перевооружения комбината в XII пятилетке.